

N° 11

CATALOGUE GÉNÉRAL

LES FILS

DE

PEUGEOT FRÈRES

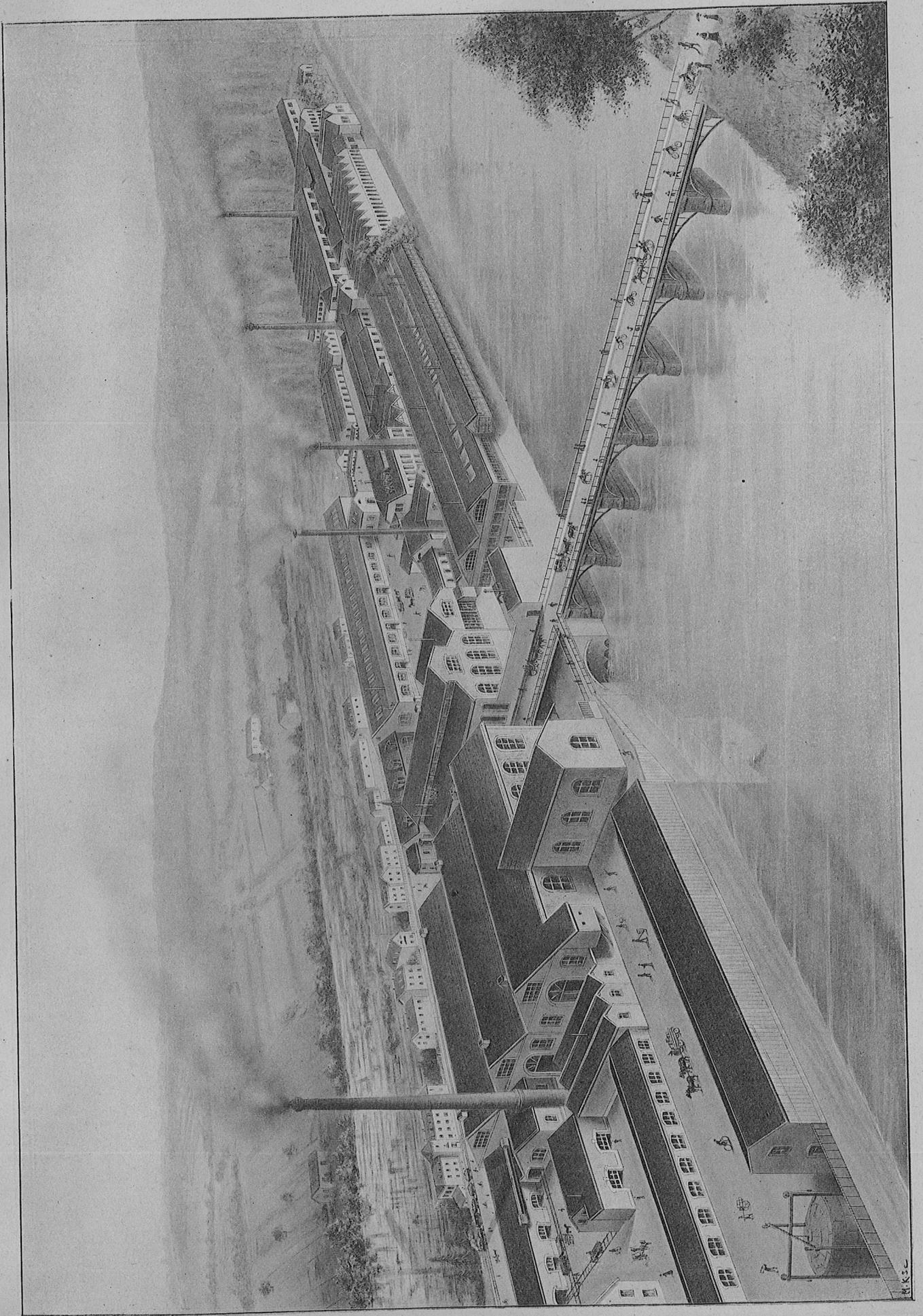
A VALENTIGNEY

(DOUBS)

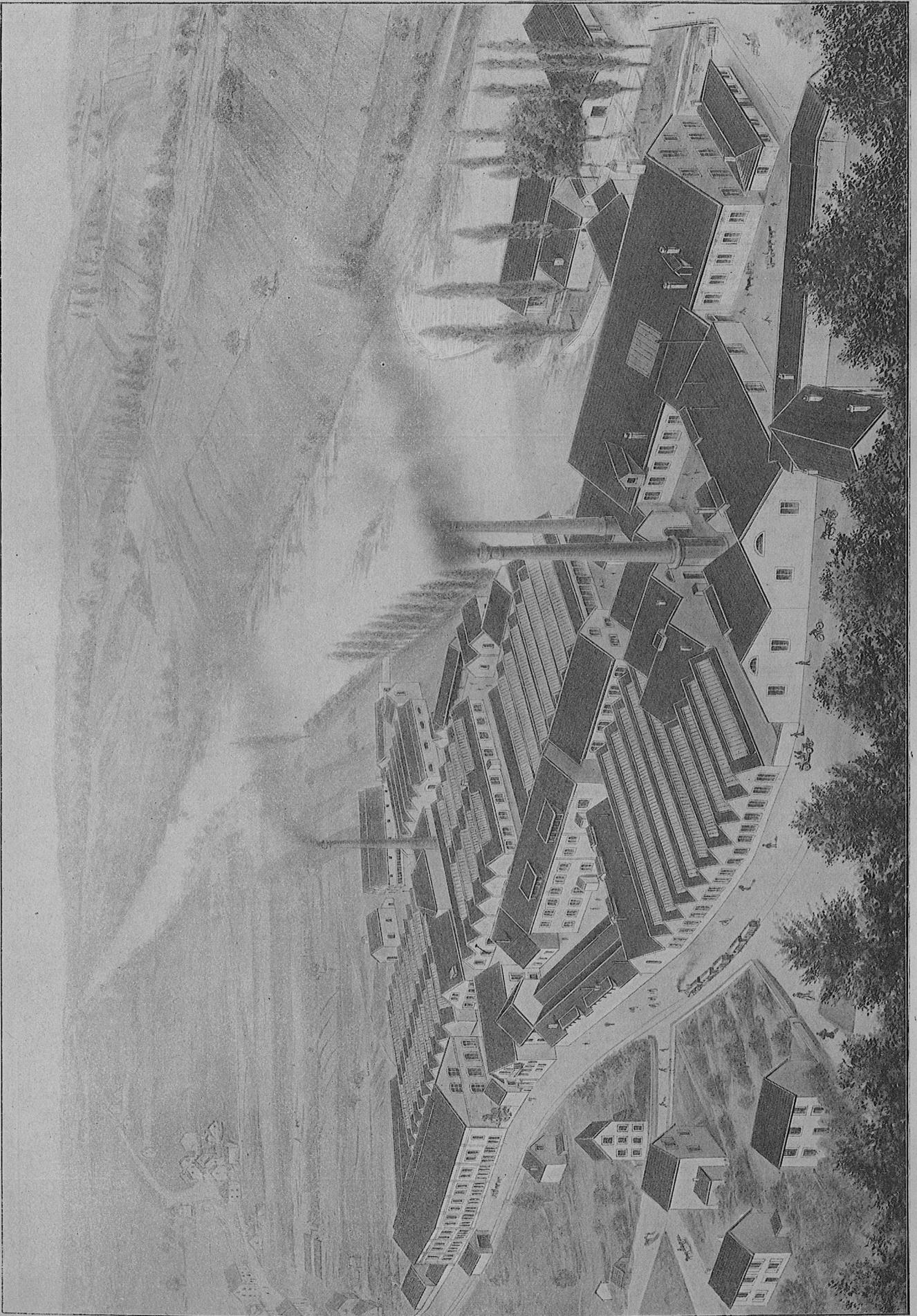
1904

DÉPOT A PARIS : 2, RUE BÉRANGER, 2

Le présent Tarif annule tous les précédents



USINE DE VALENTIGNÉY



USINE DE BEAULIEU



USINE DE TERRE-BLANCHE

CONDITIONS DE VENTE & OBSERVATIONS GÉNÉRALES

VENTE ET EXPÉDITIONS

Nos marchandises sont vendues aux prix de notre Tarif, prises en fabrique, franco d'emballage à l'exception des colis postaux. — Elles sont expédiées conformément aux prescriptions du commettant, à ses frais, risques et périls. — En cas de retard, d'avarie ou de perte de colis, il devra exercer son recours contre le voiturier ou le commissionnaire.

PAYEMENT DES FACTURES

Nos factures sont payables à notre domicile à quatre-vingt-dix jours de terme, en valeurs sur Paris ou sur places bancables. — Si, vingt jours avant l'échéance de nos factures nous n'en avons pas reçu le règlement, nous nous rembourserons par nos mandats payables à l'échéance.

REMISE DES COMMANDES

Nous prions instamment nos commettants de n'employer pour la rédaction de leurs demandes que les dénominations usitées au présent Tarif, afin d'éviter des erreurs dont nous ne saurions accepter la responsabilité.

Les commandes d'articles ne figurant pas sur notre Album devront être accompagnées d'un échantillon ou d'un croquis exact.

DIMENSIONS

Toutes les longueurs sont indiquées en centimètres, les largeurs en millimètres et les épaisseurs en dixièmes de millimètre.

SCIES, LAMES POUR MACHINES

et

ARTICLES LAMINÉS

Pour toute commande de scies, il importe de nous indiquer la longueur, la largeur et l'épaisseur de la lame, la forme de la denture et l'écartement des dents d'une pointe à l'autre. — A défaut de ces indications, nous donnerons les dimensions courantes.

Les prix de toutes les scies, dont la force n'est pas indiquée, sont établis pour les épaisseurs courantes. Si on les demande plus fortes, les prix du tarif subissent une augmentation proportionnelle.

Epaisseur et jauge des Scies

Notre jauge est divisée en dixièmes de millimètre; le n° 1 représente un dixième, le n° 10 dix dixièmes ou un millimètre. Pour en faciliter la comparaison avec les jauges anciennes et étrangères les plus usitées, nous donnons ci-après un tableau comparatif.

TABLEAU DE CONVERSION DES NUMÉROS DES JAUGES EN DIXIÈMES DE MILLIMÈTRE

Numéros.....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Jauge Stubs, fil de fer.....	76	72	65½	60½	56	51½	45½	42	37½	34	30½	27½	24	21	18
Jauge fil de fer, dite de Comté	6	7	8	9	10	11	11½	12	13	14½	16	18	20	21	23
Jauge dite de Paris.....	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	18	20	22	24
Jauge Japy.....	6	6½	7	8	9	10	11	12	13	14	15	17	18½	20	22

Numéros.....	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Jauge Stubs, fil de fer.....	16½	14½	12½	10½	9	8	7	6½	5½	5	4½	4	3½		
Jauge fil de fer, dite de Comté	26	28	32	36	40	45	50	60	66	74	80	88	90	104	110
Jauge dite de Paris.....	27	30	34	38½	44	49	54	60	65	70	80				
Jauge Japy.....	24	27	31	36	40	45	52	59	64	70					

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

QUALITÉS

Nous avons supprimé les anciennes dénominations : Acier fondu, trempé et demi-trempé qui n'ont plus de raison d'être, toutes nos Scies étant en acier fondu et trempées et ne variant entre elles que par la qualité de l'acier et les soins apportés à leur fabrication.

Pour les désigner nous marquons :

- La première qualité : au Lion.....  Ancienne marque : Acier fondu.
- La seconde qualité : au Croissant...  Ancienne marque : Trempé.
- La troisième qualité : à la Main.....  Ancienne marque : Demi-Trempé.
- Et la qualité inférieure : à l'Étoile..... 

GRANDES SCIES

Affûtage et voie des grandes Scies

AFFÛTAGE AVEC VOIE..	SCIES de % _m de longueur	Au Lion et au Croissant			A la Main et à l'Étoile		
		140 ET MOINS	141 A 200	201 ET PLUS	140 ET MOINS	141 A 200	201 ET PLUS
Scies de charpentiers, à placage, à presse et de travers.....	la pièce fr.	0.35	0.60	0.85	0.30	0.50	0.70
Scies de long, pour machines à chariot et Passepartouts.....	» »	0.50	0.85	1.25	0.35	0.60	0.85
Scies à grumes, de carriers, à crans, à châssis, à eau et à pierre.....	» »	0.75	1.25	1.85	0.55	0.85	1.25

Voie des grandes Scies

VOIE SEULEMENT.	Longueur des Scies en centimètres.	140	141 à 200	201
		ET MOINS		ET PLUS
Scies de charpentiers, à presse, à placage et de travers.....	la pièce fr.	0.25	0.35	0.50
Scies à pierre, Passepartouts, Scies de long, de carriers et à crans.....	» »	0.30	0.50	0.75

Bleuissement et jaunissement des Scies

	Longueur des Scies en centimètres.	140	141 à 200	201
		ET MOINS		ET PLUS
JAUNES.....	la pièce fr.	0.05	0.10	0.20
BLEUES.....	» »	0.05	0.10	0.20
JAUNES, DENTS BLEUES.....	» »	0.10	0.25	0.35
DENTS BLEUES SEULEMENT.....	» »	0.05	0.10	0.20

Les Scies à eau et à crans se payent comme celles de la catégorie au-dessus.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

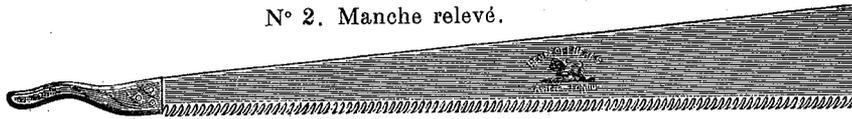
GRANDES SCIES

Barème des Scies à carriers modèle Angoulême

N° 1. Manche ordinaire.



N° 2. Manche relevé.



Largeurs en $\frac{m}{m}$.	au talon	180			200			220			250		
		à la pointe											
		80	100	120	80	100	120	80	100	120	80	100	120
<i>Épaisseurs :</i>													
 Au Lion	16/10 le mètre fr.	6.10	6.40	6.60	6.50	6.70	7.—	6.80	7.—	7.25	6.95	7.40	7.65
	18/10 » »	6.80	7.10	7.40	7.15	7.40	7.60	7.40	7.50	7.80	7.60	7.85	8.20
	20/10 » »	6.80	7.20	7.40	7.30	7.50	7.80	7.45	7.95	8.25	8.15	8.40	8.75
	22/10 » »	7.20	7.60	7.90	7.60	8.—	8.35	8.25	8.50	8.75	8.60	9.—	9.60
	25/10 » »	7.65	8.10	8.45	8.15	8.60	9.20	9.—	9.20	9.50	9.25	9.70	10.70
 Au Croissant	16/10 le mètre fr.	5.25	5.55	5.75	5.60	5.70	5.85	6.—	6.10	6.30	6.25	6.40	6.55
	18/10 » »	5.90	6.30	6.50	6.30	6.40	6.70	6.50	6.50	6.90	6.70	6.80	7.10
	20/10 » »	6.10	6.40	6.70	6.45	6.60	6.85	6.55	6.80	7.—	6.85	7.25	7.50
	22/10 » »	6.15	6.50	6.90	6.70	6.90	7.30	7.—	7.25	7.40	7.35	7.75	8.—
	25/10 » »	6.50	6.90	7.15	7.—	7.30	7.60	7.55	7.70	8.—	7.90	8.25	8.60
 A la Main	16/10 le mètre fr.	4.—	4.15	4.25	4.15	4.25	4.50	4.40	4.50	4.65	4.60	4.70	4.85
	18/10 » »	4.70	4.85	5.—	4.80	5.—	5.20	4.90	5.10	5.30	5.20	5.30	5.40
	20/10 » »	4.50	4.85	4.95	4.85	4.95	5.25	5.—	5.10	5.35	5.25	5.45	5.50
	22/10 » »	4.40	4.70	5.10	5.—	5.15	5.40	5.20	5.40	5.50	5.30	5.50	5.65
	25/10 » »	4.80	5.20	5.40	5.25	5.40	5.70	5.50	5.60	5.80	5.70	5.80	6.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GRANDES SCIES

Barème des Scies à carriers modèle Angoulême (Suite)

Largeurs en $\frac{m}{m}$..	au talon....	280		300		320		350		400	
		100	120	100	120	100	120	100	120	100	120
 Au Lion	Épaisseurs :										
	16/10 le mètre fr.....	8. —	8.40	8.50	8.70	8.75	9. —	9.45	9.75	10.25	11. —
	18/10 » »	8.45	8.85	9. —	9.25	9.35	9.55	10. —	10.25	10.75	11.25
	20/10 » »	9.20	9.65	9.75	9.80	10. —	10.40	10.75	11. —	11.50	12. —
	22/10 » »	9.75	10. —	10. —	10.25	10.35	10.60	10.90	12. —	12.75	14. —
25/10 » »	11.10	11.40	11.50	11.60	11.70	12. —	12.25	12.50	13.25	14. —	
 Au Croissant	16/10 le mètre fr.....	6.90	7.20	7.40	7.60	7.70	7.80	8. —	8.40	9. —	9.50
	18/10 » »	7.30	7.60	7.85	8. —	8.10	8.25	8.50	9. —	9.25	9.50
	20/10 » »	7.75	8. —	8.25	8.45	8.60	8.80	9. —	9.50	10. —	10.50
	22/10 » »	8.30	8.60	8.75	8.75	8.80	9. —	9.25	10.75	11.50	12. —
	25/10 » »	9. —	9.50	9.50	9.80	10. —	10.50	10.75	10.80	11.60	12. —
 A la Main	16/10 le mètre fr.....	5. —	5.15	5.25	5.35	5.35	5.40	5.50	6. —	6.50	6.75
	18/10 » »	5.50	5.60	5.65	5.75	5.80	6. —	6.15	6.30	6.65	7. —
	20/10 » »	5.65	5.80	5.85	5.95	6.05	6.25	6.40	6.60	6.85	7.25
	22/10 » »	6. —	6.10	6.10	6.20	6.30	6.40	6.50	6.70	7. —	7.25
	25/10 » »	6.20	6.30	6.50	6.60	6.70	6.85	7.15	7.15	7.60	8. —

Nos 1 et 2.

Scies à Carriers modèle Angoulême

Longueurs en centimètres.....	150	160	170	180	180	190	190	200	200	210	220	230
Largeurs en $\frac{m}{m}$ {	au talon.....	200	210	220	220	300	220	300	220	300	300	350
	à la pointe..	80	80	80	80	100	90	100	90	100	100	100
Épaisseurs en 1/10 millimètres.	18/10	18/10	19/10	19/10	19/10	20/10	20/10	20/10	20/10	21/10	21/10	22/10
Au Lion  la pièce. fr.	10.70	11.65	12.65	13.40	17.55	14.65	18.50	15.40	19.50	21. —	22. —	25.05
Au Croissant  » »	9.45	10.25	11.15	11.80	14.85	12.70	15.65	13.35	16.50	18.35	19.25	21.25
A la main  » »	7.20	7.75	8.50	9. —	10.45	9.60	11. —	10.10	11.60	12.80	13.40	14.95

Les Scies à carriers **emmanchées** se paient 1 fr. 25 de plus par pièce

N° 3

Scies à carriers modèle Périgueux

N° 3



Longueurs en centimètres.....	150	160
Largeurs en millimètres.....	120	130
Épaisseurs en 1/10 de millimètres.....	15/10	
Au Lion la pièce fr.	9.05	10.60

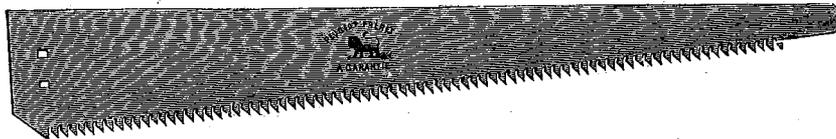
Les Scies à carriers **emmanchées** se paient 1 fr. 25 de plus par pièce

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 10.

Scies à crans

N° 10.



Longueurs en centimètres:

Largeurs en millimètres } au talon.....
à la pointe.....

Épaisseurs en 1/10 de millimètres.....

Au Lion



la pièce, fr.

160	180	200	220	240	260
270	300	310	320	330	340
70	70	70	80	80	80
21/10	22/10	23/10	23/10	24/10	25/10
14.80	18.—	23.—	26.40	29.40	32.50

Barème des Scies à crans

Largeurs en $\frac{m}{m}$
Au talon.....

A la pointe.....

Épaisseurs

Au Lion



20/10.....
22/10.....
25/10.....
28/10.....

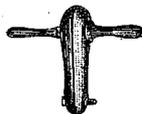
250		260		270		280		300		320		340		350		360	
70	90	70	90	70	90	70	90	70	90	80	100	80	100	90	110	100	120
PRIX PAR MÈTRE EN FRANCS :																	
8.10	8.50	8.25	8.60	8.50	8.85	8.85	9.35	9.25	9.75	10.—	10.50	10.25	10.75	10.75	11.25	11.25	11.85
8.75	9.10	9.10	9.50	9.25	9.60	9.50	10.—	10.—	10.50	10.60	11.25	11.25	11.85	11.85	12.50	12.50	13.10
9.60	10.—	10.—	10.50	10.50	10.75	10.75	11.25	11.25	11.75	12.—	12.50	12.50	13.10	13.10	13.75	13.75	14.30
10.60	11.—	10.75	11.25	11.25	11.75	11.75	12.25	12.50	13.—	13.10	13.75	13.75	14.35	14.35	15.—	15.—	15.60

N° 68. Queue à douille

N° 69. Queue fourchue

N° 71. Manicot.

N° 71^{bis}. Manche pour queue à douille.



N° 68. Queue à douille pour scies à crans.....

69. Queue fourchue »

71. Manicot »

71^{bis} Manche pour queue de »

la pièce, fr. 4,50 net.

» » 3.— »

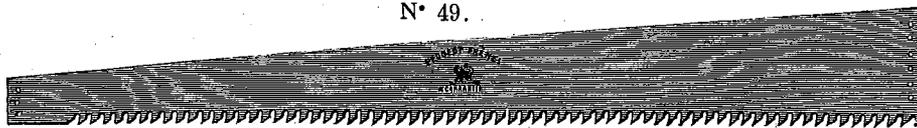
» » 1.25 »

» » 0.50 »

N° 49.

Scies à châssis

N° 49.



Les prix sont fixés selon les commandes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GRANDES SCIES

N° 90.

Grandes Scies chaperonnées (bleues, affûtées)



Longueurs en centimètres..	105	110	120	130	140	150	160
Largeurs en millimètres..	60	60	70	70	70	80	80
Épaisseurs en 1/10 de millimètre.	10/10	10/10	11/10	11/10	11/10	12/10	12/10
Au Lion  la pièce fr.	3.10	3.30	4.20	4.55	4.85	5.70	6.10
Au Croissant  la pièce fr.	2.70	2.80	3.45	3.75	4.—	4.55	4.85

Pour les petites dimensions, voir au tarif des petites Scies, page 23.

N°s 15 à 20.

Barème des Scies à eau

Largeurs en millimètres		120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	250	260	280	300	320
PRIX PAR MÈTRE EN FRANCS :																	
Épaisseurs.																	
Au Croissant 	16/10..	4.35	4.60	4.85	5.10	5.35	5.60	5.85	6.25	6.60	7.25	7.85	8.25	8.60	9.35	10.10	11.—
	18/10..	4.75	5.—	5.25	5.50	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.85	8.60	9.—	9.35	10.10	11.—	11.85
	20/10..	5.10	5.35	5.60	6.—	6.35	6.75	7.10	7.50	7.85	8.60	9.35	9.75	10.10	11.—	12.—	13.—
	22/10..	5.50	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60	8.—	8.35	9.25	10.10	10.50	10.85	11.85	12.85	13.85
	24/10..	5.85	6.25	6.60	7.—	7.50	7.85	8.25	8.60	9.—	9.85	10.75	11.75	12.25	12.75	13.75	14.75
	26/10..	6.35	6.75	7.10	7.60	8.10	8.60	9.—	9.35	9.85	10.75	11.75	12.60	13.10	13.60	14.75	15.85
A la Main 	28/10..	6.75	7.25	7.75	8.25	8.75	9.25	9.75	10.10	10.60	11.60	12.60	13.10	13.60	14.75	15.85	17.—
	30/10..	7.25	7.75	8.25	8.75	9.25	9.75	10.25	10.75	11.25	12.25	13.35	14.—	14.60	15.75	16.85	18.—
	32/10..	—	—	—	9.25	9.75	10.25	10.75	11.25	11.85	12.85	14.10	14.75	15.35	16.60	17.85	19.—
	35/10..	—	—	—	10.—	10.60	11.10	11.60	12.25	12.75	14.—	15.25	15.85	16.60	18.—	19.25	20.60
	16/10..	2.85	3.—	3.20	3.35	3.55	3.75	4.—	4.25	4.50	4.85	5.25	5.50	5.75	6.25	6.85	7.50
	18/10..	3.10	3.25	3.45	3.60	3.80	4.05	4.25	4.50	4.75	5.25	5.75	6.—	6.35	7.—	7.75	8.50
A l'Étoile 	20/10..	3.35	3.50	3.70	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.10	5.75	6.35	6.75	7.10	7.75	8.50	9.35
	22/10..	3.60	3.75	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.60	6.25	7.—	7.35	7.75	8.50	9.25	10.10
	24/10..	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.10	5.35	5.75	6.10	6.75	7.50	7.85	8.25	9.10	10.—	10.85
	26/10..	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.50	5.85	6.25	6.60	7.25	8.—	8.50	8.85	9.85	10.75	11.75
	28/10..	4.60	4.85	5.10	5.35	5.70	6.—	6.35	6.75	7.10	7.85	8.60	9.10	9.50	10.60	11.50	12.50
	30/10..	5.—	5.25	5.50	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60	8.35	9.25	9.75	10.25	11.35	12.35	13.35
P F	32/10..	—	—	—	6.10	6.55	7.—	7.35	7.75	8.10	9.—	9.85	10.35	11.—	12.10	13.25	14.35
	35/10..	—	—	—	6.75	7.10	7.50	7.85	8.25	8.60	9.60	10.60	11.10	11.75	13.—	14.25	15.50
	24/10..	3.35	3.50	3.75	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.85	6.50	6.85	7.25	8.—	8.75	9.50
	26/10..	3.60	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.10	5.35	5.75	6.35	7.—	7.35	7.75	8.50	9.35	10.25
	28/10..	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.10	5.45	5.75	6.10	6.85	7.60	8.—	8.35	9.25	10.10	11.—
	30/10..	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.55	5.85	6.20	6.50	7.25	8.10	8.55	9.—	9.85	10.80	11.75
32/10..	—	—	—	5.35	5.60	5.95	6.25	6.55	6.85	7.75	8.60	9.10	9.60	10.60	11.60	12.60	
35/10..	—	—	—	5.75	6.05	6.35	6.75	7.10	7.50	8.50	9.50	10.—	10.50	11.50	12.60	13.75	
Celles Noires se payent en moins		0.30					0.35					0.45					

Les Scies à eau, qualité **au Lion**, sont facturées aux prix des Scies mécaniques, pages 13 à 15.

Pour les dessins de dentures : voir pages 57 à 59.

Voir application des prix pour quelques dimensions courantes, page 12.

Les Scies avec dents alternées subiront une augmentation de 1 franc par mètre.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Application du barème des Scies à eau polies à quelques dimensions

Qualité : au Croissant 

La pièce.

Longueurs en c/m.	130				140					150						160						
	18	20	22	24	18	20	22	24	26	18	20	22	24	26	28	18	20	22	24	26	28	30
Épais. en 1/10 m/m.																						
Largeur 140 millim.	6.80	7.90	7.95	8.60	7.85	7.85	8.55	9.25	9.95	7.85	8.40	9.15	9.90	10.65	11.60	8.40	8.95	9.75	10.55	11.35	12.40	13.20
» 150 »	7.15	7.80	8.45	9.10	7.70	8.40	9.10	9.80	10.65	8.25	9. —	9.75	10.30	11.40	12.35	8.80	9.60	10.40	11.20	12.15	13.20	14. —
» 160 »	7.45	8.25	8.90	9.75	8.05	8.90	9.60	10.50	11.35	8.60	9.50	10.25	11.25	12.15	13.10	9.20	10.15	10.95	12. —	12.95	14. —	14.80
» 180 »	8.45	9.25	9.90	10.70	9.10	9.95	10.65	11.55	12.60	9.75	10.65	11.40	12.35	13.50	14.60	10.40	11.35	12.15	13.20	14.40	15.60	16.40
» 200 »	9.40	10.20	10.85	11.70	10.15	11. —	11.70	12.60	13.80	10.85	11.75	12.50	13.50	14.75	15.90	11.60	12.55	13.35	14.40	15.75	16.95	18. —
» 220 »	10.20	11.20	12. —	12.80	11. —	12.05	12.95	13.80	15.05	11.75	12.90	13.85	14.75	16.10	17.40	12.55	13.75	14.80	15.75	17.20	18.55	19.60

Longueurs en c/m.	170							180						200								
	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30	32
Épais. en 1/10 m/m.																						
Largeur 150 millim.	9.35	10.20	11.05	11.90	12.90	14. —	14.85	9.90	10.80	11.70	12.60	13.70	14.85	15.75	11. —	12. —	13. —	14. —	15.20	16.50	17.50	18.50
» 160 »	9.75	10.80	11.65	12.75	13.75	14.85	15.70	10.35	11.45	12.35	13.50	14.60	15.75	16.65	11.50	12.70	13.70	15. —	16.20	17.50	18.50	19.50
» 180 »	11.05	12.05	12.90	14. —	15.30	16.55	17.40	11.70	12.80	13.70	14.85	16.20	17.55	18.45	13. —	14.20	15.20	16.50	18. —	19.50	20.50	21.50
» 200 »	12.30	13.35	14.20	15.30	16.75	18. —	19.10	13.05	14.15	15.05	16.20	17.75	19.10	20.25	14.50	15.70	16.70	18. —	19.70	21.20	22.50	23.70
» 220 »	13.35	14.60	15.70	16.75	18.25	19.70	20.80	14.15	15.50	16.65	17.75	19.35	20.90	22.05	15.70	17.20	18.50	19.70	21.50	23.20	24.50	25.70
» 250 »	15.30	16.55	17.85	19.30	20.80	22.25	23.80	16.20	17.55	18.90	20.45	22.05	23.60	25.20	18. —	19.50	21. —	22.70	24.50	26.20	28. —	29.50
» 300 »	18.70	20.40	21.85	23.55	25.05	26.95	28.65	19.80	21.60	23.15	24.95	26.55	28.35	30.35	22. —	24. —	25.70	27.70	29.50	31.70	33.70	35.70

Qualité : à la Main 

La pièce.

Longueurs en c/m.	130				140					150						160						
	18	20	22	24	18	20	22	24	26	18	20	22	24	26	28	18	20	22	24	26	28	30
Épais. en 1/10 m/m.																						
Largeur 140 millim.	4.50	4.80	5.20	5.65	4.85	5.20	5.60	6.10	6.65	5.15	5.55	6. —	6.50	7.10	7.65	5.50	5.90	6.40	6.95	7.60	8.15	8.80
» 150 »	4.70	5. —	5.50	6. —	5.05	5.40	5.95	6.45	7. —	5.40	5.75	6.35	6.90	7.50	8. —	5.75	6.15	6.80	7.35	8. —	8.55	9.20
» 160 »	4.95	5.35	5.85	6.30	5.30	5.75	6.30	6.80	7.35	5.70	6.15	6.75	7.25	7.85	8.55	6.10	6.55	7.20	7.75	8.40	9.10	9.75
» 180 »	5.50	6. —	6.50	6.95	5.95	6.45	7. —	7.50	8.20	6.35	6.90	7.50	8. —	8.75	9.50	6.80	7.35	8. —	8.55	9.35	10.15	10.95
» 200 »	6.15	6.65	7.30	7.95	6.65	7.15	7.85	8.55	9.25	7.10	7.65	8.40	9.15	9.90	10.65	7.60	8.15	8.95	9.75	10.55	11.35	12.15
» 220 »	6.80	7.45	8.10	8.75	7.35	8.05	8.75	9.45	10.15	7.85	8.60	9.35	10.10	10.85	11.75	8.40	9.20	10. —	10.80	11.60	12.55	13.35

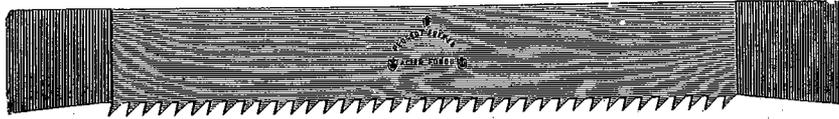
Longueurs en c/m.	170							180						200								
	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30	18	20	22	24	26	28	30	32
Épais. en 1/10 m/m.																						
Largeur 140 millim.	5.85	6.30	6.80	7.40	8.05	8.65	9.35	6.20	6.65	7.20	7.85	8.55	9.20	9.90	6.90	7.40	8. —	8.70	9.50	10.20	11. —	11.80
» 150 »	6.10	6.55	7.20	7.80	8.50	9.10	9.75	6.50	6.95	7.65	8.30	9. —	9.65	10.35	7.20	7.70	8.50	9.20	10. —	10.70	11.50	12.20
» 160 »	6.45	6.95	7.65	8.25	8.90	9.70	10.35	6.85	7.40	8.10	8.75	9.45	10.25	11. —	7.60	8.20	9. —	9.70	10.50	11.40	12.20	13.10
» 180 »	7.20	7.80	8.50	9.10	9.95	10.80	11.65	7.65	8.30	9. —	9.65	10.55	11.45	12.35	8.50	9.20	10. —	10.70	11.70	12.70	13.70	14.70
» 200 »	8.05	8.65	9.50	10.35	11.20	12.05	12.90	8.55	9.20	10.10	11. —	11.90	12.80	13.70	9.50	10.20	11.20	12.20	13.20	14.20	15.20	16.20
» 220 »	8.90	9.75	10.60	11.45	12.30	13.35	14.20	9.45	10.35	11.25	12.15	13.05	14.15	15.05	10.50	11.50	12.50	13.50	14.50	15.70	16.70	18. —
» 250 »	10.20	11.45	12.50	13.35	14.45	15.45	16.55	10.80	12.15	13.25	14.15	15.30	16.40	17.55	12. —	13.50	14.70	15.70	17. —	18.20	19.50	20.70
» 300 »	13.15	14.45	15.70	17. —	18.25	19.55	21. —	13.95	15.30	16.65	18. —	19.35	20.70	22.25	15.50	17. —	18.50	20. —	21.50	23. —	24.70	26.50

Nota. — Les épaisseurs intermédiaires seront facturées comme celles immédiatement au-dessus.

GRANDES SCIES

Scies à eau

N° 15. Scie à eau façon anglaise



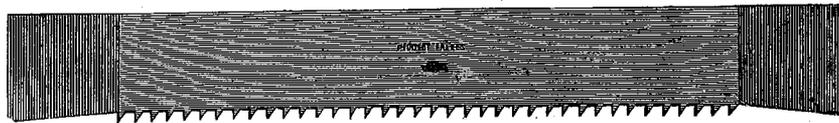
N° 16 Scie à eau façon hollandaise



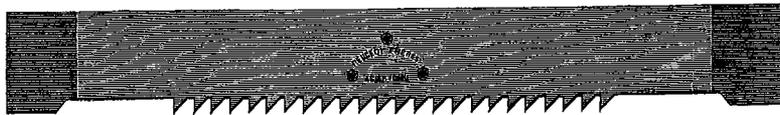
N° 17. Scie à eau façon provençale



N° 18. Scie à eau Toulousaine



N° 19 Scie à eau façon allemande



N° 20. Scie à eau du Jura



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Barème des Scies mécaniques, à placage, à chariot, de long, de charpentiers, à presse, de sabotiers, etc.

Largeurs en m/m		70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	220	240	250	260	280	300
PRIX PAR MÈTRE EN FRANCS :																			
Au Lion	Épaisseurs																		
	5 à 9/10.	3.75	4.10	4.50	4.85	5.25	5.75	6.25	6.75	7.25	7.75	8.75	9.75	—	—	—	—	—	—
	10/10 . .	3.35	3.75	4.10	4.50	4.85	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	8.35	9.35	—	—	—	—	—	—
	11/10 . .	3.60	4.—	4.35	4.75	5.10	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.60	9.60	—	—	—	—	—	—
	12/10 . .	3.85	4.25	4.60	5.—	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	7.85	8.85	9.85	—	—	—	—	—	—
	13/10 . .	4.10	4.50	4.85	5.25	5.60	6.10	6.60	7.10	7.60	8.10	9.10	10.10	—	—	—	—	—	—
	14/10 . .	4.35	4.75	5.10	5.50	6.—	6.50	7.—	7.50	8.—	8.50	9.50	10.60	11.75	12.85	13.50	—	—	—
	16/10 . .	4.60	5.—	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	8.—	8.50	9.—	10.—	11.10	12.25	13.35	14.—	—	—	—
	18/10 . .	5.—	5.35	5.75	6.25	6.75	7.25	7.75	8.35	9.—	9.50	10.50	11.60	12.75	14.—	14.60	—	—	—
	20/10 . .	5.35	5.75	6.10	6.60	7.10	7.60	8.25	8.85	9.50	10.—	11.—	12.25	13.50	14.75	15.35	16.—	17.25	18.50
	22/10 . .	5.75	6.10	6.50	7.—	7.50	8.10	8.75	9.35	10.—	10.50	11.75	13.—	14.25	15.50	16.10	16.75	18.—	19.25
	24/10 . .	—	—	6.85	7.35	8.—	8.60	9.25	9.85	10.60	11.25	12.50	13.75	15.—	16.25	16.85	17.50	18.75	20.—
	26/10 . .	—	—	7.25	7.85	8.50	9.25	9.85	10.60	11.35	12.25	13.75	15.—	16.25	17.50	18.10	18.75	20.—	21.25
28/10 . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16.25	17.50	18.75	19.35	20.—	21.25	22.50	
30/10 . .	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17.50	18.75	20.—	20.60	21.25	22.50	23.75	
Au Croissant	8/10 . .	2.50	2.60	2.75	2.85	3.—	3.10	3.25	3.50	3.75	4.10	4.60	5.10	—	—	—	—	—	—
	10/10 . .	2.60	2.75	2.85	3.—	3.10	3.25	3.50	3.75	4.—	4.35	5.—	5.60	—	—	—	—	—	—
	12/10 . .	2.75	2.85	3.—	3.25	3.50	3.75	4.10	4.50	4.75	5.10	5.75	6.35	—	—	—	—	—	—
	14/10 . .	2.85	3.—	3.25	3.50	3.85	4.25	4.60	5.—	5.35	5.75	6.35	7.—	—	—	—	—	—	—
	16/10 . .	3.10	3.35	3.60	4.—	4.35	4.75	5.10	5.50	5.85	6.25	6.85	7.60	—	—	—	—	—	—
	18/10 . .	3.35	3.60	4.—	4.35	4.75	5.10	5.50	5.85	6.25	6.75	7.50	8.25	—	—	—	—	—	—
	20/10 . .	3.60	4.—	4.35	4.75	5.10	5.50	5.85	6.25	6.75	7.25	8.10	9.—	—	—	—	—	—	—
A la main	22/10 . .	3.85	4.25	4.60	5.10	5.50	5.85	6.35	6.85	7.35	7.85	8.75	9.60	—	—	—	—	—	—
	24/10 . .	4.10	4.50	4.85	5.35	5.85	6.35	6.85	7.35	7.85	8.35	9.25	10.25	—	—	—	—	—	—
	26/10 . .	4.35	4.75	5.25	5.75	6.25	6.75	7.35	8.—	8.50	9.10	10.10	11.25	—	—	—	—	—	—
	8/10 . .	1.75	1.85	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50	2.60	2.85	3.10	3.35	3.75	—	—	—	—	—	—
	10/10 . .	1.85	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50	2.75	3.—	3.25	3.50	3.75	4.10	—	—	—	—	—	—
	12/10 . .	2.—	2.10	2.25	2.35	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10	4.50	—	—	—	—	—	—
	14/10 . .	2.10	2.25	2.35	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10	4.50	5.—	—	—	—	—	—	—
16/10 . .	2.25	2.35	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10	4.35	4.85	5.35	—	—	—	—	—	—	
18/10 . .	2.35	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10	4.35	4.60	5.10	5.75	—	—	—	—	—	—	
20/10 . .	2.50	2.75	3.—	3.25	3.50	3.75	4.—	4.25	4.60	5.—	5.50	6.10	—	—	—	—	—	—	
22/10 . .	2.60	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.25	4.60	5.—	5.35	6.—	6.60	—	—	—	—	—	—	
24/10 . .	2.75	3.—	3.25	3.50	3.85	4.25	4.60	5.—	5.35	5.75	6.35	7.—	—	—	—	—	—	—	
26/10 . .	2.85	3.10	3.50	3.85	4.25	4.60	5.—	5.35	5.75	6.10	6.75	7.35	—	—	—	—	—	—	

Voir application des prix ci-dessus pour quelques dimensions courantes, pages 14 et 15
Les scies avec denture alternée ou américaine subiront une augmentation de 1 franc par mètre.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies mécaniques alternatives

N° 45. Scie mécanique à grumes.



N° 46. Scie pour machines à cylindres.



N° 47. Scie pour machines à chariots.



N° 50. Scie mécanique à dents alternées.



N° 51. Scie mécanique à dents alternées.



N° 52. Scie mécanique à tronçonner, denture américaine.



N° 48. Scie à placage et à panneaux.



Nota : Indiquer dans la commande : la longueur, la largeur, l'épaisseur, la forme des dents par le numéro (voir dessins pages 50, 57 à 61) et l'écartement de pointe à pointe.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Application des prix du barème ci-contre (page 13) des Scies mécaniques et autres à quelques dimensions

Qualité : au Lion 

La pièce.

Longueurs en c/m		90						100						110								
Épaisseurs en 1/10 m/m		5 à 9	10	12	14	16	18	20	5 à 9	10	12	14	16	18	20	5 à 9	10	12	14	16	18	20
Largeur	90 millimètres	4.05	3.70	4.45	4.60	4.80	5.15	5.50	4.50	4.10	4.60	5.10	5.35	5.75	6.10	4.95	4.50	5.05	5.60	5.90	6.30	6.70
	» 100 »	4.35	4.05	4.50	4.95	5.25	5.60	5.95	4.85	4.50	5.—	5.50	5.85	6.25	6.60	5.35	4.95	5.50	6.05	6.45	6.85	7.25
	» 110 »	4.70	4.35	4.80	5.40	5.70	6.05	6.40	5.25	4.85	5.35	6.—	6.35	6.75	7.10	5.75	5.35	5.90	6.60	7.—	7.40	7.80
	» 120 »	5.15	4.80	5.25	5.85	6.15	6.50	6.85	5.75	5.35	5.85	6.50	6.85	7.25	7.60	6.80	5.90	6.45	7.15	7.55	7.95	8.35

Longueurs en c/m		120						130						140								
Épaisseurs en 1/10 m/m		5 à 9	10	12	14	16	18	20	5 à 9	10	12	14	16	18	20	10	12	14	16	18	20	22
Largeur	100 millimètres	5.80	5.40	6.—	6.60	7.—	7.50	7.90	6.30	5.85	6.50	7.15	7.60	8.10	8.60	6.30	7.—	7.70	8.20	8.75	9.25	9.80
	» 110 »	6.30	5.80	6.40	7.20	7.60	8.10	8.50	6.80	6.30	6.95	7.80	8.25	8.75	9.25	6.80	7.50	8.40	8.90	9.45	9.95	10.50
	» 120 »	6.90	6.40	7.—	7.80	8.20	8.70	9.10	7.45	6.95	7.60	8.45	8.90	9.40	9.90	7.50	8.20	9.10	9.60	10.15	10.65	11.35
	» 130 »	7.50	7.—	7.60	8.40	8.80	9.30	9.90	8.10	7.60	8.25	9.10	9.55	10.05	10.70	8.20	8.90	9.80	10.30	10.85	11.55	12.25
	» 140 »	8.10	7.60	8.20	9.—	9.60	10.—	10.60	8.75	8.25	8.90	9.75	10.40	10.85	11.50	8.90	9.60	10.50	11.20	11.70	12.40	13.10
» 150 »	8.70	8.20	8.80	9.60	10.20	10.80	11.40	9.40	8.90	9.55	10.40	11.05	11.70	12.35	9.60	10.30	11.20	11.90	12.60	13.30	14.—	

Longueurs en c/m		150						160						170								
Épaisseurs en 1/10 m/m		12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24
Largeur	120 millimètres	8.75	9.75	10.25	10.85	11.40	12.15	12.90	9.35	10.40	10.95	11.60	12.15	12.95	13.75	9.95	11.05	11.65	12.30	12.90	13.75	14.60
	» 130 »	9.50	10.50	11.—	11.60	12.35	13.10	13.85	10.15	11.20	11.75	12.40	13.20	14.—	14.80	10.80	11.90	12.50	13.15	14.—	14.85	15.70
	» 140 »	10.25	11.25	12.—	12.50	13.25	14.—	14.75	10.95	12.—	12.80	13.35	14.15	14.95	15.75	11.65	12.75	13.60	14.20	15.05	15.90	16.75
	» 150 »	11.—	12.—	12.75	13.50	14.25	15.—	15.90	11.75	12.80	13.60	14.40	15.20	16.—	16.95	12.50	13.60	14.45	15.30	16.15	17.—	18.—
	» 160 »	11.75	12.75	13.50	14.25	15.—	15.75	16.85	12.55	13.60	14.40	15.20	16.—	16.80	18.—	13.35	14.45	15.30	16.15	17.—	17.85	19.10
	» 180 »	13.25	14.25	15.—	15.75	16.50	17.60	18.75	14.15	15.20	16.—	16.80	17.60	18.80	20.—	15.05	16.15	17.—	17.85	18.70	19.95	21.25
» 200 »	14.75	15.90	16.65	17.40	18.35	19.50	20.60	15.75	16.95	17.75	18.55	19.60	20.80	22.—	16.75	18.—	18.85	19.70	20.80	22.10	23.35	

Longueurs en c/m		180						190						200								
Épaisseurs en 1/10 m/m		12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24
Largeur	130 millimètres	11.45	12.60	13.25	13.95	14.85	15.75	16.65	12.05	13.30	13.95	14.70	15.65	16.60	17.55	12.70	14.—	14.70	15.50	16.50	17.50	18.50
	» 140 »	12.35	13.50	14.40	15.05	15.95	16.85	17.75	13.—	14.25	15.20	15.85	16.80	17.75	18.70	13.70	15.—	16.—	16.70	17.70	18.70	19.70
	» 150 »	13.25	14.40	15.30	16.20	17.10	18.—	19.10	13.95	15.20	16.15	17.10	18.05	19.—	20.15	14.70	16.—	17.—	18.—	19.—	20.—	21.20
	» 160 »	14.15	15.30	16.20	17.10	18.—	18.90	20.25	14.90	16.15	17.10	18.05	19.—	19.95	21.35	15.70	17.—	18.—	19.—	20.—	21.—	22.50
	» 180 »	15.95	17.10	18.—	18.90	19.80	21.15	22.50	16.80	18.05	19.—	19.95	20.90	22.30	23.75	17.70	19.—	20.—	21.—	22.—	23.50	25.—
	» 200 »	17.75	19.10	20.—	20.90	22.05	23.40	24.75	18.70	20.15	21.10	22.05	23.25	24.70	26.10	19.70	21.20	22.20	23.20	24.50	26.—	27.50
» 220 »	19.60	21.15	22.05	22.95	24.30	25.65	27.—	20.70	22.30	23.25	24.20	25.65	27.05	28.50	21.80	23.50	24.50	25.50	27.—	28.50	30.—	

Pour les autres dimensions, voir au barème, page 13.

Pour les dessins de dentures, voir pages 57 à 61.

Les Scies avec denture alternée ou américaine subiront une augmentation de 1 franc par mètre sur les prix ci-dessus et sur ceux du barème page 13.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Application des prix du barème ci-contre (page 13) des Scies mécaniques et autres à quelques dimensions

Qualité : au Croissant

La pièce.

Longueurs en c/m		90						100						110								
Épaisseurs en 1/10 m/m		8	10	12	14	16	18	20	8	10	12	14	16	18	20	8	10	12	14	16	18	20
Largeur	90 millimètres	2.45	2.55	2.70	2.90	3.25	3.60	3.90	2.75	2.85	3.—	3.25	3.60	4.—	4.35	3.—	3.15	3.30	3.55	3.95	4.40	4.80
»	100 »	2.55	2.70	2.90	3.15	3.60	3.90	4.25	2.85	3.—	3.25	3.50	4.—	4.35	4.75	3.15	3.30	3.55	3.85	4.40	4.80	5.20
»	110 »	2.70	2.80	3.15	3.45	3.90	4.25	4.60	3.—	3.10	3.50	3.85	4.35	4.75	5.10	3.30	3.40	3.85	4.25	4.80	5.20	5.60
»	120 »	2.80	2.90	3.35	3.80	4.25	4.60	4.95	3.10	3.25	3.75	4.25	4.75	5.10	5.50	3.40	3.55	4.10	4.65	5.20	5.60	6.05

Longueurs en c/m		120						130						140								
Épaisseurs en 1/10 m/m		8	10	12	14	16	18	20	8	10	12	14	16	18	20	10	12	14	16	18	20	22
Largeur	100 millimètres	3.40	3.60	3.90	4.20	4.80	5.20	5.70	3.70	3.90	4.20	4.55	5.20	5.65	6.15	4.20	4.55	4.90	5.60	6.10	6.65	7.15
»	110 »	3.60	3.70	4.20	4.60	5.20	5.70	6.10	3.90	4.05	4.55	5.—	5.65	6.15	6.65	4.35	4.90	5.40	6.10	6.65	7.15	7.70
»	120 »	3.70	3.90	4.50	5.10	5.70	6.10	6.60	4.05	4.20	4.85	5.50	6.15	6.65	7.15	4.55	5.25	5.95	6.65	7.15	7.70	8.20
»	130 »	3.90	4.20	4.90	5.50	6.10	6.60	7.—	4.20	4.55	5.35	6.—	6.65	7.15	7.60	4.90	5.75	6.45	7.15	7.70	8.20	8.90
»	140 »	4.20	4.50	5.40	6.—	6.60	7.—	7.50	4.55	4.85	5.85	6.50	7.15	7.60	8.10	5.25	6.30	7.—	7.70	8.20	8.75	9.60
»	150 »	4.50	4.80	5.70	6.40	7.—	7.50	8.10	4.85	5.20	6.15	6.95	7.60	8.10	8.75	5.60	6.65	7.50	8.20	8.75	9.45	10.30

Longueurs en c/m		150						160						170								
Épaisseurs en 1/10 m/m		12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24
Largeur	120 millimètres	5.60	6.35	7.10	7.65	8.25	8.75	9.50	6.—	6.80	7.60	8.15	8.80	9.35	10.15	6.35	7.20	8.05	8.65	9.35	9.95	10.80
»	130 »	6.15	6.90	7.65	8.25	8.75	9.50	10.25	6.55	7.35	8.15	8.80	9.35	10.15	10.95	6.95	7.80	8.65	9.35	9.95	10.80	11.65
»	140 »	6.75	7.50	8.25	8.75	9.85	10.25	11.—	7.20	8.—	8.80	9.35	10.—	10.95	11.75	7.65	8.50	9.35	9.95	10.60	11.65	12.50
»	150 »	7.10	8.—	8.75	9.35	10.10	11.—	11.75	7.60	8.55	9.35	10.—	10.80	11.75	12.55	8.05	9.10	9.95	10.60	11.45	12.50	13.35
»	160 »	7.65	8.60	9.35	10.10	10.85	11.75	12.50	8.15	9.20	10.—	10.80	11.60	12.55	13.35	8.65	9.75	10.60	11.45	12.30	13.35	14.20
»	180 »	8.60	9.50	10.25	11.25	12.15	13.10	13.85	9.20	10.15	10.95	12.—	12.95	14.—	14.80	9.75	10.80	11.65	12.75	13.75	14.85	15.70
»	200 »	9.50	10.50	11.40	12.35	13.50	14.40	15.35	10.15	11.20	12.15	13.20	14.40	15.35	16.40	10.80	11.90	12.90	14.—	15.30	16.30	17.40

Longueurs en c/m		180						190						200								
Épaisseurs en 1/10 m/m		12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24	12	14	16	18	20	22	24
Largeur	130 millimètres	7.40	8.30	9.20	9.90	10.55	11.45	12.35	7.80	8.75	9.70	10.45	11.10	12.05	13.—	8.20	9.20	10.20	11.—	11.70	12.70	13.70
»	140 »	8.10	9.—	9.90	10.55	11.25	12.35	13.2.	8.55	9.50	10.45	11.10	11.85	13.—	13.95	9.—	10.—	11.—	11.70	12.50	13.70	14.70
»	150 »	8.55	9.65	10.55	11.25	12.15	13.25	14.15	9.—	10.15	11.10	11.85	12.80	13.95	14.90	9.50	10.70	11.70	12.50	13.50	14.70	15.70
»	160 »	9.20	10.35	11.25	12.15	13.05	14.15	15.05	9.70	10.90	11.85	12.80	13.75	14.90	15.85	10.20	11.50	12.50	13.50	14.50	15.70	16.70
»	180 »	10.85	11.45	12.35	13.50	14.60	15.75	16.65	10.90	12.05	13.—	14.25	15.40	16.60	17.55	11.50	12.70	13.70	15.—	16.20	17.50	18.50
»	200 »	11.45	12.60	13.70	14.85	16.20	17.30	18.45	12.05	13.30	14.45	15.65	17.10	18.25	19.45	12.70	14.—	15.20	16.50	18.—	19.20	20.50
»	220 »	12.50	13.75	15.05	16.20	17.80	19.15	20.25	13.20	14.55	15.85	17.10	18.80	20.25	21.35	13.90	15.30	16.70	18.—	19.80	21.30	22.50

Pour les autres dimensions, voir au barème page 13.

Pour les dessins de dentures, voir pages 57 à 61.

Les Scies avec denture alternée ou américaine subiront une augmentation de 1 franc par mètre sur les prix ci-dessus et sur ceux du barème page 13.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Nos 60 à 65.

Scies de long droites et ventrées

	Au Lion 					Au Croissant 				A la Main 			
	130	130	140	150	160	130	140	150	160	130	140	150	160
	11/10	12/10	13/10	14/10	15/10	12/10	13/10	14/10	15/10	13/10	14/10	15/10	16/10
<i>Longueurs en centimètres.</i>													
<i>Épaisseurs courantes en 1/10 de millimètres....</i>													
Largeur 70 ^m , la pièce. fr.	4.70	5.—	5.75	6.50	7.35	3.55	4.—	4.25	4.95	2.75	2.95	3.35	3.60
» 80 » » »	5.20	5.50	6.30	7.10	8.—	3.70	4.20	4.50	5.35	2.90	3.15	3.50	3.75
» 90 » » »	5.65	6.—	6.80	7.65	8.55	3.90	4.55	4.85	5.75	3.05	3.30	3.90	4.15
» 100 » » »	6.15	6.50	7.35	8.25	9.35	4.20	4.90	5.25	6.40	3.40	3.65	4.25	4.55
» 110 » » »	6.65	6.95	7.85	9.—	10.15	4.55	5.40	5.75	6.95	3.70	4.—	4.65	4.95
» 120 » » »	7.30	7.60	8.65	9.75	10.95	4.85	5.95	6.35	7.60	4.05	4.35	5.—	5.35
Voie et affûtage, » »	0.50	0.50	0.85	0.85	0.85	0.50	0.50	0.85	0.85	0.35	0.35	0.60	0.60

Les Scies montées avec chaperons se vendent fr. 0.30 de plus par pièce.

N° 65. Montées avec queue à douille et manicot (Voir prix page 10).

Pour les autres dimensions, voir au barème, page 13 et application des prix pages 14 et 15.

Pour les dessins de dentures, voir pages 61 et 62.

N° 262.

Scies de long montées

lames au Lion, affûtées.

<i>Longueur de la lame en centimètres.....</i>	150
<i>Largeur » en millimètres.....</i>	100
<i>La pièce..... Fr.</i>	22.60
Montures seules avec anneaux..... »	13.50
» sans »	10.20

N° 70.

Anneaux de scieurs de long

La paire..... Fr. 3.30 net.

N° 110.

Scies raquettes

	<i>Largeurs en millimètres.....</i>				
	25	30	35	40	50
Au Croissant  { Épaisseur 14/10. — Le mètre. fr.	1.60	1.75	2.—	2.25	2.50
» 16/10. » »	1.85	2.—	2.25	2.50	2.75

N° 48. Scies pour machines à placage et à panneaux, au Lion 

Voir les prix au barème, page 13 et application des prix pages 14 et 15.

Nos 45 à 47. { Scies à chariots, à cylindres et à grumes, au Lion 

» 50 à 52. { *Voir les prix au barème, page 13 et application des prix pages 14 et 15.*

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 60. Scie de long droite.



N° 61. Scie de long ventrée.



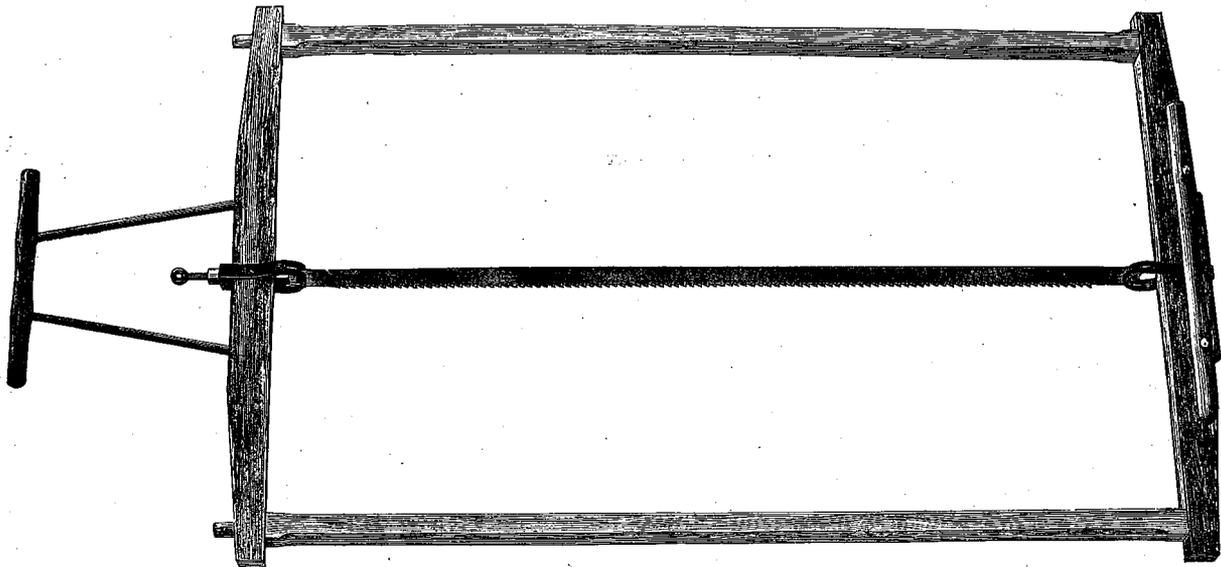
N° 62. Scie de long, façon Paris.



N° 65. Scie de long pointue.



N° 262. Scie de long montée.



N° 70. Anneaux de scieurs de long.

Simple.

Double.



N° 110. Scie raquette.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 75.

Scies de Charpentiers

Longueurs en cent. Épaisseurs courantes) en 1/10 de $\frac{m}{m}$)	Au Lion						Au Croissant						A la Main					
	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150	100	110	120	130	140	150
	10/10	11/10	12/10	13/10			10/10	11/10	12/10	13/10			10/10	11/10	12/10	13/10		
Largeur 70 $\frac{m}{m}$ la pièce.	3.35	3.95	4.60	5.35	5.75	6.15	2.60	3.15	3.30	3.70	4.—	4.25	1.85	2.20	2.40	2.75	2.95	3.15
» 80 »	3.75	4.40	5.10	5.85	6.30	6.75	2.75	3.15	3.40	3.90	4.20	4.50	2.—	2.30	2.50	2.90	3.15	3.35
» 90 »	4.10	4.80	5.50	6.30	6.80	7.25	2.85	3.30	3.60	4.20	4.55	4.85	2.10	2.45	2.70	3.05	3.30	3.50
» 100 »	4.50	5.20	6.—	6.80	7.35	7.85	3.—	3.55	3.90	4.55	4.90	5.25	2.25	2.60	2.80	3.40	3.65	3.90
» 110 »	4.85	5.60	6.40	7.30	7.85	8.40	3.10	3.85	4.20	5.—	5.40	5.75	2.35	2.85	3.10	3.70	4.—	4.25
» 120 »	5.35	6.15	7.—	7.95	8.55	9.15	3.25	4.10	4.50	5.50	5.95	6.35	2.50	3.15	3.40	4.05	4.35	4.65

N° 267.

Scies de charpentiers montées

lames au Lion, affûtées

Longueur de la lame en centimètres... . . .

Largeur » en millimètres.....

Avec bouts de sommiers plaqués en fer..... la pièce fr.

140
110
14.—

Montures seules pour Scies de 100 à 150 centimètres de longueur..... la pièce fr. 5.80

N° 85.

Scies de sabotiers ou de travers

Longueurs en centimètres..... Épaisseurs courantes en 1/10 $\frac{m}{m}$..	Au Lion					Au Croissant					A la Main				
	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160	120	130	140	150	160
	12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	13/10	14/10	15/10	16/10	16/10
Largeur 70 millim., la pièce, fr.	4.60	5.35	6.10	6.50	7.35	3.30	3.70	4.—	4.25	4.95	2.50	2.75	3.15	3.35	3.60
» 80 »	5.10	5.85	6.65	7.10	8.—	3.40	3.90	4.20	4.50	5.35	2.70	2.90	3.30	3.50	3.75
» 90 »	5.50	6.30	7.15	7.65	8.55	3.60	4.20	4.55	4.85	5.75	2.80	3.05	3.65	3.90	4.15
» 100 »	6.—	6.80	7.70	8.25	9.35	3.90	4.55	4.90	5.25	6.40	3.10	3.40	4.—	4.25	4.55
» 110 »	6.40	7.30	8.40	9.—	10.15	4.20	5.—	5.40	5.75	6.95	3.40	3.70	4.35	4.65	4.95
» 120 «	7.—	7.95	9.10	9.75	10.95	4.50	5.50	5.95	6.35	7.60	3.70	4.05	4.70	5.—	5.35
» 130 »	7.60	8.60	9.80	10.50	11.75	4.90	6.—	6.45	6.90	8.15	4.—	4.35	5.05	5.40	5.75

Nos 76 et 77. Scies à presse ou à refendre et Scies à placage

Longueurs en centimètres..... Épaisseurs en 1/10 de $\frac{m}{m}$ Largeurs en millimètres.....	100		110		120		130			140			150		
	8/10	8/10	8/10	8/10	9/10	9/10	9/10	9/10	100	9/10	100	110	100	110	120
Au Lion La pièce.	3.75	4.10	4.10	4.50	4.90	5.40	5.35	5.85	6.30	5.75	6.30	6.80	7.10	7.65	8.40
Au Croissant »	2.50	2.60	2.75	2.85	3.30	3.40	3.55	3.70	3.90	4.—	4.20	4.35	4.85	5.25	5.60

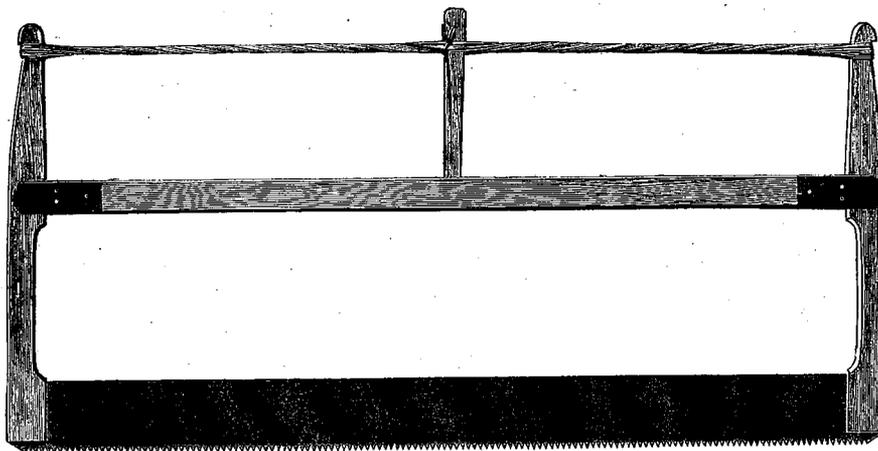
Pour les autres dimensions, voir le barème, page 13 et applications des prix pages 14 et 15.
Pour les dessins de dentures, voir pages 47, 48 et 61.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 75. Scie de charpentier.



N° 267. Scie de charpentier montée.



N° 85. Scie de sabotier ou de travers.



N° 76. Scie à placage.



N° 77. Scie à presse ou à refendre.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Nos 32 et 33. Passepartouts à douilles rivées, droits et ventrés

Longueurs en centimètres..... Épaisseurs en 1/10 de millimètres.	110				120				130				140			
	11 et 12/10				13 et 14/10				13 et 14/10				15 et 16/10			
Largeurs en millimètres.....	80	90	100	110	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140
Au Lion la pièce, fr.	4.80	4.95	5.15	5.45	5.80	6.—	6.50	6.90	6.50	7.—	7.45	7.95	8.40	8.95	9.45	10.—
Au Croissant ... » »	3.85	3.95	4.05	4.15	4.70	4.80	5.—	5.30	5.20	5.35	5.70	6.—	6.30	6.65	7.—	7.35
A la Main » »	2.75	2.85	2.95	3.10	3.40	3.50	3.60	3.80	3.75	3.90	4.05	4.20	4.55	4.75	4.90	5.25
Longueurs en centimètres..... Épaisseurs en 1/10 de millimètres.	150				160				170				180			
	15 et 16/10				17 et 18/10				17 et 18/10				19 et 20/10			
Largeurs en millimètres.....	120	130	140	150	130	140	150	160	140	150	160	170	150	160	170	180
Au Lion la pièce, fr.	9.55	10.05	10.65	11.20	11.75	12.30	12.95	13.50	13.10	13.75	14.35	15.20	15.90	16.80	17.70	18.60
Au Croissant ... » »	7.10	7.45	7.80	8.40	8.70	9.35	9.90	10.55	9.95	10.55	11.20	11.80	12.30	12.95	13.65	14.30
A la Main » »	5.05	5.20	5.55	5.95	6.30	6.70	7.10	7.50	7.15	7.55	8.—	8.40	8.70	9.15	9.60	10.25
Longueurs en centimètres..... Épaisseurs en 1/10 de millimètres.	190				200				225				250		300	
	19 et 20/10				21 et 22/10				21 et 22/10				23 et 24/10		25 et 26/10	
Largeurs en millimètres.....	160	170	180	190	170	180	190	200	180	190	200	210	200	210	220	230
Au Lion la pièce, fr.	17.70	18.65	19.60	20.55	21.10	22.10	23.10	24.10	24.90	26.—	27.15	28.95	31.60	34.—	44.75	50.35
Au Croissant ... » »	13.60	14.35	15.05	15.50	16.10	16.80	17.60	18.30	18.90	19.80	20.60	21.75	24.50	25.85	34.60	36.10
A la Main » »	9.60	10.10	10.75	11.50	11.80	12.60	13.30	14.10	14.20	15.—	15.90	16.90	18.85	19.75	26.65	28.45

Pour les autres dimensions, voir barème page 19.

Les Passepartouts montés avec **une douille à boulons** se vendent fr. 0.20 de plus par pièce.

Les Passepartouts **avec denture américaine** page 18, se paient fr. 0.75 de plus par mètre.

Voir pour les formes de dentures, pages 48 à 50.

A défaut d'indications de largeur et d'épaisseur, les passepartouts seront livrés comme ci-dessous.

Longueurs en centimètres.....	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	225	250	300
Largeurs en millimètres.....	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	220
Épaisseurs en 1/10 de m/m.....	12/10	13/10	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	24/10	25/10
En plus par pièce :													
Voie et affûtage { Lion et Croissant.....	0.50				0.85				1.25				
{ à la Main.....	0.35				0.60				0.85				
Jaunes ou bleues.....	0.05				0.10				0.20				
Jaunes dents bleues.....	0.10				0.25				0.35				

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Passepartouts pour le bois

N° 30. Passepartout façon anglaise, ventré des deux côtés.



N° 31. Passepartout façon Saxe.



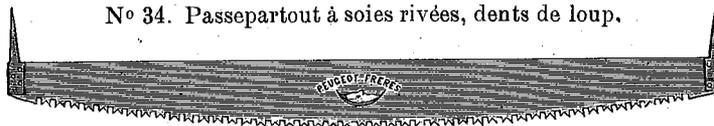
N° 32. Passepartout ventré, à douilles.



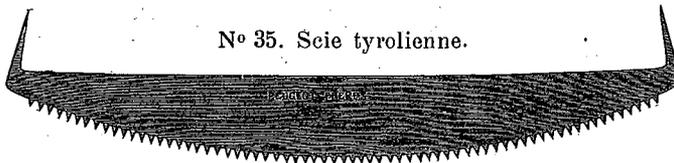
N° 33. Passepartout droit, à douilles.



N° 34. Passepartout à soies rivées, dents de loup.



N° 35. Scie tyrolienne.



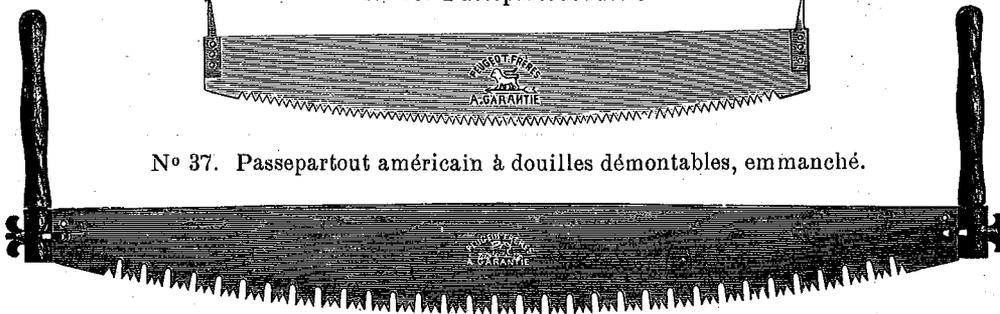
N° 80 Passepartout bohémien.



N° 36. Passepartout russe.



N° 37. Passepartout américain à douilles démontables, emmanché.



N° 37^{bis}. Manche de Passepartout ordinaire.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Barème des passepartouts sans douilles et sans soies

<i>Largeurs au milieu en millimètres</i>		100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
		PRIX PAR MÈTRE EN FRANCS										
<i>Epaisseurs :</i>												
Au Lion 	12/10.....	4.25	4.50	4.75	5.10	5.50	5.85	6.25	6.60	7.—	7.35	7.85
	14/10.....	4.60	5.—	5.35	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60	8.10	8.60
	16/10.....	5.25	5.60	6.—	6.35	6.75	7.10	7.50	7.85	8.35	8.85	9.35
	18/10.....	5.85	6.25	6.60	7.—	7.35	7.75	8.10	8.60	9.25	9.75	10.25
	20/10.....	6.50	6.85	7.25	7.60	8.—	8.50	9.—	9.50	10.—	10.50	11.—
	22/10.....	7.10	7.50	7.85	8.25	8.75	9.25	9.75	10.25	10.75	11.25	11.75
	24/10.....	7.75	8.10	8.50	8.85	9.35	9.85	10.35	10.85	11.35	11.85	12.35
	26/10.....	8.35	8.75	9.25	9.75	10.25	10.75	11.25	11.75	12.25	12.75	13.35
	28/10.....	9.—	9.50	10.—	10.50	11.—	11.50	12.—	12.50	13.10	13.75	14.35
	30/10.....	9.75	10.25	10.75	11.25	11.75	12.25	12.85	13.50	14.10	14.75	15.50
Au Croissant 	12/10.....	3.25	3.35	3.50	3.75	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.50
	14/10.....	3.60	3.75	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.25	5.50	5.75	6.—
	16/10.....	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.25	5.50	5.85	6.25	6.50	6.75
	18/10.....	4.35	4.60	4.85	5.10	5.50	5.85	6.25	6.60	7.—	7.25	7.50
	20/10.....	4.85	5.10	5.35	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60	7.85	8.25
	22/10.....	5.25	5.50	5.85	6.25	6.60	7.—	7.35	7.75	8.10	8.50	8.85
	24/10.....	5.60	6.—	6.35	6.75	7.10	7.50	8.—	8.35	8.75	9.10	9.50
	26/10.....	6.—	6.35	6.75	7.10	7.50	8.—	8.50	8.85	9.35	9.75	10.25
	28/10.....	6.35	6.75	7.10	7.60	8.—	8.50	9.—	9.50	9.85	10.35	10.85
	30/10.....	6.75	7.10	7.60	8.10	8.60	9.10	9.60	10.10	10.60	11.10	11.60
A la Main 	12/10.....	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	2.85	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10
	14/10.....	2.50	2.60	2.75	2.85	3.—	3.25	3.50	3.75	4.—	4.25	4.50
	16/10.....	2.75	2.85	3.—	3.10	3.35	3.60	3.85	4.10	4.35	4.60	5.—
	18/10.....	3.10	3.25	3.35	3.60	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.10	5.50
	20/10.....	3.50	3.60	3.75	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.35	5.75	6.10
	22/10.....	3.75	3.85	4.10	4.35	4.60	4.85	5.25	5.60	6.—	6.35	6.75
	24/10.....	4.—	4.25	4.50	4.75	5.—	5.35	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25
	26/10.....	4.35	4.60	4.85	5.10	5.35	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60
	28/10.....	4.60	4.85	5.10	5.35	5.75	6.10	6.50	6.85	7.25	7.60	8.—
	30/10.....	4.85	5.10	5.35	5.60	6.—	6.35	6.75	7.10	7.50	7.85	8.35
A l'Étoile 	14/10.....	1.85	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	2.85	3.—	3.10
	16/10.....	2.—	2.10	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	2.85	3.—	3.20	3.35
	18/10.....	2.10	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	2.85	3.05	3.25	3.45	3.60
	20/10.....	2.25	2.35	2.50	2.60	2.75	2.95	3.10	3.30	3.50	3.75	3.95
	22/10.....	2.35	2.50	2.60	2.75	2.95	3.10	3.35	3.55	3.75	4.—	4.25
	24/10.....	2.50	2.60	2.75	2.95	3.10	3.35	3.60	3.80	4.05	4.25	4.50
	26/10.....	2.60	2.80	3.—	3.20	3.35	3.60	3.85	4.10	4.30	4.50	4.70
	28/10.....	2.85	3.05	3.30	3.50	3.70	3.95	4.10	4.35	4.55	4.80	5.—
	30/10.....	3.05	3.30	3.50	3.75	3.95	4.20	4.35	4.60	4.85	5.25	5.55

Les passepartouts montés se paient en plus :

<i>Longueurs en centimètres</i>		130 et moins	135 à 160	165 à 185	190 à 210	215 à 235	240 à 260	265 à 285	290 à 300
Avec douilles N ^{os} 30.....	la pièce, fr.	0.55	0.60	0.70	0.70				
» » » 31, 32 et 33....	» »	0.50	0.55	0.60	0.60	0.70	0.75	0.80	0.85
» soies » 34.....	» »	0.60	0.70	0.75	0.75	0.75			
» » » 35 et 36.....	» »	0.70	0.75	0.80	0.80				
Les Passepartouts façon Saxe, se payent encore en plus.....	» »	0.75	0.80	0.85	0.95	1.—	1.05	1.10	1.25
Avec douilles démontables, emmanchés, n ^o 37.....	» »	2.—	2.—	2.—	2.—	2.—	2.—	2.—	2.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N^{os} 32 et 33. Passepartouts à douilles rivées, droits et ventrés (suite)

Longueurs en centimètres....	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	225
Largeurs en millimètres.....	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170
Épaisseurs en 1/10 de $\frac{m}{m}$	15/10	16/10	17/10	18/10	19/10	20/10	21/10	22/10	23/10	24/10	26/10
A l'Étoile  la pièce, fr.	2.35	2.65	3.10	3.50	4.05	4.55	5.25	5.90	6.95	7.80	9.90

N^o 31. Passepartouts façon saxe, à douilles

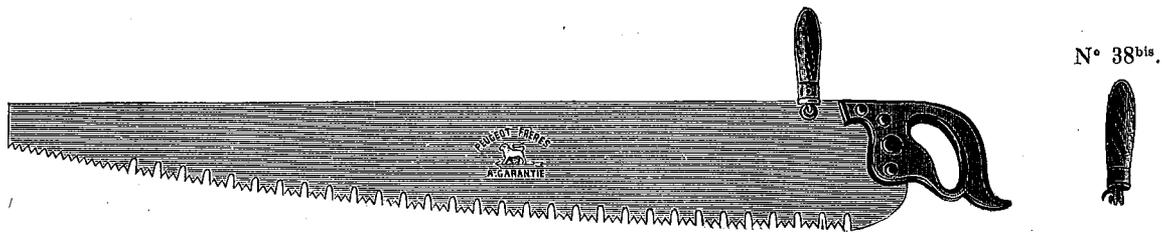
Longueurs en centimètres.....	140	150	160	170	180	200
Largeurs en millimètres. {	130	140	150	150	160	170
	50	55	55	60	60	70
Épaisseurs en 1/10 de millimètres.....	14/10	15/10	16/10	17/10	18/10	20/10
Au Croissant  la pièce frs.....	7.30	8.60	9.75	11.40	12.70	16.05
A la Main  » » »	5.35	6.35	7.10	8.40	9.30	11.55

Les Passepartouts montés avec **une douille à boulons** se vendent fr. 0.20 de plus par pièce.
 Pour les autres dimensions, voir barème page 19 et prix page 18.

- N^o 30. — Passepartouts façon anglaise, ventrés des deux côtés.
- N^o 34. — Passepartouts à soies rivées, dents de loup.
- N^o 35. — Scie tyrolienne.
- N^o 36. — Passepartouts russes.
- N^o 80. — Passepartouts bohémiens.
- N^o 37. — Passepartouts à denture dite « Américaine ». Prix du barème ci-contre et page 18, augmentés de fr. 0.75 par mètre. Voir dentures pages 49 et 50.
- N^o 37^{bis}. — **Manches de Passepartouts**, ordinaires..... la pièce, fr. 0.35
- N^o 37. — — avec douilles démontables..... — » 1.—

} Prix du barème ci-contre.

N^o 38. Scies égoines façon américaine, dites passepartouts à main



Longueurs en centimètres.....	90	100	110	120	130
Au Lion  avec un manche, la pièce, fr.	11.—	12.—	13.—	14.—	15.—
N ^o 38 ^{bis} . Manche supplémentaire.....	la pièce. fr. 1.25				

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GRANDES SCIES

Scies à pierre, à douilles

Nos 100 à 102. Le kilogramme. fr.
 N° 104 Perforées. » »

Au Croissant 	A la Main 		A l'Étoile 	
	POLIES	POLIES	NOIRES	POLIES
3.25	2.25	2.—	1.70	1.45
3.50	2.50	2.25	1.95	1.70

Si dans les commandes on ne spécifiait pas exactement les **dimensions** des Scies à pierre, nous les expédierons conformément au tableau suivant :

<i>Longueurs en centimètres.....</i>	130	140	145	150	160	170	180	190	200	215	230
Façon ordinaire											
<i>Largeurs en millimètres.....</i>	180	180	190	190	200	210	220	220	230	240	270
<i>Épaisseurs en 1/10 de millimètres....</i>	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
<i>Poids approximatif de la pièce. kilos.</i>	—	3.100	3.500	3.800	4.300	5.300	5.900	6.400	7.—	8.—	9.—
Façon Paris											
<i>Largeurs en millimètres.....</i>	—	—	—	230	230	240	250	250	250	260	270
<i>Épaisseurs en 1/10 de millimètres....</i>	—	—	—	21	23	24	25	26	26	27	28
<i>Poids approximatif de la pièce. kilos.</i>	—	—	—	4.200	4.800	5.800	6.400	6.750	7.200	8.400	9.700
Perforées											
<i>Largeurs en millimètres.....</i>	—	—	—	230	230	240	250	250	250	260	270
<i>Épaisseurs en 1/10 de millimètres....</i>	—	—	—	21	23	24	25	26	26	27	28
<i>Poids approximatif de la pièce. kilos.</i>	—	—	—	3.600	4.—	4.600	5.400	5.700	6.200	7.—	7.800

Dents en acier fondu pour Scies à pierre, à dents rapportées, trempées..... le kilo. fr. 2.50.

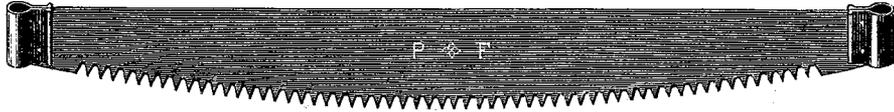
N° 92. Scies à taquets, noires, à boutons rapportés, Épaisseur 18/10

<i>Longueurs en centimètres.....</i>	130	140	150	160
<i>Largeurs en millimètres.....</i>	100	100	110	110
A l'Étoile  ... La pièce frs.	3.85	4.20	4.60	5.—

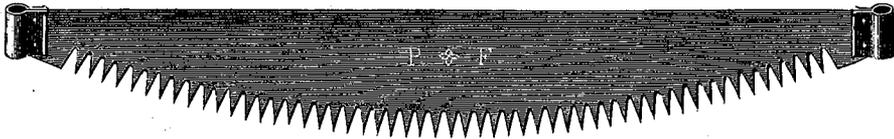
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GRANDES SCIES

N° 100. Scie à pierre (denture ordinaire)



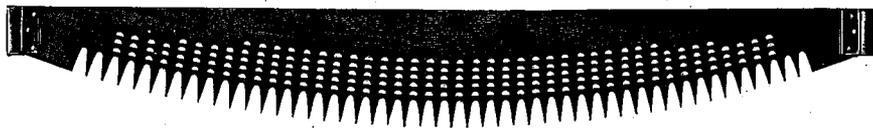
N° 101. Scie à pierre (denture parisienne)



N° 102. Scie à pierre, ventrée des deux côtés



N° 104. Scie à pierre perforée (denture parisienne)



N° 92. Scie à taquets noire



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

Voie des petites Scies

A moins d'ordre contraire toutes les petites Scies seront expédiées avec voie.

Épaisseurs extraordinaires

Nos prix sont établis pour des épaisseurs courantes, dont les plus fortes sont indiquées pour chaque catégorie, au tableau ci-bas. Toutes les petites Scies qu'on nous demandera plus épaisses seront augmentées de 4 % pour chaque dixième de millimètre d'épaisseur en plus.

Scies à araser.....	maximum 7/10	Scies de charrons.....	maximum 9/10
» à bûches.....	» 9/10	» largettes, à tenons (de 50 à 80 c/m.	» 8/10
» à chantourner.....	» 8/10	» à queues..... (de 85 à 100 c/m.	» 9/10
» chaperonnées de 75 à 85 c/m.....	» 7/10	» à merrains.....	» 9/10
» de 90 à 100 c/m.....	» 8/10	» à découperet à chantourner, étroites	» 7/10

Nos 150 et 152.

Scies à araser

Longueurs en centimètres.....									
	30	35	40	45	50	55	60	65	70
Largeur en millimètres.....									
	25	30	30	35	40	45	50	55	60
Au Lion  le cent frs.	32.50	37.50	47.50	60.—	71.—	85.—	100.—	116.—	137.—
Au Croissant  » »	26.—	30.—	37.50	46.—	54.—	62.—	71.—	82.—	95.—
A la Main  » »	21.—	25.—	27.50	31.—	36.—	41.—	47.50	56.—	66.—

Les dimensions non prévues au tarif ci-dessus sont vendues aux prix des scies à tenons, page 26.
 Les Scies à araser affûtées se paient frs. 10.— de plus par 100 pièces.
 Celles jaunes ou bleues se paient frs. 2.— »
 Celles jaunes dents bleues » frs. 4.— »
 Les Scies à araser montées avec queues rivées se paient frs. 10.— de plus par 100 pièces.
 » » » » vissées » frs. 35.— »

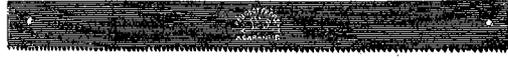
Nos 155 à 157. Scies à bûches (Jaunes, dents bleues, affûtées)

Longueurs en c/m.	70			75				80					85	
	45	50	55	45	50	55	60	50	55	60	65	70	50	55
PRIX PAR CENT EN FRANCS :														
Au Lion 	120.—	125.—	137.—	125.—	137.—	150.—	156.—	150.—	156.—	169.—	181.—	194.—	156.—	169.—
Au Croissant 	95.—	100.—	106.—	100.—	106.—	112.—	119.—	112.—	119.—	125.—	131.—	144.—	119.—	125.—
A la Main 	62.—	69.—	75.—	69.—	75.—	81.—	87.—	81.—	87.—	94.—	100.—	106.—	87.—	94.—
Longueurs en c/m.	85			90			95			100			105	110
	60	65	70	65	70	75	70	75	80	70	75	80	85	85
PRIX PAR CENT EN FRANCS :														
Au Lion 	181.—	194.—	206.—	206.—	219.—	237.—	237.—	256.—	275.—	256.—	275.—	300.—	350.—	375.—
Au Croissant 	131.—	144.—	156.—	156.—	162.—	175.—	175.—	181.—	194.—	181.—	194.—	206.—	237.—	262.—
A la Main 	100.—	106.—	112.—	112.—	119.—	125.—	125.—	131.—	137.—	131.—	137.—	150.—	175.—	187.—

Les Scies à bûches se font aussi à queues rivées N° 158 et avec chaperons à vis N° 159.

PETITES SCIES

N° 150. Scie à araser



N° 151. Scie à araser à queues rivées



N° 152. Scie à araser à queues vissées



N° 155. Scie à bûches, denture ordinaire



N° 156. Scie à bûches, dents écartées



N° 157. Scie à bûches, façon allemande



N° 158. Scie à bûches à queues rivées



N° 159. Scie à bûches à queues vissées



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

Scies à chantourner

Nos 165 à 169

Longueurs en centimètres.

Au Lion



Largeurs 7 à 14 m/m.....
» 15 à 20 ».....

Au Croissant



Largeurs 7 à 14 m/m.....
» 15 à 20 ».....

A la Main



Largeurs 7 à 14 m/m.....
» 15 à 20 ».....

	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
PRIX PAR CENT PIÈCES EN FRANCS :															
Au Lion	24.-	26.-	29.-	31.-	34.-	36.-	39.-	41.-	44.-	47.50	51.-	55.-	59.-	62.50	66.-
» 15 à 20 »	32.50	35.-	37.50	40.-	44.-	47.50	51.-	55.-	60.-	65.-	70.-	75.-	80.-	85.-	90.-
Au Croissant	16.-	17.50	19.-	20.-	22.50	25.-	27.50	30.-	32.50	35.-	37.50	40.-	42.50	45.-	47.50
» 15 à 20 »	21.-	24.-	26.-	29.-	31.-	34.-	36.-	39.-	42.50	46.-	50.-	54.-	57.50	61.-	65.-
A la Main	12.50	14.-	15.-	16.-	17.50	19.-	20.-	22.-	24.-	26.-	27.50	29.-	31.-	33.-	35.-
» 15 à 20 »	16.-	17.50	19.-	20.-	21.-	22.50	24.-	26.-	28.-	30.-	32.-	34.-	36.-	39.-	41.-

Les Scies à chantourner affûtées de 80 c/m et moins, se paient..... frs. 10.- de plus par 100 pièces
 » » » 81 c/m et au-dessus se paient..... » 12.50 » » »
 » » montées avec queues rivées, et celles à queues naturelles, se paient..... » 10.- » » »
 » » montées avec queues vissées..... » 35.- » » »
 » » jaunes ou bleues..... » 2.- » » »
 » » jaunes dents bleues..... » 4.- » » »
 » » à dépendre..... » 6.- » » »

Les Scies à découper ou à repercer de 3 à 7 m/m et de tabletier n° 220, seront facturées comme Scies à chantourner de 7 à 14 m/m.

Nos 175 et 176

Petites Scies chaperonnées (bleues, affûtées)

Longueurs en centimètres.

Largeurs en millimètres...

Au Lion



Au Croissant



A la Main



70		75			80			85				90			95		100		
40	45	40	45	50	40	45	50	40	45	50	55	45	50	55	50	55	55	60	
PRIX PAR CENT EN FRANCS :																			
Au Lion	125	137	125	137	150	137	150	156	150	156	169	181	169	181	187	194	206	219	237
Au Croissant	94	100	94	100	106	100	106	112	106	112	119	125	119	125	137	131	144	150	156
A la Main	59	64	59	64	69	64	69	72	69	72	77	81	77	77	86	81	91	91	100

Les Scies chaperonnées se font aussi avec chaperons à vis n° 177.

Pour les Scies chaperonnées plus grandes, voir aux Grandes Scies, page 11

Les Scies chaperonnées **sans chaperons** se paient frs. 10.- de moins par 100 pièces.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

N° 165. Scie à chantourner.



N° 166. Scie à chantourner à queues naturelles.



N° 169. Scie à chantourner à queues rivées.



N° 167. Scie à chantourner à queues vissées.



N° 168. Scie à chantourner à dépendre.



N° 220. Scies de tabletier.



N° 175. Petite Scie chaperonnée.



N° 176. Scie chaperonnée à queues rivées.



N° 177. Scie chaperonnée à queues vissées.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

N^{os} 185 et 186.

Scies à charrons (polies ou jaunes)

	Au Lion 						Au Croissant 						A la Main 						
	75	80	85	90	95	100	75	80	85	90	95	100	75	80	85	90	95	100	
<i>Longueurs en c/m.</i>	PRIX PAR CENT EN FRANCS																		
<i>Largeurs en m/m.</i>																			
D'EGALE LARGEUR	20 et moins...	81	87	—	—	—	—	57	61	65	—	—	—	40	42	50	45	—	—
	25	94	100	106	112	—	—	65	69	72	76	—	—	46	49	—	52	55	—
	30	106	112	119	125	131	—	75	79	82	87	92	—	52	56	—	60	63	67
	35	119	125	131	137	144	150	84	87	92	97	102	107	60	64	—	67	71	75
	40	—	—	144	150	156	169	—	100	105	110	115	120	70	74	—	77	81	85
POINTUES	50	—	—	169	175	181	194	—	—	125	131	137	144	—	—	—	92	97	102
	25-35	106	112	119	125	—	—	75	79	82	87	—	—	52	56	—	60	64	—
	30-40	119	125	131	137	144	156	84	87	92	97	102	—	60	64	—	67	71	75
	35-40	131	137	144	150	156	169	92	97	102	107	112	117	66	70	—	74	77	81

Les Scies à charrons affûtées se payent..... fr. 20.— de plus par 100 pièces
 » » » » avec queues..... » 12.50 » » » 100 »
 » » » » bleues et jaunes dents bleues..... » 4.— » » » 100 »

N^o 225

Scies à ivoire

Les prix sont fixés d'après les commandes

N^o 210

Scies à marqueterie

Voir les prix page 32

Scies alternatives

N^o 215. — Pour le bois.

Voir les prix, page 37.

N^o 216. — Pour métaux

Les prix sont fixés par correspondance.

Scies articulées pour abattre les arbres

N^o 260. — Modèle Artillerie..... la pièce fr. 5.75
 N^o 261. — » Infanterie..... » » 3.80

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

N° 185. Scie de charron, pointue.



N° 186. Scie de charron, égale largeur.



N° 225. Scie à ivoire.



N° 210. Scies à marqueterie.



Scies alternatives

N° 215. Pour le bois.

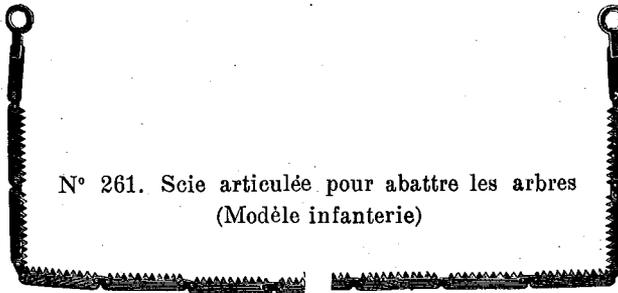
N° 216. Pour les métaux.



N° 260. Scie articulée pour abattre les arbres (Modèle artillerie).



N° 261. Scie articulée pour abattre les arbres
(Modèle infanterie)



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

N° 238. Scies de layetiers ou d'emballeurs (jaunes, affûtées)

Longueurs en centimètres.....	60	65	70	75	80
Largeurs en millimètres.....	40	40	40	40	40
Epaisseurs en 1/10 de $\frac{m}{m}$	6/10	7/10	7/10	7/10	7/10
Au Lion 	94.-	102.-	109.-	117.-	124.-
Au Croissant 	73.-	77.-	81.-	86.-	91.-

le cent fr.

N° 190. Scies à merrains (jaunes, dents bleues)

Longueurs en centimètres.....	75	80
Largeurs en millimètres.....	40	50
Au Lion 	1.10	1.35

la pièce fr.

Les Scies à merrains affûtées se vendent 20 centimes de plus par pièce.

Nos 240 à 242.

Scies à queues

Longueurs en c/m	Au Lion 						Au Croissant 						A la Main 					
	65	70	75	80	85	90	65	70	75	80	85	90	65	70	75	80	85	90
PRIX PAR CENT EN FRANCS :																		
Largeur 40 $\frac{m}{m}$..	100	107	115	122	130	139	75	79	84	89	94	99	52	55	57	61	66	71
» 45 » ..	109	116	125	134	142	151	80	84	89	94	99	104	56	60	62	66	71	76
» 50 » ..	117	126	135	145	155	166	85	90	95	100	105	111	61	65	69	72	77	82
» 55 » ..	126	136	146	157	170	181	92	97	102	107	114	120	66	70	74	77	82	87
» 60 » ..	—	147	160	172	185	197	—	105	110	116	122	129	—	76	80	84	89	94
» 65 » ..	—	—	175	187	201	215	—	—	119	125	131	139	—	—	86	90	95	100
» 70 » ..	—	—	—	204	219	232	—	—	—	136	142	150	—	—	—	97	102	107
» 75 » ..	—	—	—	—	—	254	—	—	—	—	—	162	—	—	—	—	—	116

Les Scies à queues affûtées de 80 c/m et moins de longueur se vendent..... fr. 10.- de plus par 100 pièces.
 » » de 81 c/m et plus de longueur se vendent..... » 12.50 »
 » » jaunes ou bleues se vendent..... » 2.- »
 » » jaunes dents bleues se vendent..... » 4.- »
 » » de 60 $\frac{m}{m}$ de largeur et moins, montées avec chaperons à vis, se vendent » 25.- »
 » » de 65 $\frac{m}{m}$ » et plus, » » » » » 31.- »
 » » naturelles se vendent aux mêmes prix que celles ci-dessus.

Les Scies à queues dont les dimensions n'ont pas été prévues au Tarif ci-dessus se vendent frs. 10.- de plus par Cent pièces que les Scies à tenons de mêmes qualités et dimensions.

N° 250. Scies pour tailleurs de pierre dites Scies chemins de fer

De 30 $\frac{m}{m}$ de largeur et de 10/10 de $\frac{m}{m}$ d'épaisseur	}	Polies, en longueurs fixes.....	le mètre fr. 0.60
		Noires, » »	» » 0.50
		» » indéterminées.....	le kilog. » 1.80
		Polies, » »	» » 2.10

Les Scies de 28 millimètres sont comptées comme celles de 30 millimètres.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

N° 235. Scie de layetier ou d'emballeur.



N° 190. Scie à merrains.



N° 240. — Scie à queues rivées.



N° 241. Scie à queues vissées.



N° 242. Scie à queues naturelles.



N° 250. Scie dite chemin de fer pour tailleur de pierres.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES SCIES

Scies largettes et à tenons

N° 200 à 203 et 230.

Longueurs en centimètres

Largeurs en millimètres

Au Lion



Au Croissant



A la Main



	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
PRIX PAR CENT EN FRANCS :													
25	41.-	45.-	50.-	55.-	60.-	65.-	70.-	75.-	80.-	86.-	92.-	-	-
30	47.-	51.-	55.-	60.-	65.-	70.-	75.-	81.-	89.-	96.-	104.-	-	-
35	56.-	60.-	65.-	69.-	74.-	80.-	86.-	92.-	100.-	107.-	115.-	-	-
40	-	65.-	71.-	76.-	82.-	90.-	97.-	105.-	112.-	120.-	129.-	137.-	146.-
45	-	-	79.-	85.-	91.-	99.-	106.-	115.-	124.-	132.-	141.-	151.-	161.-
50	-	-	-	94.-	100.-	107.-	116.-	125.-	135.-	145.-	156.-	167.-	179.-
55	-	-	-	-	-	116.-	126.-	136.-	147.-	160.-	171.-	184.-	196.-
60	-	-	-	-	-	-	137.-	150.-	162.-	175.-	187.-	200.-	214.-
65	-	-	-	-	-	-	-	165.-	177.-	191.-	205.-	219.-	246.-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	194.-	209.-	222.-	237.-	256.-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	230.-	244.-	262.-	281.-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	275.-	287.-	306.-
25	34.-	35.-	37.50	41.-	45.-	49.-	52.-	57.-	62.-	67.-	72.-	-	-
30	39.-	40.-	42.50	46.-	50.-	54.-	57.-	62.-	67.-	72.-	77.-	-	-
35	44.-	46.-	49.-	52.-	56.-	60.-	64.-	69.-	74.-	79.-	84.-	-	-
40	-	52.-	54.-	57.-	61.-	65.-	69.-	74.-	79.-	84.-	89.-	94.-	99.-
45	-	-	59.-	62.-	66.-	70.-	74.-	79.-	84.-	89.-	94.-	100.-	106.-
50	-	-	-	67.-	71.-	75.-	80.-	85.-	90.-	95.-	101.-	107.-	114.-
55	-	-	-	-	-	82.-	87.-	92.-	97.-	104.-	110.-	116.-	122.-
60	-	-	-	-	-	-	95.-	100.-	106.-	112.-	119.-	125.-	131.-
65	-	-	-	-	-	-	-	109.-	115.-	121.-	129.-	136.-	144.-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	126.-	132.-	140.-	147.-	155.-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	143.-	152.-	160.-	167.-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	164.-	172.-	181.-
25	24.-	25.-	26.-	27.50	29.-	30.-	32.50	36.-	40.-	44.-	47.-	-	-
30	27.-	28.-	29.-	30.-	31.-	34.-	36.-	40.-	44.-	47.-	51.-	-	-
35	30.-	31.-	32.50	34.-	35.-	37.50	40.-	44.-	47.-	51.-	56.-	-	-
40	-	34.-	35.-	37.50	40.-	42.-	45.-	47.-	51.-	56.-	61.-	-	-
45	-	-	39.-	42.-	44.-	46.-	50.-	52.-	56.-	61.-	66.-	-	-
50	-	-	-	45.-	47.50	51.-	55.-	59.-	62.-	67.-	72.-	-	-
55	-	-	-	-	-	56.-	60.-	64.-	67.-	72.-	77.-	82.-	87.-
60	-	-	-	-	-	-	66.-	70.-	74.-	79.-	84.-	89.-	94.-
65	-	-	-	-	-	-	-	76.-	80.-	85.-	90.-	95.-	100.-
70	-	-	-	-	-	-	-	-	87.-	92.-	97.-	102.-	107.-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100.-	106.-	111.-	116.-
80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	115.-	120.-	125.-

Les Scies largettes et à tenons affûtées de 80 c/m et moins se payent..... fr. 10.- de plus par 100 pièces.
 » » » » 81 c/m et au-dessus se payent... » 12.50 »
 » » » jaunes ou bleues se payent..... » 2.- »
 » » » jaunes, dents bleues, se payent..... » 4.- »

PETITES SCIES

N° 200. Scie largette, dents couchées.



N° 201. Scie largette, dents droites.



N° 202. Scie à tenons, dents couchées.



N° 203. Scie à tenons, dents droites.



N° 230. Scie à bois de fusils.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

N° 253 Scies à chantourner, sans queues (affûtées)

Longueur de la lame en c/m.....		30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85		
Largeur de la lame en m/m.....		5	5	6	7	7	8	9	9	10	12	14	15		
Monture charme :	LAMES	au Lion  La pièce fr.	1.75	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.—	2.05	2.15	2.35	2.45	2.65	
		au Croissant 	» »	1.65	1.65	1.70	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.05	2.20	2.30	2.50
		à la Main 	» »	1.60	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.80	1.85	1.95	2.10	2.20	2.40
Monture cormier :	LAMES	au Lion  » »	2.—	2.—	2.10	2.20	2.30	2.40	2.50	2.60	2.75	3.—	3.15	3.35	
		au croissant 	» »	1.90	1.90	2.—	2.10	2.20	2.30	2.40	2.50	2.65	2.85	3.—	3.20
		à la main 	» »	1.85	1.85	1.95	2.05	2.15	2.25	2.30	2.40	2.55	2.75	2.90	3.10

N° 254 Les scies à chantourner à dépendre sont facturées fr. 10.— en plus par 100 pièces
 Celles montées avec chaperons à vis » » 35.— » 100 »

Sur demande spéciale, nous livrons nos scies à chantourner montées par douzaines de même longueur et assorties dans les largeurs de 5 à 9 m/m ou de 7 à 14 m/m.

N°s 255 et 256 Scies à araser et à tenons (affûtées)

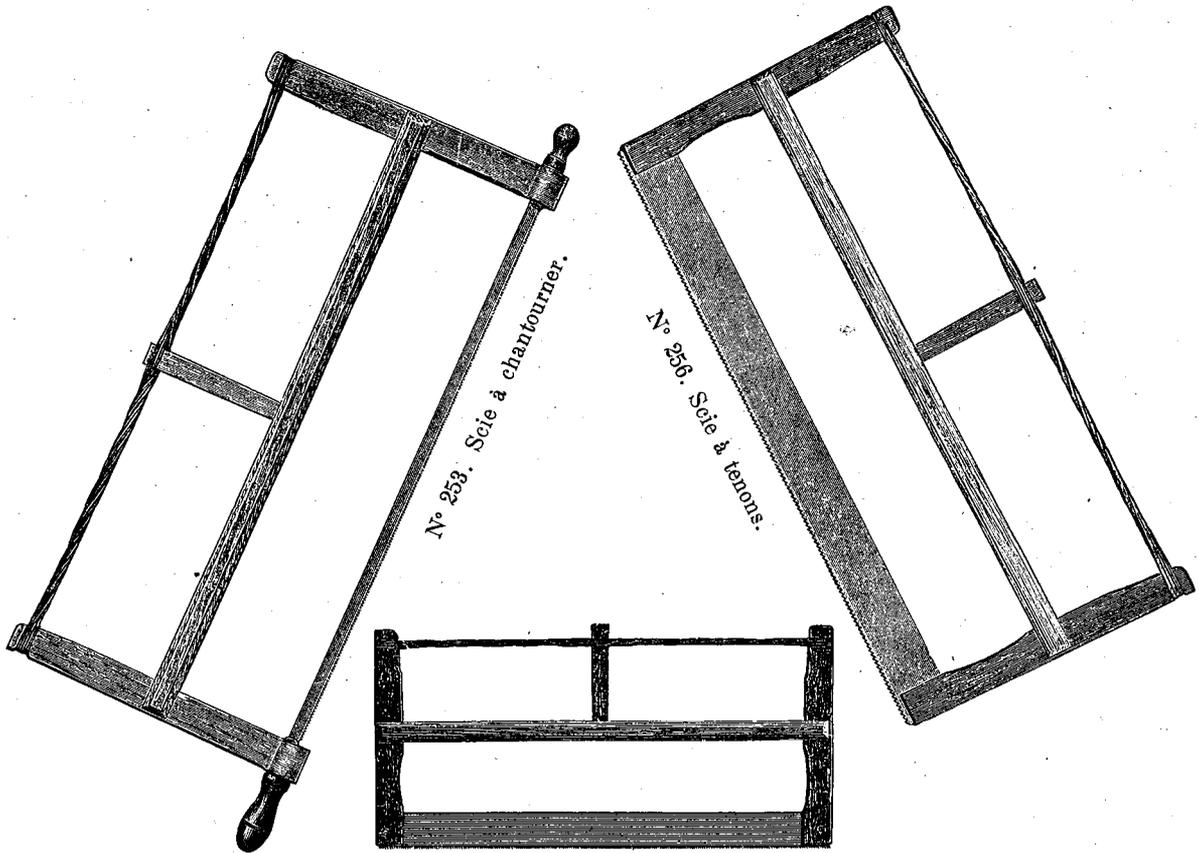
Longueur de la lame en c/m.....		A ARASER							A TENONS							
		30	35	40	45	50	55	60	60	65	70	75	80	85		
Largeur de la lame en m/m.....		25	30	30	35	40	45	50	50	50	55	60	65	70		
Monture charme :	LAMES	au Lion  La pièce fr.	1.—	1.10	1.15	1.25	1.35	1.60	1.80	1.80	1.95	2.20	2.45	2.70	3.05	
		au Croissant 	» »	0.95	1.—	1.05	1.10	1.20	1.35	1.50	1.50	1.65	1.80	1.95	2.10	2.30
		à la Main 	» »	0.90	0.95	0.95	0.95	1.—	1.15	1.25	1.25	1.40	1.55	1.65	1.75	1.90
Monture cormier :	LAMES	au Lion  » »	1.10	1.25	1.30	1.40	1.55	1.80	2.05	2.05	2.25	2.50	2.80	3.10	3.55	
		au Croissant 	» »	1.05	1.15	1.20	1.25	1.40	1.55	1.75	1.75	1.95	2.10	2.30	2.50	2.80
		à la Main 	» »	1.—	1.10	1.10	1.10	1.20	1.35	1.50	1.50	1.70	1.85	2.—	2.15	2.40

N° 266 Scies pour emballeurs (affûtées)

Longueurs en centimètres.....		70	75	80	
Monture charme :	LAMES	au Lion  La pièce frs.	3.—	3.10	3.25
		au Croissant 	» »	2.70	2.80

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

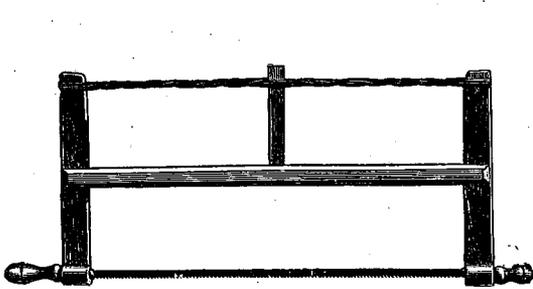
SCIES MONTÉES



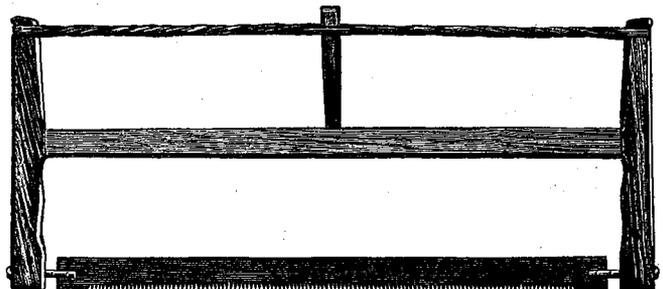
N° 253. Scie à chantourner.

N° 256. Scie à tenons.

N° 255. Scie à araser.



N° 254. Scie à chantourner à dépendre.



N° 266. Scie pour emballeurs.

Scies pour charpentiers (Voir Tarif page 17).

Scies de long (Voir Tarif page 16).

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

Scies à queues, chaperons à vis, (affûtées)

N° 257 et 258

		A ARASER							A DÉBITER ET A REFENDRE						
		30	35	40	45	50	55	60	60	65	70	75	80	85	
Longueur de la lame en centimètres...		25	30	30	35	40	45	50	50	50	55	60	65	70	
Largeur de la lame en millimètres....															
Monture charme :	LAMES	au Lion  la pièce. fr.	2.05	2.15	2.20	2.35	2.40	2.60	2.75	2.75	2.90	3.20	3.50	3.80	4.20
		au Croissant  » »	2.—	2.05	2.10	2.20	2.25	2.35	2.45	2.45	2.60	2.80	3.—	3.20	3.45
		à la Main  » »	1.95	2.—	2.—	2.05	2.05	2.15	2.20	2.20	2.35	2.55	2.70	2.85	3.05
Monture cormier :	LAMES	au Lion  » »	2.35	2.45	2.55	2.75	2.85	3.10	3.30	3.30	3.55	3.90	4.20	4.55	5.—
		au Croissant  » »	2.30	2.35	2.45	2.60	2.70	2.85	3.—	3.—	3.25	3.50	3.70	3.95	4.25
		à la Main  » »	2.25	2.30	2.35	2.45	2.50	2.65	2.75	2.75	3.—	3.25	3.40	3.60	3.85

N° 263 à 265.

Scies à bûches (affûtées)

		Longueurs en centimètres...			
		70	75	80	
Largeurs en millimètres....		55	60	65	
Monture hêtre ou charme :	N° 263. Parisienne :	au Lion  la pièce. fr.	3.10	3.30	3.70
		au Croissant  » »	2.80	2.95	3.20
		à la Main  » »	2.50	2.65	2.90
	N° 264. Savoyarde :	au Lion  » »	2.85	3.05	3.45
		au Croissant  » »	2.55	2.70	2.95
		à la Main  » »	2.25	2.40	2.65
	N° 265. Bordelaise :	au Lion  » »	2.75	2.90	3.30
		au Croissant  » »	2.45	2.55	2.80
		à la Main  » »	2.15	2.25	2.50

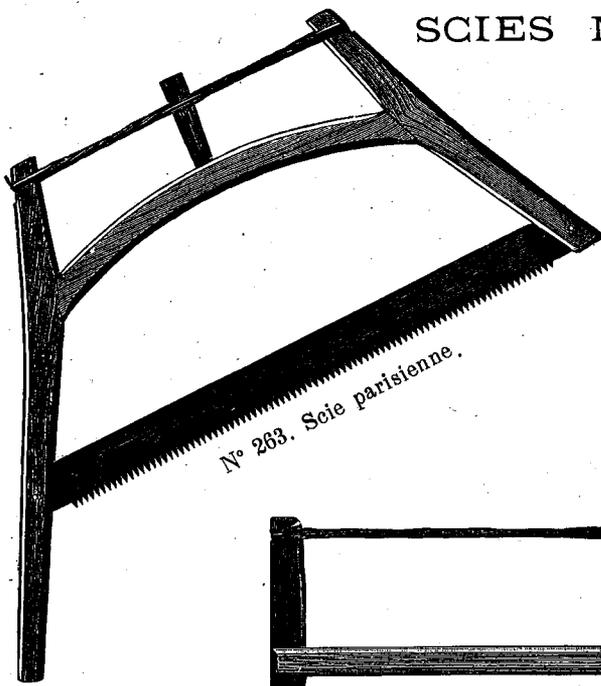
N° 263 et 259.

Scies chaperonnées (bleues, affûtées)

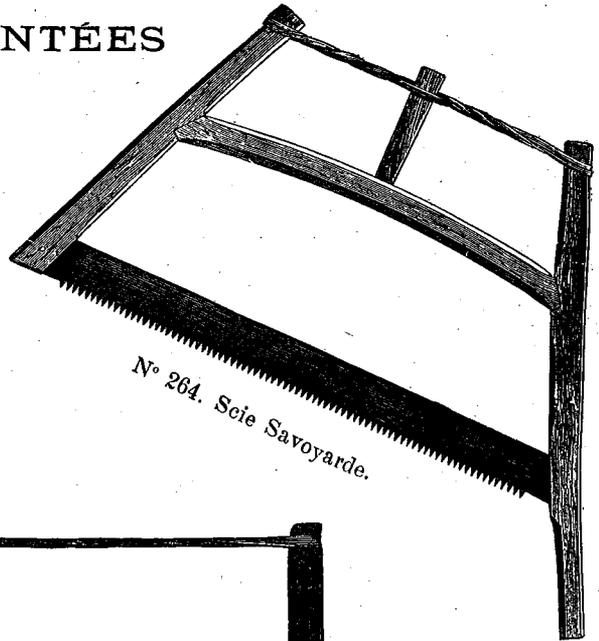
		Longueurs en centimètres...						
		75			80			
Largeurs en millimètres....		40	45	50	40	45	50	
Monture hêtre ou charme :	N° 263. Parisienne :	au Lion  La pièce. fr.	3.25	3.35	3.50	3.35	3.50	3.55
		au Croissant  » »	2.95	3.—	3.05	3.—	3.05	3.10
		à la Main  » »	2.60	2.65	2.70	2.65	2.70	2.70
	N° 259. Comtoise :	au Lion  » »	2.30	2.40	2.55	2.40	2.55	2.60
		au Croissant  » »	2.—	2.05	2.10	2.05	2.10	2.15
		à la Main  » »	1.65	1.70	1.75	1.70	1.75	1.75

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

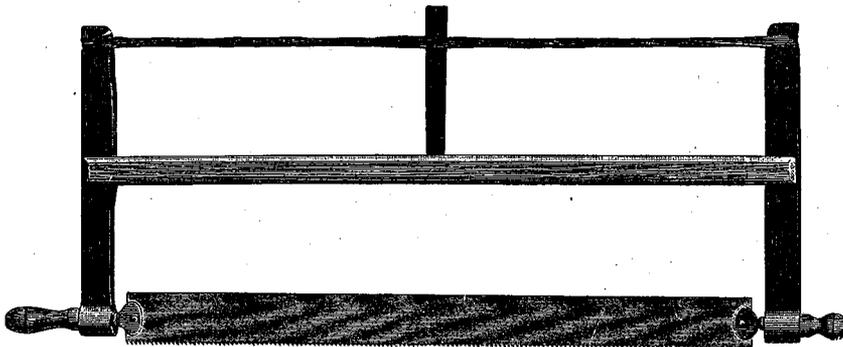
SCIES MONTÉES



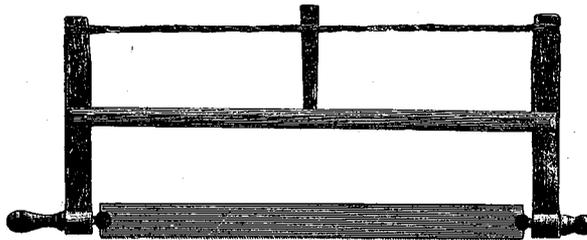
N° 263. Scie parisienne.



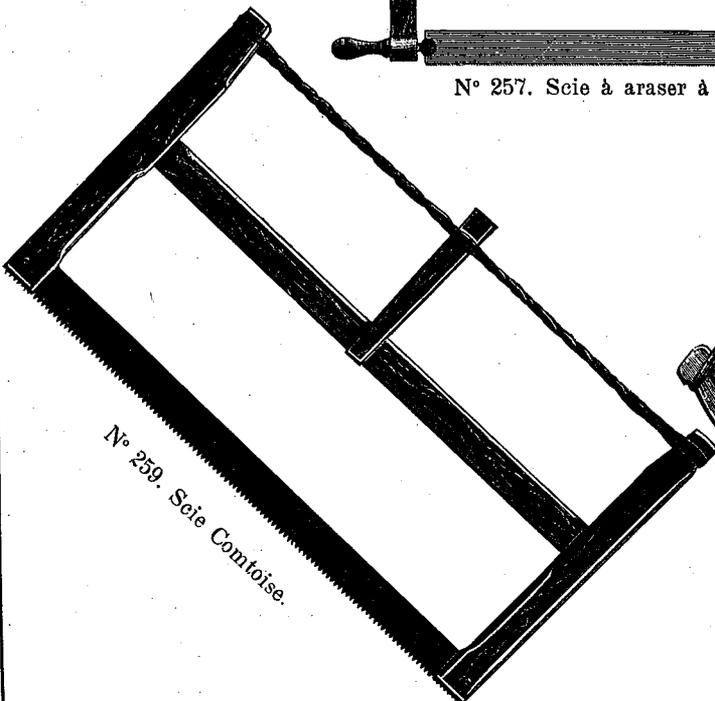
N° 264. Scie Savoyarde.



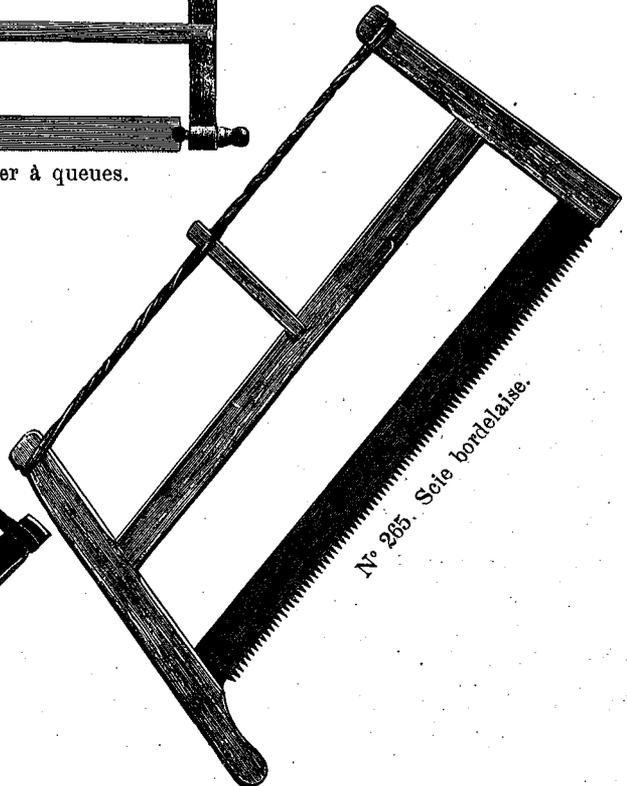
N° 258. Scie à queues.



N° 257. Scie à araser à queues.



N° 259. Scie Comtoise.



N° 265. Scie bordelaise.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

Scies de bouchers au Lion (jaunes affûtées)

Longueurs en centimètres.....	35 et moins	38	40	42	45	50	55	60
N° 273. Lames seules..... la pièce fr.	0.75	0.80	0.85	0.95	1.—	1.10	1.25	1.35
N° 272. A are poli, manche d'Égoïne. »	5.—	5.10	5.35	5.50	5.75	6.05	6.35	6.75
N° 271. Modèle de Bordeaux..... »	4.60	4.85	5.10	5.35	5.60	—	—	—

Scies de bouchers à dos, à manche d'égoïne (affûtées)

Longueurs en centimètres.....	20 à 25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60
A dos d'acier bleu :											
N° 268 et 270. Au Lion.  la pièce fr.	2.85	3.—	3.10	3.25	3.85	4.35	4.75	5.50	6.—	7.—	8.25
N° 268 et 270. Au Croissant.  » »	2.50	2.75	3.—	3.10	3.50	3.85	4.25	4.75	5.25	6.25	7.25
N° 269. Au Croissant , pour ménagères..... » »	1.75	1.85	1.95	2.—	2.15	—	—	—	—	—	—

Les Scies à dos à lames jaunes ou bleues se payent fr. 0.05 de plus par pièce.

N° 276. Scies pour boulangers

De 20 centimètres de long la pièce fr. 0.75

N° 365. Scies à chevilles

Avec monture en bois, de 15 centimètres sur 70 millimètres.... la pièce fr. 0.80

Couteau-scie pour jambon

N° 275. **Modèle fort**, manche rond, longueur 27 centimètres la pièce fr. 1.10

N° 274. **Modèle léger**, manche plat, » 23 » » » 0.80

Nos 309 à 312. Scies à main égoïnes (affûtées)

Longueurs en centimètres.....	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80
N° 310 et 312. Grande largeur:															
Au Lion  la pièce fr.	—	—	2.15	2.30	2.45	2.60	2.75	3.10	3.45	3.90	4.50	5.10	5.80	6.55	7.25
Au Croissant  » »	—	—	1.95	2.—	2.10	2.15	2.20	2.50	2.90	3.30	3.70	4.20	4.70	5.40	6.20
N° 309 et 311. Demi-larges:															
Au Lion  la pièce fr.	1.45	1.50	1.55	1.60	1.75	1.80	1.95	2.10	2.35	2.85	3.30	—	—	—	—
Au Croissant  » »	1.35	1.45	1.45	1.50	1.55	1.60	1.75	1.85	2.10	2.45	2.85	—	—	—	—

Les Scies à main jaunes ou bleues se vendent fr. 0.05 de plus par pièce. Celles dentées des deux côtés fr. 0.25 de plus.

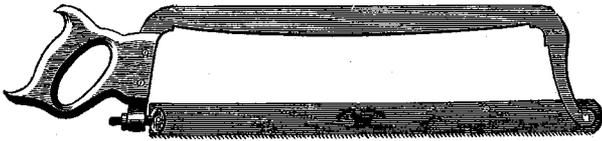
Poignées avec boulonnets pour Scies égoïnes..... la pièce fr. 0.75

» sans » » » 0.50

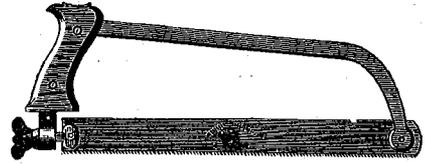
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

N° 272. Scie de boucher à arc poli.



N° 271. Scie de boucher, modèle de Bordeaux.



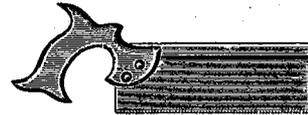
N° 273. Lame de Scie de boucher.



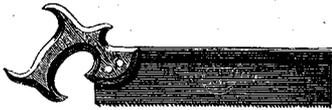
N° 270. Scie de boucher à dos d'acier bleui, manche d'égoïne, de 28 c/m et plus.



N° 268. Scie de boucher à dos d'acier bleui, poignée ouverte, de 20 à 25 c/m.



N° 269. Scie à dos d'acier bleui pour ménagères.



N° 276. Scie de boulanger.



N° 365. Scie à chevilles.



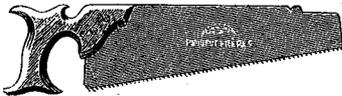
N° 275. Couteau-Scie pour jambon, modèle fort.



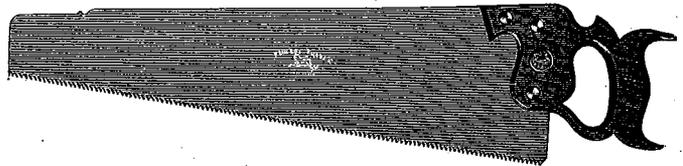
N° 274. Couteau-Scie pour jambon, modèle léger.



N° 310. Scie égoïne, grande largeur, poignée ouverte, de 25 à 32 c/m.



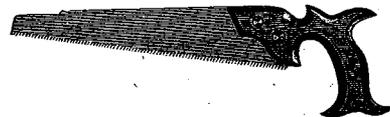
N° 312. Scie égoïne, grande largeur, de 35 c/m et plus.



N° 311. Scie égoïne demi-large de 45 c/m et plus.



N° 309. Scie égoïne demi-large, poignée ouverte, de 25 à 40 c/m.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

Scies à guichets (jaunes affûtées)

		Longueurs en centimètres.....										
		20	22	25	28	30	32	35	38	40		
		PRIX PAR CENT EN FRANCS :										
DENTS DOUBLES	Au Lion 	N° 322 A manche d'égoïne	87.-	94.-	100.-	106.-	112.-	119.-	131.-	137.-	144.-	
		N° 320 » rond...	75.-	81.-	87.-	94.-	100.-	106.-	119.-	125.-	131.-	
		N° 321 Lames seules.....	50.-	56.-	62.-	69.-	75.-	81.-	87.-	94.-	100.-	
	Au Croissant 	A manche d'égoïne.....	81.-	87.-	94.-	100.-	106.-	112.-	119.-	125.-	131.-	
		» rond.....	69.-	75.-	81.-	87.-	94.-	100.-	106.-	112.-	119.-	
		Lames seules.....	44.-	50.-	56.-	62.-	69.-	75.-	81.-	87.-	94.-	
	DENTS SIMPLES	Au Lion 	A manche d'égoïne.....	62.-	66.-	70.-	74.-	79.-	84.-	89.-	95.-	101.-
			» rond.....	55.-	57.-	60.-	64.-	67.-	72.-	77.-	82.-	87.-
			Lames seules.....	31.-	34.-	36.-	40.-	44.-	47.-	51.-	56.-	61.-
		Au Croissant 	A manche d'égoïne.....	60.-	62.-	66.-	70.-	74.-	77.-	82.-	87.-	92.-
			» rond.....	50.-	52.-	55.-	59.-	62.-	66.-	70.-	74.-	79.-
			Lames seules.....	27.50	30.-	32.50	35.-	39.-	42.50	46.-	51.-	56.-

Les scies à guichets à dents simples non affûtées se vendent frs. 4.- de moins par 100 pièces.
 » » doubles » » 5.- » » »

N° 315.

Couteaux à papier à manche d'égoïne

		Au Lion 				
		Longueurs en centimètres.....				
		60	65	70	75	80
Emmanchés.....	la pièce fr.	6.25	6.85	7.50	8.10	8.75
Lames seules.....	» »	4.10	4.60	5.25	5.75	6.25

N° 415.

Scies de Chirurgie

Les prix seront fixés d'après les commandes et sur échantillons.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

N° 322. Scie à guichet à manche d'égoïne.



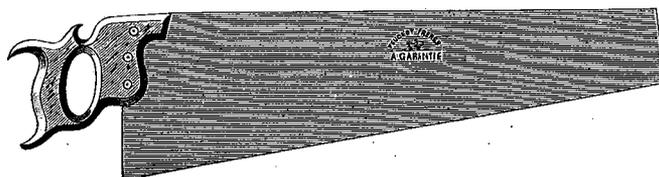
N° 320. Scie à guichet à manche rond.



N° 321. Lame de Scie à guichet.

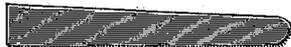


N° 315. Couteau à papier monté avec manche d'égoïne



N° 415. SCIES DE CHIRURGIE

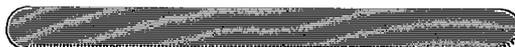
N° 1.



N° 2.



N° 3.



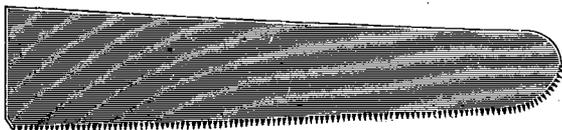
N° 4.



N° 5.



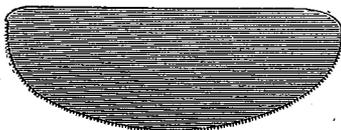
N° 6.



N° 7.



N° 8.



N° 9.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

Scies de jardiniers et de vigneron (affûtées)

Longueurs en centimètres.....		22 et moins	25	28	30	32	35	38	40	
PRIX PAR CENT EN FRANCS :										
N° 330.	A manche d'Egoine.. } Avec rivures en cuivre } Largeur } 55 à 67 ⁷ / ₁₆	Au Croissant 	86.-	90.-	94.-	97.-	102.-	107.-	112.-	119.-
		A la Main 	71.-	75.-	79.-	82.-	86.-	90.-	95.-	100.-
N° 331.	A manche d'Egoine.. } Avec rivures en fer.. } Largeur } 40 à 54 ⁷ / ₁₆	Au Croissant 	75.-	79.-	82.-	87.-	92.-	97.-	102.-	107.-
		A la Main 	62.-	65.-	67.-	71.-	75.-	79.-	82.-	87.-
N° 335. A manche rond.....		Au Croissant 	72.-	76.-	80.-	84.-	87.-	92.-	97.-	102.-
		A la Main 	60.-	62.-	65.-	67.-	71.-	75.-	79.-	84.-
Modèle bordelais jaunes, dents bleues	N° 332. Manche d'Egoine..	Au Croissant 	79.-	82.-	86.-	90.-	95.-	100.-	105.-	110.-
		A la Main 	67.-	70.-	72.-	75.-	79.-	82.-	87.-	92.-
	N° 333. Manche plat.....	Au Croissant 	75.-	79.-	82.-	86.-	90.-	95.-	100.-	105.-
		A la Main 	62.-	65.-	67.-	70.-	74.-	77.-	82.-	87.-

Nos 336 et 337. { Les Scies de jardiniers avec crochet ordinaire se paient frs. 5.- de plus par 100 pièces.
 " " " rapporté " " 8.- " " " }

Scies à couteau pour vigneron (affûtées)

Longueurs en centimètres.....		16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
N° 345. Manche pistolet....	Au Croissant 	55.-	59.-	62.-	66.-	70.-	75.-	81.-	87.-	94.-	100.-	106.-
	A la Main 	44.-	47.-	51.-	55.-	59.-	62.-	66.-	70.-	75.-	81.-	87.-
Manche } fermant(N° 346. Rond... } N° 347. Plat... }	Au Croissant 	66.-	70.-	74.-	79.-	84.-	89.-	94.-	-	-	-	-
		71.-	75.-	80.-	85.-	91.-	97.-	105.-	-	-	-	-

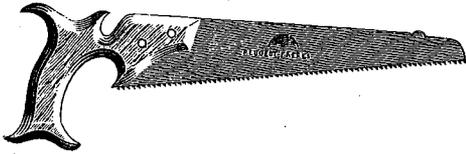
Scies à greffer à arc (affûtées)

Longueurs en centimètres.....		25	28	30	32	35
N° 360. A un écrou, modèle Franc-Comtois.....	la pièce fr.	1.45	-	1.50	-	1.60
N° 361. Modèle Bordeaux.....	" "	0.72	0.76	0.80	0.84	0.88
Lames seules.....	" "	0.25	0.30	0.35	0.40	0.45

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES

N° 330. Scie de jardinier à manche d'égoïne avec rivure cuivre.



N° 331. Scie de jardinier à manche d'égoïne avec rivure fer.



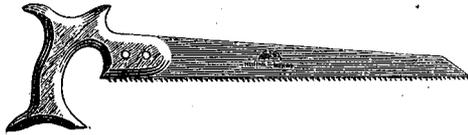
N° 335. Scie de jardinier à manche rond.



N° 336. Scie de jardinier à manche rond et à crochet.



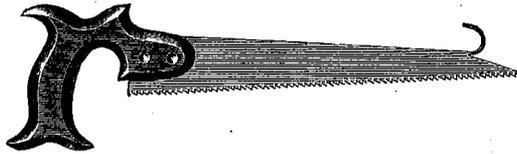
N° 332. Scie de jardinier modèle bordelais à manche d'égoïne.



N° 333. Scie de jardinier modèle bordelais à manche plat.

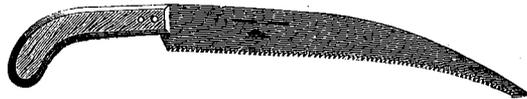


N° 337. Scie de jardinier à manche d'égoïne à crochet.



Scies à couteau pour vignerons

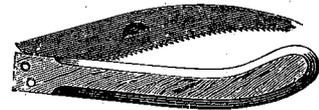
N° 345. A manche pistolet.



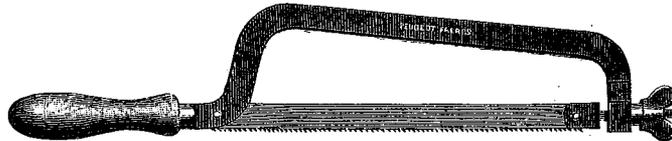
N° 346. A manche fermant rond.



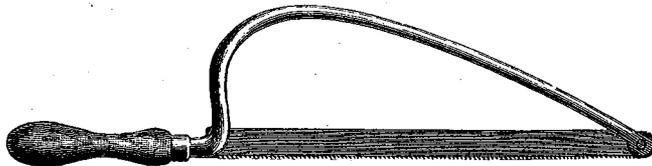
N° 347. A manche fermant plat.



N° 360. Scie à greffer à arc à un écrou modèle Franc-Comtois.



N° 361. Scie à greffer à arc noir modèle Bordeaux.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies à marqueterie

Profondeur de l'arc en centimètres.....						PRIX DES LAMES (le cent)			
	10	15	20	25	30	12 à 13	14	15	16
N° 370. Arc pour Scie à marqueterie.... La pièce fr.	2.70	2.75	2.85	3.—	3.10	2.85	3.10	3.35	3.60

Serre-joints à marqueterie (Voir page 102).

Scies à métaux, au Lion

Longueurs en centimètres.....	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	42	45	50
N° 351. Lames seules (limées en travers.. le cent fr.	37 50	37 50	44 —	50 —	56 —	62 —	75 —	81 —	94 —	106 —	112 —	125 —	137 —	150 —
» » (polies..... » »	31 —	31 —	35 —	37 50	44 —	50 —	56 —	62 50	75 —	81 —	87 50	100 —	106 —	119 —
N° 350. Montées avec arc à crochets.... la pièce fr.	—	—	3 85	—	4 10	—	4 35	—	4 75	—	5 —	—	—	—
N° 349. Montées avec arc modèle Franc-Comtois..... » »	—	—	—	—	—	—	—	2 50	—	—	—	—	—	—
N° 352. A dos bleu..... » »	—	—	1 85	—	2 25	—	2 60	—	3 10	—	3 75	—	—	—

Scies pour mineurs modèles divers

Les prix seront fixés sur échantillons.

Petites Scies à placage

Longueurs en centimètres.....	11	14
Lames seules... (N° 280. Dentées d'un côté..... la pièce fr.	0.20	—
(N° 281. Dentées des deux côtés.... » »	—	0.25
(N° 282. Avec monture en bois, affûtées. » »	0.60	—

Scies turques (affûtées)

Longueurs totales des lames en centimètres....	28	30	32	35	38	40	42	45	50	55
Largueurs des lames en millimètres.....	55	60	60	65	65	70	70	75	75	80
Épaisseurs en 1/10 de millimètres.....	6 à 8	6 à 8	7 à 8	8 à 9	8 à 9	8 à 9	9 à 10	10	11	11
N° 300. A manche blanc au Lion  la pièce fr.	0.90	0.95	1.—	1.10	1.15	1.20	1.30	1.40	1.50	1.65
» » » au Croissant  » »	0.75	0.80	0.80	0.90	0.90	0.95	1.05	1.10	1.15	1.20
A manche pourtour verni au Lion  » »	1.15	1.20	1.25	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.90
» » » au Croissant  » »	1.—	1.05	1.05	1.15	1.15	1.20	1.30	1.35	1.40	1.45
N° 301. A manche noir poli au Lion  » »	1.90	1.95	2.—	2.10	2.15	2.20	2.30	2.40	2.50	2.65
» » » au Croissant  » »	1 75	1.80	1.80	1.90	1.90	1.95	2.05	2.10	2.15	2.20

Les deux qualités à manche noir poli sont toujours livrées à boulonnets saillants.
Pour chaque 1/10 d'épaisseur en sus, nous augmentons de 4 %.

N° 375.

Scies ripes pour la pierre

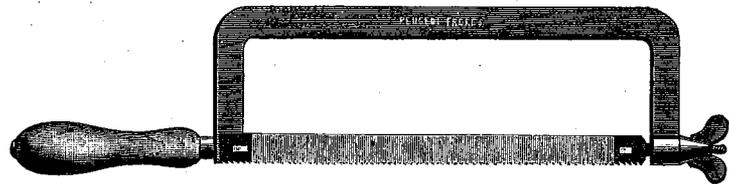
32 c/m × 90 m/m..... La pièce..... fr. 2. —

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES MONTÉES



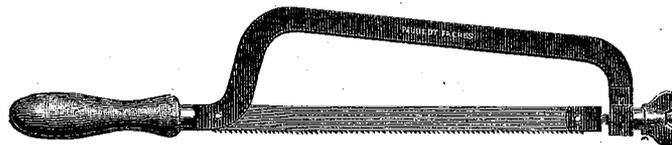
N° 370.
Arc
pour Scie
à
marqueterie.



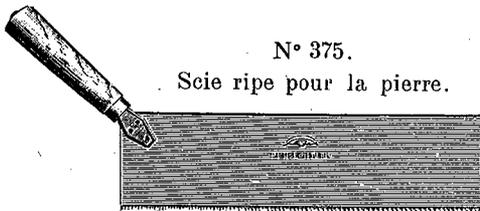
N° 350. Scie à métaux montée avec arc à crochets.



N° 351. Lame seule limée en travers.



N° 349. Scie à métaux à arc, modèle Franc-Comtois.



N° 375.
Scie ripe pour la pierre.



N° 352. Scie à métaux à dos.

Petites Scies à placage

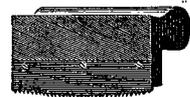
N° 280. Dentée d'un côté.



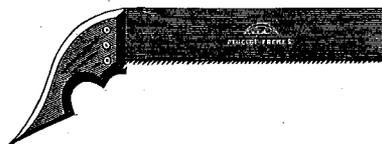
N° 281. Dentée des deux côtés,



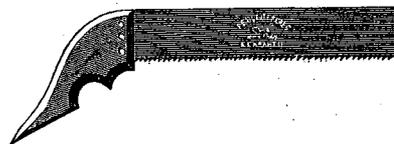
N° 282. Montée.



N° 300. Scie turque manche blanc.



N° 301. Scie turque manche noir boulonnets saillants.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N^{os} 400, 401 et 406

Scies-rubans pour bois

	Largeurs en millimètres.....													
	3 à 5	6 à 8	10	12	15	18 et 20	22 et 25	28 et 30	32 et 35	40	45	50	55	60
	Epaisseurs courantes en 1/10 de m/m.													
	6	7 à 8	8	8	8	8	8 ½	8 ½	9	9 ½	10	10 ½	11	12
Lames non soudées..... le mètre fr.	0.45	0.50	0.55	0.65	0.70	0.90	1.10	1.35	1.65	1.80	2.—	2.25	2.55	2.85
Les scies soudées se payent en plus..... la pièce »	0.75	0.75	0.75	0.85	0.85	1.10	1.50	1.85	2.25	2.25	3.—	3.—	3.35	3.35
Affûtage, en plus..... le mètre »	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	0.35	0.35	0.35	0.35
Chaque 1/10 de m/m d'épaisseur en plus de 13/10 se paiera par mètre..... fr.	0.05	0.05	0.05	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.25	0.25	0.30	0.30
	Largeurs en millimètres.....													
	65	70	75	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	160
	Epaisseurs courantes en 1/10 de m/m													
	12	12	12	12	12	13	13	13	14	14	15	15	16	16
Lames non soudées..... le mètre fr.	3.15	3.50	3.85	4.20	4.55	5.—	5.45	6.20	7.50	8.50	9.50	10.50	12.—	13.50
Les scies soudées se payent en plus..... la pièce »	4.25	4.25	5.—	5.—	5.60	6.—	6.25	6.60	8.50	10.—	12.—	14.—	16.—	18.—
Affûtage, en plus..... le mètre »	0.35	0.35	0.35	0.35	0.45	0.50	0.55	0.55	0.65	0.70	0.80	0.90	1.—	1.10
Chaque 1/10 en plus de 13/10 se paiera par mètre.....	0.35	0.35	0.45	0.45	0.50	0.50	0.55	0.60	—	—	—	—	—	—
Chaque 1/10 en plus des épaisseurs indiquées se paiera par mètre..... fr.	—	—	—	—	—	—	—	—	0.95	1.20	1.25	1.30	1.50	1.65

Les Scies-rubans de 100 millimètres et au-dessous dont l'épaisseur ne dépasse pas 13/10 de millimètres sont facturées au Tarif sans majoration.

Les Scies de largeurs autres que celles portées au Tarif se payeront comme celles de la *dimension* immédiatement supérieure.

Indiquer dans la commande : la longueur, la largeur, l'épaisseur, l'écartement des dents d'une pointe à l'autre et leur forme. (Voir dessins pages 54 à 56).

A défaut d'indication d'épaisseur nous donnerons celles portées au barème ci-dessus.

Nous engageons nos clients à nous demander leurs scies soudées et affûtées, c'est-à-dire prêtes à fonctionner. Nous les livrerons ainsi à moins d'indication contraire de leur part.

Voir page 38 les instructions pour l'emploi des scies à rubans.

Voir application des prix ci-dessus aux dimensions les plus courantes, pages 34, 35 et 36.

- N^o 410. Pincés à souder grandes..... le kilog fr. 1.50 net (poids de la pièce k^{ca} 7.500 environ).
 N^o 411. » doubles à souder petites..... la pièce, » 6.— net.
 N^o 412. » à appuyer..... » » 2.50 net.

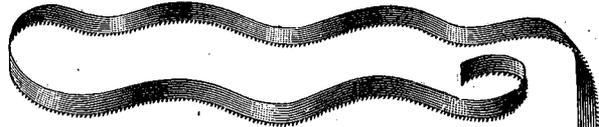
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES-RUBANS

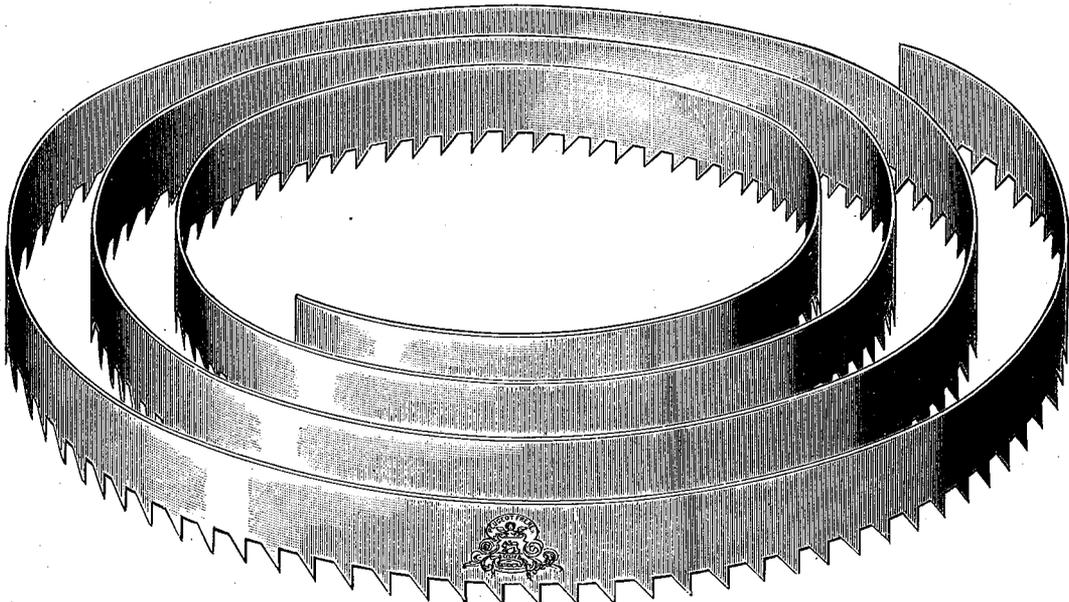
N° 400. Scie-ruban pour le bois de 10 $\frac{m}{m}$.



N° 401. Scie-ruban pour le bois de 50 $\frac{m}{m}$.



N° 406. Scie-ruban pour bois en grume



ÉCHELLE 1/10.

Pinces à souder

N° 410. Grande



N° 411. Double petite



N° 412. A appuyer



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies à rubans pour le bois, non soudées, non affûtées.

La pièce

Largeurs en $\frac{m}{10}$.	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
Longueur 3 ^m »	1.35	1.65	2.10	2.70	3.30	4.05	4.95	5.40	—	—	—	—	—	—	—
» 3 25	1.45	1.80	2.25	2.90	3.55	4.40	5.35	5.85	—	—	—	—	—	—	—
» 3 50	1.55	1.90	2.45	3.15	3.85	4.70	5.75	6.30	7.—	—	—	—	—	—	—
» 3 75	1.70	2.05	2.60	3.35	4.10	5.05	6.20	6.75	7.50	—	—	—	—	—	—
» 4 »	1.80	2.20	2.80	3.60	4.40	5.40	6.60	7.20	8.—	9.—	—	—	—	—	—
» 4 25	1.90	2.35	2.95	3.80	4.65	5.75	7.—	7.65	8.50	9.55	—	—	—	—	—
» 4 50	2.—	2.45	3.15	4.05	4.95	6.05	7.40	8.10	9.—	10.10	12.80	—	—	—	—
» 4 75	2.15	2.60	3.30	4.25	5.20	6.40	7.85	8.55	9.50	10.70	13.55	—	—	—	—
» 5 »	2.25	2.75	3.50	4.50	5.50	6.75	8.25	9.—	10.—	11.25	14.25	17.50	—	—	—
» 5 25	2.35	2.90	3.65	4.70	5.75	7.10	8.65	9.45	10.50	11.80	14.95	18.35	—	—	—
» 5 50	2.45	3.—	3.85	4.95	6.05	7.40	9.05	9.90	11.—	12.35	15.65	19.25	23.10	—	—
» 5 75	2.60	3.15	4.—	5.15	6.30	7.75	9.50	10.35	11.50	12.95	16.40	20.10	24.15	—	—
» 6 »	2.70	3.30	4.20	5.40	6.60	8.10	9.90	10.80	12.—	13.50	17.10	21.—	25.20	30.—	—
» 6 25	2.80	3.45	4.35	5.60	6.85	8.45	10.30	11.25	12.50	14.05	17.80	21.85	26.25	31.25	—
» 6 50	2.90	3.55	4.55	5.85	7.15	8.75	10.70	11.70	13.—	14.60	18.50	22.75	27.30	32.50	40.30
» 6 75	3.05	3.70	4.70	6.05	7.40	9.10	11.15	12.15	13.50	15.20	19.25	23.60	28.35	33.75	41.85
» 7 »	3.15	3.85	4.90	6.30	7.70	9.45	11.55	12.60	14.—	15.75	19.95	24.50	29.40	35.—	43.40
» 7 25	3.25	4.—	5.05	6.50	7.95	9.80	11.95	13.05	14.50	16.30	20.65	25.35	30.45	36.25	44.95
» 7 50	3.35	4.10	5.25	6.75	8.25	10.10	12.35	13.50	15.—	16.85	21.35	26.25	31.50	37.50	46.50
» 7 75	3.50	4.25	5.40	6.95	8.50	10.45	12.80	13.95	15.50	17.45	22.10	27.10	32.55	38.75	48.05
» 8 »	3.60	4.40	5.60	7.20	8.80	10.80	13.20	14.40	16.—	18.—	22.80	28.—	33.60	40.—	49.60
» 8 25	3.70	4.55	5.75	7.40	9.05	11.15	13.60	14.85	16.50	18.55	23.50	28.85	34.65	41.25	51.15
» 8 50	3.80	4.65	5.95	7.65	9.35	11.45	14.—	15.30	17.—	19.10	24.20	29.75	35.70	42.50	52.70
» 8 75	3.95	4.80	6.10	7.85	9.60	11.80	14.45	15.75	17.50	19.70	24.95	30.60	36.75	43.75	54.25
» 9 »	4.05	4.95	6.30	8.10	9.90	12.15	14.85	16.20	18.—	20.25	25.65	31.50	37.80	45.—	55.80
» 9 25	4.15	5.10	6.45	8.30	10.15	12.50	15.25	16.65	18.50	20.80	26.35	32.35	38.85	46.25	57.35
» 9 50	4.25	5.20	6.65	8.55	10.45	12.80	15.65	17.10	19.—	21.35	27.05	33.25	39.90	47.50	58.90
» 9 75	4.40	5.35	6.80	8.75	10.70	13.15	16.10	17.55	19.50	21.95	27.80	34.10	40.95	48.75	60.45
» 10 »	4.50	5.50	7.—	9.—	11.—	13.50	16.50	18.—	20.—	22.50	28.50	35.—	42.—	50.—	62.—
» 10 50	4.70	5.75	7.35	9.45	11.55	14.15	17.30	18.90	21.—	23.60	29.90	36.75	44.10	52.50	65.10
» 11 »	4.95	6.05	7.70	9.90	12.10	14.85	18.15	19.80	22.—	24.75	31.35	38.50	46.20	55.—	68.20
» 12 »	5.40	6.60	8.40	10.80	13.20	16.20	19.80	21.60	24.—	27.—	34.20	42.—	50.40	60.—	74.40

Nota : Indiquer dans la commande : la longueur, la largeur, l'épaisseur, l'écartement des dents d'une pointe à l'autre et leur forme (Voir dessins pages 54 à 56).

A défaut d'indication d'épaisseur nous donnerons celles portées au barème page 33.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies à rubans pour le bois, soudées, non affûtées

La pièce.

Largeurs en $\frac{m}{m}$.	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
Longueur 3 ^m »	2.10	2.40	2.95	3.80	4.80	5.90	7.20	7.65	—	—	—	—	—	—	—
» 3 25	2.20	2.55	3.10	4.—	5.05	6.25	7.60	8.10	—	—	—	—	—	—	—
» 3 50	2.30	2.65	3.30	4.25	5.35	6.55	8.—	8.55	10.—	—	—	—	—	—	—
» 3 75	2.45	2.80	3.45	4.45	5.60	6.90	8.45	9.—	10.50	—	—	—	—	—	—
» 4 »	2.55	2.95	3.65	4.70	5.90	7.25	8.85	9.45	11.—	12.—	—	—	—	—	—
» 4 25	2.65	3.10	3.80	4.90	6.15	7.60	9.25	9.90	11.50	12.55	—	—	—	—	—
» 4 50	2.75	3.20	4.—	5.15	6.45	7.90	9.65	10.35	12.—	13.10	16.15	—	—	—	—
» 4 75	2.90	3.35	4.15	5.35	6.70	8.25	10.10	10.80	12.50	13.70	16.90	—	—	—	—
» 5 »	3.—	3.50	4.35	5.60	7.—	8.60	10.50	11.25	13.—	14.25	17.60	21.75	—	—	—
» 5 25	3.10	3.65	4.50	5.80	7.25	8.95	10.90	11.70	13.50	14.80	18.30	22.60	—	—	—
» 5 50	3.20	3.75	4.70	6.05	7.55	9.25	11.30	12.15	14.—	15.35	19.—	23.50	28.10	—	—
» 5 75	3.35	3.90	4.85	6.25	7.80	9.60	11.75	12.60	14.50	15.95	19.75	24.35	29.15	—	—
» 6 »	3.45	4.05	5.05	6.50	8.10	9.95	12.15	13.05	15.—	16.50	20.45	25.25	30.20	36.—	—
» 6 25	3.55	4.20	5.20	6.70	8.35	10.30	12.55	13.50	15.50	17.05	21.15	26.10	31.25	37.25	—
» 6 50	3.65	4.30	5.40	6.95	8.65	10.60	12.95	13.95	16.—	17.60	21.85	27.—	32.30	38.50	46.90
» 6 75	3.80	4.45	5.55	7.15	8.90	10.95	13.40	14.40	16.50	18.20	22.60	27.85	33.35	39.75	48.45
» 7 »	3.90	4.60	5.75	7.40	9.20	11.30	13.80	14.85	17.—	18.75	23.30	28.75	34.40	41.—	50.—
» 7 25	4.—	4.75	5.90	7.60	9.45	11.65	14.20	15.30	17.50	19.30	24.—	29.60	35.45	42.25	51.55
» 7 50	4.10	4.85	6.10	7.85	9.75	11.95	14.60	15.75	18.—	19.85	24.70	30.50	36.50	43.50	53.10
» 7 75	4.25	5.—	6.25	8.05	10.—	12.30	15.05	16.20	18.50	20.45	25.45	31.35	37.55	44.75	54.65
» 8 »	4.35	5.15	6.45	8.30	10.30	12.65	15.45	16.65	19.—	21.—	26.15	32.25	38.60	46.—	56.20
» 8 25	4.45	5.30	6.60	8.50	10.55	13.—	15.85	17.10	19.50	21.55	26.85	33.10	39.65	47.25	57.75
» 8 50	4.55	5.40	6.80	8.75	10.85	13.30	16.25	17.55	20.—	22.10	27.55	34.—	40.70	48.50	59.30
» 8 75	4.70	5.55	6.95	8.95	11.10	13.65	16.70	18.—	20.50	22.70	28.30	34.85	41.75	49.75	60.85
» 9 »	4.80	5.70	7.15	9.20	11.40	14.—	17.10	18.45	21.—	23.25	29.—	35.75	42.80	51.—	62.40
» 9 25	4.90	5.85	7.30	9.40	11.65	14.35	17.50	18.90	21.50	23.80	29.70	36.60	43.85	52.25	63.95
» 9 50	5.—	5.95	7.50	9.65	11.95	14.65	17.90	19.35	22.—	24.35	30.40	37.50	44.90	53.50	65.50
» 9 75	5.15	6.10	7.65	9.85	12.20	15.—	18.35	19.80	22.50	24.95	31.15	38.35	45.95	54.75	67.05
» 10 »	5.25	6.25	7.85	10.10	12.50	15.35	18.75	20.25	23.—	25.50	31.85	39.25	47.—	56.—	68.60
» 10 50	5.45	6.50	8.20	10.55	13.05	16.—	19.55	21.15	24.—	26.60	33.25	41.—	49.10	58.50	71.70
» 11 »	5.70	6.80	8.55	11.—	13.60	16.70	20.40	22.05	25.—	27.75	34.70	42.75	51.20	61.—	74.80
» 12 »	6.15	7.35	9.25	11.90	14.70	18.05	22.05	23.85	27.—	30.—	37.55	46.25	55.40	66.—	81.—

Nota : Indiquer dans la commande : la longueur, la largeur, l'épaisseur, l'écartement des dents d'une pointe à l'autre et leur forme (Voir dessins pages 54 à 56).

A défaut d'indication d'épaisseur nous donnerons celles portées au barème page 33.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies à rubans pour le bois, soudées et affûtées

La pièce

Largeurs en $\frac{m}{m}$.	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100
Longueur 3 ^m »	2.85	3.15	3.70	4.55	5.70	6.80	8.10	8.55	—	—	—	—	—	—	—
» 3 25	3.—	3.35	3.90	4.80	6.—	7.20	8.55	9.05	—	—	—	—	—	—	—
» 3 50	3.15	3.50	4.15	5.10	6.40	7.60	9.05	9.60	11.20	—	—	—	—	—	—
» 3 75	3.35	3.75	4.40	5.40	6.75	8.05	9.55	10.10	11.80	—	—	—	—	—	—
» 4 »	3.55	3.95	4.65	5.70	7.10	8.45	10.05	10.65	12.40	13.40	—	—	—	—	—
» 4 25	3.70	4.15	4.90	6.—	7.45	8.85	10.55	11.15	13.—	14.05	—	—	—	—	—
» 4 50	3.90	4.35	5.10	6.25	7.80	9.25	11.—	11.70	13.55	14.70	17.75	—	—	—	—
» 4 75	4.05	4.55	5.35	6.55	8.15	9.70	11.50	12.20	14.15	15.35	18.55	—	—	—	—
» 5 »	4.25	4.75	5.60	6.85	8.50	10.10	12.—	12.75	14.75	16.—	19.35	23.50	—	—	—
» 5 25	4.40	4.95	5.85	7.15	8.85	10.50	12.50	13.25	15.35	16.65	20.15	24.45	—	—	—
» 5 50	4.60	5.15	6.05	7.40	9.20	10.90	12.95	13.80	15.90	17.30	20.95	25.40	30.—	—	—
» 5 75	4.75	5.35	6.30	7.70	9.55	11.35	13.45	14.30	16.50	17.95	21.75	26.40	31.15	—	—
» 6 »	4.95	5.55	6.55	8.—	9.90	11.75	13.95	14.85	17.10	18.60	22.55	27.35	32.30	39.—	—
» 6 25	5.10	5.75	6.80	8.30	10.25	12.15	14.45	15.35	17.70	19.25	23.35	28.30	33.45	40.35	—
» 6 50	5.30	5.95	7.—	8.55	10.60	12.55	14.90	15.90	18.25	19.90	24.15	29.25	34.55	41.75	50.45
» 6 75	5.45	6.15	7.25	8.85	10.95	13.—	15.40	16.40	18.85	20.55	24.95	30.25	35.70	43.10	52.15
» 7 »	5.65	6.35	7.50	9.15	11.30	13.40	15.90	16.95	19.45	21.20	25.75	31.20	36.85	44.50	53.85
» 7 25	5.80	6.55	7.75	9.45	11.65	13.80	16.40	17.45	20.05	21.85	26.55	32.15	38.—	45.85	55.55
» 7 50	6.—	6.75	7.95	9.70	12.—	14.20	16.85	18.—	20.60	22.50	27.35	33.10	39.10	47.25	57.20
» 7 75	6.15	6.95	8.20	10.—	12.35	14.65	17.35	18.50	21.20	23.15	28.15	34.10	40.25	48.60	58.90
» 8 »	6.35	7.15	8.45	10.30	12.70	15.05	17.85	19.05	21.80	23.80	28.95	35.05	41.40	50.—	60.60
» 8 25	6.50	7.35	8.70	10.60	13.05	15.45	18.35	19.55	22.40	24.45	29.75	36.—	42.55	51.35	62.30
» 8 50	6.70	7.55	8.90	10.85	13.40	15.85	18.80	20.10	22.95	25.10	30.55	36.95	43.65	52.75	63.95
» 8 75	6.85	7.75	9.15	11.15	13.75	16.30	19.30	20.60	23.55	25.75	31.35	37.95	44.80	54.10	65.65
» 9 »	7.05	7.95	9.40	11.45	14.10	16.70	19.80	21.15	24.15	26.40	32.15	38.90	45.95	55.50	67.35
» 9 25	7.20	8.15	9.65	11.75	14.45	17.10	20.30	21.65	24.75	27.05	32.95	39.85	47.10	56.85	69.05
» 9 50	7.40	8.35	9.85	12.—	14.80	17.50	20.75	22.20	25.30	27.70	33.75	40.80	48.20	58.25	70.70
» 9 75	7.55	8.55	10.10	12.30	15.15	17.95	21.25	22.70	25.90	28.35	34.55	41.80	49.35	59.60	72.40
» 10 »	7.75	8.75	10.35	12.60	15.50	18.35	21.75	23.25	26.50	29.—	35.35	42.75	50.50	61.—	74.10
» 10 50	8.10	9.15	10.80	13.15	16.20	19.15	22.70	24.30	27.65	30.30	36.95	44.65	52.75	63.75	77.45
» 11 »	8.45	9.55	11.30	13.75	16.90	20.—	23.70	25.35	28.85	31.60	38.55	46.60	55.05	66.50	80.85
» 12 »	9.15	10.35	12.25	14.90	18.30	21.65	25.65	27.45	31.20	34.20	41.75	50.45	59.60	72.—	87.60

Nota : Indiquer dans la commande : la longueur, la largeur, l'épaisseur, l'écartement des dents d'une pointe à l'autre et leur forme (Voir dessins pages 54 à 56).

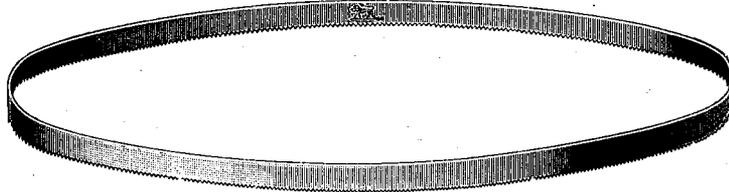
A défaut d'indication d'épaisseur nous donnerons celles portées au barème page 33.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 404.

Scies-rubans pour métaux

N° 404.



Largeurs en millimètres

Epaisseur 12 à 14/10.

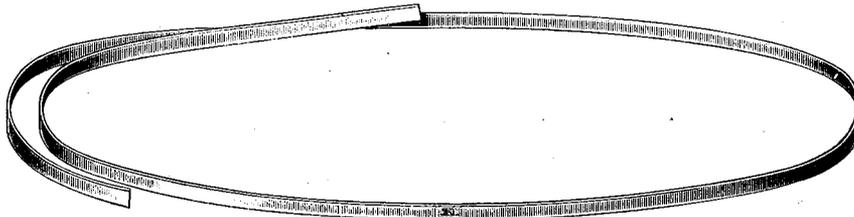
Qualité A affûtées le mètre fr.
 Chaque 1/10 au-dessus de la force 14/10 se
 payera en plus par mètre..... fr.
 Les scies soudées se payent en plus, par
 pièce..... fr.

	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Qualité A affûtées le mètre fr.	2.70	2.80	3.—	3.10	3.35	3.70	4.10	4.55	5.10	5.80	6.25	6.70	7.25	8.30	9.30
Chaque 1/10 au-dessus de la force 14/10 se payera en plus par mètre..... fr.	0.07	0.07	0.07	0.15	0.15	0.15	0.21	0.21	0.29	0.29	0.35	0.35	0.43	0.55	0.60
Les scies soudées se payent en plus, par pièce..... fr.	1.15	1.15	1.15	1.25	1.25	1.25	1.65	1.90	2.25	2.65	3.—	3.40	3.90	4.50	5.—

N° 408.

Couteaux sans fin à biseau pour étoffes, cuirs, etc.

N° 408.



A un biseau : aux prix des scies-rubans pour bois, sans remise.

A deux biseaux : » » » » majorés de 0 fr. 30 par mètre.

N° 215.

Scies alternatives pour découper le bois.

N° 215.



Longueurs en centimètres.....

Largeurs : 3 à 7 millimètres

Au Lion  le cent..... fr.

Au Croissant  » »

	15	20	25	30
Au Lion  le cent..... fr.	21.—	22.—	23.—	24.—
Au Croissant  » »	13.—	14.—	15.—	16.—

Les scies en longueurs indéterminées seront facturées aux prix des scies à rubans pour bois.

Renseignements et instructions relatifs à l'emploi des scies à rubans

Machine à scier. — Le bâti doit être d'une seule pièce, installé très solidement et être muni de poulies bien équilibrées et d'un diamètre aussi grand que possible. Les guides et les poulies bien parallèles entre eux.

Denture. — La denture doit toujours être maintenue à sa forme primitive et au même degré d'inclinaison et le fond toujours bien arrondi.

Voie. — La voie doit être aussi faible que possible et ne doit, en aucun cas, dépasser l'épaisseur de la scie. Elle doit être donnée sur la moitié de sa hauteur seulement et d'une façon très régulière afin d'éviter à la scie, pendant sa marche, des vibrations et des petits chocs qui, en se répétant, peuvent provoquer la rupture.

La voie doit être renouvelée après quelques affûtages.

Affûtage. — L'affûtage de la scie à ruban doit être fait très soigneusement et souvent. Il ne faut surtout pas attendre que la scie refuse d'entrer dans le bois.

Avant l'opération, donner un coup de lime à plat sur la pointe des dents de façon à les amener toutes sur une même ligne.

Si des petites criques se produisent dans le fond des dents, défoncer celles-ci suffisamment pour les faire disparaître complètement de façon à diminuer les risques de rupture.

En affûtant, tenir la lime bien d'équerre avec la scie.

Les scies à dents couchées doivent être affûtées avec des tiers-points à angles arrondis, l'angle vif facilitant la rupture ; les dents à gencives sont affûtées avec des limes losanges à angles arrondis. Les dents à crochets ou à crans le seront avec des limes ovales pour le dessous et des tiers-points pour le dessus.

Brasage. — Les deux extrémités de la lame étant coupées bien d'équerre, limer en travers les extrémités de la lame sur une longueur de 15 à 20 millimètres, pour enlever la graisse, en ayant soin d'amincir le moins possible. Marier les deux extrémités au moyen d'un fil de fer ; garnir ensuite avec du fil de laiton très fin et saupoudrer la ligature avec du borax mouillé. Il faut avoir soin, pendant ces opérations, de maintenir les deux extrémités de la scie en ligne droite. Faire fondre le laiton soit sur une forge spéciale soit avec la pince à braser (page 33) : la pince à braser peut suffire pour les scies de 30 millimètres et au-dessous.

Lorsque le laiton est fondu, laisser refroidir la scie sans la mettre dans l'eau, enlever au burin le plus gros du fil de fer, dresser au marteau, limer la soudure à l'épaisseur de la lame, et terminer par un redressement.

Le brasage peut être fait à la soudure d'argent avec l'appareil spécial (voir dessins et instructions page 39).

Recommandation essentielle. — Pour éviter les ruptures, il est urgent à chaque arrêt de la machine de détendre la scie, afin qu'en se refroidissant cette dernière puisse se resserrer librement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

APPAREIL A BRASER

LES LAMES DE SCIES A RUBANS

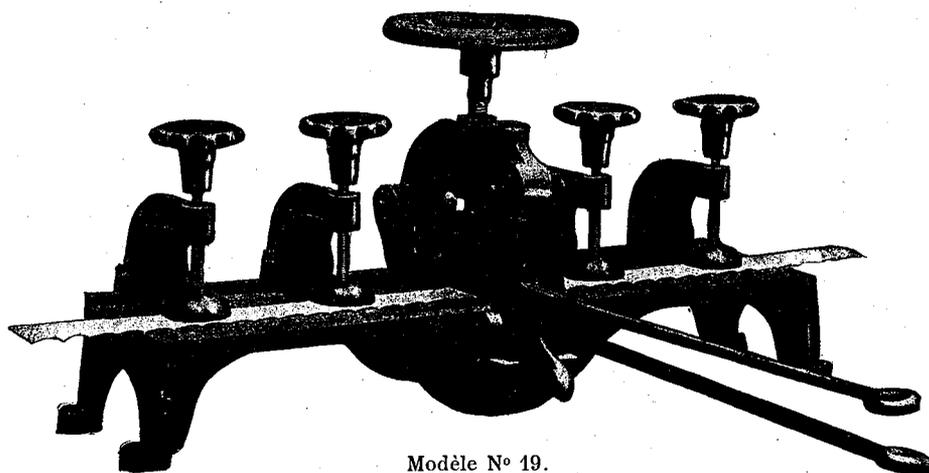


Cet appareil est le plus pratique pour braser les lames de scies à ruban. Il se fait en 2 tailles :

N° 19. Pour lames jusqu'à 150 millimètres de large avec 5 vis. — **Prix net, fr. 100.**—

N° 20. " " 250 " " 5 " " **140.**—

Emballage : 3 fr. 50 par appareil



Modèle N° 19.

Emploi. — Les deux parties de la lame de scie à braser sont mises l'une sur l'autre et maintenues en place par le moyen de vis de serrage. On introduit entre les deux parties à braser une feuille de soudure d'argent.

On met alors au-dessous et au-dessus de la partie à braser deux fers préalablement chauffés au rouge cerise — on abaisse la plaque de serrage. La soudure d'argent fond entre les deux fers et réunit les parties à braser.

Au bout d'un instant on desserre la vis et on retire la lame terminée.

Soudure d'argent. — Cette soudure spéciale fait des brasures d'une très grande résistance, elle est livrée en boîte contenant une once en bandes minces de largeurs correspondant aux largeurs de scies comme ci-après :

En 13 millimètres de large pour lames de scie jusqu'à	40 millimètres de large	} <i>l'once net :</i> (28 gr.) 5 fr.
16 " " " " " " " " "	80 " " "	
19 " " " " " " " "	120 " " "	

Avantages. — Avec cet appareil on obtient un brasage rapide et certain, la scie est maintenue droite sur le dos et sur le plat, on réalise : *Travail parfait. — Rapidité. — Économie.*

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Nos 397 à 399.

Scies circulaires et lames pour le tan

Les prix seront fixés d'après les commandes.

N° 393.

Scies circulaires, au Lion

pour peignes, ivoire, os, nacre, etc., etc.

Diamètres en c/m.....	6 et 7	8 et 9	10 et 11	12	13	14	15	16	18	20	22	25	28
<i>Épaisseurs</i>													
2/10 $\frac{m}{m}$ la pièce fr.	2.—	2.60	3.60	4.75	5.75	6.85	8.50	10.60	—	—	—	—	—
3/10 » » »	1.50	1.85	2.60	3.60	4.50	5.25	6.35	7.35	9.—	—	—	—	—
4/10 » » »	1.25	1.55	2.10	2.85	3.35	4.25	4.75	5.75	6.85	9.—	11.10	13.75	17.—
5/10 » » »	—	—	—	2.60	2.85	3.10	3.60	4.25	5.25	7.35	9.50	11.60	14.85
6/10 » » »	—	—	—	2.35	2.60	2.85	3.10	3.60	4.25	5.25	6.85	8.50	10.60
7/10 » » »	—	—	—	2.10	2.35	2.60	2.85	3.10	3.60	4.75	5.75	7.35	9.50
8/10 » » »	—	—	—	—	—	2.35	2.60	2.85	3.35	4.50	5.50	6.60	8.50

N° 390. A. B. C. D.

Scies circulaires, au Lion

pour rainer le bois

Diamètres en c/m..	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	
<i>Épaisseurs</i>																			
Avec dents couchées	3 à 4 $\frac{m}{m}$ la pièce fr.	3 —	3 60	4 50	5 20	6 —	7 —	8 40	9 50	10 60	12 30	14 —	15 50	17 —	19 —	21 —	23 —	25 —	27 —
	5 à 6 » » »	3 50	4 40	5 20	6 20	7 50	8 50	10 50	11 60	13 —	15 —	17 50	19 50	21 50	23 50	26 —	28 50	31 —	34 —
	7 à 8 » » »	4 20	5 20	6 50	8 —	9 —	10 50	12 50	14 50	16 50	18 —	20 50	23 50	26 —	28 50	31 —	34 —	36 —	39 —
	9 à 10 » » »	5 20	6 50	8 —	10 —	12 —	14 —	16 —	18 —	20 —	22 50	25 —	28 50	32 —	35 —	39 —	43 —	46 50	50 —
	11 à 12 » » »	6 20	8 50	10 50	12 50	14 50	17 —	19 50	22 —	25 —	28 —	31 —	35 —	39 —	43 —	47 —	50 —	55 —	59 —
	13 à 14 » » »	7 20	9 50	12 —	14 50	17 —	19 50	22 —	25 —	28 —	31 —	35 —	39 —	43 —	47 —	52 —	57 —	62 —	67 —
	15 à 16 » » »	8 40	11 —	13 50	16 —	19 —	22 —	26 —	29 —	32 —	35 —	39 —	44 —	50 —	53 —	57 —	62 —	68 —	77 —
	17 à 18 » » »	9 —	11 50	14 50	18 —	21 —	24 —	27 —	31 —	35 —	39 —	43 —	48 —	53 —	58 —	64 —	71 —	77 —	84 —
Avec dents crochues	19 à 20 » » »	10 50	13 50	17 —	20 —	23 —	26 —	30 —	35 —	38 —	43 —	48 —	53 —	58 —	65 —	71 —	77 —	84 —	90 —
	23 à 25 » » »	13 —	17 —	21 —	25 —	28 —	32 —	37 —	41 —	46 —	52 —	58 —	64 —	71 —	77 —	85 —	93 —	103 —	113 —
	3 à 4 » » »	4 —	4 50	5 20	6 —	7 20	8 50	10 —	11 50	13 —	14 50	16 —	17 50	19 50	21 —	23 —	26 —	28 50	31 —
	5 à 6 » » »	4 50	5 20	6 50	8 —	9 —	10 50	12 50	14 50	16 —	17 50	19 50	22 —	24 50	27 —	30 —	32 —	35 —	38 —
	7 à 8 » » »	5 20	6 50	8 —	9 —	11 —	13 —	15 —	17 —	19 —	21 —	23 50	26 —	29 —	32 —	35 —	39 —	43 —	47 —
	9 à 10 » » »	6 50	8 —	9 60	11 50	13 50	15 50	18 —	21 50	23 —	26 —	29 —	32 —	36 —	40 —	44 —	48 —	53 —	59 —
	11 à 12 » » »	8 —	10 —	13 —	15 —	17 50	20 —	22 50	25 —	28 —	31 —	35 —	39 —	43 —	47 —	52 —	57 —	64 —	70 —
	13 à 14 » » »	9 —	11 50	14 —	17 —	20 —	23 —	26 —	29 —	32 —	35 —	39 —	43 —	48 —	53 —	58 —	65 —	72 —	80 —
15 à 16 » » »	10 50	13 —	16 —	19 50	23 —	26 —	29 —	32 —	35 50	39 —	44 —	49 —	54 —	59 —	65 —	71 —	80 —	86 —	
17 à 18 » » »	11 50	14 50	18 —	22 —	26 —	30 —	34 —	37 —	41 —	45 —	49 —	54 —	59 —	64 —	72 —	80 —	88 —	95 —	
19 à 20 » » »	13 —	16 —	20 —	24 —	28 —	32 —	36 —	40 —	44 —	48 —	53 —	58 —	64 —	71 —	80 —	86 —	97 —	105 —	
23 à 25 » » »	14 50	18 —	23 —	27 —	31 —	36 —	41 —	46 —	51 —	57 —	62 —	68 —	75 —	82 —	93 —	103 —	113 —	121 —	

N° 390^{bis}. Scies circulaires ou Fraises à rainer évidées sur les côtés et à dents évidées :
20 % de plus qu'au tarif ci-dessus.

Fraises à rainer de formes diverses

Les prix seront fixés sur demande.

N° 382.

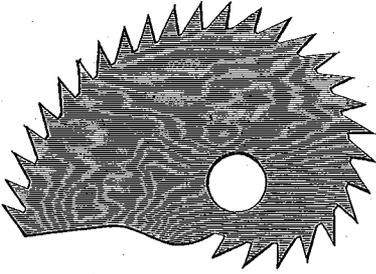
Scies circulaires pour le fer à chaud

Les prix seront fixés d'après les commandes.

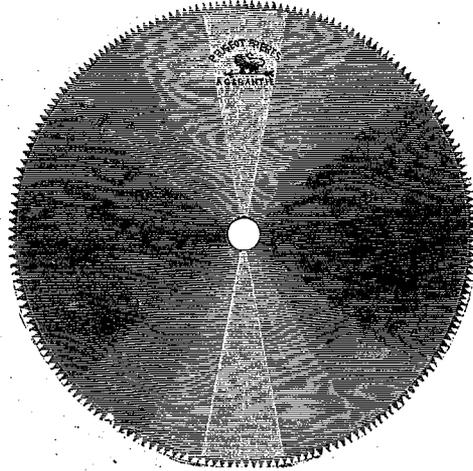
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES CIRCULAIRES

N° 397. Scie circulaire à tan.



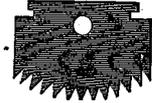
N° 382. Scie circulaire pour le fer à chaud.



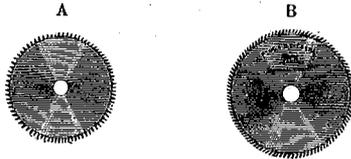
N° 398. Lame pour tan.



N° 399. Lame pour tan.



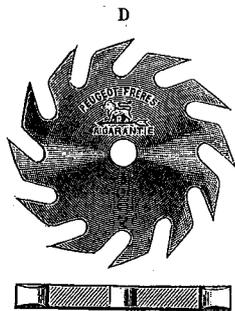
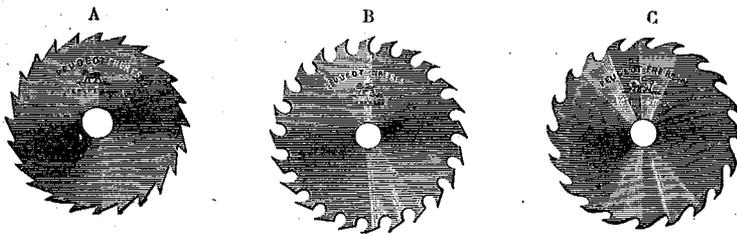
N° 393. Fraises pour peignes, pour ivoire, etc.



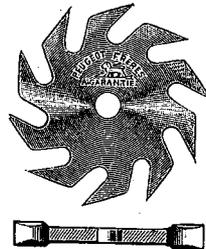
N° 390.

Scies circulaires ou Fraises pour rainer le bois

à dents évidées.



N° 390bis. Scie et dents évidées.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 380.

Scies circulaires

Scies pour bois aiguisées à la machine, au Lion



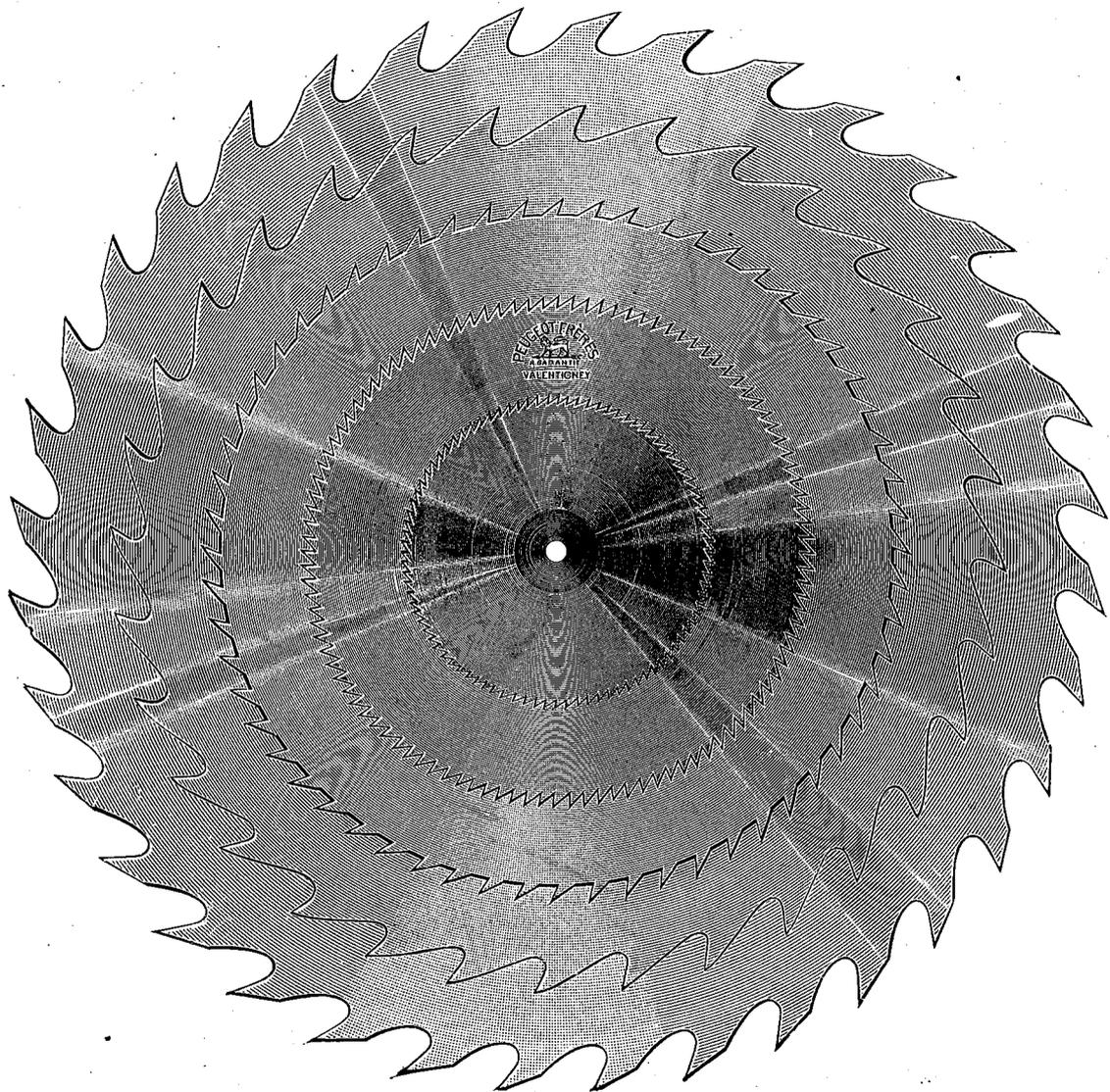
Diamètres	de la scie en c/m.....	4-6	7-8	9	10	11	12	13-14	15-16	17-18	20
	du trou en m/m.....	7	7	7	9	9	9	9	12	12	15
Epaisseurs en 1/10 de m/m.....		4/10	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	6/10	6/10	7/10	7/10
Prix de la scie.....	la pièce fr.	0.80	0.95	1.05	1.10	1.25	1.55	1.75	2.30	2.85	3.40
Chaque 1/10 d'épaisseur en sus se paye.	» »	0.05	0.05	0.05	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20
L'affûtage se paye en plus (pour dents couchées)	» »	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.20	0.25
La voie seulement.....	» »	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.10	0.10
Diamètres	de la scie en c/m.....	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50
	du trou en m/m.....	15	15	15	15	15	20	20	20	25	25
Epaisseurs en 1/10 de m/m.....		8/10	9/10	9/10	9/10	10/10	11/10	12/10	14/10	16/10	18/10
Prix de la scie.....	la pièce fr.	4.—	4.60	5.20	5.90	7.—	8.—	10.—	11.—	13.20	16.30
Chaque 1/10 d'épaisseur en sus se paye.	» »	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	0.35	0.40	0.45	0.50	0.60
L'affûtage se paye en plus (pour dents couchées)	» »	0.25	0.30	0.30	0.35	0.35	0.40	0.55	0.65	0.80	0.90
L'affûtage se paye en plus (pour dents crochues)	» »	—	—	—	—	1.25	1.75	1.75	2.25	2.50	3.—
La voie seulement.....	» »	0.10	0.10	0.15	0.15	0.15	0.20	0.20	0.30	0.30	0.40
Diamètres	de la scie en c/m.....	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
	du trou en m/m.....	30	30	35	35	35	40	40	40	40	40
Epaisseurs en 1/10 de m/m.....		20/10	22/10	23/10	24/10	26/10	28/10	30/10	30/10	32/10	33/10
Prix de la scie.....	la pièce fr.	20 30	26.—	32.50	40.—	50.—	58.—	69.—	78.—	93.—	104.—
Chaque 1/10 d'épaisseur en sus se paye.	» »	0.75	0.85	1.05	1.25	1.45	1.70	1.85	2.10	2.45	2.70
L'affûtage se paye en plus (pour dents crochues)	» »	3.50	4.—	4.50	5.—	5.50	6.—	7.—	8.—	9.—	10.—
La voie seulement.....	» »	0.40	0.55	0.55	0.65	0.65	0.80	0.90	1.05	1.20	1.30
Diamètres	de la scie en c/m.....	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150
	du trou en m/m.....	45	45	45	45	50	50	50	50	50	50
Epaisseurs en 1/10 de m/m.....		34/10	35/10	37/10	40/10	42/10	44/10	46/10	48/10	52/10	55/10
Prix de la scie.....	la pièce fr.	121.—	141.—	160.—	180.—	210.—	245.—	290.—	345.—	380.—	415.—
Chaque 1/10 d'épaisseur en sus se paye	» »	3.—	3.30	3.60	3.90	4.30	4.60	5.—	5.60	6.—	6.50
L'affûtage se paye en plus (pour dents crochues)	» »	12.—	14.—	16.—	18.—	20.—	22.—	24.—	26.—	27.—	28.—
La voie seulement.....	» »	1.55	1.80	2.10	2.35	2.60	2.90	3.20	3.60	4.10	4.60

Les scies jusqu'à 35 centimètres inclus, denture couchée, seront livrées **avec voie** sauf avis contraire.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES CIRCULAIRES

N° 380. Scies circulaires pour le bois.



Renseignements essentiels à donner avec la commande : Voir page 45.

Voir pour les formes de dentures courantes, pages 51 à 53

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 384.

Scies circulaires

à biseau pour feuillet ou bois de caisse mince.

<i>Diamètres en centimètres</i>	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
<i>Épaisseurs (à la denture en 1/10 de $\frac{m}{m}$ au centre...)</i>	8 17	8 17	8 18	9 20	10 23	10 25	10 28	10 28	10 30	10 30	12 30	12 32	12 33
Prix la pièce fr.	30.—	32.—	35.—	40.—	48.—	55.—	65.—	75.—	85.—	95.—	110.—	130.—	150.—
Chaque 1/10 de plus au centre.	0.65	0.70	0.80	0.90	1.—	1.20	1.40	1.70	2.—	2.40	2.80	3.40	4.—

Pour les commandes, indiquer : 1° le diamètre, 2° l'épaisseur à la denture et au centre, 3° la longueur du biseau et le côté où il doit être fait, soit à droite ou à gauche lorsqu'on regarde la scie tournant vers le scieur, 4° le nombre et la forme des dents, 5° l'alésage.

N° 384.

Scies circulaires pour le sucre

<i>Diamètres en centimètres.....</i>	25	30	35	40	45	50	55	60
<i>Épaisseurs en 1/10 de m/m.....</i>	7/10	7/10	8/10	9/10	10/10	11/10	11/10	11/10
Au Lion  la pièce fr.	5.60	8.10	11.25	13.75	17.50	22.50	27.50	32.50
Chaque 1/10 de $\frac{m}{m}$ se paie en sus » »	0.25	0.30	0.35	0.50	0.70	0.80	0.95	1.10

Nos 385 et 386.

Couteaux circulaires pour papeteries

au Lion  trempés.

<i>Diamètres en centimètres.....</i>	12	14	16	18	20
Épaisseur 4 $\frac{m}{m}$ la pièce fr.	4.60	5.50	6.35	7.60	8.75
» 6 »..... » »	5.60	6.75	7.60	9.—	10.60
» 8 »..... » »	6.60	8.—	9.25	10.75	12.60
» 10 »..... » »	7.60	9.35	11.—	13.—	15.25

Ces Couteaux se font sans biseau et à biseau ; il est nécessaire de bien désigner ce que l'on désire.
Les Couteaux évidés ou de formes particulières sont comptés à des prix spéciaux d'après les commandes.

Nos 387 et 388.

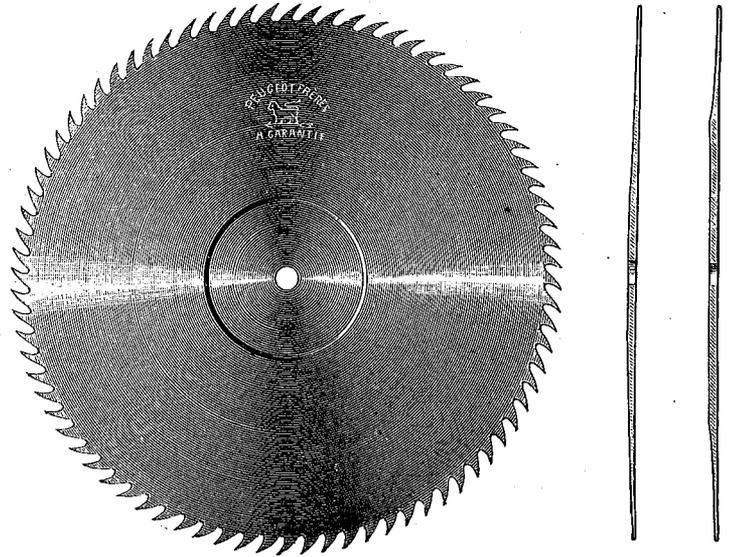
Couteaux circulaires forme assiette, au Lion

Diamèt. en m/m	74	80	85	88	100	104	105	110	112	115	125	140	150	160	165	170	175	180	185	190	210
La pièce. fr.	3 20	3 20	3 20	3 20	3 80	3 80	3 80	3 80	3 80	10 60	11 40	11 40	11 60	11 90	11 90	11 90	11 90	12 45	12 80	12 80	13 50

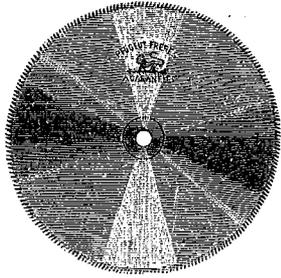
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

SCIES ET COUTEAUX CIRCULAIRES

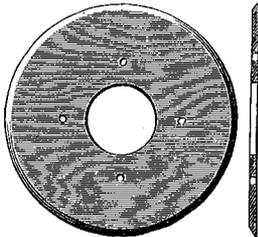
N° 381. Scie circulaire biseautée.



N° 384. Scie circulaire pour le sucre.



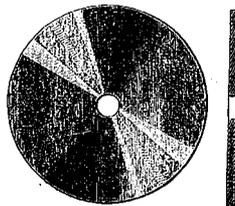
N° 385. Couteau circulaire à un biseau.



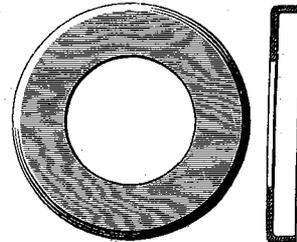
N° 386. Couteau circulaire à deux biseaux.



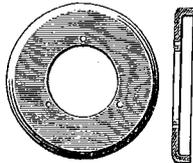
N° 394. Rondelle en acier pour fraise à métaux.



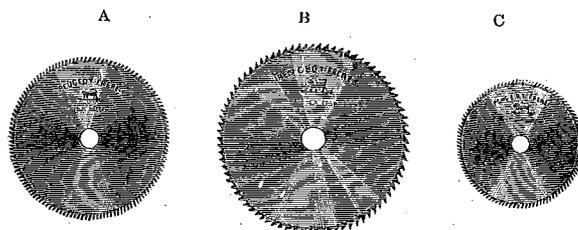
N° 387. Couteau circulaire forme assiette.



N° 388. Couteau circulaire forme assiette.



N° 392. Scies circulaires à métaux.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 392. Scies circulaires plates pour métaux, au Lion



Diamètres en m/m.	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200
<i>Épaisseurs</i>																		
5 à 7/10 la pièce.	0.80	0.85	0.95	1. —	1.05	1.20	1.35	1.55	1.70	1.80	2. —	—	—	—	—	—	—	—
8 et 9/10 » »	0.80	0.95	1. —	1.05	1.10	1.25	1.45	1.60	1.75	1.95	2.10	—	—	—	—	—	—	—
10 et 11/10 » »	0.85	0.95	1. —	1.05	1.20	1.35	1.55	1.70	1.80	2. —	2.25	2.75	3.25	3.50	3.80	4.10	4.75	5.50
12 et 13/10 » »	0.85	1. —	1.05	1.10	1.20	1.45	1.60	1.75	1.95	2.10	2.50	2.85	3.30	3.60	3.85	4.25	5. —	5.75
14 à 16/10 » »	0.95	1. —	1.05	1.20	1.25	1.50	1.70	1.80	2. —	2.25	2.50	3. —	3.35	3.70	4. —	4.35	5.10	6.10
20/10 » »	1.05	1.20	1.25	1.35	1.50	1.75	2. —	2.10	2.25	2.75	3.10	3.60	4. —	4.35	4.60	5.10	6.10	7.25
25/10 » »	1.25	1.35	1.45	1.60	1.80	2.10	2.30	2.50	2.75	3.35	3.75	4.25	4.60	5. —	5.50	6. —	7.10	8.50
30/10 » »	1.45	1.55	1.75	1.95	2.10	2.50	2.70	2.85	3.35	4. —	4.35	4.85	5.25	5.85	6.50	7.25	8.25	10. —
35/10 » »	1.55	1.75	1.95	2.10	2.30	2.60	2.85	3.25	3.75	4.35	4.75	5.25	5.85	6.60	7.25	8. —	8.75	10.75
40/10 » »	1.75	1.95	2.10	2.30	2.50	2.85	3.25	3.60	4.10	4.75	5.25	5.85	6.60	7.35	8.25	9. —	10. —	11.50
50/10 » »	1.95	2.10	2.50	2.70	2.85	3.35	3.75	4.10	4.75	5.50	6.10	6.85	7.60	8.60	9.35	10.35	11.25	13. —
60/10 » »	2.10	2.50	2.70	3.05	3.25	3.75	4.35	4.75	5.50	6.25	7. —	7.60	8.75	9.50	10.50	11.50	12.60	14.50

Diamètres en m/m.	220	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
<i>Épaisseurs</i>											
14 à 16/10 la pièce.	6.40	7.60	8.70	10.45	12.40	14.05	—	—	—	—	—
20/10 » »	7.60	9.40	11.30	12.60	14.50	16.45	20.30	24.05	26. —	29.80	38. —
25/10 » »	8.80	10.85	13.55	15. —	17. —	19.10	23.15	28. —	30. —	34.10	44.35
30/10 » »	10.10	12.40	15.25	16.80	19.70	21.90	25.95	32.15	35.05	40.20	51.15
35/10 » »	10.85	13.10	16.05	18.20	21.20	23.40	28.45	34.35	38. —	43.80	54.80
40/10 » »	12.40	14.50	17.40	19.65	22.60	25.60	30.65	36.50	43.80	51.15	62.10
50/10 » »	14.15	16.80	19.65	21.80	25.60	27.75	34.35	41.65	49.70	58.45	70.85
60/10 » »	15.60	18.20	21.80	24.05	28.45	30.65	38. —	46. —	55.55	65.75	79.70
70/10 » »	17.15	20.50	23.30	26.25	30.65	33.60	41.65	51.15	61.30	73.05	88.40
80/10 » »	18.90	21.80	25.50	28.45	32.85	35.75	45.25	55.55	67.20	80.40	97.20

Il est indispensable pour la bonne confection des Scies ou Fraises à métaux d'indiquer le diamètre, l'épaisseur et la denture, le diamètre du trou central et le métal que l'on veut scier.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies circulaires évidées pour métaux, au Lion

<i>Diamètres en m/m.</i>	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	180	200	
<i>Epaisseurs</i>																			
5 à 7/10 la pièce.	1.30	1.45	1.55	1.70	1.80	2.—	2.25	2.50	2.75	3.—	3.25	—	—	—	—	—	—	—	—
8 et 9/10 » »	1.35	1.50	1.60	1.75	1.85	2.10	2.35	2.60	2.85	3.10	3.50	—	—	—	—	—	—	—	—
10 et 11/10 » »	1.45	1.55	1.70	1.80	1.95	2.25	2.50	2.75	3.—	3.25	3.75	4.60	5.35	5.85	6.35	6.85	7.85	9.10	
12 et 13/10 » »	1.50	1.60	1.75	1.85	2.—	2.35	2.60	2.85	3.10	3.50	4.—	4.85	5.50	6.—	6.50	7.10	8.25	9.60	
14 à 16/10 » »	1.55	1.70	1.80	1.95	2.05	2.50	2.75	3.—	3.25	3.75	4.25	5.10	5.60	6.10	6.60	7.35	8.60	10.25	
20/10 » »	1.70	1.80	1.95	2.05	2.30	2.75	3.—	3.25	3.50	4.25	4.85	5.60	6.10	6.60	7.10	7.85	9.35	11.25	
25/10 » »	1.80	1.95	2.05	2.30	2.55	3.—	3.25	3.50	4.—	4.85	5.35	6.10	6.60	7.10	7.85	8.60	10.25	12.25	
30/10 » »	1.95	2.05	2.30	2.55	2.80	3.25	3.50	3.75	4.60	5.35	5.85	6.60	7.10	7.85	8.60	9.60	11.—	13.25	
35/10 » »	2.05	2.30	2.55	2.80	3.05	3.50	3.75	4.25	5.10	5.85	6.35	7.10	7.85	8.85	9.60	10.75	11.75	14.25	
40/10 » »	2.30	2.55	2.80	3.05	3.30	3.75	4.25	4.85	5.60	6.35	7.10	7.85	8.85	9.85	11.—	12.—	13.25	15.25	
50/10 » »	2.55	2.80	3.25	3.50	3.75	4.60	5.10	5.60	6.35	7.35	8.10	9.10	10.25	11.50	12.50	13.75	15.—	17.35	
60/10 » »	2.80	3.25	3.50	4.—	4.25	5.10	5.85	6.35	7.35	8.35	9.35	10.25	11.75	12.75	14.—	15.25	16.85	19.35	

<i>Diamètres en m/m.</i>	220	250	280	300	330	350	400	450	500	550	600
<i>Epaisseurs</i>											
14 à 16/10 la pièce.	10.70	12.60	14.50	17.50	20.60	23.40	—	—	—	—	—
20/10 » »	11.65	14.50	17.50	19.40	22.40	25.30	31.20	37.—	39.90	45.75	58.45
25/10 » »	12.60	15.50	19.40	21.40	24.30	27.25	33.10	39.90	42.85	48.70	63.35
30/10 » »	13.55	16.55	20.35	22.40	26.30	29.20	35.90	42.85	46.70	53.55	68.15
35/10 » »	14.50	17.50	21.40	24.30	28.30	31.20	38.—	45.75	50.65	58.45	73.10
40/10 » »	16.55	19.40	23.20	26.20	30.20	34.10	40.90	48.70	58.45	68.15	82.80
50/10 » »	19.—	22.40	26.20	29.20	34.10	37.—	45.75	55.55	66.30	77.90	94.45
60/10 » »	20.85	24.30	29.15	32.15	38.—	40.90	50.65	61.35	74.05	87.70	106.20
70/10 » »	22.85	27.30	31.05	35.—	40.90	44.80	55.50	68.20	81.80	97.40	117.85
80/10 » »	25.25	29.15	34.05	38.—	43.80	47.75	60.35	74.05	89.60	107.15	129.50

Il est indispensable pour la bonne confection des Scies ou Fraises à métaux, d'indiquer le diamètre, l'épaisseur et la denture, le diamètre du trou central et le métal que l'on veut scier.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Scies circulaires (Suite)

Renseignements essentiels à donner avec la commande.

1°	2°	3°	4°	5°	6°
Diamètre de la Scie.	Diamètre du trou central.	Épaisseur de la Scie en 1/10 de millimètre.	La forme et le nombre des dents , qui doit être pair, pour chaque Scie ou la distance d'une pointe à l'autre.	Pour l' affûtage , nous dire si elles doivent couper en long ou en travers et des bois durs ou tendres.	Observations particulières.

Sauf ordre contraire, nous donnons la denture couchée à toutes les Scies circulaires de 35 centimètres et au-dessous, et la denture forme crochet à toutes celles de 40 centimètres ou plus.

Pour l'épaisseur et le diamètre du trou central, nous suivons les dimensions de notre tarif toutes les fois que d'autres indications ne nous sont pas fournies.

Réparations des Scies circulaires

<i>Diamètres en centimètres</i>	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
	Redressement..... la pièce fr. net	0.50	0.60	0.75	1.—	1.25	1.50	1.75	2.—	2.25	2.50	2.75
Redentage et redressement... » »	0.70	0.80	1.—	1.25	1.60	2.—	2.30	2.60	3.—	3.35	3.75	4.25
Amincissage de 2 à 5/10 de $\frac{m}{m}$. » »	»	»	»	»	»	6.—	7.—	8.—	9.—	10.50	12.—	13.50
» p ^r chaque 1/10 en plus » »	»	»	»	»	»	0.50	0.50	0.50	0.50	0.60	0.75	1.—
<i>Diamètres en centimètres</i>	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	130
	Redressement..... la pièce fr. net	3.25	3.50	3.75	4.—	4.50	5.—	5.50	6.—	7.—	9.—	12.—
Redentage et redressement... » »	4.75	5.25	5.75	6.25	6.75	7.50	8.25	8.75	9.75	11.75	15.—	23.50
Amincissage de 2 à 5/10 de $\frac{m}{m}$. » »	15.50	18.—	21.—	25.—	30.—	35.—	40.—	45.—	50.—	55.—	60.—	85.—
» p ^r chaque 1/10 en plus » »	1.25	1.50	1.85	2.25	2.75	3.25	3.75	4.35	5.—	5.75	6.50	8.10

Retrempe des Scies circulaires. — Prix : 60 % de la valeur des Scies neuves de mêmes dimensions

Dans le prix de l'amincissage, le redentage est compris, car après le redentage ou l'amincissage un redentage est nécessaire.

La réparation se fera aux risques du propriétaire, et nous n'accepterons aucune responsabilité dans le cas où la scie viendrait à se briser pendant le travail. Le port, **aller et retour**, sera aux frais du propriétaire.

LÉS FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TABLEAU
DE
DENTURES

Grandeur naturelle



NOTA. — On est prié de désigner la forme des dents par le Numéro
et leur écartement en millimètres.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents couchées

ÉCARTEMENT
en millimètres

1 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

2 $\frac{m}{m}$



3 $\frac{m}{m}$



4 $\frac{m}{m}$



5 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

6 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

7 $\frac{m}{m}$



8 $\frac{m}{m}$



9 $\frac{m}{m}$



10 $\frac{m}{m}$



Dents droites

ÉCARTEMENT
en millimètres

4 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

5 $\frac{m}{m}$



6 $\frac{m}{m}$



7 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

8 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

9 $\frac{m}{m}$



10 $\frac{m}{m}$



3 $\frac{m}{m}$



Dents de scies à bûches et chaperonnées pour bois vert

ÉCARTEMENT
en millimètres

5 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

6 $\frac{m}{m}$



7 $\frac{m}{m}$



8 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

9 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

10 $\frac{m}{m}$



6 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$



7 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

8 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

9 $\frac{m}{m}$



10 $\frac{m}{m}$



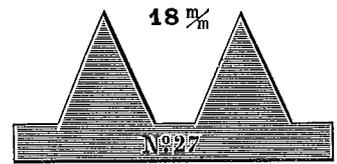
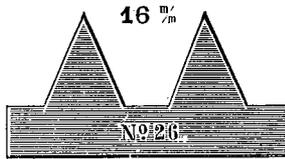
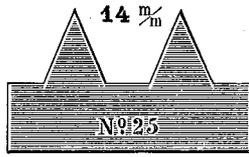
14 $\frac{m}{m}$



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies de travers pour bois vert

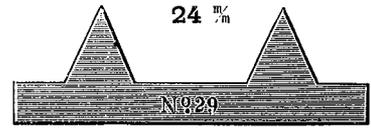
ÉCARTEMENT
en millimètres



NUMÉROS

Dents de passepartouts à douilles

ÉCARTEMENT
en millimètres



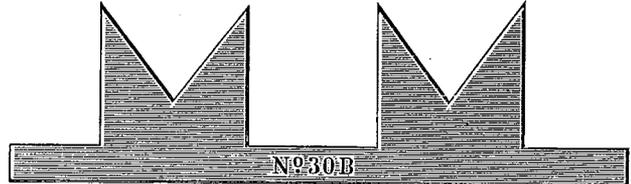
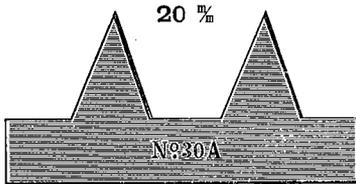
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



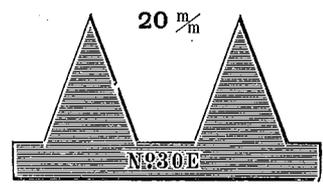
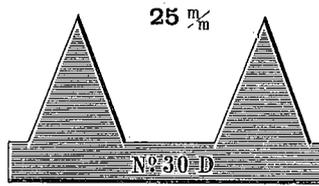
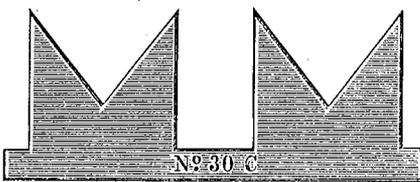
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



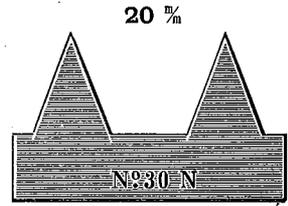
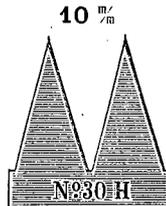
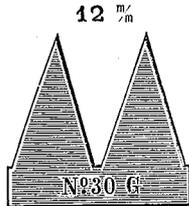
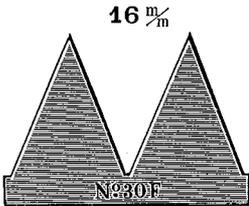
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



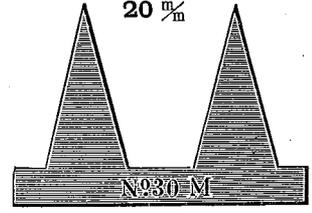
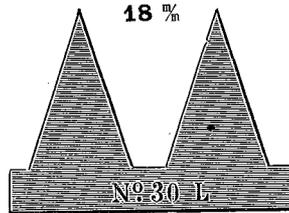
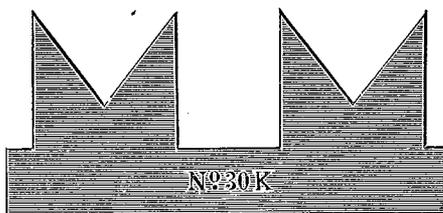
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



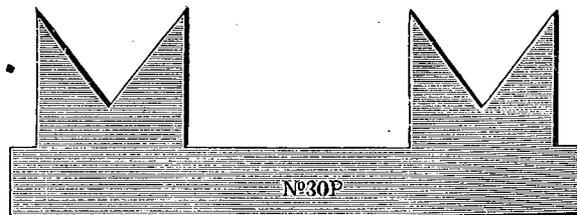
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



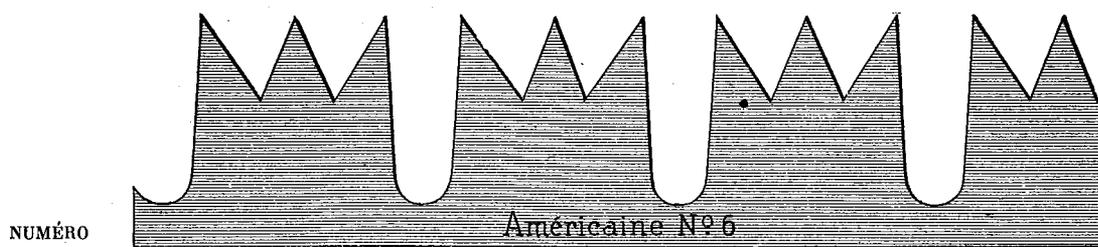
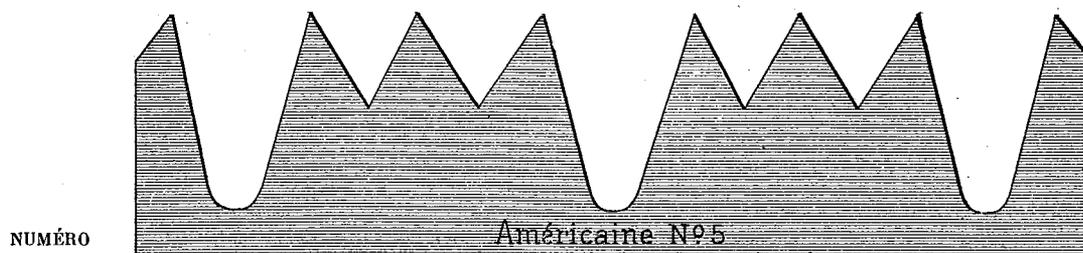
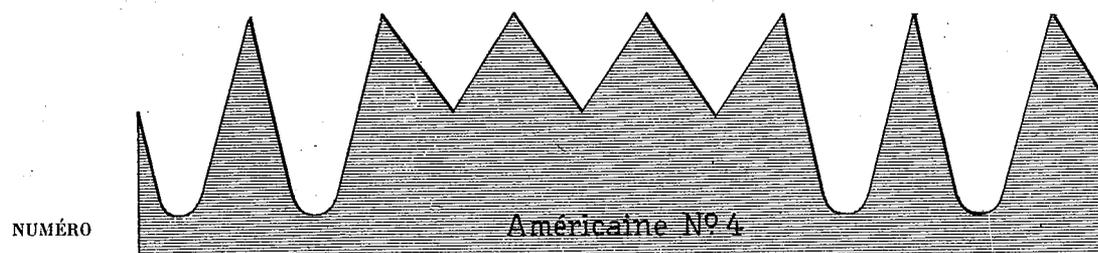
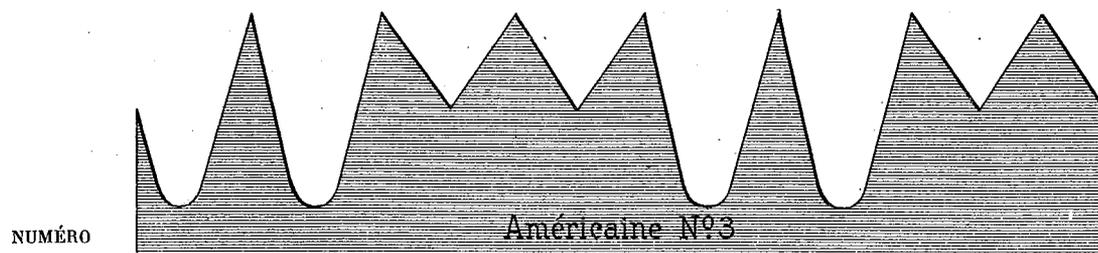
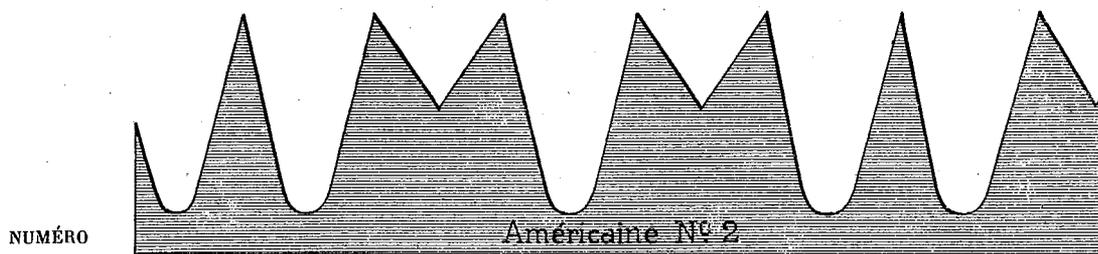
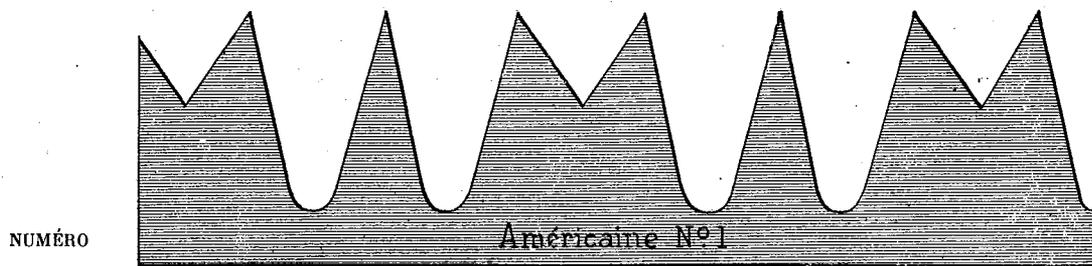
NUMÉROS

NUMÉRO



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

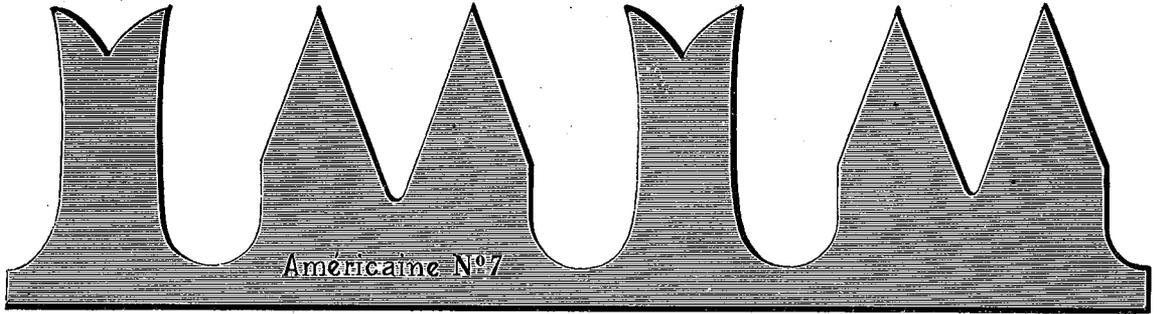
Dents de scies dites américaines



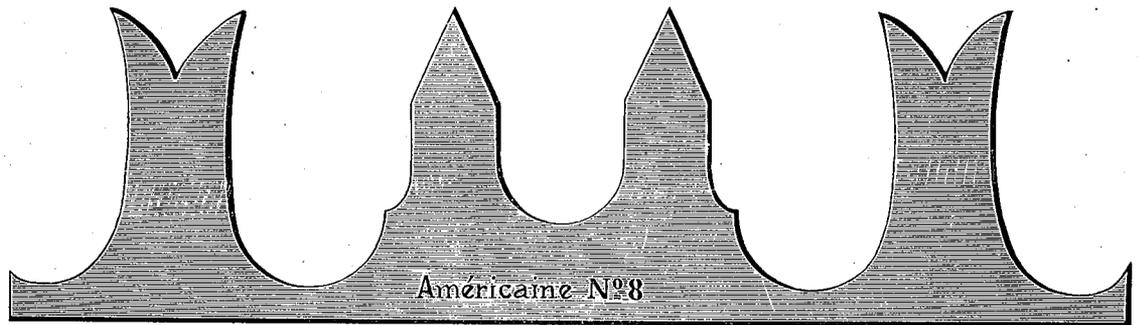
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies dites américaines

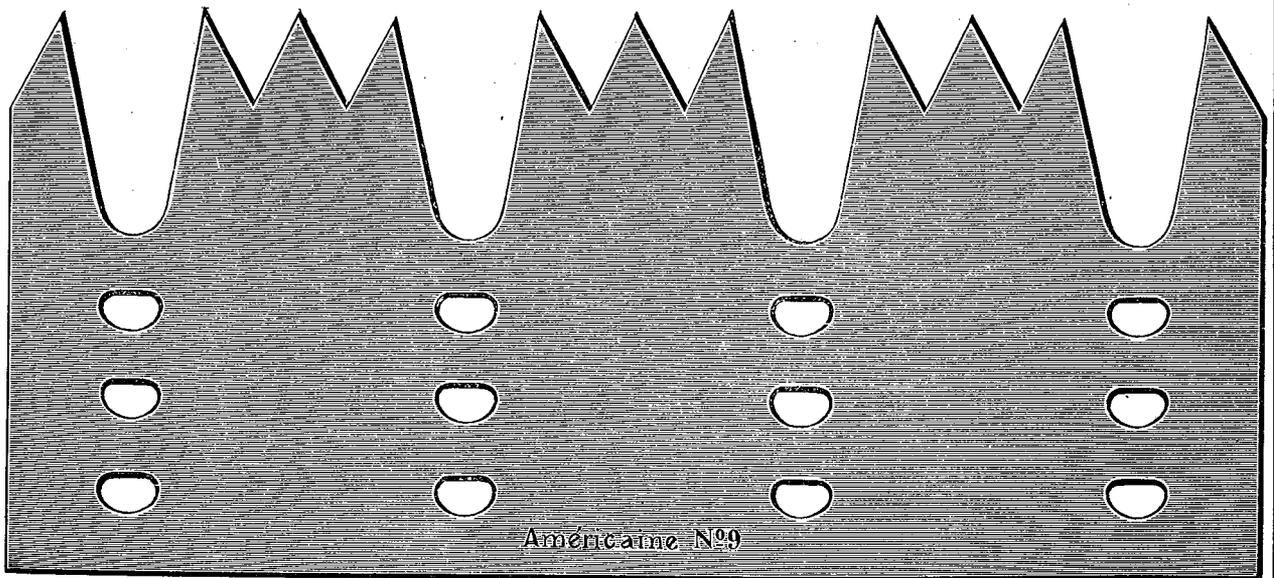
NUMÉRO



NUMÉRO



N°



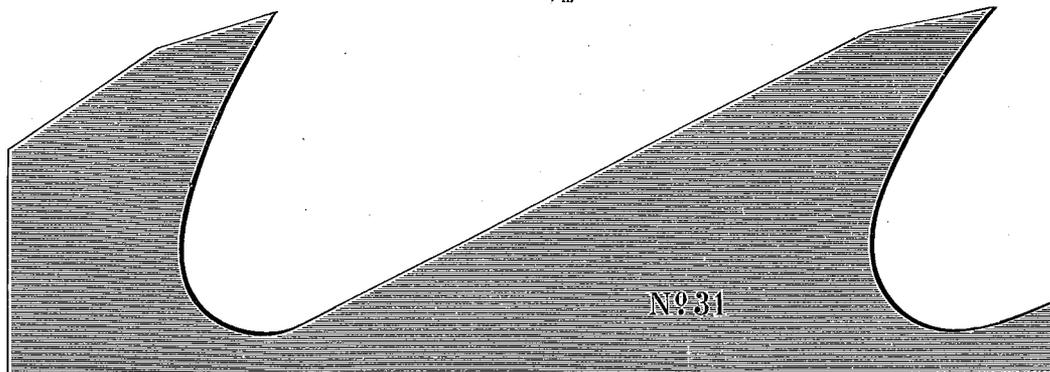
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies circulaires

crochues pour bois blancs

ÉCARTEMENT
en millimètres

95 $\frac{m}{m}$

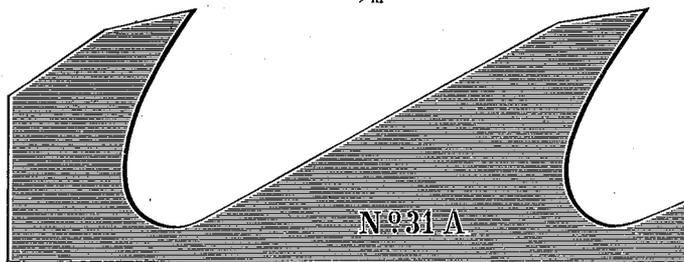


NUMÉRO

N°31

ÉCARTEMENT
en millimètres

60 $\frac{m}{m}$

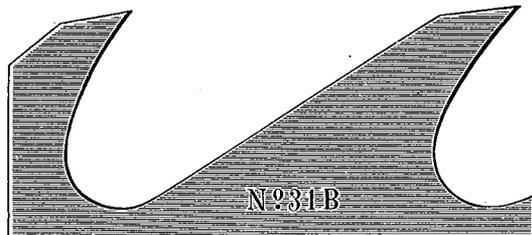


NUMÉRO

N°31A

ÉCARTEMENT
en millimètres

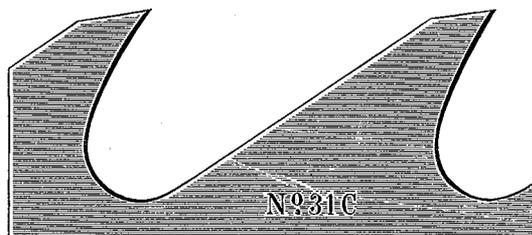
50 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

N°31B

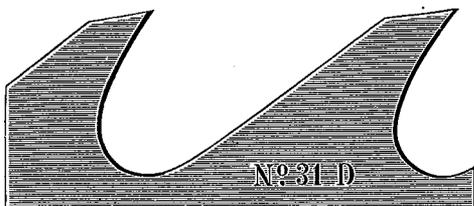
45 $\frac{m}{m}$



N°31C

ÉCARTEMENT
en millimètres

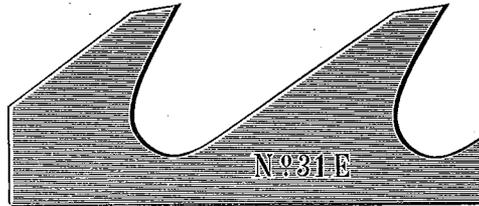
40 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

N°31D

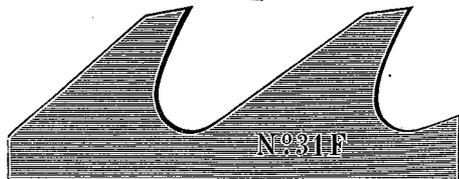
35 $\frac{m}{m}$



N°31E

ÉCARTEMENT
en millimètres

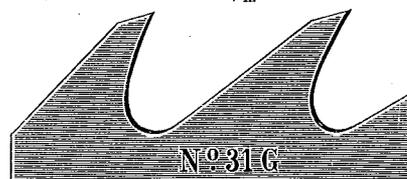
30 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

N°31F

25 $\frac{m}{m}$



N°31G

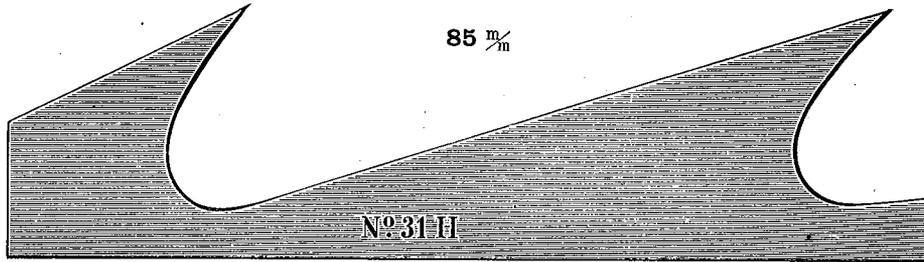
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies circulaires

crochues pour bois blancs

ÉCARTEMENT
en millimètres

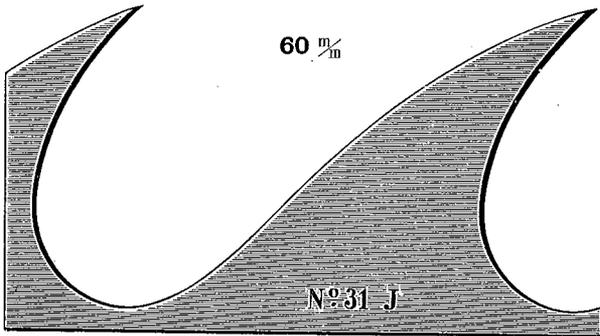
85 $\frac{m}{m}$



NUMÉRO

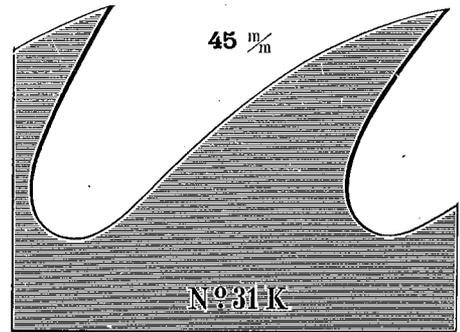
ÉCARTEMENT
en millimètres

60 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

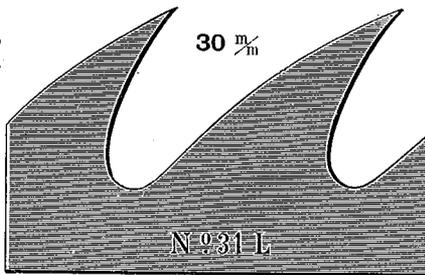
45 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

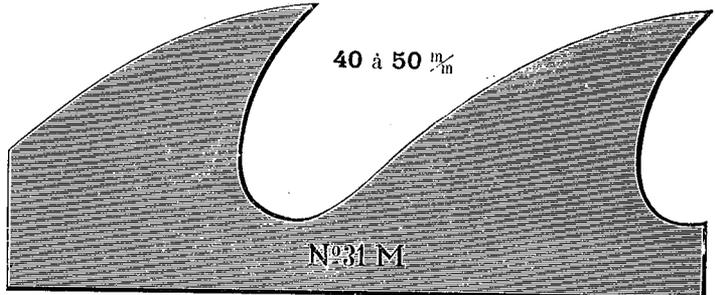
ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

40 à 50 $\frac{m}{m}$

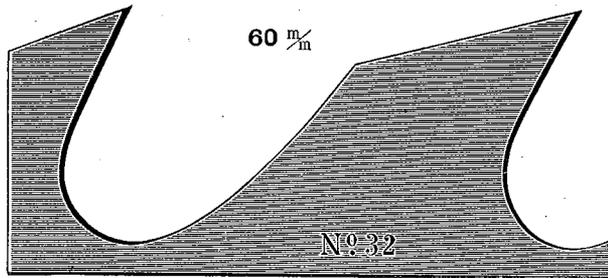


NUMÉROS

à crans pour bois durs

ÉCARTEMENT
en millimètres

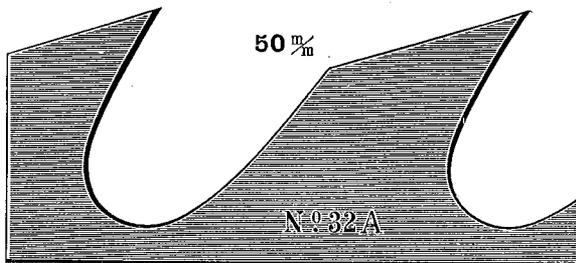
60 $\frac{m}{m}$



NUMÉRO

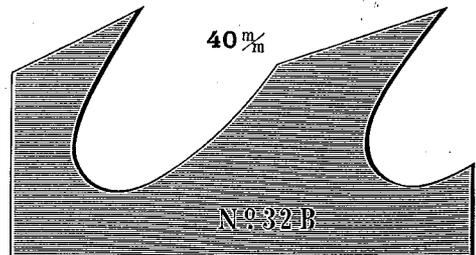
ÉCARTEMENT
en millimètres

50 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

40 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

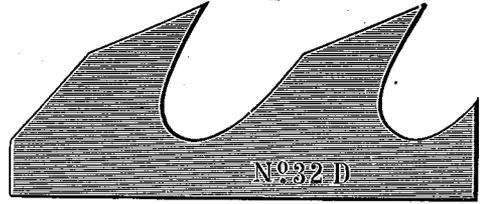
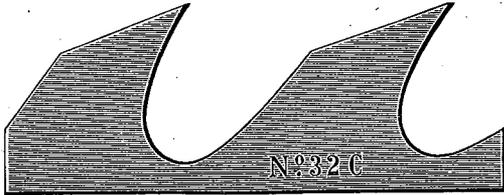
Dents de scies circulaires

à crans pour bois durs

ÉCARTEMENT
en millimètres

35 $\frac{m}{m}$

30 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

20 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

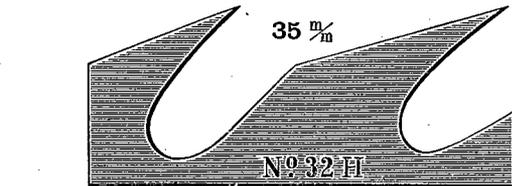
8 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

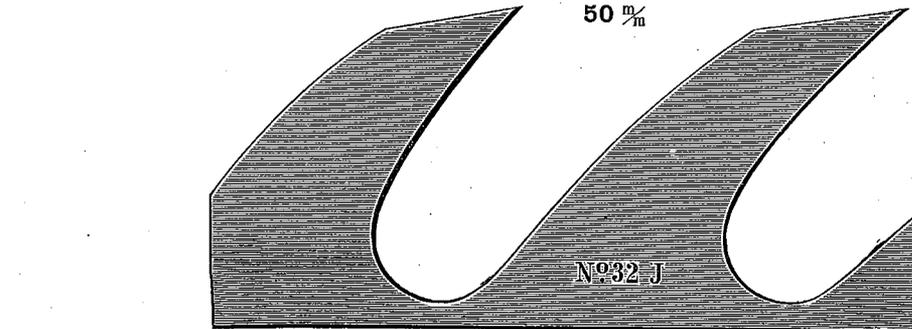
35 $\frac{m}{m}$

17 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

50 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

à gencives

pour ardoises

couchées inclinées

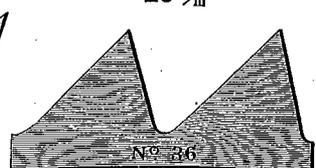
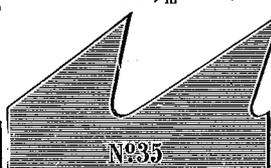
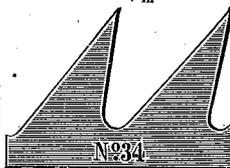
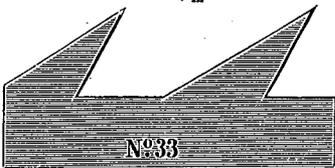
pour fer à chaud

25 $\frac{m}{m}$

15 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

10 $\frac{m}{m}$

couchées

8 $\frac{m}{m}$

7 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

droites
10 $\frac{m}{m}$

pour sucre
10 $\frac{m}{m}$

pour sucre
10 $\frac{m}{m}$



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies rubans (couchées)

ÉCARTEMENT
en millimètres

3 $\frac{m}{m}$

4 $\frac{m}{m}$

5 $\frac{m}{m}$

6 $\frac{m}{m}$

7 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

8 $\frac{m}{m}$

9 $\frac{m}{m}$

10 $\frac{m}{m}$

11 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

12 $\frac{m}{m}$

13 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

18 $\frac{m}{m}$

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

14 $\frac{m}{m}$

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

20 $\frac{m}{m}$

22 $\frac{m}{m}$

24 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

26 $\frac{m}{m}$

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

14 $\frac{m}{m}$

7 $\frac{m}{m}$

8 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

12 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

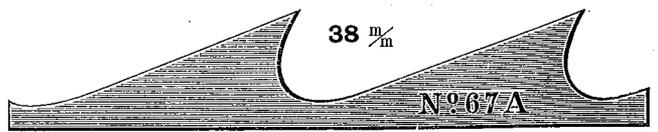
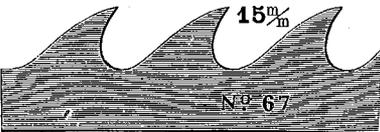


ÉCARTEMENT
en millimètres

15 $\frac{m}{m}$

38 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

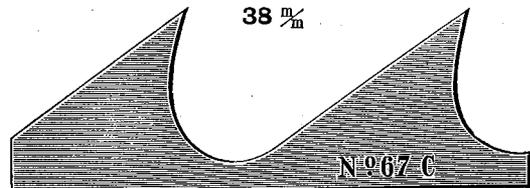
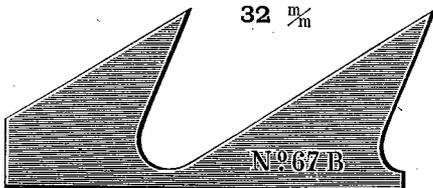


ÉCARTEMENT
en millimètres

32 $\frac{m}{m}$

38 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies rubans (à gencives)

ÉCARTEMENT en millimètres	10 $\frac{m}{m}$	12 $\frac{m}{m}$	14 $\frac{m}{m}$	16 $\frac{m}{m}$
NUMÉROS	N°120	N°121	N°122	N°123
ÉCARTEMENT en millimètres	18 $\frac{m}{m}$	20 $\frac{m}{m}$	22 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°124	N°125	N°126	
ÉCARTEMENT en millimètres	24 $\frac{m}{m}$	26 $\frac{m}{m}$	16 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°127	N°128	N°129	
ÉCARTEMENT en millimètres	20 $\frac{m}{m}$	30 $\frac{m}{m}$	25 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°130	N°139A	N°131	
ÉCARTEMENT en millimètres	24 $\frac{m}{m}$	20 $\frac{m}{m}$	25 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°132	N°133	N°134	
ÉCARTEMENT en millimètres	25 $\frac{m}{m}$	25 $\frac{m}{m}$	30 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°135	N°136	N°137	
ÉCARTEMENT en millimètres	30 $\frac{m}{m}$		32 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°138		N°139	
ÉCARTEMENT en millimètres	32 $\frac{m}{m}$		38 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°140		N°141	
ÉCARTEMENT en millimètres	45 $\frac{m}{m}$		51 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°142		N°143	
ÉCARTEMENT en millimètres	50 $\frac{m}{m}$		50 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°143A		N°143B	
ÉCARTEMENT en millimètres	22 $\frac{m}{m}$		15 $\frac{m}{m}$	
NUMÉROS	N°144		N°144A	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de scies rubans (à crans)

ÉCARTEMENT
en millimètres

8 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

10 $\frac{m}{m}$



12 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

14 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

16 $\frac{m}{m}$



18 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

20 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

22 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

24 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

25 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

40 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

38 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

24 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$



NUMÉROS

24 $\frac{m}{m}$

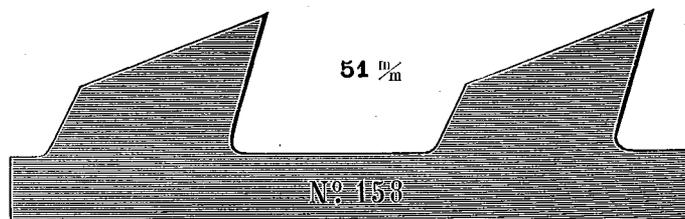


20 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

51 $\frac{m}{m}$

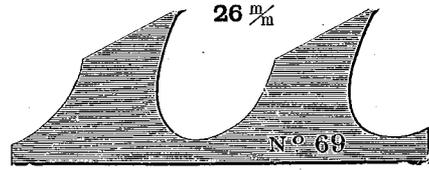
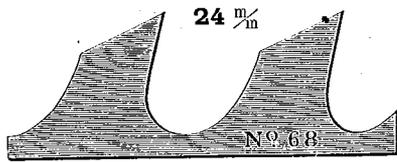


NUMÉRO

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

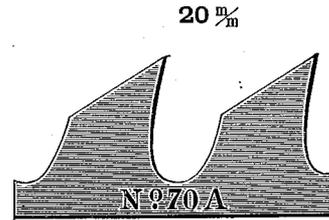
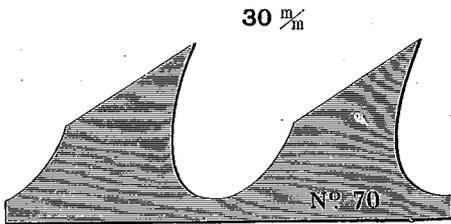
Dents de scies à grumes et scies à eau

ÉCARTEMENT
en millimètres



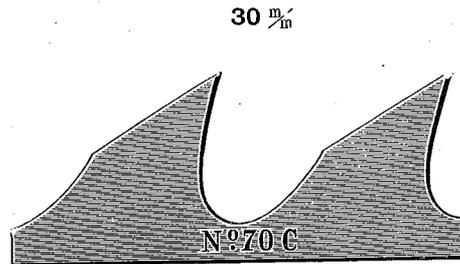
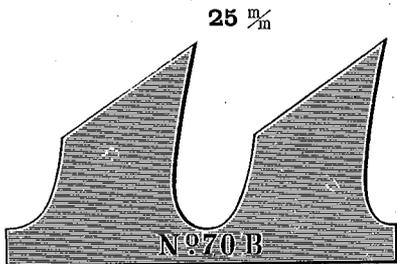
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



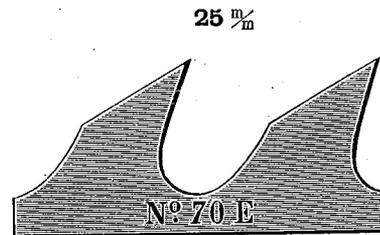
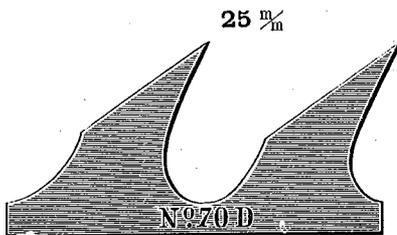
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



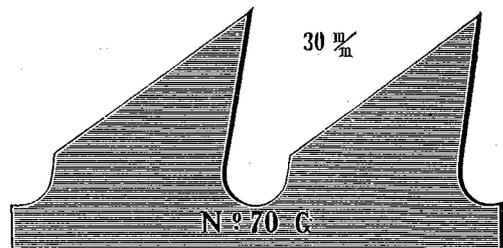
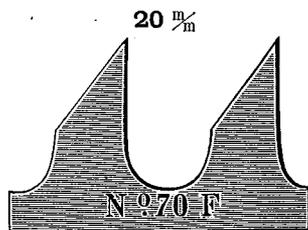
NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



NUMÉROS

ÉCARTEMENT
en millimètres



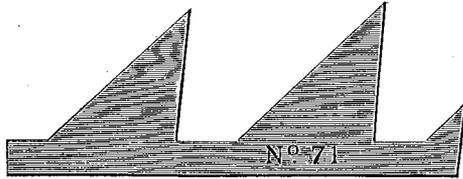
NUMÉROS

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

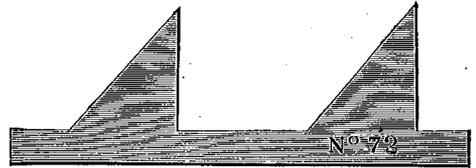
Dents de scies à grumes et scies à eau

ÉCARTEMENT
en millimètres

26 $\frac{m}{m}$

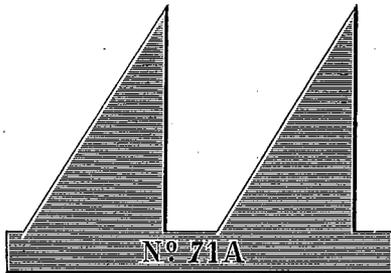


32 $\frac{m}{m}$

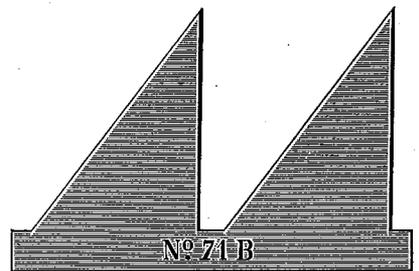


ÉCARTEMENT
en millimètres

25 $\frac{m}{m}$

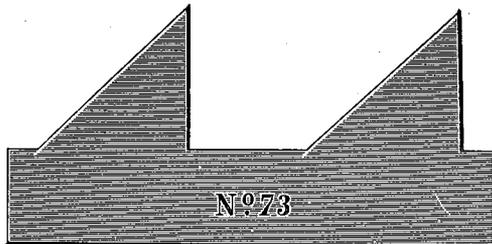


25 $\frac{m}{m}$

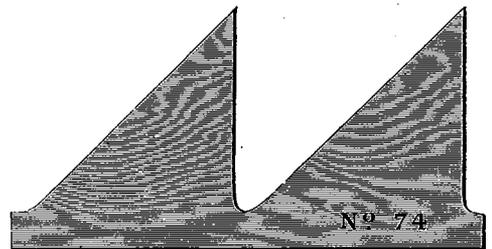


ÉCARTEMENT
en millimètres

36 $\frac{m}{m}$

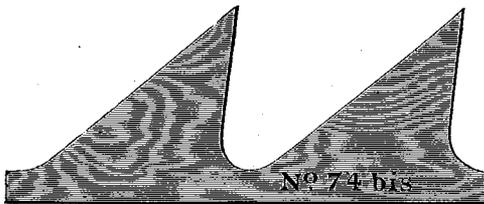


30 $\frac{m}{m}$

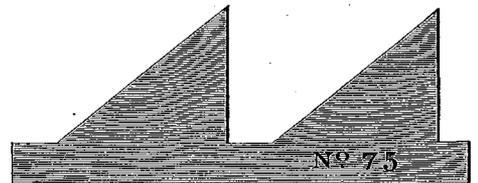


ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$

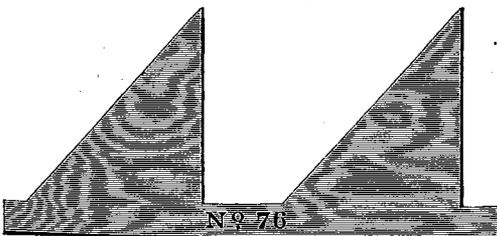


28 $\frac{m}{m}$

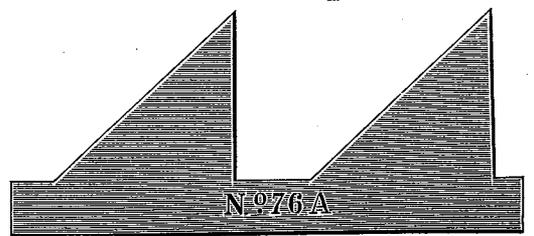


ÉCARTEMENT
en millimètres

34 $\frac{m}{m}$



34 $\frac{m}{m}$



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

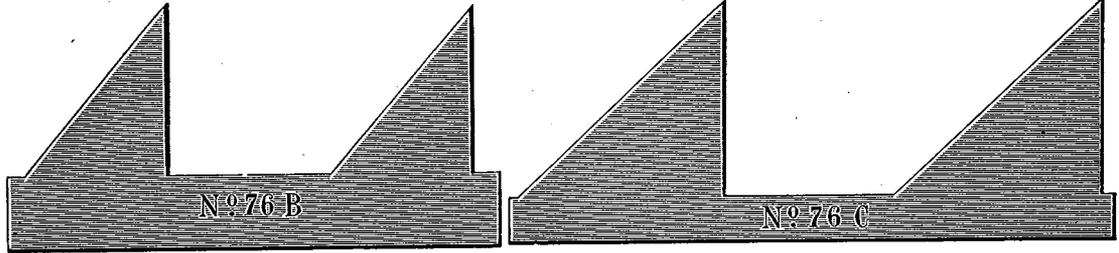
Dents de scies à grumes et scies à eau

ÉCARTEMENT
en millimètres

40 $\frac{m}{m}$

50 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

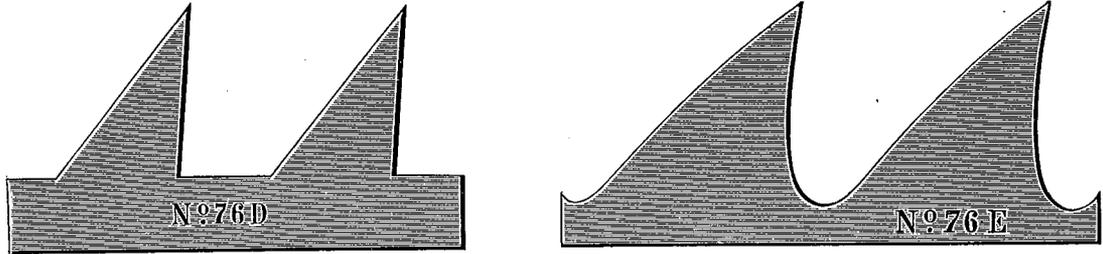


ÉCARTEMENT
en millimètres

28 $\frac{m}{m}$

33 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

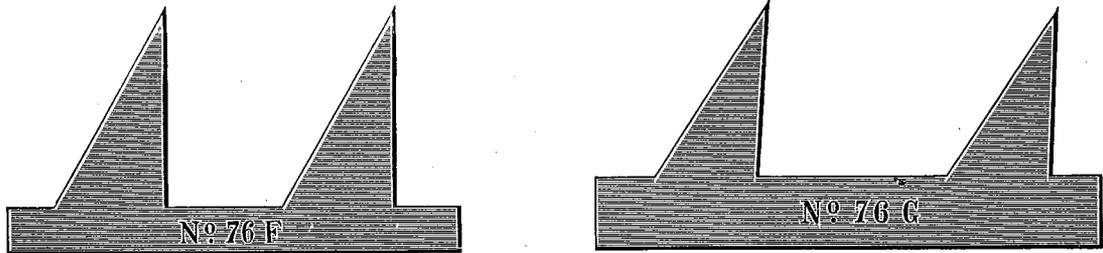


ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$

38 $\frac{m}{m}$

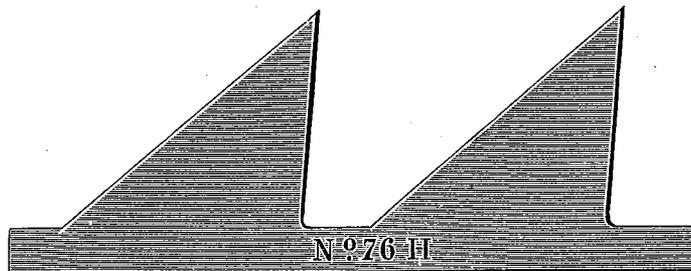
NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

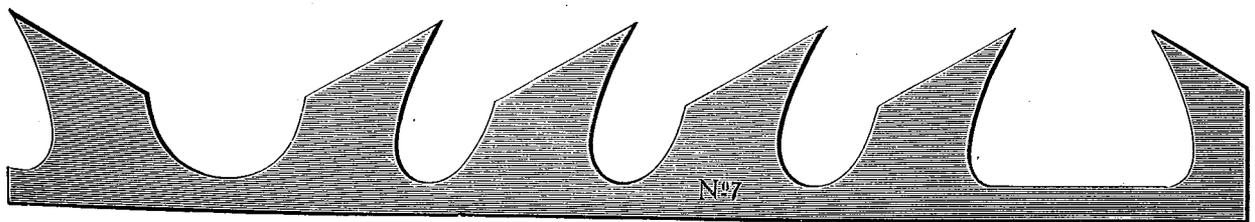
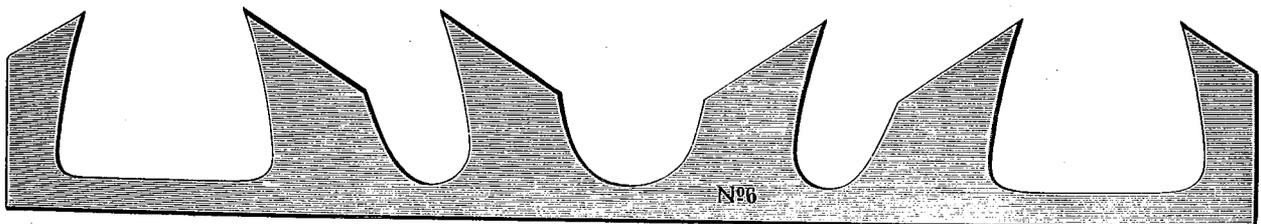
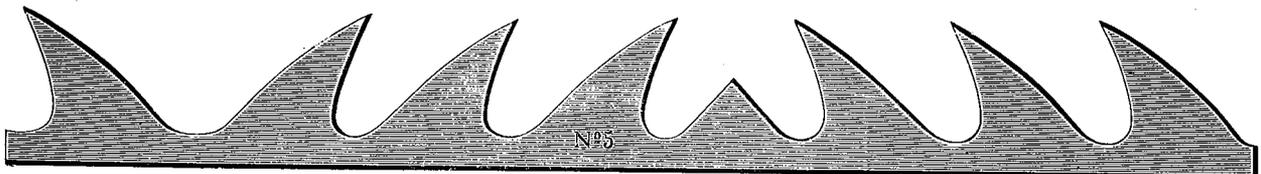
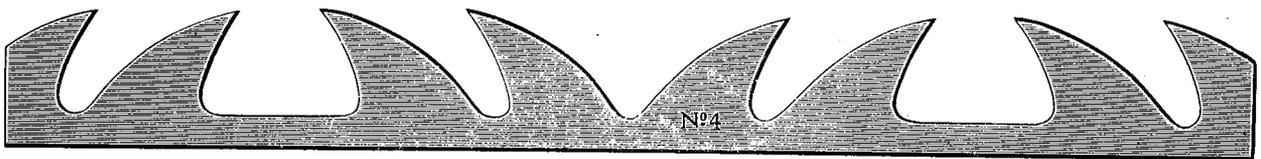
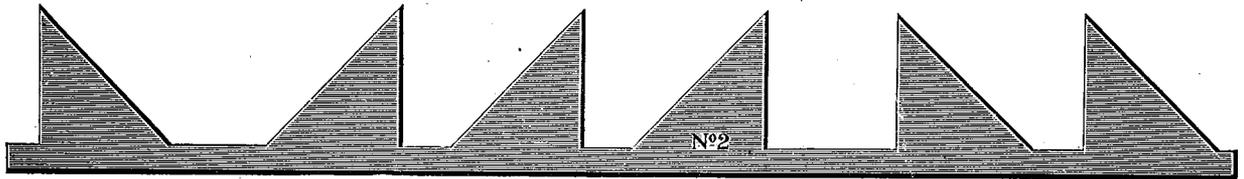
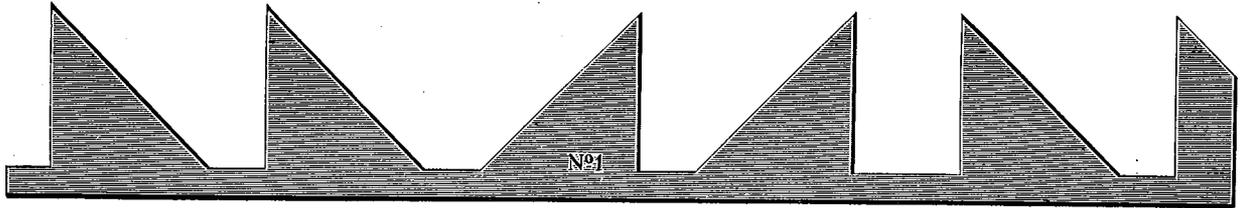
40 $\frac{m}{m}$

NUMÉRO



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

DENTURES ALTERNÉES POUR SCIAGE CONTINU



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de Scies à placage

ÉCARTEMENT
en millimètres

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



Dents de Scies à Cylindres et à Chariot

ÉCARTEMENT
en millimètres

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



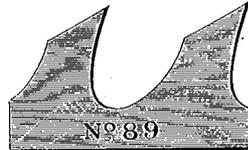
ÉCARTEMENT
en millimètres

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



Dents de Scies de long (façon Paris)

ÉCARTEMENT
en millimètres

11 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



ÉCARTEMENT
en millimètres

12 $\frac{m}{m}$

14 $\frac{m}{m}$

16 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



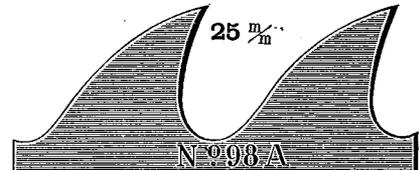
ÉCARTEMENT
en millimètres

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

25 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de Scies de long (bois blancs)

ÉCARTEMENT
en millimètres

16 $\frac{m}{m}$

18 $\frac{m}{m}$

20 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 99

N° 100

N° 101

ÉCARTEMENT
en millimètres

22 $\frac{m}{m}$

24 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 101A

N° 101B

ÉCARTEMENT
en millimètres

30 $\frac{m}{m}$

19 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 101C

N° 101D

Dents de Scies de charrons

ÉCARTEMENT
en millimètres

7 $\frac{m}{m}$

8 $\frac{m}{m}$

9 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 102

N° 103

N° 104

ÉCARTEMENT
en millimètres

7 $\frac{m}{m}$

8 $\frac{m}{m}$

9 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 102 bis

N° 103 bis

N° 104 bis

Dents de Scies à merrains

ÉCARTEMENT
en millimètres

10 $\frac{m}{m}$

12 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 105

N° 106

Dents de Scies à crans pour le bois

ÉCARTEMENT
en millimètres

20 $\frac{m}{m}$

24 $\frac{m}{m}$

NUMÉROS

N° 107

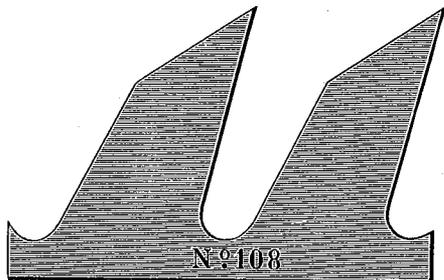
N° 107A

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

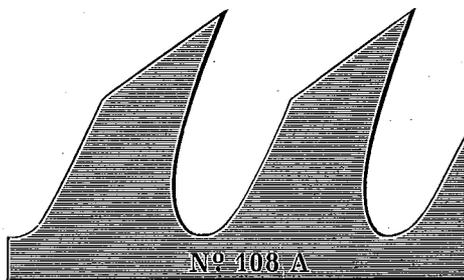
Dents de Scies à châssis

ÉCARTEMENT
en millimètres

25 $\frac{m}{m}$

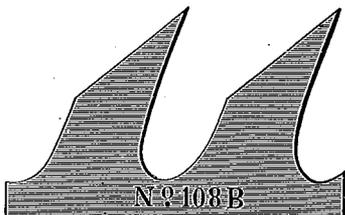


25 $\frac{m}{m}$

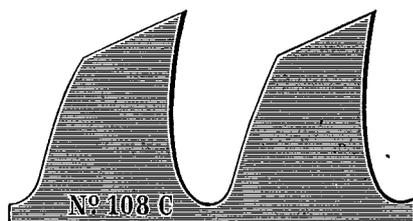


ÉCARTEMENT
en millimètres

20 $\frac{m}{m}$



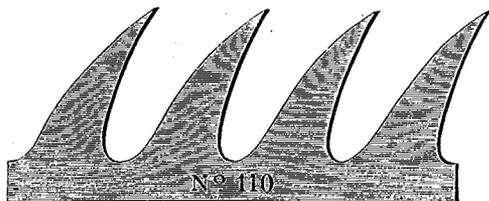
25 $\frac{m}{m}$



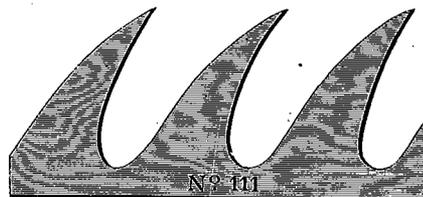
Dents de Scies de carriers

ÉCARTEMENT
en millimètres

15 $\frac{m}{m}$

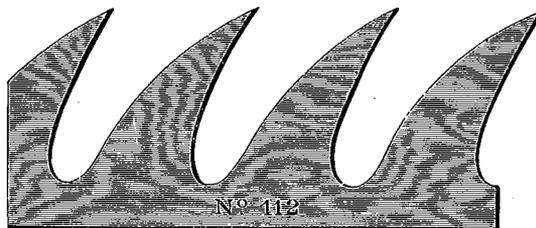


17 $\frac{m}{m}$



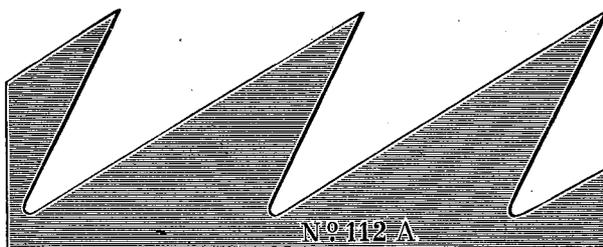
ÉCARTEMENT
en millimètres

19 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

32 $\frac{m}{m}$



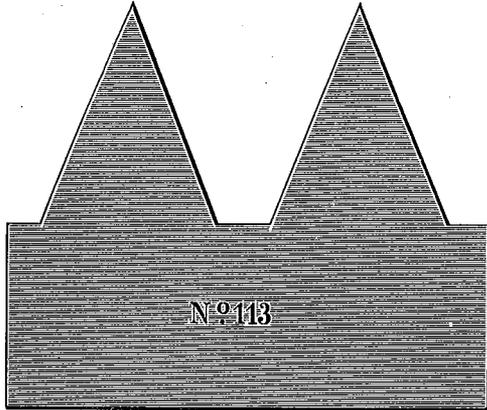
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Dents de Scies à pierre tendre

ÉCARTEMENT
en millimètres

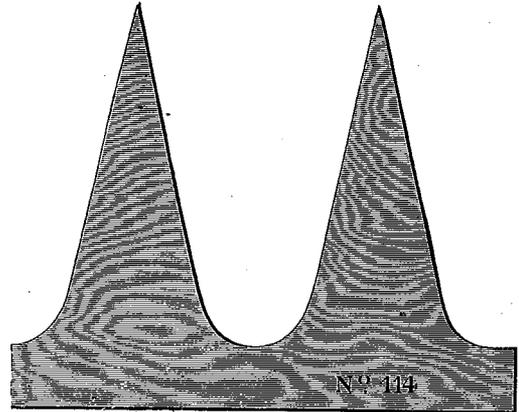
façon ordinaire

30 $\frac{m}{m}$



façon Paris

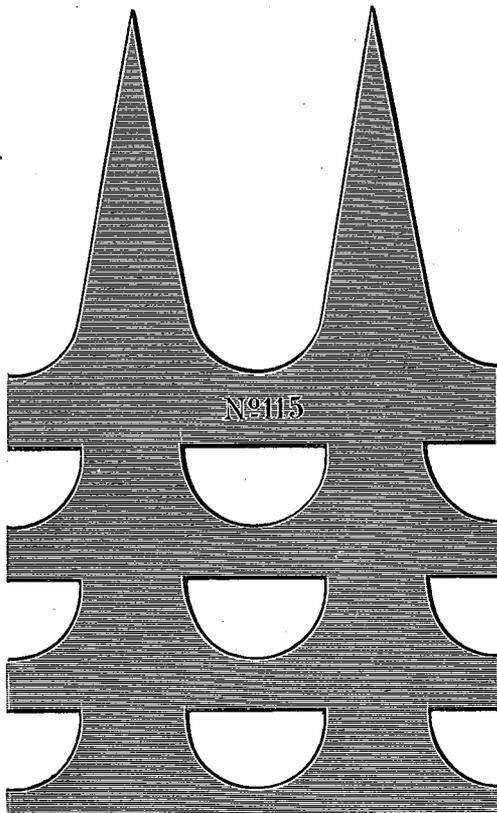
32 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

façon Paris perforées

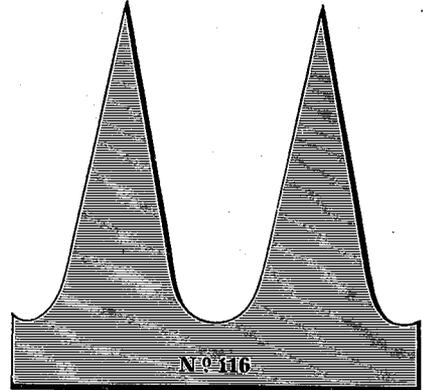
32 $\frac{m}{m}$



ÉCARTEMENT
en millimètres

façon Paris

26 $\frac{m}{m}$



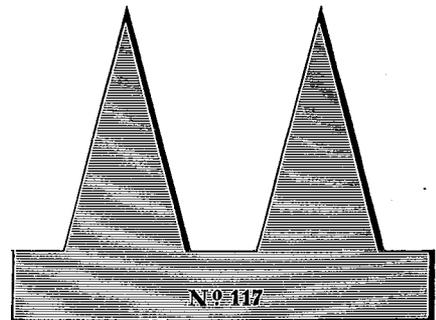
NUMÉRO

NUMÉRO

ÉCARTEMENT
en millimètres

façon Bar-le-Duc

25 $\frac{m}{m}$



NUMÉRO

Dents de Râpes à Betteraves et pour Fécularies

ÉCARTEMENT
en millimètres

4 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$



2 $\frac{m}{m}$



2 $\frac{1}{2}$ $\frac{m}{m}$



3 $\frac{m}{m}$



3 $\frac{m}{m}$



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS LAMINÉS

N° 460.

Aciers laminés

Les prix varient selon les qualités.

N°s 492 à 496.

Buscs et ressorts pour corsets

Les prix varient selon les qualités.

N°s 498 à 503.

Ressorts

Pour Musiques, Pendules, Réveils, N° 98. — Pour Télégraphes, N° 499. — Pour Lampes, N° 502. — Américains, N° 503.

Les prix varient selon les qualités.

N° 536.

Ressorts pour châssis de glaces de chemins de fer

Longueurs en c/m	14	16	19	22	25
Sans équerre..... le cent fr.	13.75	15.—	16.25	17.50	31.25
Avec équerre..... » »	27.50	30.—	32.50	35.—	48.75

Il est nécessaire de désigner si on veut les équerres à droite ou à gauche.

N° 535.

Ressorts pour devant de cheminées

de 16 centimètres sur 20 millimètres..... le cent fr. **15.—**

N° 501.

Ressorts d'irrigateurs

Numéros.....	1	2	3
Jaunes, 1 ^{re} qualité..... les cent pièces fr.	40.—	41.25	65.—
Bleus, 2 ^{me} »	27.50	33.75	53.75

N° 500.

Ressorts pour Tournebroche

Hauteurs en m/m.....	34	36	40	41	43	45	47	50	52	54
Diamètres en m/m.....	51	64	72	72	76	80	85	90	95	98
Jaunes, 1 ^{re} qualité..... la pièce fr.	2.35	2.60	3.—	3.25	3.50	4.35	5.35	6.75	8.10	8.75
Bleus, 2 ^{me} »	1.75	1.95	2.25	2.45	2.60	3.25	4.00	5.05	6.05	6.55

N° 425.

Lames de hache-paille droits

Largeurs en m/m.....	Au Lion.		Au Cerf.	
	100	120	100	120
Epaisseurs 12 à 15/10..... le mètre fr.	6.75	7.75	4.75	5.50
montées avec dos (rapporté	longueur en c/m 55..... la pièce fr.			
	7.50	8.10	6.50	7.—
	8.10	8.75	7.—	7.50
	8.75	9.35	7.50	8.—

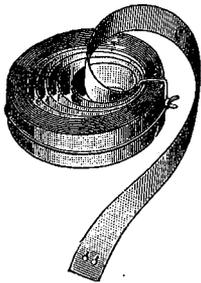
N° 426. Lames cintrées..... (*prix particuliers suivant les dimensions*)

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES LAMINÉS

Buscs & Ressorts

N° 460. Acier laminé en bandes.



N° 492. 1/2 Buscs cambrés.



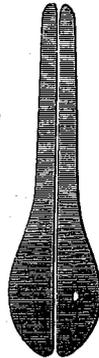
N° 493. Busc cambré.



N° 494. Ressort de corset.



N° 495. Buscs à poire.



Ressort de 12 m/m.



N° 496. Busc carré entier.



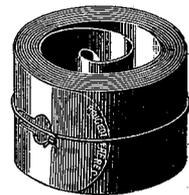
1/2 Buscs cambrés.



N° 498. Ressorts de musiques, de pendules et de réveils.



N° 500. Ressort de tournebroche.



N° 501. Ressorts d'irrigateurs

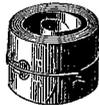
N° 1.



N° 2.



N° 3.



N° 503. Ressorts américains.

N° 4.



N° 2.



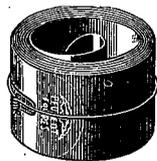
N° 502.

Ressort de lampe.



N° 499.

Ressort de télégraphe.

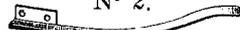


N° 536. Ressorts pour châssis de glaces de chemin de fer.

N° 1.



A équerre N° 2.



N° 530. Mentonnets de lanternes de chemin de fer.

N° 1. N° 2.



N° 535. Ressort pour devant de cheminée.

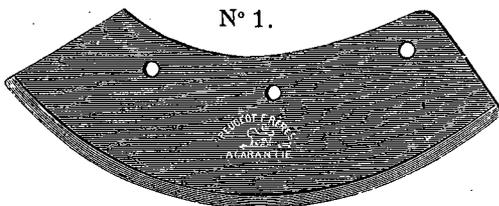


N° 425. Lame de hache-paille montée à dos rapporté.

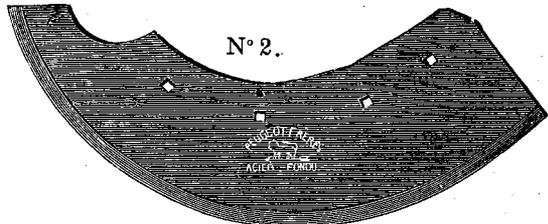


N° 426. Lames de hache-paille cintrées.

N° 1.



N° 2.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES LAMINÉS

N° 511.

Racloirs carrés ou à gorge au Lion

Longueurs en c/m.....		10	12	14	16	18	20
Epaisseurs.	Largeurs.						
	40 ^m / _m .. le cent.	10.60	12.50	14.35	16.85	19.35	21.85
4/10	50 "	13.75	16.25	18.75	21.25	24.35	27.50
	55 "	15.—	17.50	20.60	23.75	26.85	30.—
	60 "	16.25	19.35	22.50	25.60	28.75	32.50
	60 "	16.25	19.35	22.50	25.60	28.75	32.50
6/10	50 "	16.85	20.—	23.10	26.25	30.—	33.75
	55 "	18.75	22.50	26.25	30.—	33.75	37.50
	60 "	21.25	25.—	28.75	32.50	36.25	40.60
8/10	50 "	21.25	25.—	28.75	32.50	36.25	40.60
	55 "	22.50	26.25	30.—	33.75	38.75	43.75
	60 "	25.—	28.75	33.75	38.75	42.50	47.50
	70 "	30.—	35.—	40.—	45.—	50.—	56.25
10/10	50 "	25.—	30.—	35.—	40.—	45.—	50.—
	55 "	27.50	32.50	37.50	42.50	47.50	53.75
	60 "	30.—	35.—	41.25	47.50	53.75	60.—
	70 "	35.—	41.25	48.75	56.25	63.75	71.25
12/10	80 "	40.—	47.50	56.25	65.—	73.75	82.50
	55 "	32.50	38.75	45.—	52.50	60.—	67.50
	60 "	36.25	43.75	51.25	58.75	66.25	73.75
	70 "	42.50	50.—	58.75	67.50	76.25	85.—
14/10	80 "	48.75	58.75	68.75	78.75	88.75	97.50
	100 "	60.—	72.50	85.—	97.50	110.—	122.50
	55 "	38.75	46.25	53.75	61.25	68.75	77.50
	60 "	42.50	50.—	58.75	67.50	76.25	85.—
16/10	70 "	50.—	60.—	70.—	80.—	90.—	100.—
	80 "	56.25	67.50	78.75	90.—	101.25	112.50
	100 "	71.25	85.—	98.75	113.75	127.50	142.50
	55 "	45.—	53.75	62.50	71.25	80.—	90.—
16/10	60 "	48.75	57.50	67.50	77.50	87.50	97.50
	70 "	56.25	67.50	78.75	90.—	101.25	112.50
	80 "	65.—	77.50	90.—	102.50	116.25	130.—
	100 "	81.25	97.50	113.75	130.—	146.25	162.50

Racloirs pour Tonnelliers

Largeur de la lame au biseau en m/m.	60	80	100	120	140	160	180	200	220	250
N° 477. Emmanchés..... le cent, fr.	60.—	60.—	65.—	70.—	75.—	85.—	95.—	110.—	120.—	135.—
Id. Lames seules..... » »	40.—	40.—	45.—	50.—	60.—	65.—	70.—	75.—	90.—	105.—
N° 478. Racloir dit de bouge de 27 ^m / _m × 100 ^m / _m le cent,	95 francs.									

Articles spéciaux

Ces articles ne sont fabriqués que sur commandes, et les prix varient suivant les dimensions.

N°s 445. Couteaux à enduire.
 450. Raclettes pour la vigne.
 465 à 467. Polissoirs pour Soieries.
 470. Couteau pour bouchonnier, monté.
 471. Porte-lame pour bouchonnier, fraisé.
 472. Lames de bouchonnier.
 Lames de coupe-pain } Les prix sont fixés sur échantillons.
 Couteaux à fromage. }
 Ressorts de filature, tissages et métiers divers. (Voir Tarif-Album spécial.

NOTA. — Nous fabriquons tous les genres de Ressorts qui nous sont demandés, quels que soient leur forme et leur emploi.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES LAMINÉS

N° 511. Raclours d'ébénistes.

N° 1. Carré.



N° 2. A gorge.



Raclours de tonneliers.

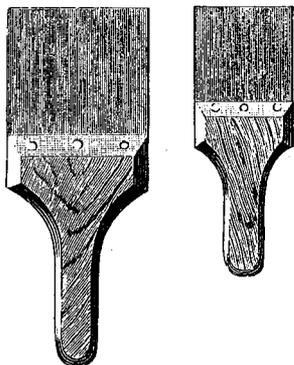
N° 477. Emmanché



N° 478. De bouge



N° 445. Couteaux à enduire.



N° 470. Couteau pour Bouchonniers monté.



N° 465. Polissoir pour soieries monté.



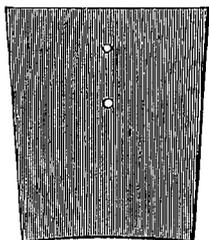
N° 471. Porte-Lame de Bouchonniers fraisé.



N° 466. Lame de Polissoir.



N° 450. Raclette pour vigne.



N° 472. Lame de Bouchonniers.



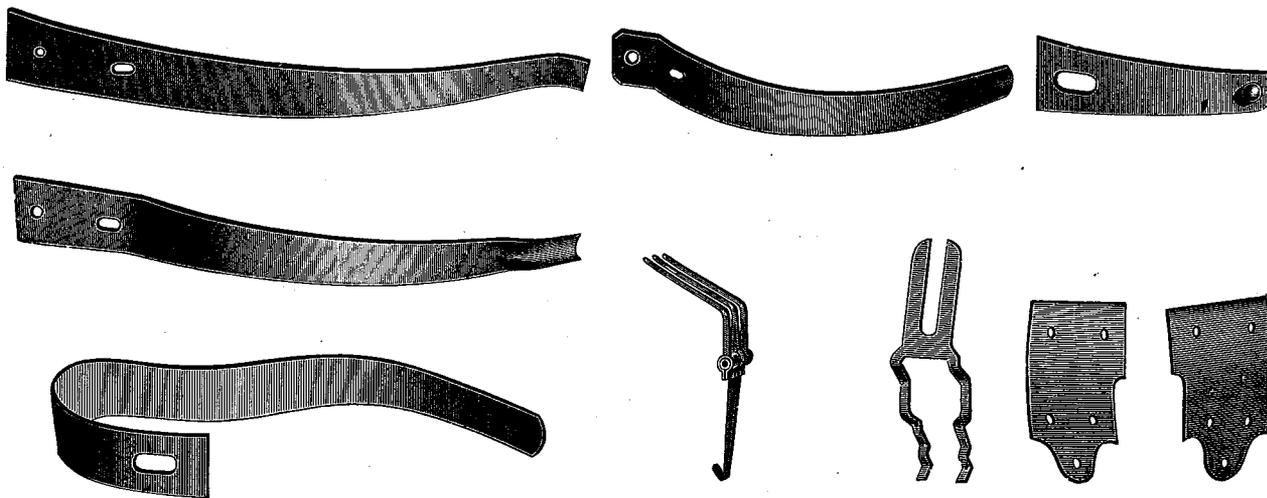
N° 467. Lame de Polissoir.



Ressorts

pour Filatures, Tissages et Métiers divers.

(Voir TARIF-ALBUM spécial)



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES LAMINÉS

N° 480.

Agrafes pour tablier

A trois trous, en acier bleu..... les cent paires. 25 francs.
 » » » en laiton..... » » » 40 »

Nos 484 à 486.

Couteaux de chaleur pour les chevaux

Numéros

Au Lion



la pièce. fr.

DROITS		CINTRÉS
484	486	485
Avec talons	Sans talons	
2.25	1.60	2.50

Nos 456 et 512. Acier pour Raclours et Ressorts, trempé, poli, jaune ou bleui

Epaisseurs en 1/10 de m/m.....

Qualité **au Lion**, pour raclours et ressorts..... le kil. fr.
 Qualité **à la Main**, pour ressorts divers..... » »

1 à 1 ¼	1 ½ à 1 ¾	2 à 2 ½	2 ¾ à 3 ¼	4/10 et plus
12.50	10.—	7.50	6.25	5.60
—	—	5.60	3.75	3.10

N° 455.

Bouts de ressorts dentés

Epaisseurs en 1/10 de m/m.....

Qualité **au Lion**..... le kil. fr.
 Qualité **à la Main**..... » »

1 à 1 ¼	1 ½ à 1 ¾	2 à 2 ½	2 ¾ à 3 ¼	4/10 et plus
17.50	13.75	10.60	8.75	7.85
—	—	7.85	5.25	4.35

Les Bouts de Ressorts dentés, affûtés se payent 0 fr. 10 de plus par mètre.

N° 515.

Ressorts de Placards

Longueurs en c/m

Sans mentonnets } 2^e qualité, bleus..... le cent. fr.
 } 1^{re} qualité, jaunes..... » »

Numéros

N° 516. Les mentonnets seuls..... le cent. fr.

10 et 12	14	16	18	20	22
5.85	6.85	8.35	10.—	11.85	13.75
10.—	11.25	12.75	14.25	15.85	17.50
1			2		
5.—			6.—		

Ressorts de rappel ou de renvoi polis

Largeurs en m/m.....

N° 517. Sans queue, le cent. fr.
 N° 519. Queue ordinaire. » »
 N° 518. » forgée.. » »

6 et 8	10 et 12	14	16	18	20	22	25	28	30	35
5.75	6.75	7.75	8.75	9.75	10.75	11.75	12.75	13.75	14.75	16.85
10.—	11.—	12.—	13.—	14.—	15.—	16.25	17.50	18.75	20.—	22.50
14.35	14.35	15.—	16.25	18.10	20.—	21.85	23.75	25.—	26.25	28.75

Ressorts de sonnettes

Largeurs en m/m.....

N° 520. **Ordinaires bleus**..... le cent. fr.
 A Bascule { N° 521. Queue torse, polis. » »
 { N° 522. » forgée » »

18 et 20	25	30	35	40	45	50	55	60
21.85	25.—	28.10	31.85	35.60	40.—	45.—	50.—	54.35
25.60	28.75	31.85	35.60	39.35	43.75	49.35	55.—	65.—
28.10	31.85	35.60	40.—	43.75	47.50	52.50	60.—	70.—

Nos 525 à 529.

Ressorts de serrures polis

Numéros.....

De 7 à 20 millimètres, assortis..... le cent. fr.

528	525	526	527 et 529
AVEC ARBRE carré.	AVEC ARBRE rond fixe.	AVEC ARBRE rond fraisé.	SANS ARBRE.
8.25	7.85	8.50	6.85

Les ressorts de serrures bleuis se payent 0 fr. 50 c. de plus par cent

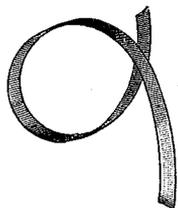
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES LAMINÉS

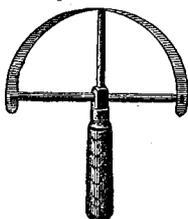
N° 512. Acier pour raclours de sabotiers.



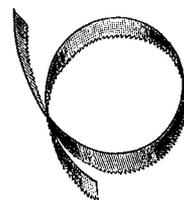
N° 456. Bout de ressort non denté.



N° 485. Couteau de chaleur cintré pour chevaux.



N° 455. Bout de ressort denté.



N° 484. Couteau de chaleur droit, avec talons.



N° 486. Couteau de chaleur droit, sans talons.



N° 480. Agrafe de tablier.



N° 515. Ressort de placard.



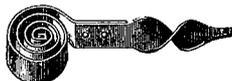
N° 516. Mentonnets.



N° 517. Ressort de rappel sans queue.



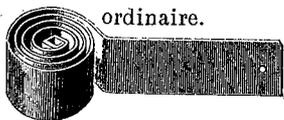
N° 519. Ressort de rappel à queue ordinaire.



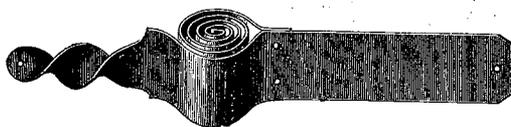
N° 518. Ressort de rappel à queue forgée.



N° 520. Ressort de sonnette ordinaire.



N° 521. Ressort de sonnette à bascule avec queue torse.



N° 522. Ressort de sonnette à bascule avec queue forgée.

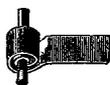


RESSORTS DE SERRURES

N° 528. Avec arbre carré.



N° 525. Avec arbre rond fixe.



N° 526. Avec arbre rond fraisé.



N° 527. Sans arbre pour arbre fraisé.



N° 529. Sans arbre avec carré.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

LAMES POUR MACHINES

N° 552.

Lames de docteurs pour papeteries

Larg. en m/m	TREMPÉES												DEMI-TREMPÉES												
	60	70	80	90	100	110	120	140	150	160	180	200	60	70	80	90	100	110	120	140	150	160	180	200	
	LE MÈTRE FRANCS :																								
18/10	3.50	3.75	4.10	4.50	4.85	5.25	5.60	6.—	6.75	7.10	7.75	8.50	9.25	3.10	3.35	3.60	3.85	4.25	4.60	5.—	5.50	5.85	6.25	7.—	7.75
20/10	3.85	4.10	4.50	4.85	5.25	5.60	6.—	6.75	7.10	7.75	8.50	9.25	9.25	3.50	3.75	4.—	4.35	4.60	5.—	5.35	6.—	6.35	6.85	7.50	8.25
25/10	4.50	4.85	5.25	5.60	6.10	6.50	7.—	8.—	8.50	9.—	10.—	11.—	11.—	4.10	4.35	4.60	5.—	5.50	5.85	6.35	7.10	7.60	8.—	8.85	9.75
30/10	5.25	5.60	6.—	6.50	7.10	7.60	8.25	9.10	9.75	10.35	11.50	12.75	12.75	4.60	5.—	5.35	5.85	6.35	6.75	7.35	8.10	8.60	9.10	10.10	11.25
35/10	6.25	6.85	7.50	8.10	8.75	9.35	10.—	11.25	11.85	12.50	14.—	15.50	15.50	5.50	6.—	6.50	7.—	7.50	8.—	8.60	9.60	10.25	10.75	12.—	13.35
40/10	7.25	7.75	8.25	9.—	9.75	10.50	11.25	12.50	13.25	14.25	15.50	17.—	17.—	6.25	6.75	7.25	7.75	8.35	9.—	9.60	10.75	11.50	12.25	13.35	15.60

N° 542.

Lames de cisaille pour cartonniers

Les prix seront fixés par correspondance.

N° 545.

Lames pour porcelainiers (polies, jaunes ou bleues)

Largeurs en m/m	40	45	50	55	60	65
<i>Épaisseur 8/10 de m/m</i>						
A la Main le mètre net fr.	0.60	0.65	0.70	0.76	0.84	0.92
A l'Étoile » » »	0.35	0.38	0.41	0.45	0.50	0.55

N° 548.

Lames à satiner lustrées

Les prix seront fixés par correspondance.

N° 554.

Lames de tondeuses droites dites femelles

Largeurs en m/m	50	55	60	65	70	75	80	90
Au Lion { <i>Épaisseur 15/10</i> le mètre fr.	3.75	4.—	4.35	4.75	5.10	5.50	5.85	6.60
» { <i>20/10</i> » »	5.—	5.50	6.—	6.50	7.—	7.60	8.25	9.35
» { <i>25/10</i> » »	6.25	7.—	7.75	8.50	9.25	10.—	10.75	12.10
Celles avec biseau se paient en plus. » »	1.40			1.50			1.60	

Lames **Cintrées** ou **Mâles** à des prix particuliers suivant dimensions.

N° 555. En nous demandant des **Lames de Tondeuses Cintrées** (N°s 1 et 2), il faut avoir soin de nous indiquer la hauteur de la flèche du cintre, ou le diamètre pour celles demandées circulaires.

N° 550.

Racles pour impression

A DES PRIX PARTICULIERS SUIVANT DIMENSIONS.

N° 430.

Râpes pour betteraves et râpes pour féculeries

N° 435.

Lames de coupe-racines

Les prix de ces articles étant très variables seront fixés par correspondance.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

LAMES DE MACHINES

N° 552. Lame de docteur pour papeterie.



N° 542. Lames de cisaille pour cartonniers.



N° 545. Lame de porcelainiers.



N° 548. Lame à satiner.



N° 554. Lame de tondeuse droite.



N° 555. Lame de tondeuse cintrée.

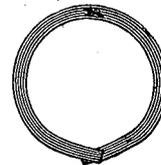
N° 1.



N° 550. Râcle d'impression.



N° 2



N° 430. Râpes pour féculeries et râpes à betteraves.

N° 1



N° 2



N° 3



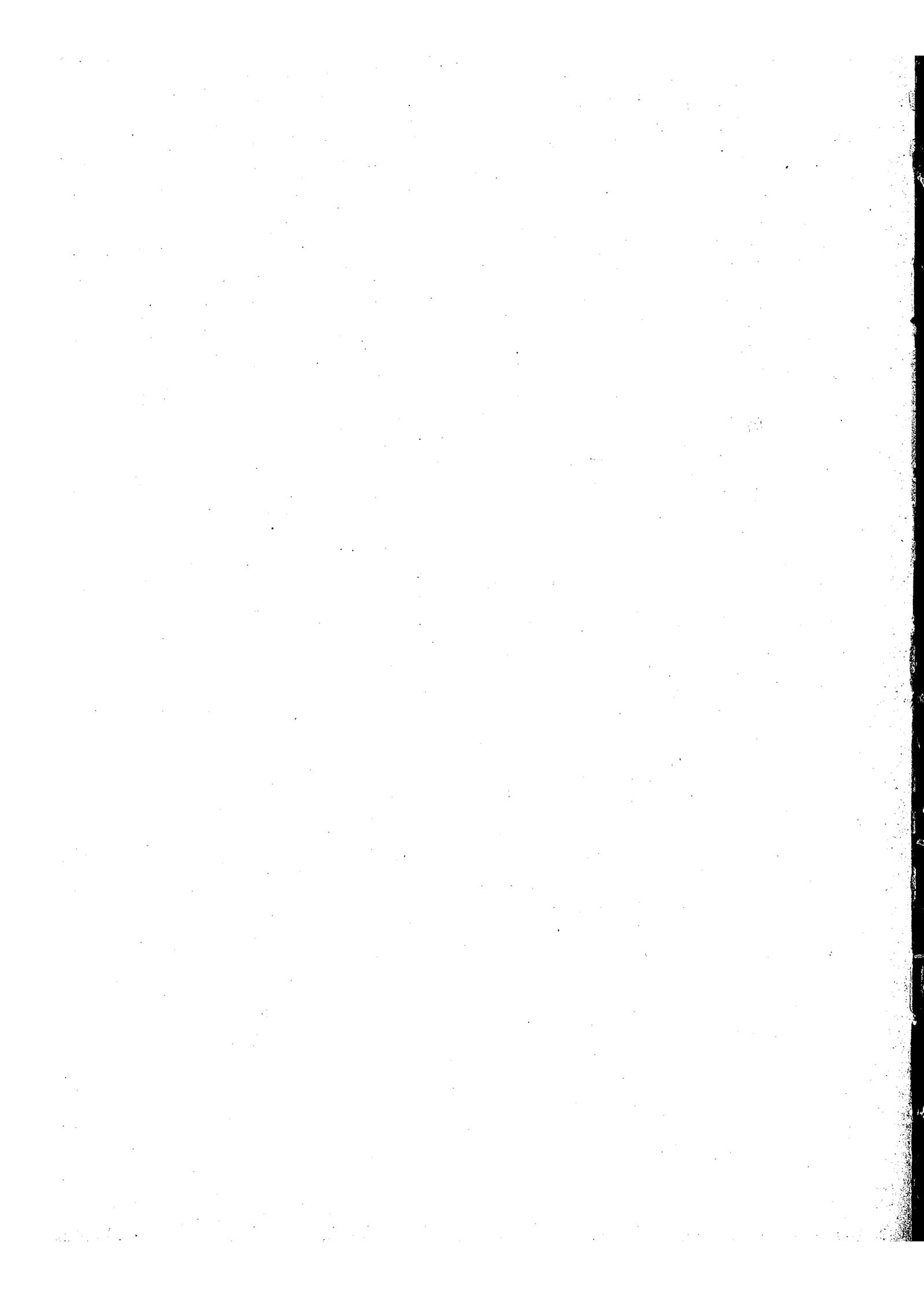
N° 1.



N° 435. Lames de coupe-racines.

N° 3.





OUTILS FORGÉS

OBSERVATION

L'ancienne manière de désigner la qualité des outils ayant souvent donné lieu à des erreurs, nous l'avons supprimée : Nous désignons chaque qualité par sa contre-marque.

- | | | |
|--------------|---|---|
| 1 Main |  | désignera l'ancienne qualité dite à une marque. |
| 1 Croissant |  | — — — — à deux marques. |
| 1 Lion |  | — — — — acier fondu. |
| 2 Croissants |  | désigneront — — — tout acier fin. |
| 2 Lions |  | — — — — tout acier fondu. |

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

OUTILS FORGÉS

Affiloirs au Lion

Longueurs en c/m.....	10	12	14	16
N ^o 616 et 617. Triangulaires ou ronds, emmanchés. la pièce. fr.	-.57	-.63	-.70	-.81

Ceux non emmanchés se facturent 0 fr. 17 de moins par pièce.

N^o 615. Arrache-clous à marteau

Tout acier forgé au Lion..... La pièce. fr. 6.75

Bédanes

Largeurs en m/m.....	1-2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13-14	15-16	18	20
N ^o 601. A la Main  la pièce. fr.	-.38	-.41	-.43	-.46	-.50	-.57	-.63	-.69	-.77	-.90	1.02	1.15	1.26	1.55	1.80
N ^o 604. Au Croissant  » »	-.51	-.54	-.56	-.59	-.64	-.70	-.77	-.83	-.90	1.02	1.15	1.27	1.43	1.70	1.95
N ^o 605. Au Lion  » »	-.64	-.68	-.71	-.77	-.83	-.90	-.96	1.02	1.08	1.15	1.20	1.32	1.55	1.75	2.—
N ^o 602. A deux Croissants » »	-.50	-.57	-.57	-.64	-.70	-.77	-.83	-.90	1.02	1.15	1.26	1.55	1.75	2.—	2.30
N ^o 603. A deux Lions » »	-.64	-.70	-.70	-.77	-.83	-.90	1.02	1.15	1.26	1.38	1.60	1.90	2.25	2.50	2.90
N ^o 600. Pour chaisiers. } A deux Lions. » »	-.45	-.46	-.48	-.51	-.57	-.64	-.70	-.77	-.83	-.95	1.08	1.25	1.50	—	—
N ^o 598. A douille. } Au Croissant. » »	1.08	1.10	1.12	1.14	1.18	1.25	1.32	1.40	1.48	1.56	1.65	1.80	1.95	2.15	2.35
} Au Lion » »	1.16	1.18	1.20	1.23	1.27	1.35	1.43	1.51	1.60	1.70	1.80	1.95	2.15	2.35	2.55
} Pour tourneurs. N ^o 599. A. ½ longs. » »	-.47	-.51	-.55	-.60	-.64	-.69	-.77	—	-.96	—	1.17	1.38	1.60	1.82	2.02
A 2 Lions } N ^o 599. B. longs ... » »	-.58	-.64	-.69	-.75	-.80	-.91	1.07	1.15	1.28	1.35	1.50	1.82	2.13	2.46	2.77
Se payent en plus par pièce : Les Bédanes emmanchés, manche à pans, sans virole.						-.23					-.28				
» » » ovale, à deux viroles.						-.45					-.51				

Bédanes à ferrer

Largeurs en m/m.....	1	1 ½	2	2 ½	3	4	5	6
N ^o 608. A deux Lions.  la pièce. fr.	1.02	1.08	1.08	1.15	1.15	1.20	1.26	1.38

Bouts de bésaigues pour charpentiers

Largeurs en m/m.....	40	45	50	55	60	65
N ^o 612. Planches au Lion.  la pièce. fr.	3.05	3.35	3.55	3.85	4.20	4.70
Largeurs en m/m.....	14-16		18		20	
N ^o 613. Bédanes au Lion.  la pièce. fr.	2.80		2.90		3.05	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

OUTILS FORGÉS

Affloirs pour racleurs.

N° 616. Triangulaire sans manche.



N° 617. Rond emmanché.



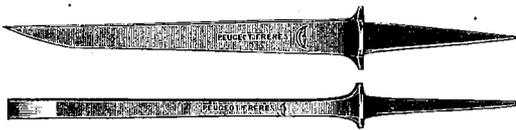
N° 601. Bédane à la main.



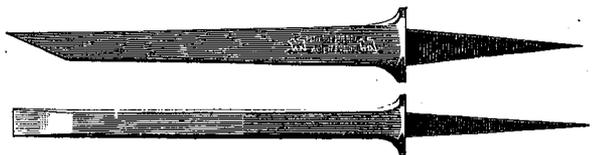
N° 602. Bédane à 2 Croissants.



N° 604. Bédane au Croissant.



N° 603. Bédane à 2 Lions.



N° 605. Bédane au Lion.



Bédanes pour tourneurs.

N° 599 A. (1/2 long)



N° 599 B. (long)



N° 598. Bédane à douille.



N° 600. Bédane de chaisier.



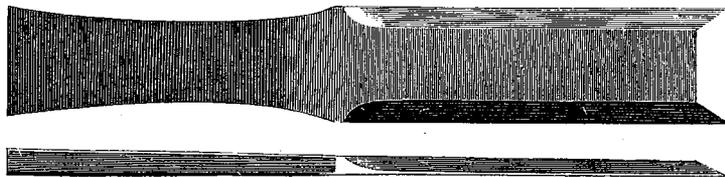
N° 615. Arrache-clous à marteau.



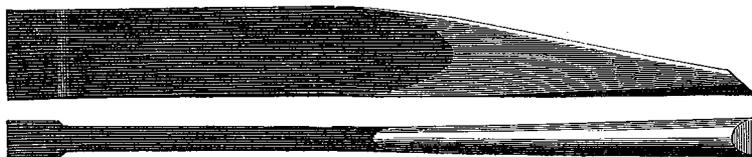
N° 608. Bédane à ferrer à 2 Lions.



N° 612. Planche de bésaigue.



N° 613. Bédane de bésaigue.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

Outils de maréchaux-ferrants

N° 619 A.	Boutoir , largeur 35 et 40 $\frac{m}{m}$	la pièce fr.	3.15.....	Lames seules fr.	0.85
»	» 45 et 50 ».....	»	» 3.35.....	»	» 1.05
N° 619 B.	» espagnol , largeurs 50; 55, 60, 65, 70 et 75 $\frac{m}{m}$	»	» 2.—.....	»	» 1.15
N° 610.	» façon Vienne, avec une lame de rechange	»	» 4.50.....	»	» 1.70
N° 620 A.	Brochoir ordinaire	la pièce fr.			2.85
N° 620 B.	» espagnol , sans manche.....	»	»	»	0.75
N° 621.	Mailloche pied-de-biche {	grand modèle.....		»	» 2.85
		moyen »		»	» 2.85
N° 621.	» avec manche en cornouiller {	grand modèle.....		»	» 3.—
		moyen »		»	» 3.—

Les mailloches *petit modèle* se paient fr. 0.10 de moins par pièce.

N° 624.	Trousse de maréchalerie (adoptée par l'armée).....	»	»	16.—
Composition de la trousse.....	{	1 Sacoche cuir fauve ou noir, renfermant: 1 Tricoise, 1 râpe, 1 poinçon,		
	{	1 boutoir, 1 brochoir et un rogne-pieds.		

N° 697. **Burins creux, dentés, pour gaziers, électriciens, etc.**

Diamètres en m/m.....	8	12	16	20	24
Longueur 15 c/m..... la pièce fr.	0.80	0.85	0.90	1.05	1.30
» 25 »	0.90	1.05	1.10	1.30	1.55
» 50 »	1.05	1.25	1.45	1.80	2.35
» 75 »	1.15	1.45	1.80	2.45	3.10

N° 618. **Chaperons de scies à vis**

Largeurs en m/m.....	15	20	25	30	35	40	45	50
Ordinaires..... les cent pièces fr.	14.10	14.70	15.30	16.60	17.90	19.20	20.40	22.40

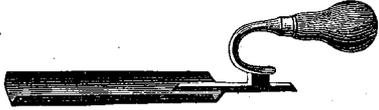
N° 733. **Chasse-pointes**

Longueurs en c/m.....	12	14
Force ordinaire, de 1 à 5 $\frac{m}{m}$ de diamètre..... la pièce fr.	— 40	—
» 6 »	— 50	—
Renforcés 1 à 5 »	—	— 50
» 6 »	—	— 65

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

N° 619 A. Boutoir de maréchaux-ferrants. Modèle ordinaire.



N° 619 B. Boutoir espagnol.



N° 610. Boutoir façon Vienne.



N° 620 A. Brochoir de maréchaux ordinaire.



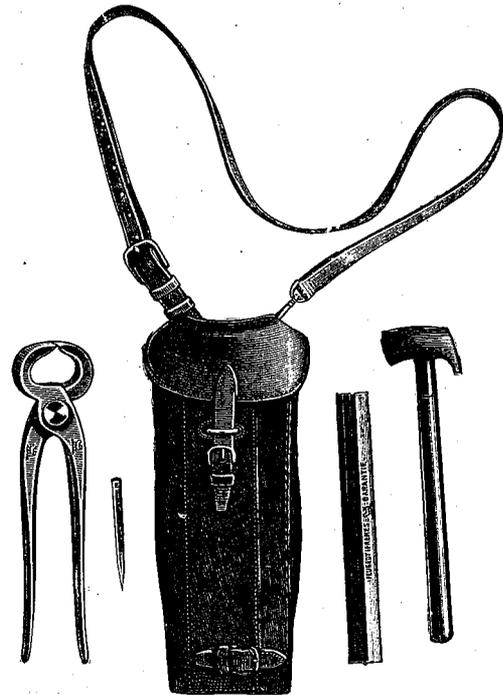
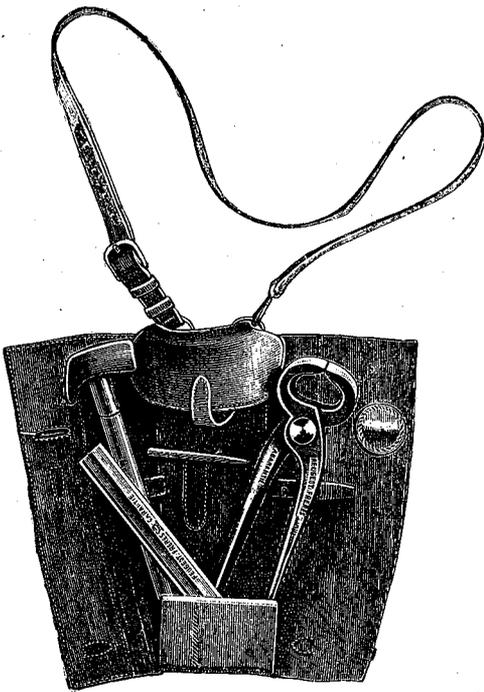
N° 620 B. Brochoir espagnol.



N° 621. Mailloche pied de biche pour maréchaux.



N° 624. Trousse de maréchalerie.



N° 697. Burin creux denté pour gaziers et électriciens.



N° 618. Chaperon de scie à vis.



N° 733. Chasse-pointes.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

Chasses de tonneliers

Longueurs en m/m.....	41	47	55	62	65	70
N° 738. A douille..... la pièce fr.	1.70	—	—	—	—	—
N° 739. Modèle Bordeaux , manche charme..... » »	—	1.60	—	—	1.60	—
M° 745. » Nimes , manche chêne vert..... » »	—	—	1.40	1.55	—	1.70

Cisailles pour ferblantiers

Longueurs en c/m.....	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32
Au Lion  Façon ordinaire..... la pièce fr.	3.—	3.—	3.10	3.30	3.50	3.95	4.40	4.90	5.40	5.90
N° 641. » » renforcées.. » »	3.40	3.40	4.25	4.55	4.95	5.65	6.35	8.05	8.85	9.55
N° 623. Façon Vienne..... » »	—	—	—	—	4.25	4.65	5.25	5.75	6.35	7.05
N° 642. Coudées..... » »	4.20	4.65	5.05	5.45	5.90	6.75	7.35	8.40	9.25	10.35
N° 643. Cintrées..... » »	4.20	4.65	5.05	5.45	5.90	6.75	7.35	8.40	9.25	10.35
N° 644. A main portatives , modèle du Génie..... » »	—	—	—	—	—	—	4.40	—	—	—

Clefs à écrous tout acier, Manche en bois

Longueurs en c/m.....	15	18	20	22	25	28	30	32	35	40
<i>Ouvertures en m/m.....</i>	22	28	34	38	44	48	54	58	64	78
N° 686. A doubles mâchoires..... la pièce fr.	2.15	2.20	2.50	2.75	3.10	3.60	4.10	4.70	5.20	7.05
N° 687 A. A marteau..... » »	2.10	2.20	2.45	2.75	3.05	3.50	3.95	4.55	4.90	—
Manches de rechange avec viroles fer » »	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.35	0.45
N° 687 B. Clef à écrou, à marteau, à tournevis <i>poli</i> , manche <i>buis</i> , pour <i>Vélocipèdes et Machines à coudre</i> , de 15 c/m. la pièce..... fr. 2.60.										

Clefs à écrous tout acier à molette

Longueurs en c/m.....	17½	22½	27½	32½	37½	42½	47½	52½	
<i>Ouvertures en m/m.....</i>	15	20	25	30	35	40	45	50	
N° 689..... la pièce fr.	4.20	4.75	5.90	7.35	8.45	9.60	10.20	10.75	
Pièces détachées	Mâchoires..... » »	0.65	0.75	0.80	0.95	1.10	1.20	1.35	1.55
	Molettes..... » »	0.75	0.80	0.85	0.95	1.—	1.10	1.15	1.20
	Vis..... » »	0.10	0.12	0.17	0.19	0.21	0.23	0.25	0.27
N° 690. <i>Spéciale pour Vélocipèdes</i> , de 15 c/m..... la pièce fr.	2.95								

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

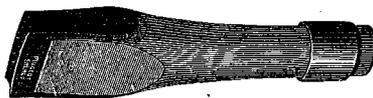
ARTICLES FORGÉS

Chasses de tonneliers.

N° 738. A douille.



N° 739. Modèle Bordeaux.

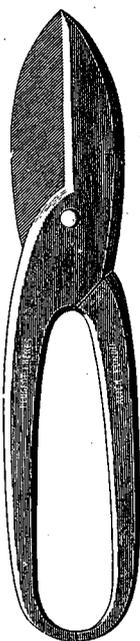


N° 745. Modèle Nîmes.

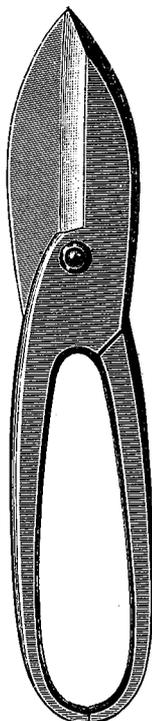


CISAILLES POUR FERBLANTIERS

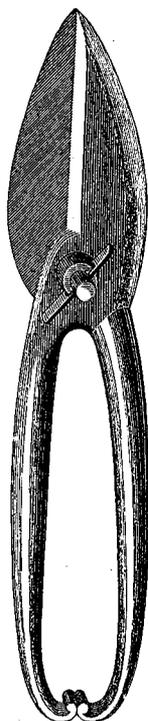
N° 622.
façon ordinaire.



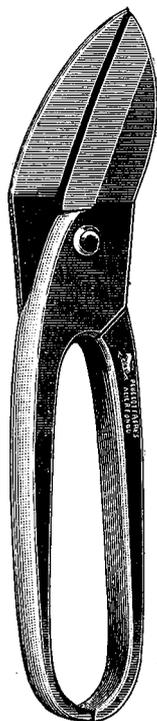
N° 641. Façon ord^e
renforcée.



N° 623.
façon Vienne.



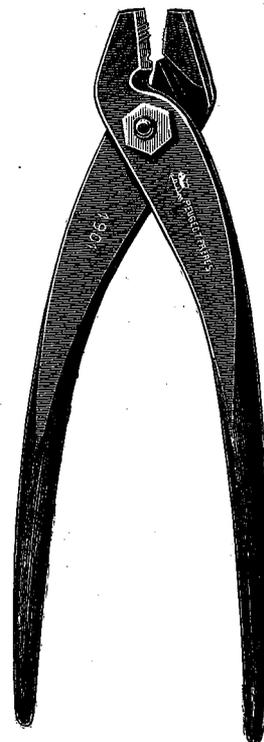
N° 642.
coudée.



N° 643.
cintrée.

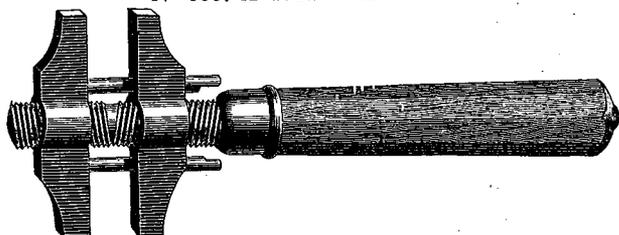


N° 644. Cisaille à main,
modèle du Génie.



CLEFS A ÉCROUS TOUT ACIER

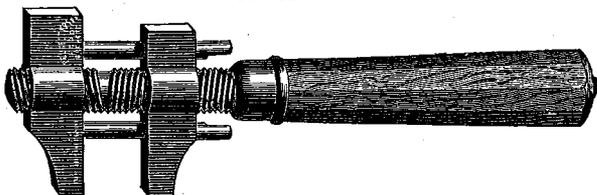
N° 686. A doubles machoires.



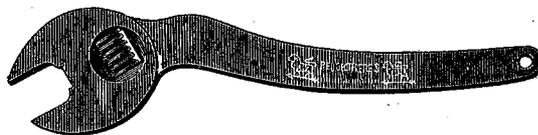
N° 687 B. A tournevis.



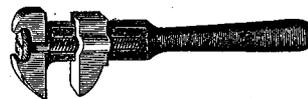
N° 687 A. A marteau.



N° 689. A molette.



N° 690. A molette pour vélocipèdes,
machines à coudre, etc.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Ciseaux

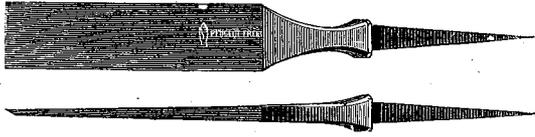
sans manche.

Largeurs en m/m.....	8 et moins	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	
POUR MENUISIERS et CHARRONS																			
N° 625. A la main  la pièce fr.	0.44	0.46	0.48	0.51	0.55	0.58	0.61	0.64	0.70	0.77	0.83	0.89	0.95	1.02	1.15	1.26	—	—	
N° 626. Au Croissant  »	0.51	0.54	0.56	0.59	0.61	0.64	0.67	0.70	0.77	0.83	0.89	0.95	1.02	1.15	1.26	1.55	1.75	—	
N° 627. Au Lion  »	0.58	0.64	0.64	0.67	0.69	0.71	0.74	0.77	0.83	0.89	0.95	1.02	1.15	1.26	1.38	1.65	1.90	2.15	
N° 629. A deux Croissants. »	0.57	0.64	0.64	0.70	0.77	0.83	0.89	0.89	0.95	1.02	1.08	1.15	1.27	1.50	1.65	1.90	2.15	—	
N° 628. A deux Lions..... »	0.77	0.83	0.89	0.95	1.02	1.08	1.15	1.26	1.38	1.55	1.65	1.75	1.90	2.05	2.35	2.70	3.05	—	
N° 631. Atête au Croissant  »	—	—	—	—	—	1.26	1.38	1.50	1.60	1.65	1.75	1.85	—	—	—	—	—	—	
N° 630. A froid, noirs, pour buriner les métaux, à 2 Lions »	—	—	—	0.89	—	1.03	—	1.15	—	1.38	—	1.55	—	—	—	—	—	—	
A douille {	Au Croissant. »	0.95	1.—	1.05	1.10	1.15	1.20	1.28	1.36	1.44	1.52	1.60	1.70	1.80	1.90	2.10	2.30	2.60	—
	Au Lion..... »	1.—	1.05	1.10	1.15	1.20	1.27	1.35	1.43	1.51	1.60	1.70	1.80	1.95	2.10	2.30	2.50	2.80	—
POUR MEUBLIERS																			
N° 632. A deux Lions 1/2 longs »	0.70	0.77	0.77	0.83	0.83	0.89	0.95	1.08	1.15	1.20	1.26	1.38	1.55	1.65	1.90	2.25	2.50	—	
N° 633. » longs et minces » à chanfreins, 0 fr. 13 de plus par pièce.	0.95	1.02	1.08	1.15	1.20	1.26	1.38	1.55	1.65	1.75	1.90	2.05	2.15	2.30	2.50	2.90	3.30	—	
POUR TOURNEURS																			
A deux Lions																			
N° 634. force ordinaire..... »	0.58	0.64	0.70	0.77	0.83	0.90	1.02	1.15	1.27	1.38	1.55	1.65	1.75	1.90	2.15	2.40	2.80	—	
N° 635. » renforcés »	0.70	0.77	0.83	0.90	1.02	1.15	1.27	1.50	1.65	1.75	1.90	2.05	2.15	2.30	2.50	2.85	3.20	—	
CISEAUX CATALANS																			
N° 636. Au Lion  »	0.64	0.66	0.69	0.71	0.77	0.83	0.90	1.02	1.15	1.26	1.38	1.55	1.65	1.75	2.05	2.30	2.70	—	
N° 637. A deux Croissants »	0.64	0.64	0.70	0.77	0.83	0.89	0.89	0.95	1.02	1.15	1.26	1.38	1.55	1.65	1.85	2.05	2.30	—	
CISEAUX EMMANCHÉS																			
à 2 viroles, en plus..... »	0.18	0.18	0.20	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	—	

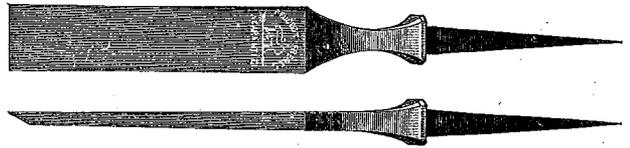
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

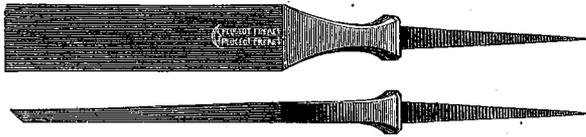
N° 625. Ciseau de menuisier à la Main.



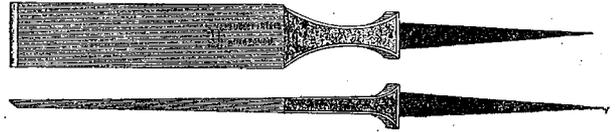
N° 627. Ciseau de menuisier au Lion.



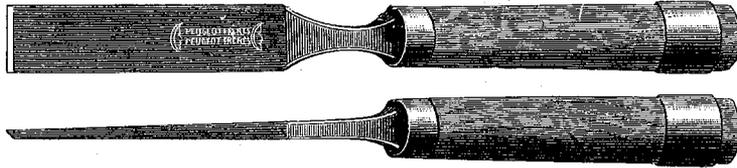
N° 626. Ciseau de menuisier au Croissant.



N° 628. Ciseau de menuisier à 2 Lions.



N° 629. Ciseau de menuisier à 2 Croissants avec manche à 2 viroles.



N° 630. Ciseau à froid noir pour métaux.



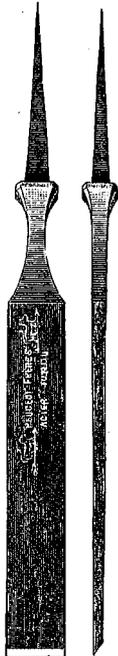
N° 631. Ciseau à tête.



N° 632. Ciseau de meublier 1/2 long.



N° 633. Ciseau de meublier long.



N° 634. Ciseau de tourneur à 2 Lions force ordinaire.



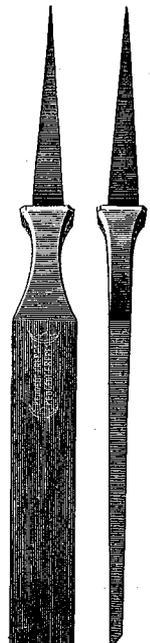
N° 635. Ciseau de tourneur à 2 Lions renforcé.



N° 636. Ciseau catalan au Lion.



N° 637. Ciseau catalan, 2 Croissants.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

Ciseaux (Suite)

Sans manche

Largeurs en m/m.....	8 et	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	60	
	moins																		
CISEAUX BÉDANES																			
N° 639. Au Lion  la pièce fr.	0.64	0.66	0.69	0.71	0.77	0.83	0.90	1.02	1.15	1.27	1.38	1.55	1.65	1.75	2.20	2.55	—	—	
N° 638. A deux Croissants »	0.64	0.70	0.77	0.83	0.89	0.95	0.95	1.02	1.15	1.27	1.38	1.55	1.65	1.75	2.20	2.55	—	—	
CISEAUX																			
EMMANCHÉS, 2 viroles, en plus. »	0.18	0.18	0.20	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	—	
N° 640. à entailler au Croissant »	—	—	—	1.55	1.60	1.70	1.80	1.90	2.05	2.20	2.35	2.50	2.70	2.90	3.10	3.40	3.75	4.10	
N° 614. à débiller, à pied de biche ,	Longueur 36 centimètres.															La pièce..... fr. 1.90			

Ciseaux pour sculpteurs (force ordinaire)

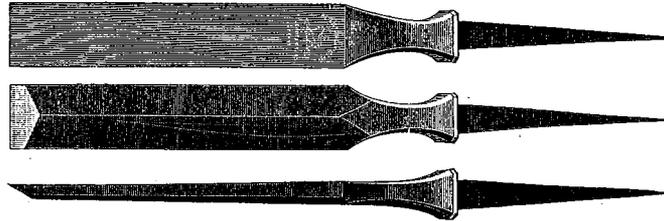
Largeurs en m/m.	2	4	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55	2 à 28 ou 4 à 28
	N° 645. A 2 Croissants la pièce fr.	0.31	0.31	0.32	0.32	0.33	0.34	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.50	0.57	0.63	0.68	0.75	0.83	0.90	1. —	1.15
N° 647. A deux Lions la pièce fr.	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51	0.54	0.56	0.60	0.64	0.70	0.77	0.83	0.95	1.08	1.20	1.32	1.53	1.85	2.15	6.40
Renforcés																					
N° 646. A 2 Croissants la pièce fr.	0.33	0.34	0.35	0.36	0.38	0.40	0.42	0.44	0.47	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1. —	1.15	1.35	5.15
N° 649. A deux Lions la pièce fr.	0.40	0.43	0.46	0.49	0.52	0.56	0.60	0.65	0.70	0.75	0.85	0.95	1.05	1.15	1.25	1.40	1.55	1.75	2.05	2.40	7.35
Extra-renforcés																					
N° 650. A deux Lions la pièce fr.	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75	0.80	0.90	1. —	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.65	1.80	2. —	2.30	2.70	9.20
Se paient en plus : Les Ciseaux EMMANCHÉS à deux viroles, la pièce fr.	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.20	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	—
avec manches à pans de toutes dimensions. La pièce fr. 0.20.																					

Les **Ciseaux** pour sculpteurs à chanfreins n° 648 se paient 0 fr. 06 de plus par pièce.

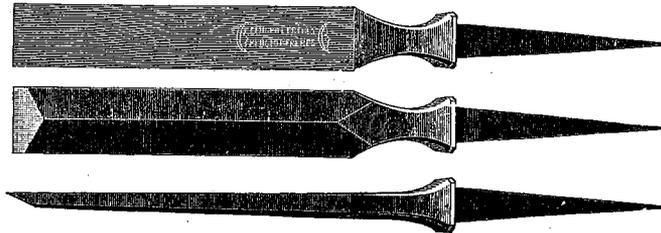
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES FORGÉS

N° 639. Ciseau bédane au Lion.



N° 638. Ciseau bédane, 2 Croissants.



N° 640. Ciseau à entailler.

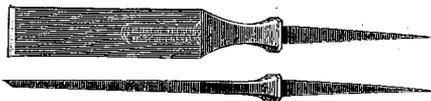


N° 614. Ciseau à déballer à pied de biche.

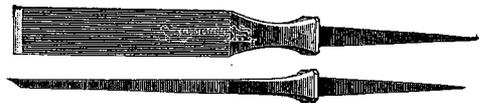


CISEAUX PETITS DITS DE SCULPTEURS

N° 645. Ciseau de sculpteur 2 Croissants, force ordinaire.



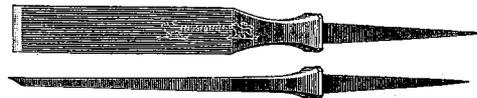
N° 647. Ciseau de sculpteur 2 Lions, force ordinaire.



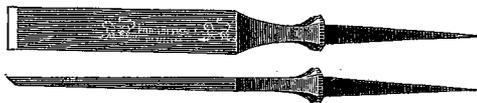
N° 646. Ciseau de sculpteur 2 Croissants, renforcé.



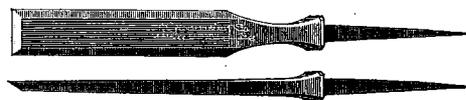
N° 649. Ciseau de sculpteur 2 Lions, renforcé.



N° 650. Ciseau de sculpteur 2 Lions, extra-fort.



N° 648. Ciseau de sculpteur à chanfreins.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Compas

Longueurs en c/m.....

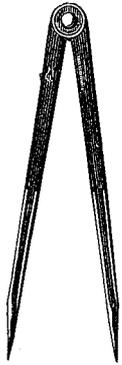
DROITS à Tiges carrées

	13	16	19	22	25	28	31	35	40	50	60	70	80	90	100
	PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :														
N° 660. A la Main	0.52	0.57	0.63	0.69	0.81	0.98	1.15	1.27	—	—	—	—	—	—	—
N° 664. A la Main à $\frac{1}{4}$ de cercle. ...	0.98	1.03	1.03	1.15	1.40	1.65	1.85	2.—	—	—	—	—	—	—	—
N° 661. Au Croissant	0.75	0.81	0.98	1.09	1.20	1.38	1.65	1.90	—	—	—	—	—	—	—
N° 665. Au Croissant à $\frac{1}{4}$ de cercle.	1.21	1.27	1.38	1.55	1.80	2.05	2.35	2.65	—	—	—	—	—	—	—
N° 668. Au Croissant à porte-crayon	—	1.55	1.65	1.85	2.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 669. Au Croissant à $\frac{1}{4}$ de cercle, à porte-crayon.....	—	2.—	2.10	2.30	2.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 662. Au Lion	0.92	0.98	1.09	1.20	1.32	1.55	1.75	2.10	2.80	4.10	5.35	7.05	8.75	10.50	12.25
N° 666. Au Lion à $\frac{1}{4}$ de cercle.....	1.32	1.38	1.55	1.80	1.95	2.25	2.45	2.80	3.50	4.75	6.05	7.75	9.45	11.20	13.10
N° 670. Au Lion à $\frac{1}{4}$ de cercle et vis de rappel.....	2.55	2.60	2.75	3.—	3.25	3.50	3.85	4.10	—	—	—	—	—	—	—
N° 672. A deux Lions à $\frac{1}{4}$ de cercle et pointes rapportées.....	2.60	2.65	2.95	3.35	3.85	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 673. A deux Lions à $\frac{1}{4}$ de cercle, pointes rapportées et vis de rappel.	3.85	3.95	4.25	4.60	5.10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 663. A deux Lions , renforcés....	1.27	1.50	1.75	1.95	2.35	2.75	3.25	3.70	—	—	—	—	—	—	—
N° 667. A deux Lions renforcés à $\frac{1}{4}$ de cercle.....	1.80	2.05	2.35	2.65	3.05	3.50	3.95	4.45	—	—	—	—	—	—	—
N° 671. A deux Lions , renforcés à $\frac{1}{4}$ de cercle et vis de rappel.....	2.65	2.80	3.20	3.50	3.95	4.45	4.90	5.40	—	—	—	—	—	—	—

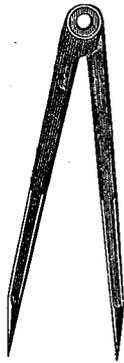
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

COMPAS DROITS

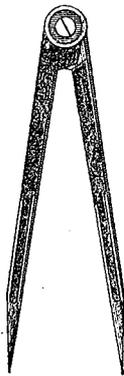
N° 660. Compas à la main.



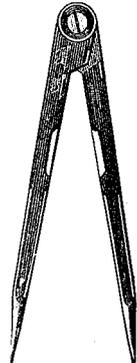
N° 661. Compas au Croissant.



N° 662. Compas au Lion.



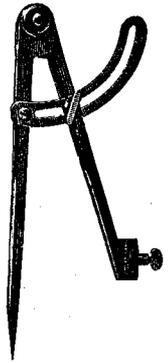
N° 663. Compas renforcé 2 Lions.



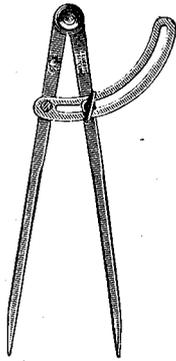
N° 668. Compas au Croissant, à porte-crayon.



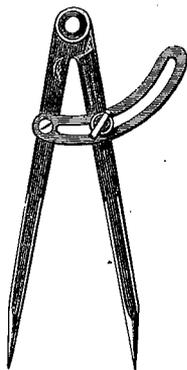
N° 669. Compas au Croissant, à porte-crayon, à quart de cercle.



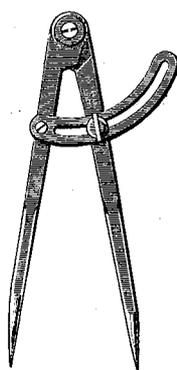
N° 664. Compas à la Main à quart de cercle.



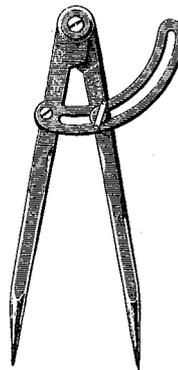
N° 665. Compas au Croissant à quart de cercle.



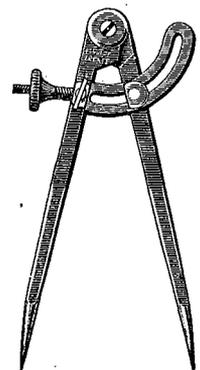
N° 666. Compas au Lion à quart de cercle.



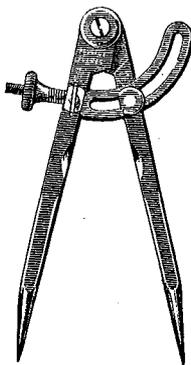
N° 667. Compas renforcé 2 Lions à quart de cercle.



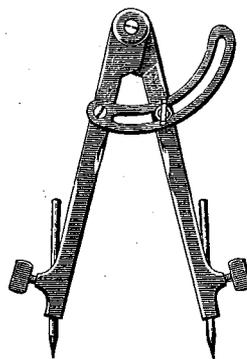
N° 670. Compas droit au Lion à quart de cercle et vis de rappel.



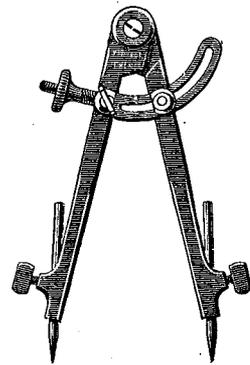
N° 671. Compas droit 2 Lions à quart de cercle et vis de rappel.



N° 672. Compas droit 2 Lions à quart de cercle, pointes rapportées.



N° 673. Compas droit 2 Lions, à quart de cercle, pointes rapportées et vis de rappel.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Compas

Longueurs en c/m.....	13	16	19	22	25	28	31	35	40	50	60	70	80	90	100
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :															
DROITS, à tiges rondes															
N° 656. Au Croissant	0.75	0.81	0.98	1.09	1.20	1.38	1.65	1.90	—	—	—	—	—	—	—
N° 655. Au Lion	0.92	0.98	1.09	1.20	1.32	1.55	1.75	2.10	—	—	—	—	—	—	—
D'ÉPAISSEUR															
N° 680. A la Main	0.81	0.92	1.03	1.15	1.27	1.38	1.60	1.75	—	—	—	—	—	—	—
N° 682. A la Main à ¼ de cercle	1.27	1.32	1.50	1.60	1.75	1.95	2.25	2.70	—	—	—	—	—	—	—
N° 681. Au Lion	1.20	1.27	1.34	1.44	1.65	1.90	2.35	3.05	3.95	5.80	8.20	10.50	12.85	—	—
N° 683. Au Lion à ¼ de cercle	1.65	1.80	1.90	2.10	2.35	2.55	3.05	3.75	4.90	7.05	9.35	11.70	14.—	—	—
N° 684. Au Lion à ¼ de cercle et vis de rappel	2.80	2.90	3.05	3.25	3.40	3.70	4.10	4.55	—	—	—	—	—	—	—
N° 679. Double calibre	0.65	0.75	0.90	1.55	1.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

N° 657.

Compas d'intérieur

Longueurs en c/m.....	16	19	22
Sans quart de cercle..... la pièce fr.	0.70	0.80	1.—

Compas à ressort

Longueurs en c/m.....	8	10	13	16	19	22	25
N° 658. Droits la pièce fr.	1.45	1.55	1.60	1.75	2.—	2.35	2.95
N° 659. D'épaisseur ,..... » »	1.60	1.65	1.75	1.95	2.20	2.45	3.10

Compas de Tonneliers

(Monture garantie véritable CORMIER)

N° 678..... la pièce fr. 3.20

N° 698.

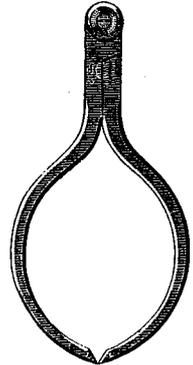
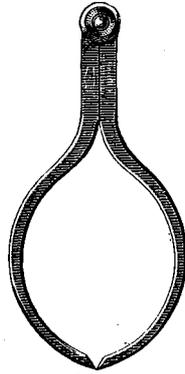
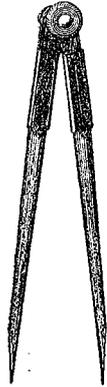
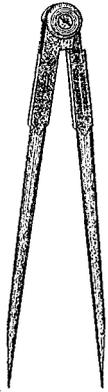
Couteaux à Sucre

Longueur du taillant en c/m.....	18	20	22
Manche poli..... la pièce fr.	1.15	1.20	1.25

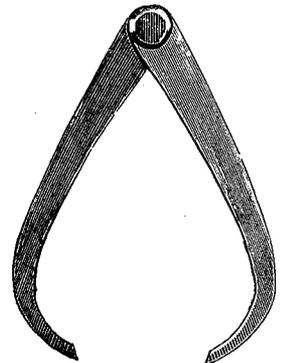
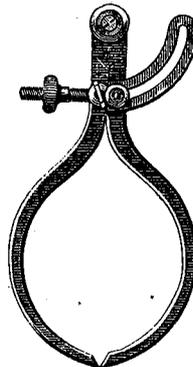
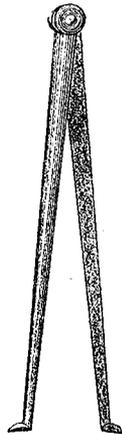
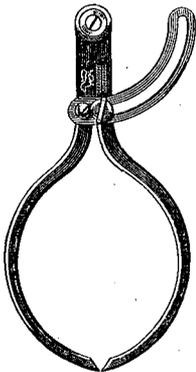
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

COMPAS

N° 655. Compas à tiges rondes au Lion. N° 656. Compas à tiges rondes au Croissant. N° 680. Compas d'épaisseur à la Main. N° 682. Compas d'épaisseur quart de cercle à la Main. N° 681. Compas d'épaisseur au Lion.

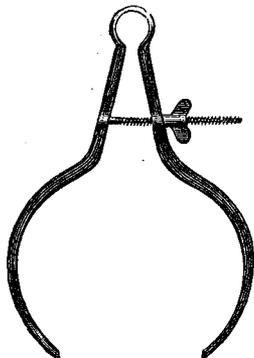
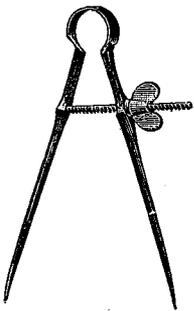


N° 683. Compas d'épaisseur quart de cercle au Lion. N° 657. Compas d'intérieur. N° 684. Compas d'épaisseur quart de cercle et vis de rappel au Lion. N° 679. Compas double calibre.

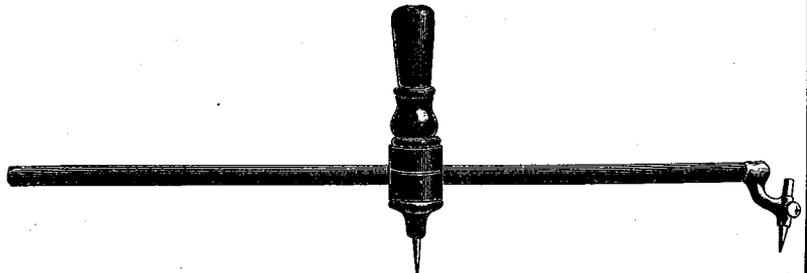


Compas à ressort

N° 658. Droit. N° 659. D'épaisseur.



N° 678. Compas de tonneliers.



N° 698. Couteau à sucre.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Couteaux à morue

	LONGUEUR DU TAILLANT	LARGEURS	ÉPAISSEURS	La pièce fr.	NOIRS	POLIS	LAMES SEULES POLIES
	N° 675. Petit modèle.....	32 1/2 c/m	90 m/m		40/10	1.85	2.60
N° 676. Grand ».....	32 1/2 »	110 »	55-50/10	2.20	3.—	2.70	

Couteaux à asperges

N° 699. Modèle à dents.....	la pièce fr.	1.25
N° 685. » à gouge.....	» »	1.25

Nos 695 et 696. Décamètres et Doubles-Décamètres pour Ingénieurs

MANETTES EN CUIVRE, RUBAN EN ACIER TREMPÉ ET BLEUI, A DIVISIONS DISTINCTES POUR LES DÉCIMÈTRES,
DOUBLES-DÉCIMÈTRES, MÈTRES ET DEMI-DÉCAMÈTRES

Le décamètre.....	la pièce fr.	10.25
» enroulé sur bois.....	» »	11.50
Le double-décamètre.....	» »	14.10
» enroulé sur bois.....	» »	16.60

Essettes

Largeurs en m/m.....	65	70	75
N° 692. Façon Lyon, emmanchées.....	la pièce fr. 2.50	2.55	2.65
Turques, sans manche. {	N° 693 A. Sans fente.....	la pièce fr.	1.45
	N° 693 B. Avec fente pied de biche.....	» »	1.65

Equarrissoirs

N° 715. A équerre.....	la pièce fr.	1.10
N° 717. A 6 pans, tête carrée pour vilebrequins.....	» »	0.90

Nos 691 A et 691 B. Équerres et fausses-équerres pour ébénistes

LAME EN ACIER TREMPÉ ET BLEUI, CHAPEAU EN BOIS GARNI DE CUIVRE

Longueur totale de la lame en c/m.....	16	19	22	25	28	30	35	40
La pièce..... fr.	2.—	2.25	2.45	2.70	2.90	3.15	3.50	4.20

N° 688 A. Équerres simples en Cormier

Longueurs en c/m.....	12-15	20-25	30-35	40-50
La pièce..... fr.	— .45	— .65	— .90	1.25

N° 710. Équerres d'onglet en Cormier.

Longueurs en c/m....	18-20	22-24	26
La pièce fr.	— .90	1.15	1.40

N° 688 B. Fausses-Équerres en Cormier.

Longueurs en c/m....	24-28	32	40
La pièce fr.	1.15	1.30	1.50
N° 716. Fausse-Équerre à poulet.....	» »	1.25	1.40
N° 711. » » à coulisse lame acier.....	» »	1.85	2.10
			3.60

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS

N° 675. Couteau à morue, petit modèle.



N° 676. Couteau à morue, grand modèle.



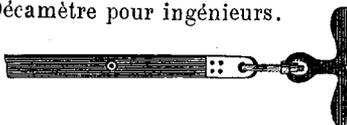
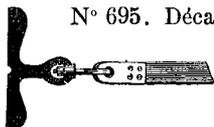
N° 699. Couteau à asperges à dents.



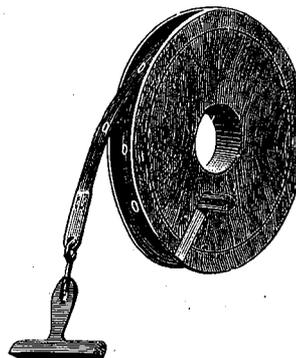
N° 685. Couteau à asperges à gouge.



N° 695. Décamètre et Double Décamètre pour ingénieurs.

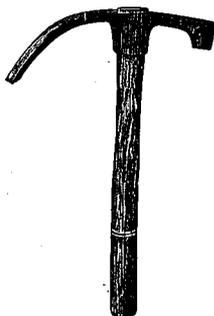


N° 696. Décamètre enroulé sur bois.



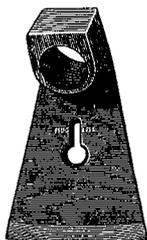
ESSETTES

N° 692. Façon Lyon emmanchée.



TURQUES

N° 693 A. Sans fente. N° 693 B. Avec fente, pied de biche.



N° 715. Équarrissoir à équerre.



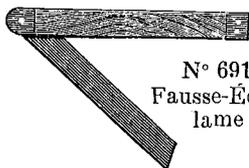
N° 717. Équarrissoir à 6 pans, tête carrée, p' vilebrequins.



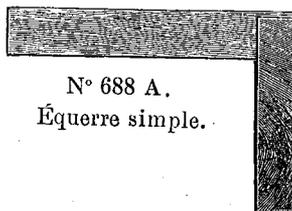
Équerres et Fausse-Équerres



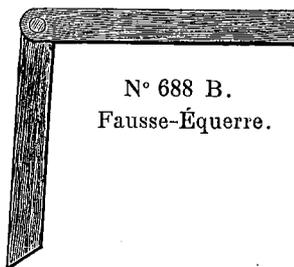
N° 691 A. Équerre lame acier.



N° 691 B. Fausse-Équerre lame acier.

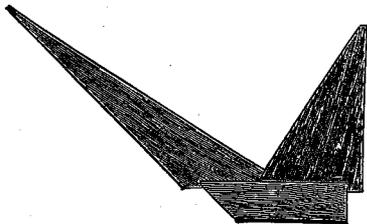


N° 688 A. Équerre simple.



N° 688 B. Fausse-Équerre.

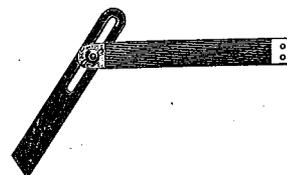
N° 710. Équerre d'onglet.



N° 716. Fausse-Équerre à poulet.



N° 711. Fausse-Équerre à coulisse.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ÉTAUX A MACHOIRES PARALLÈLES

N° 709.

Etaux à agrafes

Numéros.....	1	2	3
Ouverture des mâchoires en m/m.....	25	30	35
Poids approximatif, kilog.....	1.250	1.750	2.250
La pièce..... fr.	10.75	12.—	13.60

N° 707.

Étaux à main à agrafes

Numéros.....	1	2	3	4
Longueurs des mâchoires en m/m.....	35	40	45	50
Ouverture » ».....	15	17	19	24
La pièce..... fr.	4.75	5.10	5.85	6.30
N° 708. Ceux montés avec tringle au lieu de poulet, la pièce »	5.20	5.70	6.30	7.—

N° 705.

Étaux à main

Numéros.....	0	1	2	3	4	5	6
Longueur des mâchoires en m/m.....	20	25	30	35	40	45	50
Ouverture » ».....	8	10	12	14	16	20	25
La pièce..... fr.	3.—	3.40	3.60	4.10	4.40	4.75	5.25

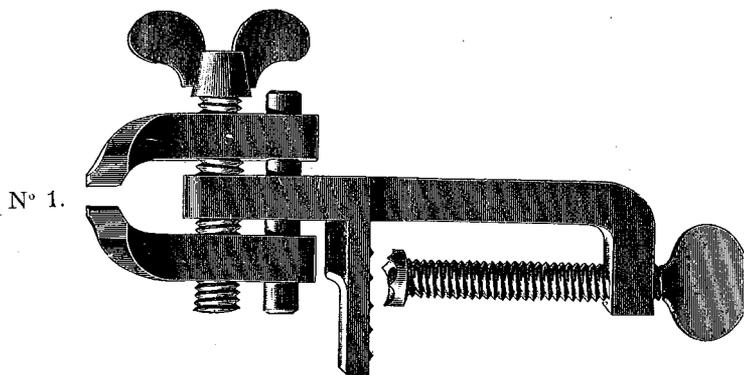
N° 706.

Étaux à main à ressort

Numéros.....	1	2	3
Longueurs des mâchoires en m/m.....	37	42	46
Ouverture » ».....	16	18	20
La pièce..... fr.	2.30	2.55	2.80

N° 707.

Étaux à main à agrafes



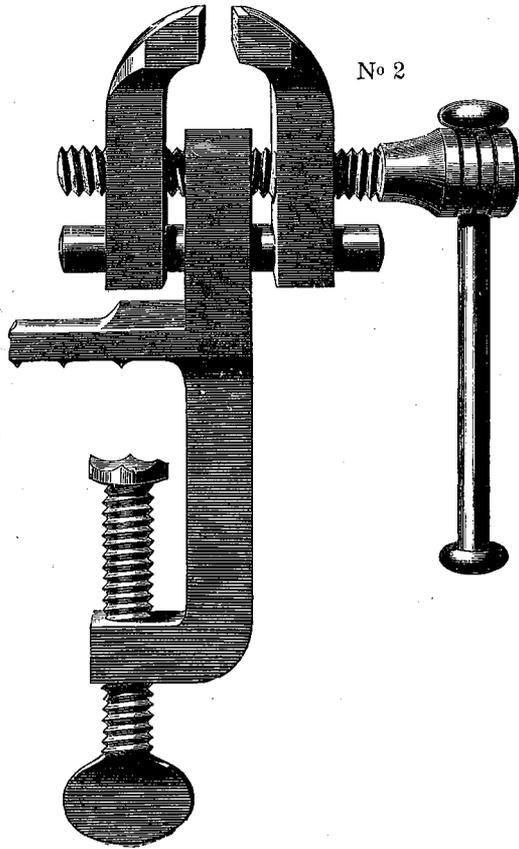
Echelle 5/8

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ÉTAUX A MACHOIRES PARALLÈLES

N° 708. ÉTAU A MAIN & A AGRAFES

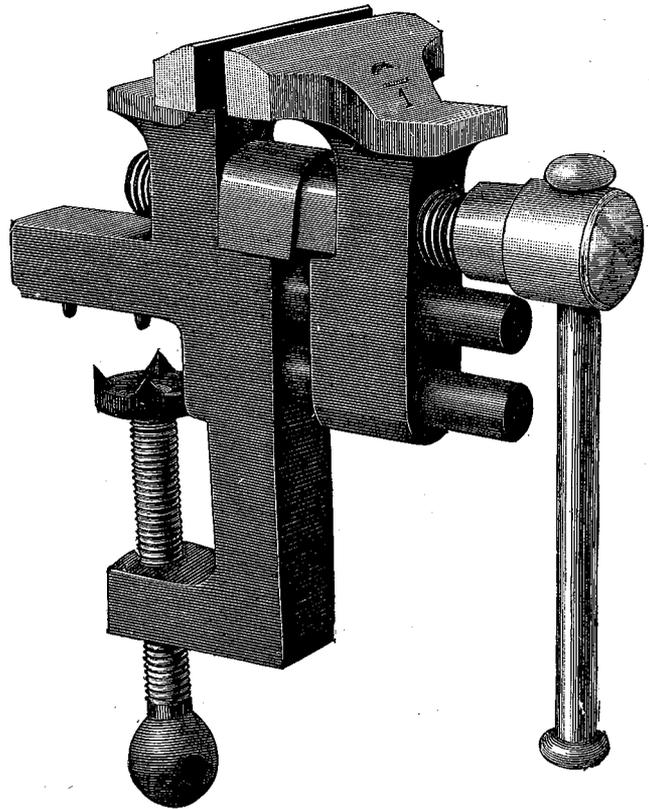
A TRINGLE.



Échelle 5/8.

N° 709. ÉTAU A AGRAFES

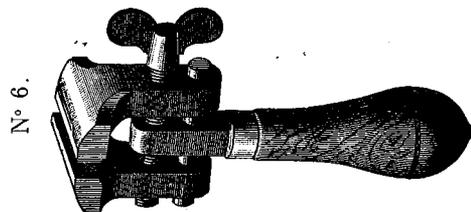
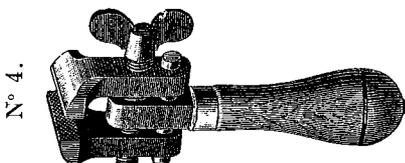
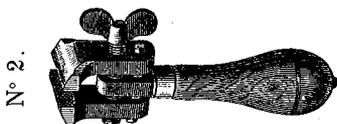
TOUT ACIER, MACHOIRES PARALLÈLES.



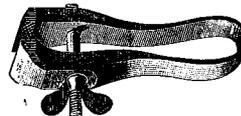
Échelle 5/8.

N° 705. ÉTAUX A MAIN

A MACHOIRES PARALLÈLES.



N° 706. Etau à ressort n° 1.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Ferme-Portes

Numéros.....

BRONZÉS

- N° 742. **Avec tringle à crochet**, montés sur plaque fer..... la pièce fr.
 N° 743. **Avec tringle à charnière**, » » » »
 N° 748. » » sans plaque..... » »

	1	2	3	4
	Pour Portes d'intérieur		Pour Portes d'entrée	
N° 742.	2.45	3.45	4.45	6.90
N° 743.	2.70	3.80	4.85	7.55
N° 748.	2.70	3.80	4.85	7.55

NICKELÉS

- N° 743. **Avec tringle à charnière**, montés sur plaque fer..... » »

NOTA. - Il suffit de lever ou de baisser la tringle à charnière quand on veut supprimer ou rétablir l'action du Ferme-Porte.
Les Ferme-Portes nos 3 et 4 se livrent aussi pour être scellés dans la pierre, mais seulement sur commande, et sans augmentation de prix.

N° 744. Va-et-Vient avec pivot.

Numéros.....

- Pour portes d'intérieur avec couvercle en fer..... la pièce fr.
 Avec couvercle en cuivre, en plus par pièce..... »

	1	2	3
Pour portes d'intérieur avec couvercle en fer.....	10.70	14.45	19.50
Avec couvercle en cuivre, en plus par pièce.....	1.50	1.70	1.90

Fers et porte-fers à repasser

Numéros.....

Longueur de la boîte en m/m.....

Largeur de la boîte en m/m.....

- N° 700. Boîte polie, manche poli } avec 2 noyaux... la pièce fr.
 sans noyaux..... » »
 N° 702 A. Porte-fers polis, n° 1, avec 4 traverses.... » »
 N° 702 B. » » n° 2, » 5 » » »

	0	1	2	3
Longueur de la boîte en m/m.....	150	195	205	220
Largeur de la boîte en m/m.....	75	85	90	95
N° 700.	4.25	5.35	6.—	6.60
N° 702 A.	3.85	4.30	4.85	5.35
N° 702 B.	0.50		0.75	

Filières à bois et tarauds creux perfectionnés

Diamètres en m/m.....

- N° 712. Filière avec taraud, modèle bois.
 Taraud seul.....
 N° 713. Filière avec taraud, modèle fonte
 Pieds de chèvre.....

	6 et 8	10 et 12	14 et 16	18	20	22	25	28	30	32
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :										
N° 712. Filière avec taraud, modèle bois.	3.60	3.95	4.30	4.70	5.10	5.90	6.60	7.40	8.45	9.60
Taraud seul.....	1.55	1.80	2.—	2.30	2.55	2.80	3.30	3.85	4.30	5.10
N° 713. Filière avec taraud, modèle fonte	—	5.45	5.90	6.40	6.90	7.70	8.20	8.85	9.50	10.10
Pieds de chèvre.....	0.35	0.35	0.40	0.40	0.40	0.50	0.50	0.60	0.60	0.80
Diamètres en m/m.....	35	38	40	45	50	55	60	65	70	75
Filière avec taraud, modèle bois.....	11.50	14.05	16.65	19.20	23.70	28.20	33.30	39.10	44.80	51.20
Taraud seul.....	5.90	6.60	7.70	10.25	12.80	16.60	20.50	24.30	28.20	33.30
N° 714. Filière avec taraud, modèle fonte	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
de 35 et au-dessus.....	15.40	20.50	25.65	29.50	36.—	42.30	50.—	—	—	—
Pieds de chèvre.....	1.—	1.10	1.20	1.35	1.45	1.60	1.70	1.80	1.95	2.10

Les dimensions intermédiaires seront facturées au prix de la dimension au-dessus.

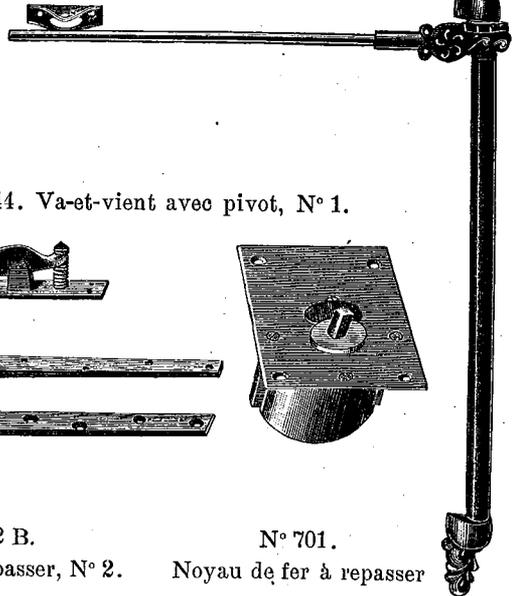
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS

N° 742. Ferme-porte avec tringle à crochet, N° 1.



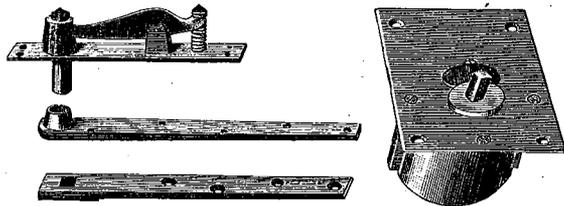
N° 748. Ferme-porte avec tringle à charnière, N° 1, sans plaque.



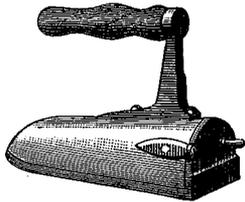
N° 743. Ferme-porte avec tringle à charnière, N° 0 monté sur plaque fer.



N° 744. Va-et-vient avec pivot, N° 1.

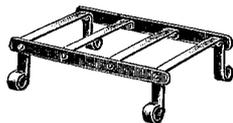


N° 700. Fer à repasser poli.



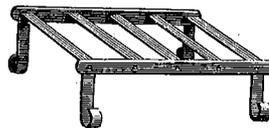
N° 702 A.

Porte-fer à repasser, N° 1



N° 702 B.

Porte-fer à repasser, N° 2.



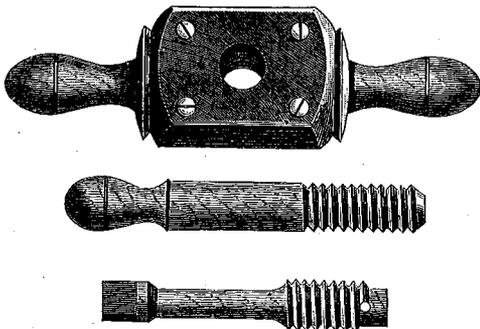
N° 701.

Noyau de fer à repasser

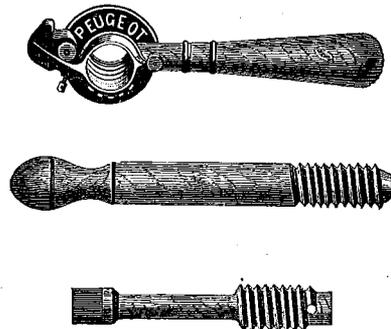


FILIERES A BOIS, TARAUD CREUX

N° 712. En bois.



N° 713. En fonte au-dessous de 35 m/m.



N° 714. En fonte de 35 m/m et au-dessus.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FORETS HÉLIÇOÏDAUX

et

à rainures droites

Nos forets à hélice sont fabriqués avec des aciers éprouvés et de tout premier choix, au moyen des procédés mécaniques les plus perfectionnés.

Rectifiés avec un soin minutieux ils sont nettement dégagés en arrière de la coupe et présentent toutes les qualités désirables de durée et de résistance au travail.

FORETS EN ACIER A TRAVAIL RAPIDE

Nous sommes en mesure d'établir sur demande, les " forets en acier à coupe rapide ".

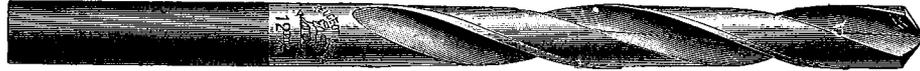


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FORETS HÉLIÇOÏDAUX PEUGEOT

A Queue cylindrique tournant à droite

N° 1.



Diam. en m/m	Long en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine
0.5	30	Fr. 2.—	3.5	75	Fr. 3.35	6.5	110	Fr. 5.60	9.5	134	Fr. 10.80	22.5	270	Fr. 57.50
0.6	32	2.—	3.6	76	3.70	6.6	111	6.40	9.6	136	12.—	23.—	275	59.—
0.7	34	2.—	3.7	77	3.70	6.7	112	6.40	9.7	136	12.—	23.5	275	61.—
0.8	36	2.—	3.8	78	3.70	6.8	113	6.40	9.8	138	12.—	24.—	280	63.—
0.9	40	2.—	3.9	80	3.70	6.9	114	6.40	9.9	138	12.—	24.5	280	65.—
1.—	45	2.—	4.—	82	3.70	7.—	115	6.40	10.—	140	12.—	25.—	285	67.—
1.1	46	2.25	4.1	83	4.—	7.1	115	7.20	10.5	150	13.60	25.5	285	69.—
1.2	47	2.25	4.2	84	4.—	7.2	116	7.20	11.—	160	15.20	26.—	290	71.—
1.3	48	2.25	4.3	85	4.—	7.3	116	7.20	11.5	170	16.80	26.5	290	73.—
1.4	49	2.25	4.4	86	4.—	7.4	117	7.20	12.—	180	18.40	27.—	295	76.—
1.5	50	2.25	4.5	87	4.—	7.5	117	7.20	12.5	190	20.—	27.5	295	79.—
1.6	52	2.50	4.6	89	4.40	7.6	118	8.—	13.—	200	21.50	28.—	300	82.—
1.7	54	2.50	4.7	90	4.40	7.7	118	8.—	13.5	205	23.—	28.5	300	84.—
1.8	56	2.50	4.8	92	4.40	7.8	119	8.—	14.—	210	25.—	29.—	305	87.—
1.9	58	2.50	4.9	94	4.40	7.9	119	8.—	14.5	215	26.50	29.5	305	90.—
2.—	60	2.50	5.—	95	4.40	8.—	120	8.—	15.—	220	28.50	30.—	310	93.—
2.1	61	2.70	5.1	96	4.80	8.1	121	8.80	15.5	220	30.50	31.—	315	98.—
2.2	62	2.70	5.2	97	4.80	8.2	122	8.80	16.—	225	32.50	32.—	320	104.—
2.3	63	2.70	5.3	98	4.80	8.3	123	8.80	16.5	225	34.50	33.—	330	109.—
2.4	64	2.70	5.4	99	4.80	8.4	124	8.80	17.	230	36.50	34.—	340	115.—
2.5	65	2.70	5.5	100	4.80	8.5	125	8.80	17.5	230	38.50	35.—	350	122.—
2.6	66	3.05	5.6	101	5.20	8.6	126	9.75	18.—	240	40.—	36.—	360	131.—
2.7	67	3.05	5.7	102	5.20	8.7	127	9.75	18.5	240	41.50	37.—	370	149.—
2.8	68	3.05	5.8	103	5.20	8.8	128	9.75	19.—	250	43.50	38.—	380	158.—
2.9	69	3.05	5.9	104	5.20	8.9	129	9.75	19.5	250	45.50	39.—	390	170.—
3.—	70	3.05	6.—	105	5.20	9.—	130	9.75	20.—	255	47.50	40.—	400	181.—
3.1	71	3.35	6.1	106	5.60	9.1	130	10.80	20.5	260	49.50			
3.2	72	3.35	6.2	107	5.60	9.2	132	10.80	21.—	265	51.50			
3.3	73	3.35	6.3	108	5.60	9.3	132	10.80	21.5	265	53.50			
3.4	74	3.35	6.4	109	5.60	9.4	134	10.80	22.—	270	55.50			

Les forets à gauche sont livrés aux mêmes prix, mais par demi millimètre seulement de 1 à 30^m. Nous fabriquons sur demande, à des prix spéciaux, les forets de dimensions différentes de celles du tarif. Les commandes non spécifiées sont livrées en forets à droite.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FORETS HÉLIÇOÏDAUX PEUGEOT

A Queue conique tournant à droite.

N° 2.



Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine	Diam. en m/m	Long. en m/m	PRIX la Dizaine
5.—	140	Fr. 12.80	12.5	200	Fr. 25.50	20.—	255	Er. 53.50	27.5	295	Fr. 89.—	40.—	400	Fr. 196.—
5.5	145	13 10	13.—	205	27.—	20.5	260	55.—	28.—	300	92.—	41.—	405	212.—
6.—	150	13.60	13.5	205	28 50	21.—	265	57.—	28 5	300	95.—	42.—	410	228.—
6.5	155	14.10	14.—	210	30.—	21.5	265	59.—	29.—	305	98.—	43.—	415	244.—
7.—	160	14.70	14.5	215	31.50	22.—	270	61.—	29.5	305	102.—	44.—	420	260.—
7.5	160	16.—	15.—	220	33.50	22.5	270	63.50	30.—	310	106.—	45.—	425	276.—
8.—	165	16.80	15.5	220	36.—	23.—	275	66.—	31.—	315	110.—	46.—	430	292.—
8.5	170	17.60	16.—	225	38.—	23.5	275	68.50	32.—	320	118.—	47.—	435	308.—
9.—	175	18.40	16.5	225	39.50	24.—	280	71.—	33.—	330	126.—	48.—	440	324.—
9.5	175	19.20	17.—	230	41.50	24.5	280	73.—	34.—	340	134.—	49.—	445	340.—
10.—	180	20.—	17.5	230	43.50	25.—	285	75.50	35.—	350	142.—	50.—	450	356.—
10.5	185	20.80	18.—	240	46.—	25.5	285	78.—	36.—	360	150.—			
11.—	185	22.—	18.5	240	48.—	26.—	290	81.—	37.—	370	158.—			
11.5	190	23.20	19.—	250	50.—	26.5	290	83.50	38.—	380	170.—			
12.—	195	24.40	19.5	250	52.—	27.—	295	86.—	39.—	390	184.—			

Manchons pour Forets à queue conique.

Douilles pour Manchons.

N° 3.



Cône « MORSE »			Cône « AMÉRICAIN »		
Manchon N°	Pour forets de m/m	PRIX	Manchon N°	Pour forets de m/m	PRIX
1	5 à 15	Fr. 4.80	1	5 à 12	Fr. 5.20
2	15,5 à 23	6.40	2	12,5 à 17,5	6.40
3	23,5 à 32	8.—	3	18 à 22,5	7.20
4	32,5 à 50	14.40	4	22,5 à 32	8.80
5	51 à 70	32.—	5	33 à 50	

DOUILLES		PRIX	
Les douilles N° 1 s'ajustent dans les douilles N° 2. — etc. —		Cône Morse	Cône Américain
1	Pour manchons N° 2	Fr. 6.40	Fr. 7.20
2	— N° 3	7.60	7.60
3	— N° 4	8.80	8.40
4	— N° 5	13.60	9.60

Les forets queue conique, sauf désignation contraire, sont livrés au cône Morse et tournant à droite. Les forets tournant à gauche au-delà de 30 $\frac{m}{m}$ subissent une majoration, ainsi que toute commande de dimensions hors du tarif. Le cône Morse n° 4 et le cône Américain n° 5 sont semblables.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FORETS PEUGEOT A RAINURES DROITES

A queue cylindrique tournant à droite

N° 4



Diam. en m/m.	Long. en m/m.	PRIX la dizaine.												
1	45	Fr. 2.40	4	82	Fr. 5.60	7	115	Fr. 10.40	10	140	Fr. 16.—	16	225	Fr. 38.50
1,5	50	2.80	4,5	87	6.40	7,5	117	11.20	11	160	20.—	17	230	43.—
2	60	3.20	5	95	7.20	8	120	12.—	12	180	22.40	18	240	48.—
2,5	65	3.60	5,5	100	8.—	8,5	125	12.80	13	200	25.50	19	250	53.—
3	70	4.—	6	105	8.80	9	130	13.60	14	210	29.50	20	255	58.—
3,5	75	4.80	6,5	110	9.60	9,5	134	14.40	15	220	33.50			

A queue conique tournant à droite

N° 5



Diam. en m/m.	Long. en m/m.	PRIX la dizaine.												
6	150	Fr. 19.20	9	175	Fr. 23.20	12	195	Fr. 32.—	15	220	Fr. 44.—	18	240	Fr. 58.—
7	160	20.80	10	180	25.50	13	205	36.—	16	225	48.—	19	250	62.—
8	165	21.60	11	185	28.—	14	210	40.—	17	230	53.—	20	255	68.—

Ces forets sont spécialement destinés au perçage des métaux tendres tels que : cuivre, bronze, aluminium, etc.

L'affûtage est le même que celui des forets hélicoïdaux.

Les forets queue conique sont au cône " MORSE ".

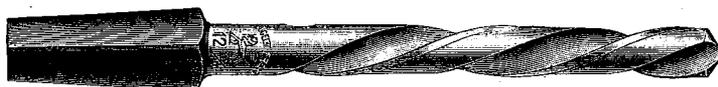
Les forets *tournant à gauche* subissent une majoration variable suivant l'importance des commandes, ainsi que tout ordre de dimensions hors du tarif.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FORETS HÉLIÇOÏDAUX PEUGEOT

A tête carrée tournant à gauche

N° 6



Diam. en m/m.	Long. en m/m.	PRIX la dizaine.												
4	115	Fr. 16.80	9	150	Fr. 20.—	14	185	Fr. 33.60	19	215	Fr. 54.40	24	245	Fr. 78.40
4,5	120	16.80	9,5	150	20.80	14,5	185	35.20	19,5	220	56.80	24,5	245	80.80
5	125	16.80	10	155	21.60	15	190	36.80	20	225	59.20	25	250	83.20
5,5	130	16.95	10,5	160	22.70	15,5	190	38.80	20,5	225	61.60	26	255	85.60
6	135	17.10	11	165	24.—	16	195	40.80	21	230	64.—	27	260	93.—
6,5	135	17.30	11,5	170	25.60	16,5	195	42.80	21,5	230	66.40	28	265	101.—
7	140	17.60	12	170	27.20	17	200	44.80	22	235	68.80	29	270	109.—
7,5	140	18.40	12,5	175	28.80	17,5	205	47.20	22,5	235	71.20	30	275	118.—
8	145	18.90	13	175	30.40	18	210	49.60	23	240	73.60			
8,5	145	19.35	13,5	180	32.—	18,5	215	52.—	23,5	240	76.—			

Dimensions du carré = 11 × 15 × 45 m/m.

Les forets tête carrée tournant à droite ne sont fabriqués que sur commande et livrés aux mêmes prix, mais par 50 pièces de mêmes numéros, ou avec majoration pour quantités moindres, ou de dimensions hors tarif.

A tête carrée tournant à droite pour vilebrequins

travaillant les métaux et le bois

N° 7



Diam. en m/m.	Long. en m/m.	PRIX la dizaine.												
1	75	Fr. 4.80	6	130	Fr. 11.60	11	165	Fr. 23.20	16	190	Fr. 40.80	21	200	Fr. 60.80
2	90	5.60	7	140	13.60	12	175	25.60	17	190	44.80	22	200	65.60
3	100	6.40	8	145	16.—	13	180	28.80	18	195	48.80	23	200	70.40
4	110	7.60	9	150	18.40	14	185	32.—	19	195	52.80	24	200	75.20
5	120	9.60	10	155	20.80	15	190	36.—	20	200	56.80	25	200	80.—

Les forets de 1 à 5 m/m inclus ont la tête rapportée.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENSEIGNEMENTS PRATIQUES

Il est indispensable que les forets soient toujours affûtés exactement.

Pendant le travail il est nécessaire de les arroser jusqu'à la pointe, d'huile ou d'eau de savon, tout en les faisant tourner à une vitesse convenable en rapport avec leur diamètre et avec la dureté du métal à percer.

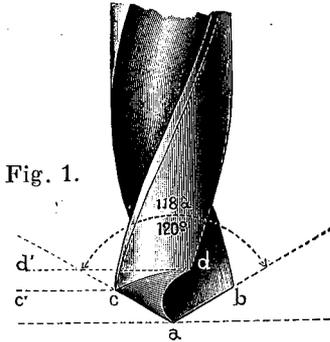


Fig. 1.

AFFÛTAGE

Pour obtenir une coupe rationnelle, l'angle $c a b$ de la pointe doit être de 118 à 120° (fig. 1).

C'est à l'angle de 120° que les deux arêtes coupantes sont droites. Ces dernières doivent être en outre absolument égales, et l'affûtage doit donner à l'arrière un dégagement convexe compris entre les deux lignes parallèles $cc''-dd'$.

Un dégagement nul comme fig. 2 empêcherait le foret de prendre le moindre copeau et amènerait la rupture de l'outil.

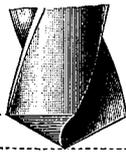


Fig. 2.

L'exactitude des angles et des longueurs des arêtes coupantes peut être facilement vérifiée par notre calibre d'affûtage (fig. 3).

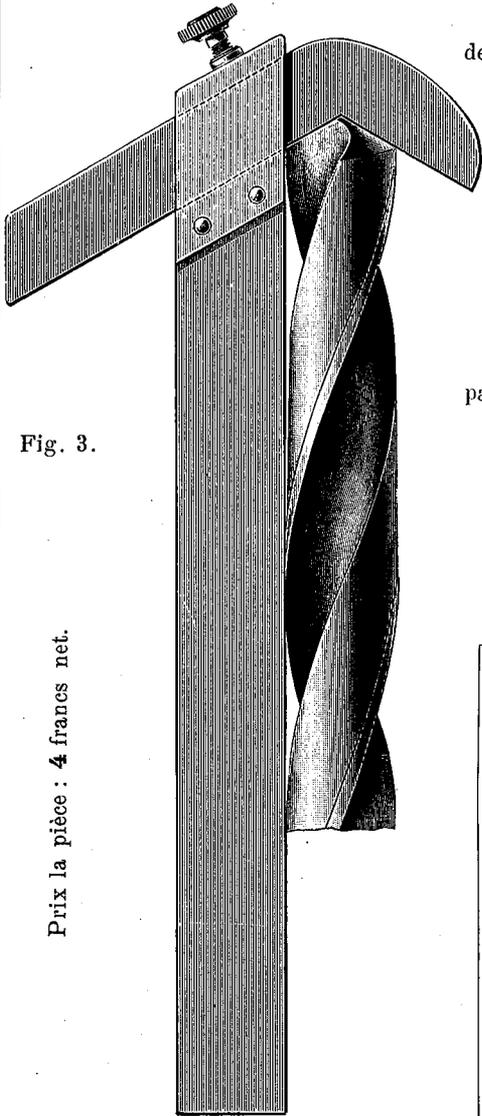


Fig. 3.

Prix la pièce : 4 francs net.

VITESSES MOYENNES A DONNER AUX FORETS

Diam. en m/m	Acier 1/2 dur	Fer	Bronze	Diam. en m/m	Acier 1/2 dur	Fer	Bronze	Diam. en m/m	Acier 1/2 dur	Fer	Bronze
1	1800	2800	3000	7	265	410	650	20	90	150	240
2	910	1420	1700	8	235	360	590	25	70	120	180
3	610	950	1200	9	205	320	530	30	60	100	160
4	460	720	980	10	185	290	480	35	50	90	140
5	375	580	800	12	165	260	420	40	45	80	120
6	310	480	720	15	130	200	360	45	40	70	100

LÈS FILS DE PEUGEOT FRÈRES

N° 704.

Forces à tondre les Moutons

<i>Longueurs totales en c/m</i>	25	28	30	32	35
La pièce..... fr.	2.35	2.45	2.70	2.85	3.05

Fraises pour vilebrequins

<i>Diamètres en m/m</i>	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22
N° 735. A la Romaine (à métaux et à bois) le cent..... fr.	51.-	52.-	54.-	55.-	56.-	59.-	61.-	63.-	66.-	69.-	71.-	73.-
N° 736. Creuses..... »..... »	48.-	49.-	50.-	52.-	54.-	56.-	59.-	61.-	63.-	66.-	69.-	71.-
N° 737. Plates..... »..... »	31.-	33.-	33.-	34.-	34.-	36.-	36.-	37.-	38.-	39.-	41.-	42.-

Fusils de bouchers

Tout acier fondu.	N° 724. Manche en acier.....	la pièce.	fr.	2.30
	N° 725. — en cuivre.....	»	»	2.70
	N° 723. — en corne ou en os.....	»	»	3.05

N° 718

Garnitures de bouvets à approfondir

En cuivre..... la pièce. fr. 4.10

Gratte-navires

<i>Longueurs des faces de la lame en c/m</i>	11	12	13	14	15
Ordinaires { N° 771. Emmanchés, rivés..... la pièce. fr.	0.86	0.98	1.03	1.09	1.15
lames plates. { N° 770. — avec écrou..... » »	1.04	1.09	1.15	1.20	1.26
{ N° 775. Lames seules..... » »	0.40	0.46	0.51	0.57	0.63
A l'Ancre { N° 770. A écrou, emmanchés..... » »	1.38	1.44	1.55	1.60	1.65
acier fondu { N° 772. A soie —..... » »	1.44	1.55	1.60	1.65	1.70
lames bombées { N° 773. A douille —..... » »	2.30	2.35	2.40	2.45	2.50
polies. { N° 774. Lames seules..... » »	0.69	0.75	0.80	0.86	0.97

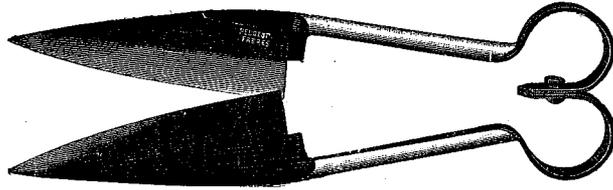
Grattoirs triangulaires pour peintres

<i>Longueurs des faces de la lame en c/m</i>	11	12
Lames non trempées. { N° 728. A lames rivées..... la pièce. fr.	0.75	0.80
{ N° 729. — montées avec écrou..... » »	0.86	0.97
{ N° 730. Lames seules..... » »	0.40	0.45

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS

N° 704. Force à tondre les moutons.



Fraises



N° 735. Romaine.

N° 736. Creuse.

N° 737. Plate.

FUSILS DE BOUCHERS.

N° 724. Avec manche en acier.



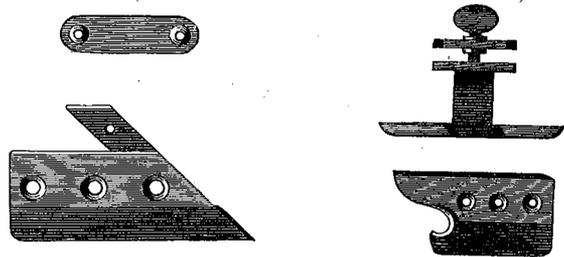
N° 725. Avec manche en cuivre.



N° 723. Avec manche corne ou os.

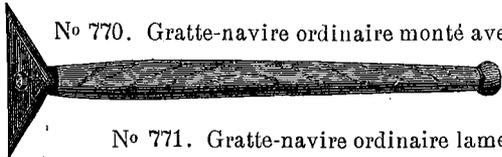


N° 718. Garnitures de bouvets à approfondir.

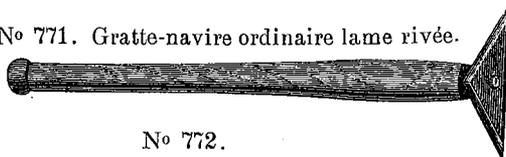


Gratte-navires

N° 770. Gratte-navire ordinaire monté avec écrou.



N° 771. Gratte-navire ordinaire lame rivée.

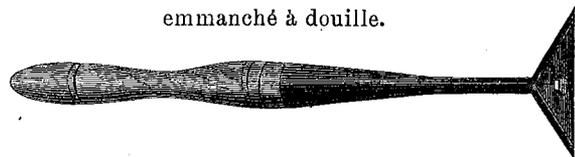


N° 772.

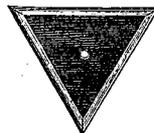
Gratte-navire à l'Ancre emmanché avec soie.



N° 773. Gratte-navire à l'Ancre emmanché à douille.



N° 775. Lame seule ordinaire.



N° 774. Lame seule à l'ancre.



Grattoirs de peintres

N° 729. Monté avec écrou.

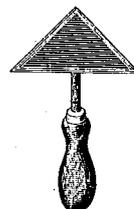


N° 730.

Lame seule.



N° 728. A lame rivée.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Gouges sans manche.

Largeurs en m/m.....	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50	55
	et moins																
N° 750. A Bouteilles,  la pièce fr.	0.61	0.63	0.66	0.70	0.73	0.77	0.80	0.83	0.89	0.95	1.02	1.15	1.20	1.27	1.38	1.55	1.65
N° 751. A Bouteilles, à 2 Lions » »	0.80	0.83	0.87	0.90	0.93	0.96	1.02	1.08	1.15	1.27	1.38	1.55	1.65	1.75	1.90	2.25	2.55
Catalanes,  » »	—	—	—	0.77	0.80	0.83	0.90	1.02	1.15	1.27	1.38	1.55	1.65	1.75	2.05	2.30	2.70
Emmanchés, 2 viroles, en plus » »	0.18	0.18	0.20	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30	0.30
POUR TOURNEURS																	
A 2 Lions   » »	0.64	0.70	0.77	0.90	1.02	1.15	1.26	1.38	1.55	1.65	1.75	1.95	2.20	2.35	—	—	—
N° 754. N° 755. Renforcées à 2 Lions » »	0.90	1.02	1.15	1.26	1.38	1.55	1.70	1.90	2.10	2.30	2.50	2.75	2.95	3.20	—	—	—
A longue cuillère à 2 Lions » »	1.27	1.38	1.60	1.75	1.95	2.20	2.40	2.70	2.90	3.15	3.50	3.85	4.15	4.45	—	—	—

POUR SCULPTEURS

Largeurs en m/m.....	2	4	6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	2 à 28
	A 2 Croissants.   ... la pièce fr.	0.33	0.35	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.51	0.54	0.56	0.59	0.61	0.67	0.74	0.80	0.93	1.08
A 2 Lions.   » »	0.46	0.48	0.51	0.54	0.56	0.59	0.61	0.64	0.66	0.71	0.77	0.83	0.90	0.95	1.02	1.15	1.27	7.15

NOTA. — En nous demandant les Gouges de Sculpteurs, il faudra avoir soin d'indiquer si on les désire plates, $\frac{1}{2}$ plates, $\frac{1}{2}$ creuses ou creuses.

Les Gouges de Sculpteurs très creuses, à 2 Lions, se vendent fr. 0.17 de plus par pièce.

» » pour sculpteurs emmanchés avec manches à pans se payent fr. 0.20 de plus par pièce.

Hachoirs

Longueurs des taillants développés, en c/m.....	21	24	27	30	33	36	40	42
	A deux mains							
N° 800. A. Hachoirs courbes à 1 lame, manches polis... la pièce fr.	1.30	1.35	1.55	1.65	1.75	1.90	2.20	—
N° 800. B. » » » légers, manches vernis. » »	0.80	0.80	0.80	0.85	0.95	—	—	—
N° 801. » » à 2 lames, manches polis... » »	3.15	3.20	3.40	3.60	3.75	4.—	4.25	—
» » à 3 lames, » » .. » »	—	4.50	4.60	4.75	5.—	5.25	5.50	—
» » à 4 lames, » » .. » »	—	—	5.80	6.—	6.30	6.60	7.—	7.50

Les mêmes affûtées, en plus par lame..... fr. 0.10

N° 807. Hachoirs à deux mains , minces, façon Nantes , manche poli.....	la pièce.	fr. 2.50
N° 803. Hachoirs à une main , minces, façon Paris	»	» 1.90
N° 802. Hachoirs à une main , façon Brabant	»	» 1.40
N° 805. Hachoirs à une main , dits Couperets , manche poli....	{ Petits, taillant de 17 $\frac{1}{m}$	» » 1.95
	{ Moyens » » 19 »	» » 2.10
	{ Grands » » 21 »	» » 2.40
	{ Petits » » 15 »	» » 1.15
N° 809. » » » » » légers, manche verni.	{ Moyens » » 16 $\frac{1}{2}$ »	» » 1.25
	{ Grands » » 18 »	» » 1.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GOUGES

N° 750. Gouge à bouteilles au Croissant.



N° 765. Gouges de sculpteurs à deux Lions.



Plates.



N° 751. Gouge à bouteilles à deux Lions.



Demi-Plates.



N° 754. Gouge de tourneur à deux Lions.



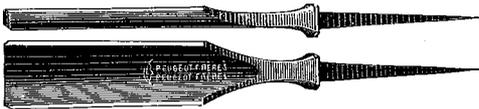
N° 755. Gouge de tourneur renforcée à deux Lions.



Demi-Creuses.



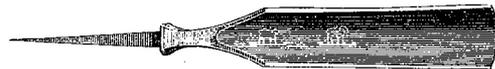
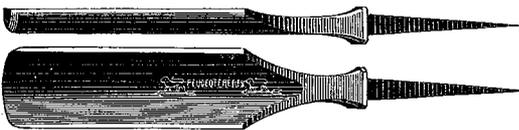
N° 760. Gouges de sculpteurs 1/2 creuses à deux Croisants.



Creuses.



N° 765. Gouges de sculpteurs à deux Lions.



HACHOIRS

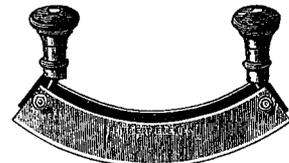
N° 800 A. Hachoir courbe à 2 mains, manches polis.



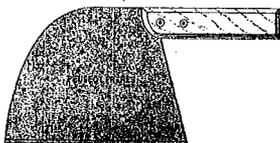
N° 800 B. Hachoir courbe à 2 mains, manches vernis.



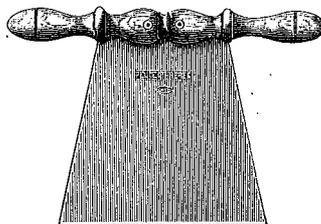
N° 801. Hachoir courbe à 2 lames, manches polis.



N° 803. Hachoir à une main, mince, façon Paris.



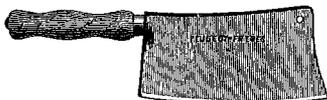
N° 807. Hachoir à 2 mains. mince, façon Nantes, manche poli.



N° 802. Hachoir à une main, façon Brabant.



N° 805. Couperet manche poli.



N° 809. Couperet léger, manche verni.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Haches

sans manche.

Numéros.....	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
Poids approximatif en kilogr....	—	0.500	0.750	1.—	1.250	1.500	1.750	2.—	2.250	2.500	2.750	3.—	
N° 790. A 1 biseau. la pièce fr.	—	2.—	2.80	3.55	4.45	5.20	6.15	6.90	7.80	8.70	9.40	10.20	
N° 792. A 2 biseaux » »	—	1.90	2.70	3.35	4.10	4.85	5.65	6.40	7.15	7.95	8.70	9.40	
N° 791. A marteau. » »	—	1.90	2.70	3.30	4.15	4.90	5.70	6.50	7.30	8.05	8.80	9.60	
N° 789. A refendre modèle du Génie.....												la pièce fr.	3.20
Les Haches à un biseau avec manche en frêne se payent en plus.....												» »	0.70
» » à deux biseaux » » » »												» »	0.63
» » à marteau avec manche à clavettes » »												» »	0.63
» » à refendre modèle du Génie avec manche frêne se payent en plus.....												» »	0.45

N° 719. Jous ou languettes pour bouvets simples

En fer..... la pièce fr.	A VIS	SANS VIS
	0.87	0.75

Marteaux noirs en acier

sans manche.

Largeurs en m/m.....	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	45	50		
N° 796. Bourgeois fendus..... la pièce fr.	0.48	0.53	0.59	0.64	0.70	0.81	0.97	1.07	1.23	1.44	1.90	2.35	2.95	3.80		
N° 794. Rivoirs pour menuisiers... » »	0.43	0.43	0.48	0.54	0.59	0.64	0.75	0.91	1.02	1.18	1.55	1.90	2.50	3.30		
N° 795. » p ^s errur ^{rs} et mécan ^s » »	0.43	0.43	0.48	0.54	0.59	0.64	0.75	0.91	1.02	1.18	1.45	1.65	2.25	2.85		
A battre les faux. (N° 798. Rivoir..... » »	—	—	—	—	—	0.64	0.75	0.91	1.02	—	—	—	—	—		
(N° 811. A 2 têtes... » »	—	—	—	—	—	—	—	1.30	—	—	—	—	—	—		
N° 812. A placage..... » »	—	—	—	—	1.30	1.40	1.55	1.70	1.90	2.20	—	—	—	—		
N° 813. d'emballeurs..... » »	—	—	0.61	0.67	0.73	0.79	0.85	0.91	0.97	—	—	—	—	—		
Se payent en plus par pièce:																
Les marteaux polis entièrement.... » »				0.11				0.16				0.16				0.22
Les marteaux emmanchés.																
A manche frêne sans clavettes..... » »				0.27				0.30				0.32				0.35
» » avec clavettes..... » »				0.37				0.43				0.48				0.57

Diamètres en m/m.....	18	20	22	25	28	30
N° 799. Marteaux bourgeois fendus, à tête ronde, emmanchés avec clavettes, manche frêne verni.....) la pièce fr.	1.18	1.24	1.30	1.45	1.60	1.75

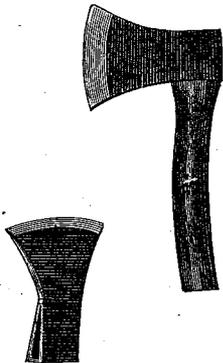
Les marteaux à manche poli se paient 0.10 de plus par pièce.

N° 797. Marteaux anglais emmanchés.....	la pièce fr.	1.65
N° 793. Marteaux américains emmanchés.....	» »	2.05
N° 694. Enclumettes à battre les faux....	» »	1.25

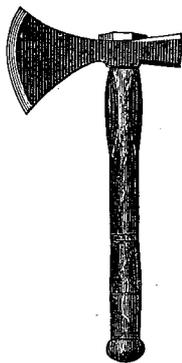
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

HACHES

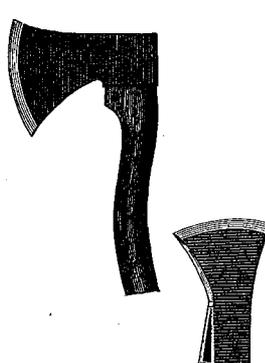
N° 790. Hache pour tourneur à 1 biseau.



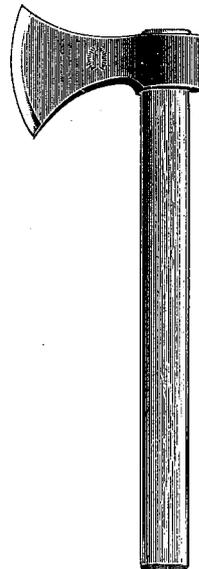
N° 791. Hache à marteau manche à clavettes.



N° 792. Hache pour menuisier à 2 biseaux.



N° 789. Hache à refendre, modèle du Génie.



N° 719. Joes ou languettes pour bouvets simples.

Avec vis.

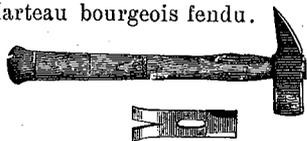


Sans vis.

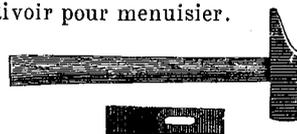


MARTEAUX TOUT ACIER

N° 796. Marteau bourgeois fendu.



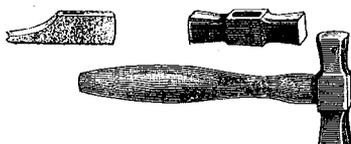
N° 794. Rivoir pour menuisier.



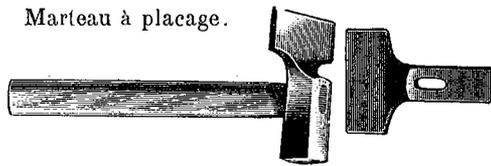
N° 795. Rivoir pour serrurier.



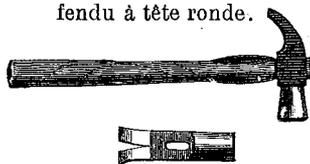
A battre les faux.
N° 798. Rivoir. N° 811 A 2 têtes.



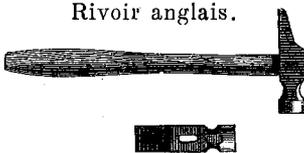
N° 812. Marteau à placage.



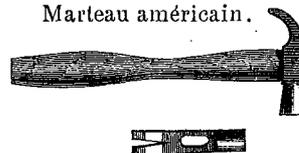
N° 799. Marteau bourgeois fendu à tête ronde.



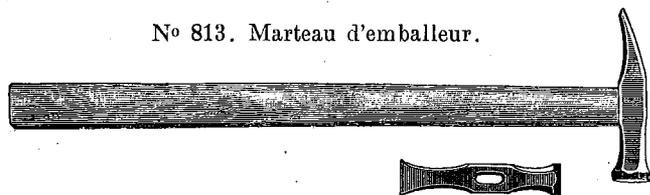
N° 797. Rivoir anglais.



N° 793. Marteau américain.



N° 813. Marteau d'emballleur.



N° 694. Enclumette à battre les faux.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

LIMES

Nos 846 à 848.

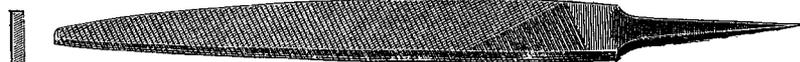
Limes et râpes en paquets

de 1 et 2 au paquet.

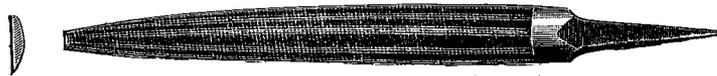
Taille naturelle.



N° 846. Lime au paquet plate $\frac{8}{4}$, 1 au paquet.



N° 847. Lime au paquet demi-ronde $\frac{8}{4}$, 2 au paquet.



N° 848. Râpe au paquet plate.



Au Croissant  le paquet fr.

Au Lion  » »

	6/4	7/4	8/4	9/4	10/4
Au Croissant	1.65	1.90	2.10	2.45	2.75
Au Lion	2.30	2.60	2.90	3.15	3.45

Les Limes et Râpes au paquet **au Croissant** de 3 et 4 au paquet se vendent 0 fr. 17 et 0 fr. 28 en plus par paquet.
 Les Limes au paquet demi-rondes **au Croissant**, dont le côté mi-rond porte la taille anglaise, coûtent 0 fr. 17 de plus par paquet.

Les râpes au paquet ont généralement la taille-râpe sur les deux côtés plats : si l'on désire que l'un des côtés plats ait une taille-lime, on est prié de l'indiquer.

Les Limes et Râpes au paquet sont emballées en paille, à moins d'ordres contraires.

N° 827.

Râpes pour chaisiers

La douzaine.

Longueurs en c/m.....

Longueurs en pouces anglais...

	12½	15	17½	20	22½	25	27½	30	32½	35	37½	40	
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Au Croissant 	Bâtardes.....	5.10	6.50	8.05	10.—	11.85	13.75	16.30	20.25	24.10	28.90	34.70	41.95
	Demi-douces.....	5.10	6.50	8.05	10.—	11.85	13.75	16.30	20.25	24.10	28.90	34.70	41.95
	Douces.....	5.90	7.25	8.95	10.85	12.90	15.20	18.05	22.—	26.35	31.80	39.—	47.—
	Très douces.....	6.50	8.25	10.—	12.05	14.45	16.60	20.25	24.55	28.90	34.70	43.40	51.80

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Râpes à bois, demi-rondes, plates-pointues et rondes

Nos 825 à 827.

Taille naturelle.



N° 825. Râpe demi-ronde.



N° 826. Râpe plate pointue.



N° 827. Râpe pour chaisier.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....		10	12 ½	15	17 ½	20	22 ½	25	27 ½	30	32 ½	35	37 ½	40
Longueurs en pouces angl.		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
N°s 825 et 826.														
Au Croissant 	Bâtardes.....	2.90	3.30	3.75	4.85	6.10	7.75	9.10	10.90	14.55	16.60	20.70	27.60	33.20
	Demi-douces..	3.30	3.75	4.15	5.55	6.90	9.—	10.35	12.45	16.40	18.—	22.10	30.40	36.—
	Douces.....	3.75	4.15	4.95	6.35	7.75	10.35	12.45	14.50	18.40	21.—	24.90	34.60	40.30
	Très douces...	4.45	4.95	6.35	7.90	9.35	12.45	15.—	17.30	20.40	24.90	29.70	—	—
Au Lion 	Bâtardes.....	3.45	3.80	4.35	5.75	7.60	9.40	11.65	14.55	17.70	21.50	26.60	34.20	43.10
	Demi-douces..	3.70	4.25	5.40	6.90	8.25	10.35	12.65	15.85	19.60	24.10	29.10	38.10	46.90
	Douces.....	4.15	5.30	6.05	7.60	8.85	12.05	14.55	17.70	21.10	27.20	31.70	41.90	50.70
	Très douces...	4.85	6.10	7.25	8.85	10.15	13.55	16.25	20.30	24.10	30.40	35.50	—	—

Les Râpes plates d'égale largeur se vendent comme celles 2 ½ centimètres plus longues. — Les Râpes pour maréchaux se vendent aux prix des Râpes à bois de 2 ½ centimètres plus longues. — Les Râpes pour serruriers se vendent aux mêmes prix que les Râpes à bois. — Pour les Râpes ou Limes-Râpes pour serruriers, il faudra indiquer la forme et la taille que doivent avoir chacune de leurs moitiés.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Nos 820 et 821. Limes à feuille de sauge et à couteau

Taille naturelle.

N° 820. Feuille de sauge.



N° 821. A couteau.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....		7 ½	10	12 ½	15	17 ½	20	22 ½	25	27 ½	30
Longueurs en pouces anglais.....		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Au Croissant. 	Bâtardes.....	3.25	3.45	4.60	5.75	7.25	9.20	11.75	14.55	18.40	24.20
	Demi-douces.....	3.80	4.—	5.05	6.40	8.45	10.35	12.65	16.10	20.70	25.90
	Douces.....	4.35	4.60	5.75	7.10	9.20	11.55	13.80	17.75	23.—	27.60
Au Lion. 	Bâtardes.....	3.65	3.95	5.20	7.30	10.20	13.10	15.—	19.—	23.60	29.40
	Demi-douces.....	4.—	4.25	5.70	8.15	11.20	14.—	16.20	20.90	25.70	31.40
	Douces.....	4.70	4.95	6.35	9.—	12.10	15.20	17.50	22.10	27.20	33.10

Les limes à feuille de sauge cylindriques, ou partout d'égales dimensions, se payent comme celles de 2 ½ centimètres plus longues.

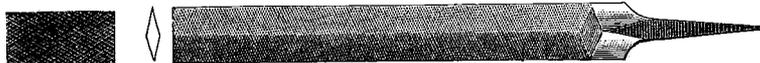
Nos 822 à 824

Limes à pignon, Demi-pignon

Taille naturelle.

N° 822. A pignon cylindrique.

N° 824. A demi-pignon.



N° 823. A pignon.

Simple taille.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....		7 ½	10	12 ½	15	17 ½	20	22 ½	25	27 ½	30
Longueurs en pouces anglais.....		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Au Croissant. 	Bâtardes.....	3.85	4.45	5.40	7.60	10.10	12.50	16.25	20.50	25.30	32.55
	Demi-douces.....	4.60	5.30	6.75	8.55	11.10	13.85	18.05	22.30	28.30	36.15
	Douces.....	5.40	6.25	7.85	9.65	12.65	15.65	20.50	25.30	32.55	40.95
Au Lion. 	Bâtardes.....	4.70	5.20	6.60	9.65	13.25	15.20	20.50	26.—	33.15	43.40
	Demi-douces.....	5.40	6.25	7.70	10.85	14.45	16.85	22.90	30.—	36.15	47.—
	Douces.....	6.60	7.25	8.65	12.05	15.90	18.45	25.30	32.55	40.—	51.80

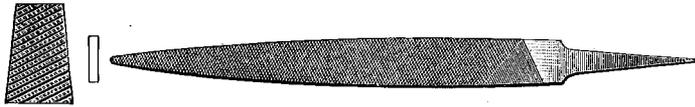
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Limes plates pointues, demi-rondes, rondes, carrées d'entrée, fendants

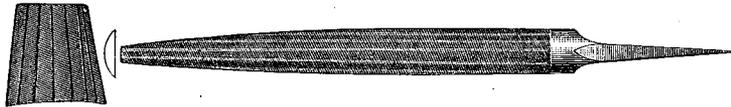
Nos 828 à 831.

Taille naturelle.

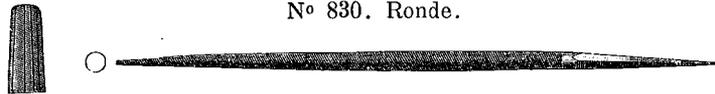
N° 828. Plate pointue.



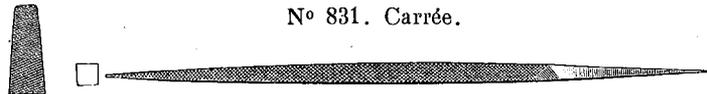
N° 829. Demi-ronde.



N° 830. Ronde.



N° 831. Carrée.



La douzaine.

Longueurs en c/m		7½	10	12½	15	17½	20	22½	25	27½	30	32½	35	37½	40	42½	45
Longueurs en pouces anglais		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Au Croissant	Bâtardes	2.30	2.65	3.70	4.70	6.—	7.80	9.90	12.80	16.45	20.40	24.—	29.50	36.50	43.10	50.40	59.70
	Demi-douces	2.65	2.95	4.15	5.40	6.80	8.50	10.80	14.—	19.30	23.60	28.20	33.40	40.30	47.80	57.20	66.90
	Douces	3.10	3.45	4.70	6.10	7.40	9.20	11.60	15.10	21.20	26.10	31.90	37.10	44.10	52.60	63.80	75.90
	Très douces	3.90	4.40	5.85	7.25	9.—	11.75	14.50	18.40	24.35	30.30	36.30	42.50	50.80	62.30	76.80	90.30
Au Lion	Bâtardes	3.25	3.45	4.50	6.40	8.10	9.90	12.40	15.10	18.30	22.70	26.60	32.80	40.60	48.—	56.—	66.30
	Demi-douces	3.80	3.95	5.15	7.10	8.75	11.50	13.60	17.30	21.40	26.30	31.30	37.10	44.80	53.10	63.50	74.40
	Douces	4.30	4.35	5.75	7.75	9.45	12.45	14.70	18.80	23.50	29.—	35.50	41.30	49.—	58.50	70.95	83.—
	Très douces	4.80	5.15	6.90	9.20	10.90	14.15	17.30	21.60	27.10	33.60	40.30	47.30	56.50	69.20	85.30	100.30

Les Limes carrées, demi-rondes et rondes cylindriques, c'est-à-dire ayant d'un bout à l'autre les mêmes dimensions, se vendent aux prix de celles de 2 ½ centimètres de plus de longueur ; il en est de même des plates pointues à côtés ronds ou Limes d'engrenages pointues et des limes demi-rondes à dos plat dites cabinettes.

Les demi-rondes et rondes demi-douces à double taille sur le dos se payent aux prix de celles de 1 ¼ centimètre de plus de longueur, et les demi-rondes et rondes douces à double taille sur le dos se payent aux prix de celles de 2 ½ centimètres de plus de longueur.

Pour les Limes plates pointues à côtés ronds, celles d'entrée minces et épaisses et celles à coulisses, il convient d'indiquer la largeur et l'épaisseur.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

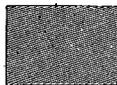
Limes plates à main, à égalir ou pour scies à eau et plates minces pour scies

N^{os} 833 à 836.

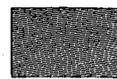
Taille naturelle.



N^o 833. Plate à main.



N^o 834. Pour scies à eau.



N^o 835. A égalir.



N^o 836. A pilier.



La douzaine.

	Longueurs en c/m.....																
	7½	10	12½	15	17½	20	22½	25	27½	30	32½	35	37½	40	42½	45	
	Longueurs en pouces anglais																
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Au Croissant 	Bâtardes....	2.65	2.90	3.65	5.55	7.60	9.80	12.65	16.—	18.90	22.80	27.20	34.—	40.50	48.20	57.60	66.40
	Demi-douces	3.10	3.45	4.35	6.25	8.40	10.60	13.60	16.80	22.30	27.20	32.—	39.10	45.60	54.—	65.90	77.30
	Douces.....	3.45	4.05	4.95	6.90	9.20	11.50	14.40	18.—	23.20	29.—	33.90	41.—	49.40	60.60	72.60	84.20
	Très douces.	4.05	4.95	6.10	8.65	12.20	15.—	18.40	21.90	27.90	34.20	39.40	47.70	57.10	70.60	85.10	99.60
Au Lion 	Bâtardes....	3.45	3.60	4.95	7.45	9.20	11.75	14.60	17.40	21.10	25.30	30.30	37.80	45.—	53.60	64.—	73.80
	Demi-douces	4.05	4.15	5.75	8.10	10.85	13.60	16.60	20.30	24.80	30.20	35.60	43.40	50.70	60.—	73.20	85.90
	Douces.....	4.65	4.70	6.35	9.10	12.10	14.60	17.70	21.40	25.80	32.30	37.70	45.60	54.90	67.30	80.70	93.40
	Très douces.	5.75	6.—	8.05	10.95	13.80	17.30	20.70	25.30	31.10	38.—	43.80	53.—	63.40	78.40	94.60	110.70

Les Limes plates à main à deux côtés ronds, dites Limes plates d'engrenages, se vendent comme celles de 1 ¼ centimètre de plus de longueur.

Pour les Limes à égalir, à pilier, pour scies à eau et à polir, il est nécessaire d'indiquer la largeur et l'épaisseur; faute de quoi, elles seront expédiées dans les dimensions les plus usitées. — Les Limes à égalir et pour scies à eau pouvant avoir les hauts côtés plats ou mi-ronds, il est urgent d'indiquer si l'un des côtés ou tous les deux doivent être arrondis; à défaut de cette indication, elles seront faites avec les deux côtés plats et taillés. — Lime à barrette, mentionner si elle doit être mi-ronde ou triangulaire.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

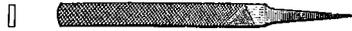
N° 832.

Limes plates pour scies chaperonnées

Taille naturelle



N° 832. Pour scies chaperonnées.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....

Longueurs en pouces anglais.....

7 ½	8 ¾	10	11 ¼	12 ½	14	15	16 ¼	17 ½	18 ¾	20		
3	3 ½	4	4 ½	5	5 ½	6	6 ½	7	7 ½	8		
Au Croissant 	Demi-douces.. fr.	2.65	2.80	2.95	3.55	4.15	4.75	5.40	6.10	6.80	7.65	8.50
	Douces..... »	—	—	3.35	—	4.80	—	—	—	—	—	—
Au Lion 	Demi-douces... fr.	3.25	3.35	3.50	4.10	4.70	5.40	6.15	7.20	8.30	10.—	11.75
	Douces..... »	3.65	—	3.90	—	5.40	—	—	—	—	—	12.25

N° 845.

Limes pour scies sans fin, coins arrondis

Taille naturelle.



N° 845. Tiers-points pour scies sans fin, coins ronds.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....

Longueurs en pouces anglais.....

Au Lion avec Étoile  Douces..... fr.

10	11 ¼	12 ½	14	15	17 ½	20
4	4 ½	5	5 ½	6	7	8
5.50	6.10	6.70	7.60	8.85	11.60	—

Limes tiers-points. demi-cylindriques double taille en acier chromé

N° 849.

spéciales pour scies à métaux et fraises très dures.

Taille naturelle.



N° 849. Tiers-points pour scies à métaux.



La douzaine.

Longueurs en c/m.....

Longueurs en pouces anglais.....

Au Lion  { Demi-douces..... fr.
Douces..... »

10	11 ¼	12 ½	14
4	4 ½	5	5 ½
5.40	5.90	6.35	6.85
6.70	7.20	7.65	8.15

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Limes tiers-points, ovales, barboches ou pour scies de long

Nos 837 à 844.

La douzaine.

		Longueurs en c/m.....									
		7 ½	10	11 ¼	12 ½	14	15	17 ½	20	22 ½	25
		Longueurs en pouces anglais.....									
		3	4	4 ½	5	5 ½	6	7	8	9	10
Au Croissant 	Bâtardes.....	2.55	2.75	3.20	3.60	3.95	4.35	6.10	8.05	10.—	13.60
	Demi-douces.....	2.75	3.10	3.75	4.15	4.70	5.15	6.90	8.65	10.90	14.70
	Douces.....	3.30	3.65	4.30	4.70	5.30	6.20	7.60	9.40	11.90	15.50
	Très douces.....	4.05	4.60	5.35	5.85	6.60	7.35	9.20	12.—	14.70	18.80
Au Lion 	Bâtardes.....	2.75	3.10	3.80	4.15	4.85	5.65	7.60	9.65	12.20	15.—
	Demi-douces.....	3.45	3.65	4.35	4.85	5.40	6.—	8.15	10.70	12.80	16.90
	Douces.....	4.—	4.30	5.20	5.75	6.35	7.25	9.30	12.30	14.30	18.60
	Très douces.....	4.60	4.85	6.—	6.80	7.80	8.85	10.70	14.—	17.—	21.30
Au Lion avec Étoile 	Demi-douces.....	3.85	4.—	4.70	5.20	5.70	6.30	8.60	11.50	—	—
	Douces.....	4.50	4.65	5.50	6.10	6.65	7.60	10.—	13.20	—	—

Les tiers-points au-dessus de 25 centimètres se vendent aux prix des plates pointues. Les tiers-points cylindriques, c'est-à-dire ayant partout les mêmes dimensions, se vendent aux prix de ceux de 2 ½ centimètres plus longs.

On est prié d'indiquer si les tiers-points doivent être à double ou à simple taille; si l'on voulait les tiers-points de forme ou de taille particulières, il faudrait l'indiquer spécialement.

Les ovales cylindriques et les ovales renforcées, et celles à taille croisée, se vendent aux prix de celles de 2 ½ centimètres plus longues.

Il convient, pour les ovales d'indiquer à la fois la largeur et l'épaisseur; si la largeur seule est indiquée, l'ovale recevra l'épaisseur proportionnée à sa largeur.

Les ovales à deux côtés non taillés se vendent à des prix proportionnés aux dimensions qu'on aura indiquées.

Les barboches étant soit à palettes, soit à bout rond ou pointu, il est nécessaire d'indiquer, outre la largeur, la forme que doit avoir la barboche.

Il faudrait de plus indiquer si le côté plat doit être à double ou à simple taille et si la taille du côté mi-rond doit être droite (taille anglaise) ou si elle doit être oblique.

Les barboches à taille croisée sur le dos se vendent comme celles de 2 ½ centimètres plus longues.

Limes tiers-points cylindriques pour machines à affûter

N° 850.

Prix selon modèles.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

LIMES

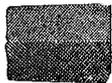
Taille naturelle.



N° 837. Tiers-point simple taille.



N° 838. Tiers-point façon anglaise.



N° 839. Tiers-point double taille.



N° 840. Tiers-point cylindrique.



N° 841. Ovale.



N° 842. Ovale marseillaise.



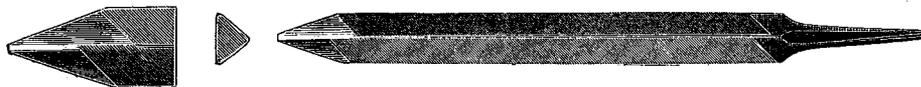
N° 843. Barboche sans palette.



N° 844. Barboche à palette.



N° 850. Tiers-point cylindrique 1 taille, à angles arrondis, pour machines à affûter.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

N° 910. Mèches à ferrer (Façon ordinaire).

Largeurs en m/m.....		3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
NOIRES	12 cent. de long. le cent fr.	16.25	15.60	15.80	16.—	16.60	17.60	18.70	20.30	22.40	24.60	26.70	29.90	33.10	36.30
	14 à 16 » » »	17.10	16.65	16.90	17.10	17.70	18.70	19.80	21.40	23.50	25.60	27.80	32.—	37.40	42.70
	19 » » »	20.90	20.30	20.60	20.90	21.40	23.50	25.60	27.80	29.90	33.10	36.30	40.60	44.90	49.10
	22 » » »	25.20	24.60	24.90	25.20	25.60	26.70	27.80	29.90	32.—	35.20	38.40	42.70	47.—	53.40
POLIES	12 » » »	22.—	21.40	21.70	22.—	22.60	23.50	24.60	25.60	27.80	29.90	32.—	35.20	38.40	42.70
	14 à 16 » » »	23.—	22.40	22.70	23.—	23.70	24.60	25.60	27.80	29.90	32.—	34.20	38.40	43.80	49.10
	19 » » »	27.10	26.50	26.80	27.10	27.80	29.90	32.—	34.20	36.30	39.50	42.70	47.—	51.20	55.50
	22 » » »	31.60	31.—	31.30	31.60	32.—	33.10	34.20	36.30	38.40	41.60	44.80	50.20	54.40	60.90

N° 911. Mèches à ferrer (Façon suisse).

Largeurs en m/m.....		3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
NOIRES	12 cent. de long. le cent fr.	21.60	20.80	21.10	21.40	22.—	22.60	23.50	25.10	26.70	28.80	32.—	35.20	38.40	42.70
	14 à 16 » » »	22.60	21.90	22.20	22.40	23.—	23.70	24.60	26.70	29.40	31.50	33.60	38.40	43.80	49.10
	19 » » »	26.70	25.60	26.20	26.70	27.20	28.80	31.—	33.10	35.80	39.—	42.20	47.—	51.20	55.50
	22 » » »	30.50	29.90	30.20	30.50	31.—	32.—	33.10	35.20	37.90	41.10	44.30	49.10	53.40	59.80
POLIES	12 » » »	27.20	25.60	26.20	26.70	27.20	27.80	28.80	29.90	32.—	34.20	37.40	40.60	43.80	48.—
	14 à 16 » » »	28.40	27.80	28.—	28.40	28.80	29.90	31.—	33.10	35.20	37.40	40.60	44.80	50.20	55.50
	19 » » »	32.50	31.80	32.10	32.50	33.10	35.20	37.40	39.50	41.60	44.80	48.—	53.40	57.70	61.90
	22 » » »	36.90	36.30	36.60	36.90	37.40	38.40	39.50	41.60	44.80	48.—	51.20	55.50	59.80	66.20

Nos 907 et 908. Mèches pour tourneurs (Tête carrée ou plate).

Largeurs en m/m.....		3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
NOIRES	Longueur ordin. le cent fr.	—	14.85	15.10	15.60	16.10	16.60	17.90	19.20	20.50	23.—	25.60	29.40	33.30	38.40
	15 cent. de long. » »	—	21.20	21.70	22.40	23.—	23.70	24.30	25.60	27.50	29.40	32.—	35.80	41.—	46.10
	20 » » »	—	26.90	27.50	28.20	28.80	29.40	30.70	32.—	33.30	35.90	39.70	43.60	48.70	53.80
	25 » » »	—	33.30	34.60	35.90	37.10	38.40	39.70	41.—	42.30	43.60	47.40	51.20	57.70	64.10
POLIES	Longueur ordin. le cent fr.	—	19.80	20.40	21.—	21.60	22.20	22.80	23.30	24.50	25.70	28.—	31.50	35.—	39.70
	15 cent. de long. » »	—	25.70	26.20	26.90	27.50	28.—	29.20	30.30	31.50	33.90	36.20	39.70	44.40	49.10
	20 » » »	—	31.50	32.10	32.70	33.30	33.90	35.—	36.20	37.40	39.70	43.20	46.70	51.40	56.—
	25 » » »	—	37.40	38.50	39.70	40.90	42.—	43.20	44.40	45.50	46.70	51.40	56.10	60.70	66.60

Mèches à trois pointes (Tête carrée ou plate).

Largeurs

en m/m.	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	35	40	45	50	55	6 à 28
---------	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--------

N° 902. Polies au Croissant.

le cent.	24.50	25.70	26.90	28.—	29.20	30.30	31.50	32.70	33.90	35.—	37.40	39.70	42.—	46.70	70.10	81.70	99.20	116.80	29.80
----------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	--------	-------

N° 901. Noires au Lion.

»	35.90	37.10	38.40	39.70	41.—	43.60	46.10	48.70	51.20	53.80	56.40	58.90	61.50	64.10	89.70	102.50	121.80	141.—	44.80
---	-------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	-------	-------

N° 900. A percer les barriques.

la pièce.	—	—	—	1.30	1.40	1.55	1.65	1.80	1.90	2.05	2.15	2.30	2.40	2.55	3.05	—	—	—	—
-----------	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

Les mèches bleuies ou jaunes se vendent 2 fr. 20 de plus par cent que celles polies dans les mêmes dimensions.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

N° 910. A ferrer, tête carrée, façon ordinaire.
10 $\frac{m}{m}$.



N° 911. A ferrer, tête carrée, façon suisse.
10 $\frac{m}{m}$.



N° 907. De tourneur, tête carrée, de 10 $\frac{m}{m}$.



N° 908. De tourneur, tête plate, de 10 $\frac{m}{m}$.



N° 902. A 3 pointes, au Croissant, polie, de 16 $\frac{m}{m}$,
tête carrée.



N° 901. A 3 pointes, au Lion, noire, de 14 $\frac{m}{m}$,
tête carrée.



N° 900. A percer les barriques de 14 $\frac{m}{m}$, tête carrée.



Échelle 1/2.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

Nos 903 à 905. Mèches de Menuisiers (Façon ordinaire).

Largeurs en m/m.....	3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Noires..... le cent fr.	12.15	11.50	11.75	12.05	12.30	12.80	14.10	16.—	17.90	19.80	23.—	26.90	30.70	35.90
Polies..... " " "	17.25	16.—	16.65	17.30	17.95	18.55	19.80	21.10	23.—	25.60	28.20	32.—	35.90	41.—

N° 906. Mèches de Menuisiers (Façon suisse)

Largeurs en m/m.....	3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Noires..... le cent fr.	—	17.90	18.20	18.40	18.70	19.20	20.50	22.40	25.—	26.90	30.70	34.60	38.40	43.60
Polies..... " " "	—	23.—	23.30	23.50	23.80	24.30	25.60	26.90	30.10	32.—	35.90	39.70	43.50	48.70

N° 914. Mèches à élargir

Largeurs en m/m.....	8	10	12	14	16	18	20
Noires { 16 cent. de long. le cent fr.	32.—	38.40	44.80	51.20	57.70	64.10	76.90
{ 20 " " " "	38.40	44.80	52.50	60.20	69.20	76.20	85.10
Polies { 16 " " " "	35.—	40.80	46.70	52.50	59.60	65.40	77.10
{ 20 " " " "	42.—	49.10	56.—	63.—	70.10	77.10	86.40

N° 895. Mèches pour chaisiers

Largeurs en m/m.....	3 à 8	2 à 3	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Noires { 7 à 10 c/m long. le cent fr.	—	13.50	13.80	14.10	14.70	15.40	16.—	17.30	18.50	19.80	21.70	23.70	25.60	28.20
Polies { " " " " " "	—	17.50	17.70	18.10	18.70	19.25	19.80	21.—	22.20	23.30	25.10	26.90	29.20	31.50

Nos 912 et 913. Mèches à pierre et à brique

Largeurs en m/m.....	4 à 5	6	7	8	9	10	11	12	14	16	18	20
Noires { 16 cent. de long. le cent fr.	37.10	38.40	39.70	41.—	42.30	43.60	44.80	46.10	50.—	53.80	57.70	61.50
{ 20 " " " " "	—	42.30	42.90	44.80	46.70	48.70	50.60	51.20	55.10	59.—	62.80	66.60

N° 909. Mèches torsées

Largeurs en m/m.....	2 et 2 ½	3 à 9	10 à 12	13 à 15	16 et 17	18 et 19	20 et 21	22 et 23	24 et 25	26 à 28	29 et 30
Noires..... le cent fr.	160.—	95.—	105.—	115.—	135.—	145.—	155.—	165.—	175.—	190.—	210.—
Polies..... " " "	173.—	108.—	118.—	130.—	150.—	160.—	170.—	185.—	195.—	210.—	230.—

A moins d'ordre contraire, nous expédierons toujours les mèches torsées avec couteaux à double traçoir.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

N° 904. De menuisier, tête carrée, longueur ordinaire
10 m/m.



N° 903. De menuisier, tête carrée, longueur ordinaire
5 m/m.



N° 905. De menuisier, tête plate, longueur ordinaire
10 m/m.



N° 906. De menuisier, façon suisse, tête carrée,
longueur ordinaire 10 m/m.



N° 914. Mèche à élargir.



N° 895. Mèche pour chaisiers.



N° 913. A pierre, noire, de 10 m/m.



N° 912. A brique, noire, de 10 m/m.



N° 909. Mèche torse.



Échelle 1/2.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

N° 896.

Mèches à hélice

<i>Largeurs en m/m</i>	6	8	10	12	14	16
Polies, 16 centimètres de longueur..... le cent fr.	35.—	37.—	38.50	41.—	44.—	46.—

Mèches françaises, dites Tambour

<i>Largeurs en m/m</i>	36	38	40	42	44
N° 915. Au Croissant , sans manche..... la pièce fr.	4.85	5.10	5.25	5.40	5.55
N° 916. » emmanchées..... » »	5.30	5.55	5.70	5.85	6.—

Tarières

<i>Largeurs en m/m</i>	8 à 10	12	14	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40
N° 936. A tête... { CREUSE..... la pièce fr.	0.63	0.69	0.75	0.86	1.03	1.15	1.27	1.44	1.65	1.85	2.—	2.30	2.55	2.80
{ TORSE..... » »	0.98	1.03	1.15	1.27	1.38	1.55	1.75	2.—	2.30	2.55	2.80	3.05	3.45	3.85
N° 935. A Douille { CREUSE..... » »	0.92	0.98	1.03	1.15	1.27	1.38	1.60	1.80	1.95	2.20	2.40	2.70	2.95	3.15
{ TORSE..... » »	1.20	1.27	1.38	1.55	1.65	1.80	2.10	2.35	2.55	2.85	3.15	3.45	3.85	4.20

N°s 980 et 981. Les tarières *façon Styrie* se paient 0.10 de plus par pièce que les tarières *creuses*.

N°s 984 et 985.

Ouvre-tout (Outils à déballer)

N° 984

N° 985

	PETIT MODÈLE	GRAND MODÈLE
Ouvre-tout noir, au "Croissant"..... la pièce, fr.	0.35	1.80
» poli, au "Lion"..... » »	0.65	2.25
» » » le carton de six pièces, »	3.90	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MÈCHES

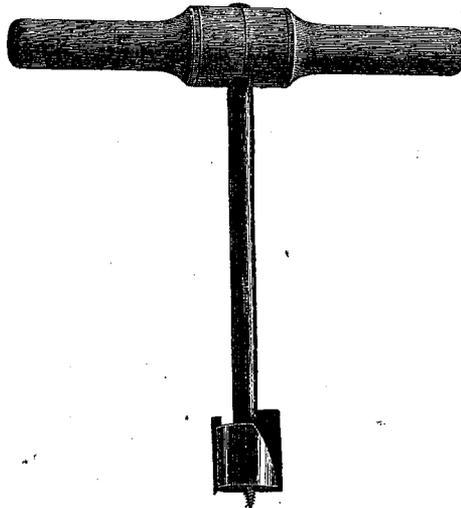
N° 896. Mèche à hélice.



N° 915. Mèche française dite Tambour.



N° 916. Mèche française dite Tambour, avec manche.



TARIÈRES

N° 935. Torse à douille.



N° 936. Creuse à tête.



N° 980. Façon Styrie, à tête.



N° 981. Façon Styrie, à douille.



N° 984. Ouvre-tout
Petit modèle.



N° 985. Ouvre-tout
Grand modèle.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pinces

<i>Longueurs en c/m</i>	8	9	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22
N° 928. Coupantes devant... } N° 929. » de côté... } N° 930. Plates ordinaires.... } N° 931. Rondes..... } N° 944. A chapelets..... } N° 946. A vin de Champagne..... } N° 947. A parapluies..... } N° 970. A gaz, polies, façon d'Angers..... } N° 971. Pour électriciens, noires..... } N° 973. Emporte-pièce..... }	1.55	1.60	1.65	1.95	2.30	2.70	3.15	—	3.95	5.—	5.75	6.40
..... la pièce fr.	0.70	0.70	0.75	0.80	1.—	1.15	1.40	—	1.65	1.90	2.15	2.40
..... » »	1.75	1.80	1.85	2.—	2.35	2.75	3.20	—	4.30	5.70	6.50	—
..... » »	—	—	1.30	1.40	1.65	1.80	2.—	—	2.25	2.50	—	—
..... » »	—	—	—	—	1.75	—	1.85	—	—	2.40	—	2.85
..... » »	—	—	—	—	1.90	2.—	2.30	2.40	2.50	2.60	3.—	3.85
..... » »	—	—	—	—	—	—	5.—	—	—	—	—	—

Pinces

(Brevetées S. G. D. G.)

<i>Longueurs en c/m</i>	12	14	15	16	18
en tôle d'acier.					
N° 945. Plates..... la pièce fr.	0.40	0.50	—	0.60	0.70
à Mâchoires parallèles, ressorts détachables.					
N° 938 A. Plates..... » »	1.85	2.10	—	2.60	3.20
N° 938 B. Plates coupantes, mâchoires démontables..... » »	2.65	2.95	—	3.60	4.40
N° 938 C. Rondes..... » »	1.85	2.10	—	2.60	3.20
N° 939. Coupantes à double levier pour fil de fer..... » »	—	—	—	2.60	—
N° 948. Coupante et tordante pour lier la vigne..... » »	—	—	1.85	—	—

Les pinces **nickelées** se paient fr. **0.65** de plus par pièce.

Pinces à donner la voie aux scies

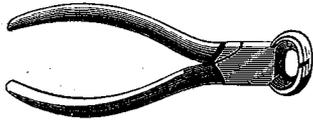
(dites pinces à voie universelles)

<i>Numéros</i>	1	2	3
N° 785. Modèle Peugeot la pièce fr.	2.55	3.20	6.40

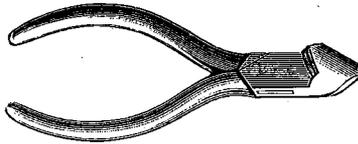
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Pinces

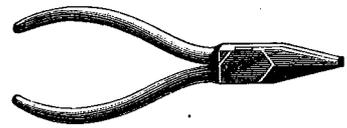
N° 928. Pince coupante devant.



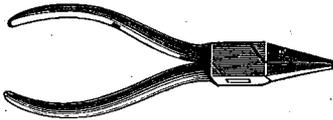
N° 929. Pince coupante de côté.



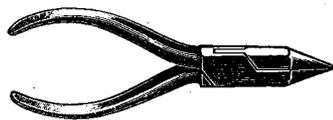
N° 930. Pince plate.



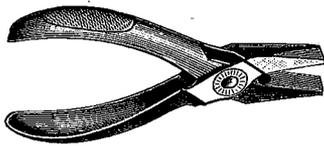
N° 931. Pince ronde.



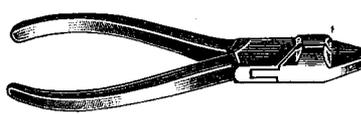
N° 944. Pince à chapelets.



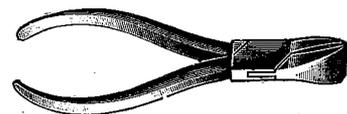
N° 945. Pince plate, tôle d'acier.



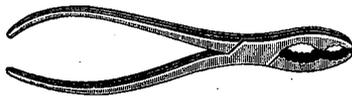
N° 946. Pince à champagne.



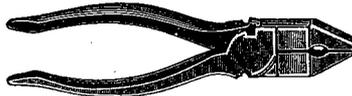
N° 947. Pince à parapluies



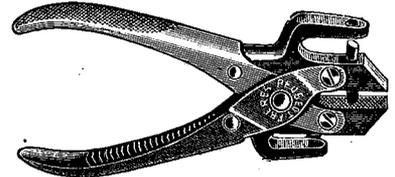
N° 970. Pince à gaz.



N° 971. Pince pour électriciens.



N° 973. Pince emporte-pièce



PINCES A MACHOIRES PARALLÈLES

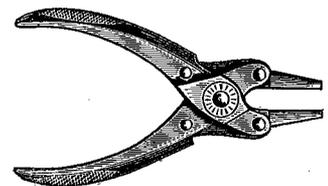
N° 938 A. Plate.



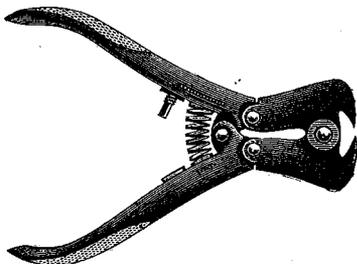
N° 938 B. Plate coupante.



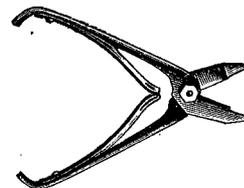
N° 938 C. Ronde.



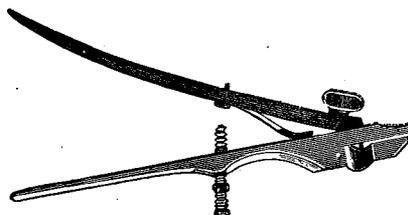
N° 939. Pince coupante à double levier pour fil de fer.



N° 948. Pince coupante et tordante pour lier la vigne.



N° 785. Pince à donner de la voie aux scies. Nouveau modèle Peugeot, dite Pince à voie Universelle.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PLANES

Planes tout acier, pour charrons, etc.

		Longueur du taillant en c/m.....	8a	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22	24	26	28
à 1 biseau.	N° 920. A la Main  la pièce fr.		1.03	1.09	1.15	1.15	1.20	1.20	—	1.32	1.32	1.44	1.60	1.70	1.90	
	N° 921. Au Croissant  » »		1.09	1.15	1.20	1.27	1.32	1.32	—	1.44	1.60	1.70	1.85	1.95	2.15	
	N° 922. A 2 Lions  » »		1.80	1.85	1.90	1.95	2.20	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.30	3.50	3.80	
à 2 biseaux.	N° 923. Au Croissant  » »		1.20	1.32	1.32	1.38	1.44	1.55	1.60	1.65	1.80	1.90	1.95	2.10	2.30	
	N° 924. A 2 Lions  » »		1.80	1.85	1.90	1.95	2.20	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.30	3.50	3.80	
	dite Rasoir } N° 927. Manches longs » »		1.90	1.95	1.95	2.20	2.30	2.45	2.60	2.70	2.95	3.15	3.40	3.60	—	
	A 2 Lions } N° 962. » courts » »		1.90	1.95	1.95	2.20	2.30	2.45	2.60	2.70	2.95	3.15	3.40	3.60	—	
	N° 917. A déraser..... » »		2.55	2.60	2.70	2.75	2.85	2.95	—	—	—	—	—	—	—	
	N° 963. A cuir, à 2 Lions » »		—	—	2.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
N° 964. Pour chaisiers, à 2 Lions . » »		1.80	1.85	1.90	1.95	2.20	2.35	—	—	—	—	—	—	—		

Les planes, façon Leuze, n° 925, et à manches longs, n° 926, se paient 0 fr. 10 de plus par pièce.

Planes pour tonneliers

		Longueur du taillant en c/m.....	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	45	50
DROITES.																	
N° 975	Au Croissant la pièce fr.		1.95	2.05	2.20	2.30	2.40	2.55	2.70	2.85	2.95	3.—	3.05	3.10	—	—	—
	A 2 Lions » »		2.65	2.80	3.—	3.30	3.45	3.65	3.80	4.—	4.15	4.30	4.45	4.60	—	—	—
N° 919	Modèle Bordeaux, au Croissant . » »		—	—	—	—	3.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	» » à 2 Lions » »		—	—	—	—	4.80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 976.	» du Nord, au Croissant . » »		2.60	2.75	2.85	3.—	3.10	3.25	3.35	3.65	—	3.85	4.10	4.20	4.45	4.85	5.60
N° 977.	» Dunkerque » » » »		3.—	3.20	3.35	3.50	3.65	3.80	4.25	4.70	4.90	—	5.65	6.—	6.35	6.70	7.05
N° 961. CREUSES.																	
	Au Croissant » »		2.40	2.45	2.50	2.60	2.70	2.80	2.90	3.—	3.10	3.20	—	—	—	—	—
	A 2 Lions ... » »		3.25	3.40	3.60	3.80	4.—	4.20	4.40	4.55	4.75	5.—	—	—	—	—	—
N° 918. A GENOUX.																	
	Au Croissant » »		—	2.50	—	—	2.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	A 2 Lions » »		—	3.15	—	—	3.55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PLANES

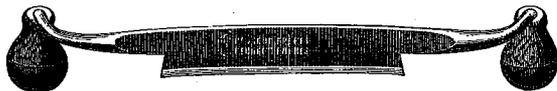
N° 920. Plane à un biseau à la Main.



N° 923. Plane à deux biseaux au Croissant.



N° 921. Plane à un biseau au Croissant.



N° 924. Plane à deux biseaux à deux Lions.



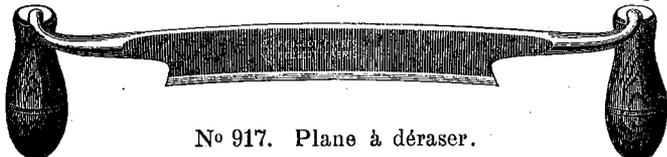
N° 922. Plane à un biseau à deux Lions.



N° 925. Plane avec manches façon Leuze, à deux biseaux, deux Lions.



N° 926. Plane à deux biseaux au Croissant avec manches longs.



N° 927. Plane dite Rasoir, manches longs.



N° 917. Plane à dégraser.



N° 962. Plane dite Rasoir, manches courts.



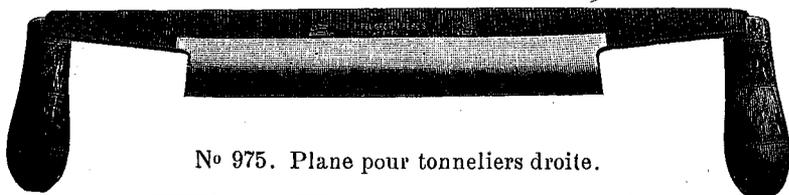
N° 964. Plane pour chaisiers.



N° 963. Plane à cuir à deux Lions.



N° 919. Plane pour tonneliers droite, modèle Bordeaux.



N° 918. Plane pour tonneliers à genoux.



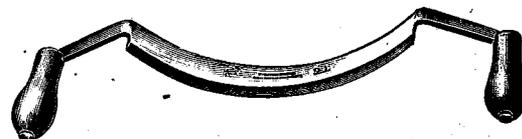
N° 975. Plane pour tonneliers droite.



N° 977. Plane pour tonneliers, modèle Dunkerque.



N° 961. Plane pour tonneliers creuse.



N° 976. Plane pour tonneliers, modèle du Nord.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS

N° 932. Pointes carrées

Longueurs en c/m.....	14	18
Emmanchées..... la pièce fr.	0.90	1.—

N° 934. Rogne-pieds pour maréchaux

Ordinaires, au Lion	la pièce fr.	0.75
Chasse-clous, »	» »	1.—
» lames de sabre de 1 mètre de longueur.....	» »	2.30

N° 933. Sarcloirs pour jardiniers

Ordinaires, emmanchés.....	la pièce fr.	0.85
Polies ou bleuis, emmanchés.....	» »	1.10

Nos 703 A à 703 C. Sécateurs tout acier pour fleurs et raisins

N° 703 A. Lames droites polies en acier forgé.....	la pièce fr.	2.—
— 703 B. » cintrées »	» »	2.—
— 703 C. » droites noires en tôle d'acier avec ou sans encoche	{ axe rivé.....	» » 0.85
	{ axe à vis.....	» » 0.95
Pièces de rechange { Ressorts pour sécateurs modèle Franc-Comtois.....	le cent fr.	11.—
	{ Coulisseaux » »	» » 6.—

Nos 721 et 722. Sécateurs Peugeot "Le Parfait" à lames rectilignes

Breveté S. G. D. G.

Longueur en c/m.....	20	22	25
N° 721. Noirs..... la pièce fr.	3.10	3.25	4.10
N° 722. Polis..... » »	3.80	4.—	5.—
Nickelés..... » »	4.40	4.65	5.80
Lames de rechange..... » »	0.70	0.75	0.85
Ressorts »	0.17	0.17	0.17

Serpes

	N° 1 D'ÉLAGUEURS	N° 2 VENTRÉES	N° 3 PETIT BEC	N° 4 BEC MOYEN	N° 6 POUR BUCHERONS, CINTRÉES	N° 7 POUR BUCHERONS, A BEC
La pièce fr.	3.95	3.15	3.70	3.50	2.80	2.80

N° 747. Serre-joints pour marqueterie (en acier forgé).

Polis.....	la pièce fr.	1.30
------------	--------------	------

Nos 740 et 741. Sondes à farine et à fromage

Modèle ordinaire.....	la pièce fr.	1.05
» Pontarlier.....	» »	1.25

N° 937. Tranchets de cordonniers

Longueurs en c/m.....	30	32	34
Tout acier fondu..... la pièce fr.	0.61	0.63	0.67

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARTICLES DIVERS

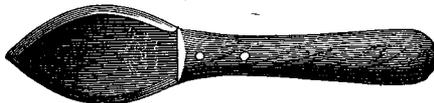
N° 932. Pointe carrée.



N° 934. Rogne-pieds tout acier fondu.

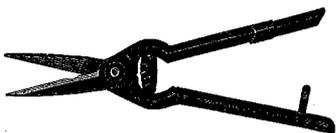


N° 933. Sarcloir pour jardiniers.

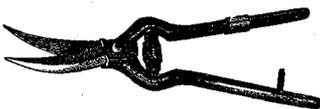


SÉCATEURS TOUT ACIER POUR FLEURS ET RAISINS

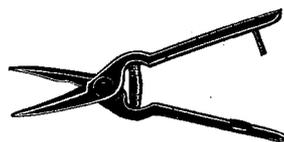
N° 703 A. Lames droites, polies, en acier forgé.



N° 703 B. Lames cintrées, polies, en acier forgé.



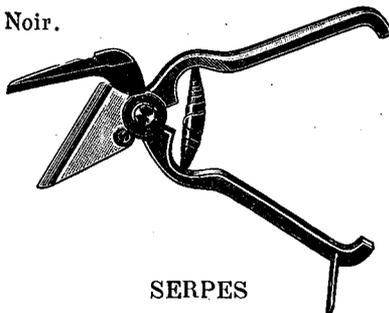
N° 703 C. Lames droites, noires en tôle d'acier.



SÉCATEUR PEUGEOT « LE PARFAIT » A LAMES RECTILIGNES

Breveté S. G. D. G.

N° 721. Noir.



N° 722. Poli ou nickelé.

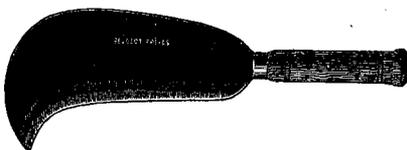


SERPES

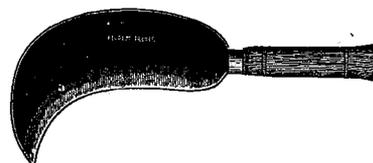
N° 1. D'élagueurs.



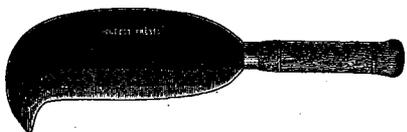
N° 3. Petit bec.



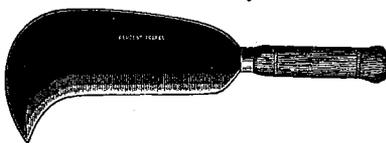
N° 6. Pour bûcherons, cintrée.



N° 2. Ventrée.



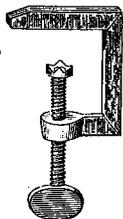
N° 4. Bec moyen.



N° 7. Pour bûcherons, à bec.



N° 747. Serre-joints pour marqueterie.



Sondes.

N° 740. A fromage.



N° 741. A farine.



N° 937. Tranchet de cordonnier.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Tenailles tout acier

Longueurs en c/m	14	16	19	22	25	28	31	33	36	39
N° 997. Fines à champagne, nickelées..... la pièce fr.	2.70	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 942. Demi-fines, au Croissant ,  noires. » »	1.05	1.15	1.30	1.50	2.—	2.80	3.35	—	—	—
» » » polies. » »	1.30	1.40	1.60	1.85	2.35	3.15	3.70	—	—	—
N° 941. Pour treillageurs, au Lion ,  noires. » »	1.45	1.55	1.70	1.90	2.35	3.25	3.70	—	—	—
» » » polies. » »	1.80	1.90	2.10	2.35	2.80	3.70	4.90	—	—	—
N° 940. Tricoises, au Lion ,  » »	—	—	—	—	—	—	3.70	3.90	4.25	4.90
N° 995. » façon Vienne, mâchoire large.  » »	—	—	—	—	—	—	—	5.—	—	—
N° 996. » » » étroite  » »	—	—	—	—	—	—	—	4.90	—	—
N° 943. Tenailles Russes..... » »	1.55	1.60	1.75	1.80	2.—	—	—	—	—	—
» » 1/2 pincantes, 1/2 coupantes » »	1.55	1.60	1.75	1.80	2.—	—	—	—	—	—
N° 998. Tenailles de cordonniers... » »	—	—	1.45	—	—	—	—	—	—	—

Les tenailles avec une branche fendue se payent 0 fr. 05 de plus par pièce.

TENAILLES

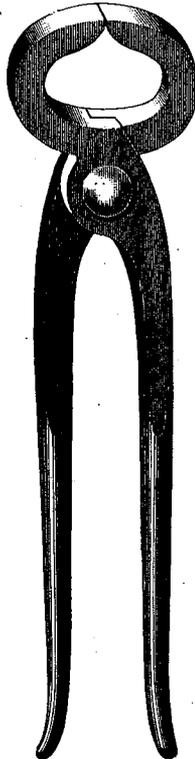
N° 998.
De cordonniers.



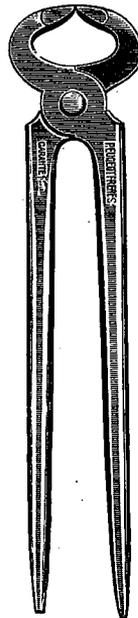
N° 941.
Pour treillageurs.
Au Lion.



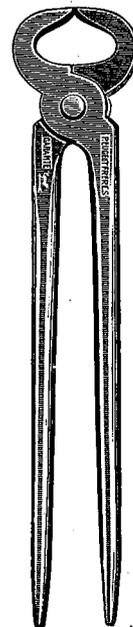
N° 940.
Tricoise, au Lion.



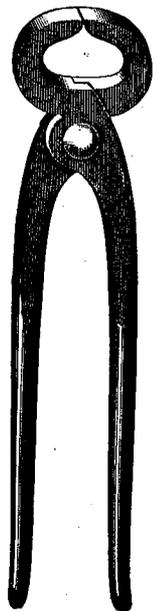
Tricoises façon Vienne, au Lion.
N° 995.
mâchoires
larges.



N° 996.
mâchoires
étroites.



N° 942.
1/2 fine
au Croissant.



N° 997. Fine, à champagne.



N° 943. Russe.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Tourne-à-gauche

Pour Petites Scies.	{	N° 958. Manche acier, 4 encoches.....	la pièce fr.	0.26
		N° 951. Manche bois, 4 »	» »	0.46
		N° 950. » » 4 » à régulateur.....	» »	0.63
Pour petites et moyennes Scies de menuisiers et charpentiers.	{	N° 960. Manche bois, 8 encoches à tournevis.....	» »	0.58
		N° 974. Tout acier, 8 » à poinçon.....	» »	0.45
		N° 955. Au Lion , tout acier fondu, à 8 encoches.....	» »	0.64
		N° 954. Le même, avec régulateur.....	» »	0.90
Pour Grandes Scies.	{	N° 952. Manche bois, 3 encoches.....	» »	0.52
		» » » avec régulateur.....	» »	0.77
		N° 957. A Rainette , bleuie, 3 encoches.....	» »	0.80
		N° 956. Tout acier fondu, 7 encoches, pour Scies de long et de travers.	» »	0.97
		N° 956. Tout acier fondu, 7 encoches, pour Scies de long et de travers, avec régulateur.....	» »	1.28
		N° 956 A. Tout acier fondu, 4 encoches.....	» »	2.50
		N° 956 B. A deux mains, 5 encoches.....	» »	6.—
		N° 953. Mécanique, pour petites et grandes Scies.....	» »	2.55
		N° 959. Rainette pour charpentiers, manche en corne.....	» »	2.20

TOURNE-A-GAUCHE

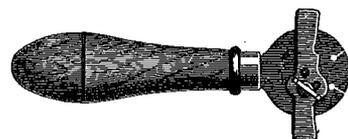
N° 958. Manche acier, 4 encoches.



N° 951. Manche bois, 4 encoches pour petites scies.



N° 950. Manche bois, 4 encoches, pour petites scies, avec régulateur.



N° 960. Manche bois, 8 encoches, à tournevis.



N° 974. Tout acier, 8 encoches, à poinçon.



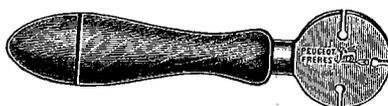
N° 955. Au Lion, tout acier fondu, 8 encoches.



N° 954. Au Lion, tout acier fondu, 8 encoches, avec régulateur.



N° 952. Manche bois, 3 encoches, pour grandes scies, sans régulateur.



N° 957. A rainette bleuie, 3 encoches.



N° 956. Tout acier fondu, 7 encoches, pour scies de long et de travers, sans régulateur.



N° 953. Mécanique, pour petites et grandes scies.



N° 959. Rainette pour charpentiers, manche corne, 2 encoches.



N° 956 B. A deux mains, 5 encoches, pour grandes scies.



N° 956 A. Tout acier fondu, 4 encoches, pour grandes scies.



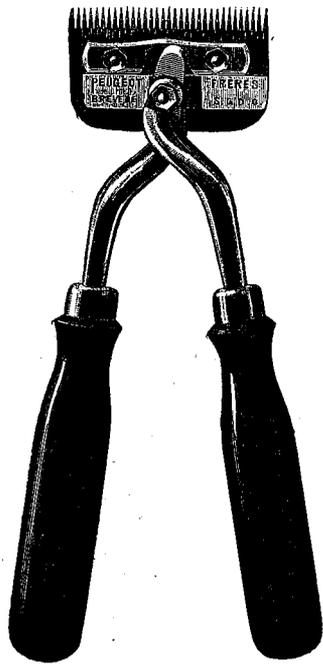
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TONDEUSES POUR CHEVAUX

Modèle PEUGEOT FRÈRES, Paris.

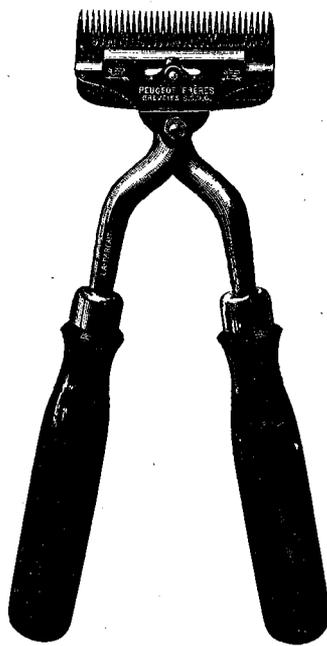
à barrette.

A.

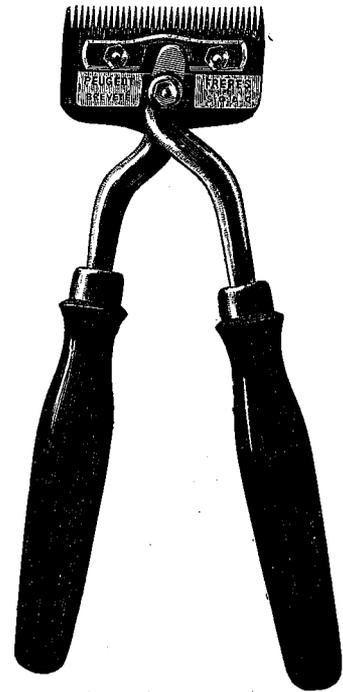


LA PARFAITE.

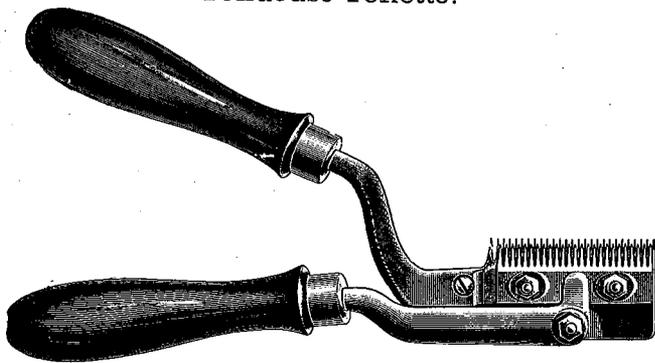
Brevetée S. G. D. G.



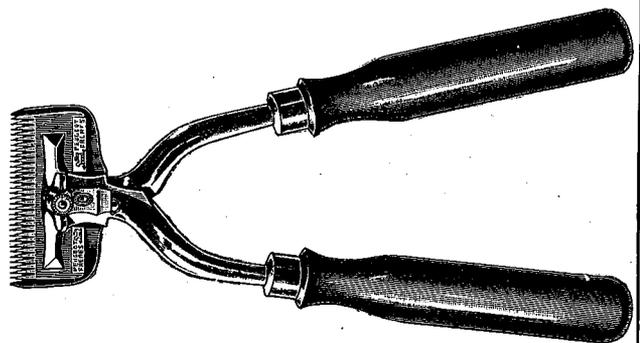
Modèle E.



Tondeuse-Toilette.



LA SANS-GÊNE.

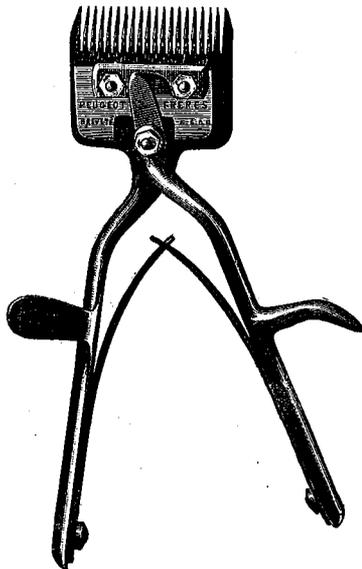


Tondeuse PEUGEOT FRÈRES, Paris. Au Lion, à barrette, modèle A, polissage fin.....	la pièce fr.	5. —
Tondeuse Système CLARK, sans barrette. Au Lion, modèle A.....	» »	5. —
Tondeuse LA PARFAITE. Au Lion, démontable.....	» »	5.50
Tondeuse LA SANS-GÊNE. » »	» »	5.50
Tondeuse PEUGEOT FRÈRES, Paris, avec ou sans barrette, modèle E, polissage ordinaire....	» »	4. —
Tondeuse-Toilette, Au Lion.....	» »	5.50

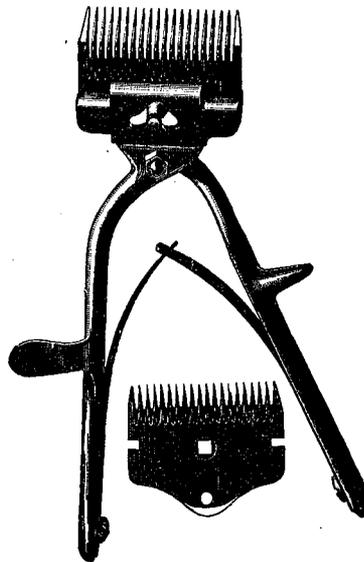
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TONDEUSES POUR COIFFEURS

L'ORDONNANCE
à peigne recourbé, ressorts plats.



L'ORDONNANCE démontable
à peignes interchangeables, ressorts plats ou Franc-Comtois.

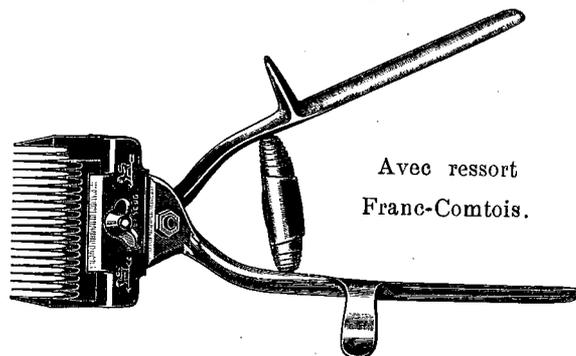


Vue de face.



Vue de côté.

A peignes interchangeables.



Avec ressort
Franc-Comtois.

Tondeuse l'Ordonnance munie d'une gaine pour protéger les dents, et emballée dans un carton propre et solide..... la pièce. Fr. 7.50

Tondeuse l'Ordonnance démontable, à peignes interchangeables, munie d'une gaine pour protéger les dents, et emballée dans un carton propre et solide..... » » 8.50

Les mêmes tondeuses avec poignées et ressorts **nickelés** se paient 1 franc de plus par pièce.

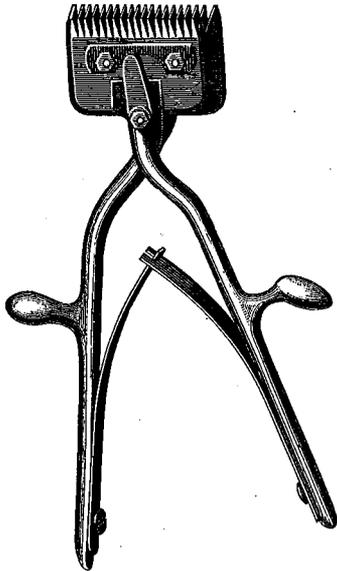
NOTA. — Le peigne recourbé peut être remplacé instantanément par le peigne plat qui accompagne chaque tondeuse démontable et vice versa.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TONDEUSES POUR COIFFEURS

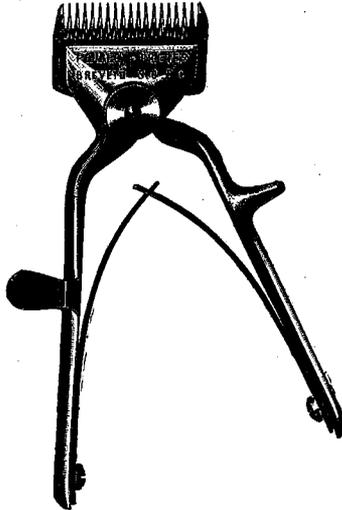
TOILETTE

à peigne plat, ressorts plats.



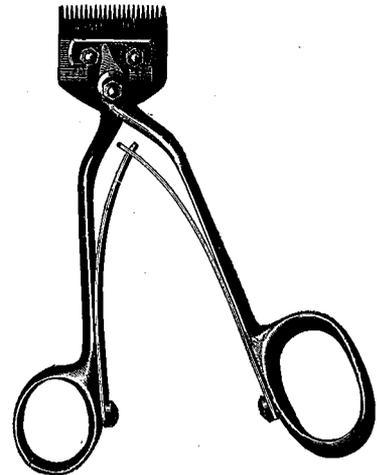
TOILETTE

à couvercle, nickelée, ressorts plats.



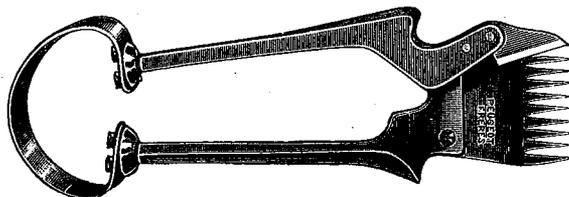
A BARBE

à peigne plat, ressorts plats.



Tondeuse-toilette à peigne plat, munie d'une gaine pour protéger les dents.....	la pièce.	Fr. 6.50
Tondeuse-toilette à couvercle, modèle américain, nickelée.....	»	» 8 »
Tondeuse à barbe à peigne plat, avec poignées nickelées, munie d'une gaine pour protéger les dents.....	»	» 8 »

N° 999. **Tondeuse « La Rapide »** pour moutons et pour chiens.



La pièce fr. 3.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES



La truelle étant un article très sujet à des variétés de formes qui tiennent à des habitudes locales, il est indispensable de bien préciser dans la commande le genre, la longueur de la lame, sa largeur aux deux extrémités, son épaisseur, ainsi que la hauteur de la tige mesurée depuis la surface de la lame jusqu'au-dessous du coude.

Nous fabriquons sur échantillons **TOUS LES MODÈLES DE TRUELLES**
qui nous sont demandés.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

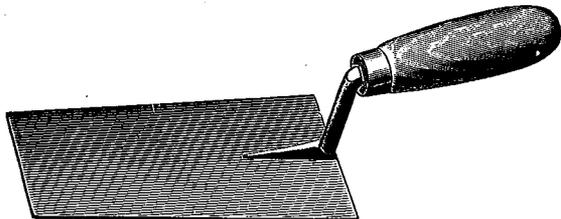
TRUELLES

Longueurs en c/m.....

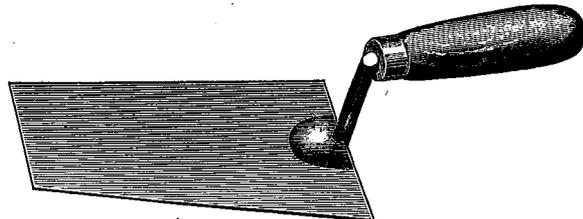
	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
A queue soudée														
au Lion 														
N° 1. Carrées, pour maçons.. la pièce fr.	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	—	—
N° 3. » pour plâtriers.. » »	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	2.35	2.50
N° 5. » pour plâtriers, <i>Lyonnaises</i> , biseautées, à culot cuivre,..... » »	—	—	—	—	—	—	—	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.25	3.50
N° 8. Carrées, pour plâtriers, <i>Lyonnaises</i> , biseautées, à culot cuivre, à dégrossir. » »	—	—	—	—	—	—	—	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.25	3.50
A queue rivée														
au Lion 														
N° 2. Carrées, pour maçons.... la pièce fr.	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	—	—
N° 4. » pour plâtriers.... » »	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	2.35	2.50
N° 7. » <i>Lyonnaises</i> , bi- seautées, à culot cuivre. » »	—	—	—	—	—	—	—	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.25	3.50

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

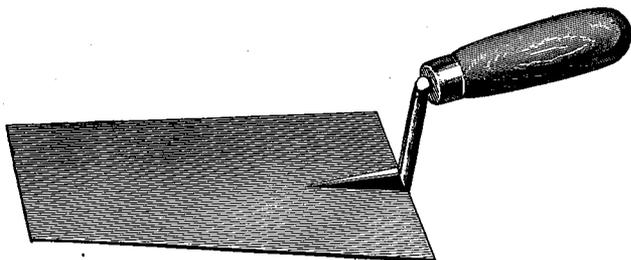
N° 1. Truelle carrée à queue soudée pour maçon,
manche ordinaire.



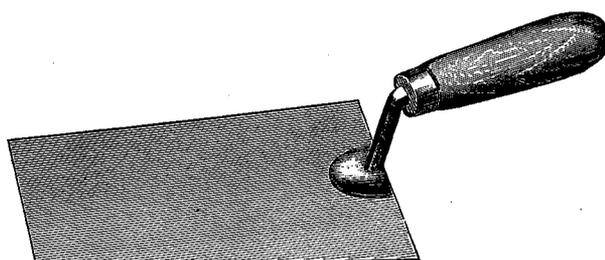
N° 2. Truelle carrée à queue rivée pour maçon,
manche ordinaire.



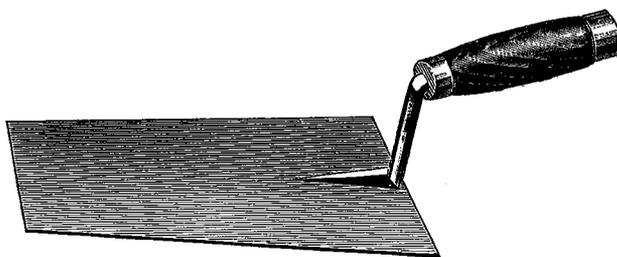
N° 3. Truelle carrée à queue soudée pour plâtrier,
manche ordinaire.



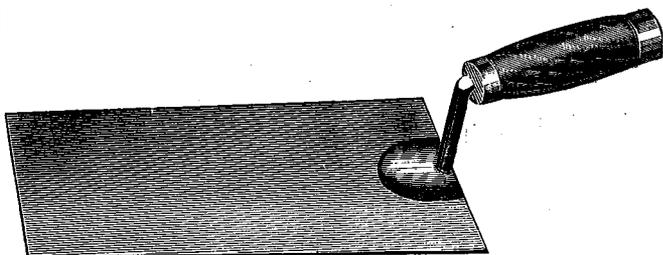
N° 4. Truelle carrée à queue rivée pour plâtrier,
manche ordinaire.



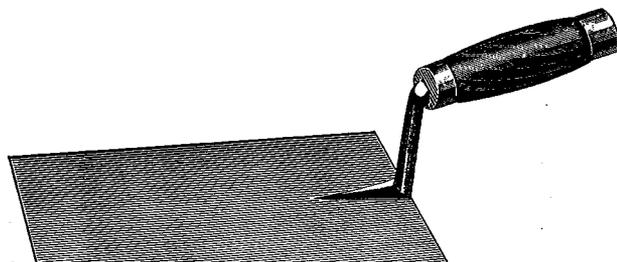
N° 5. Truelle carrée à queue soudée pour plâtrier, Lyonnaise.



N° 7. Truelle carrée à queue rivée pour plâtrier,
Lyonnaise.



N° 8. Truelle carrée à queue soudée pour plâtrier,
à dégrossir, Lyonnaise.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m.....

A queue soudée

au Lion



	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28
N° 9. Rondes..... la pièce fr.	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	—
N° 11. Narbonnaises, manche noir... » »	—	—	—	—	—	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.15	2.30	2.45
N° 12. Marseillaises, avec manchebuis » »	—	—	—	—	—	1.80	1.90	2.—	2.15	2.30	2.45	2.60	2.75
N° 13. Façon Toulouse, manche noir. » »	—	—	—	—	—	1.60	1.70	1.80	1.90	2.—	2.10	2.25	2.40
N° 15 A. Façon Bayonne..... » »	—	—	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	—	—
N° 15 B. A joints de blocs..... » »	1.—	—	1.05	1.05	1.10	1.20	1.25	1.60	1.80	1.90	2.—	—	—
N° 16. Pointues.... » »	1.05	1.10	1.10	1.15	1.15	1.20	1.25	1.35	1.45	—	—	—	—

A queue rivée

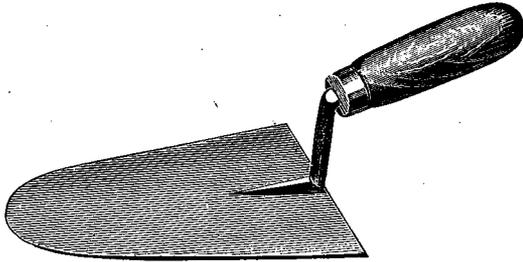
au Lion



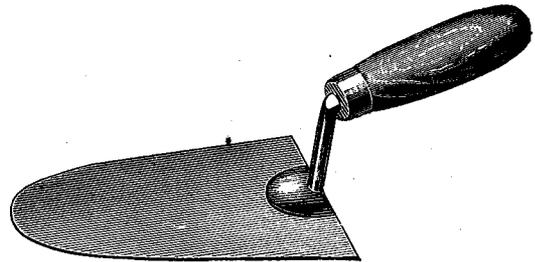
N° 10. Rondes..... la pièce fr.	1.30	1.30	1.35	1.40	1.45	1.55	1.65	1.75	1.85	1.95	2.05	2.20	—
N° 14. Façon Toulouse, manche noir. » »	—	—	—	—	—	1.60	1.70	1.80	1.90	2.—	2.10	2.25	2.40
N° 17. Pointues..... » »	1.05	1.10	1.10	1.15	1.15	1.20	1.25	1.35	1.45	—	—	—	—
N° 18. » <i>Lyonnaises</i> , biseautées, à culot cuivre..... » »	1.55	1.60	1.60	1.65	1.70	1.75	1.80	1.90	2.—	—	—	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

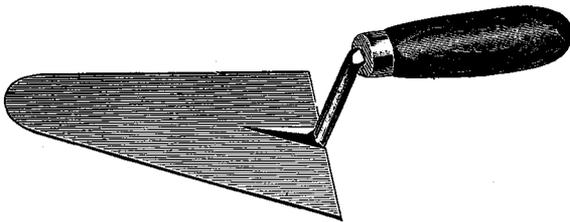
N° 9. Truelle ronde à queue soudée,
manche ordinaire.



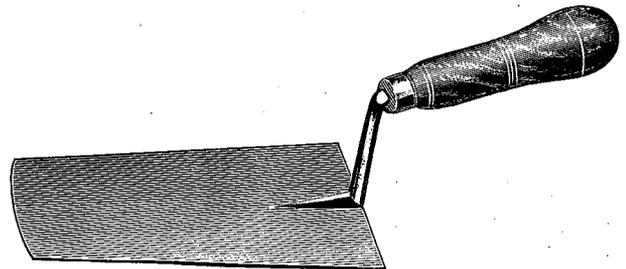
N° 10. Truelle ronde à queue rivée,
manche ordinaire.



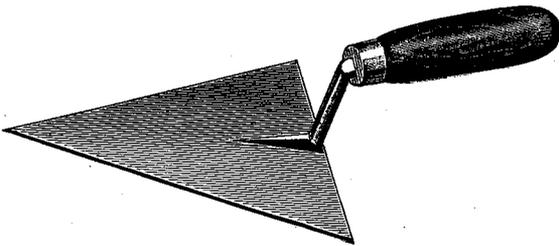
N° 11. Truelle Narbonnaise à queue soudée,
manche noir.



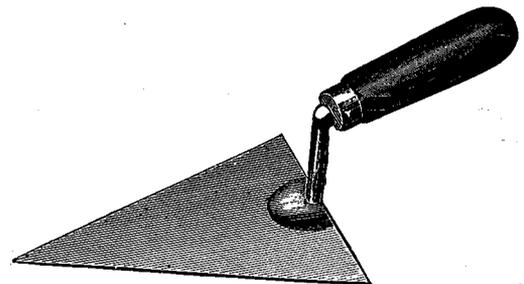
N° 12. Truelle Marseillaise à queue soudée,
manche buis.



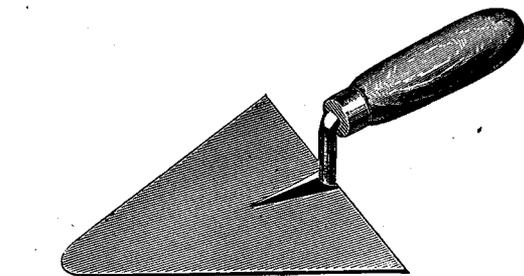
N° 13. Truelle Toulousaine à queue soudée,
manche noir.



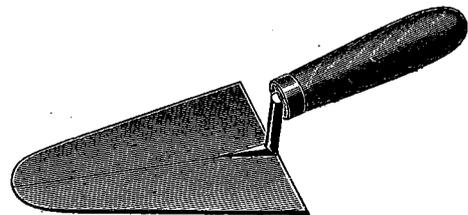
N° 14. Truelle Toulousaine à queue rivée,
manche noir.



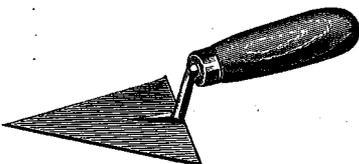
N° 15 A. Truelle façon Bayonne à queue soudée,
manche ordinaire.



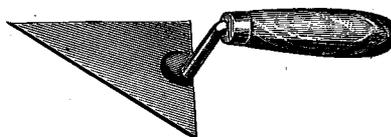
N° 15 B. Truelle à joints de blocs à queue soudée,
manche ordinaire.



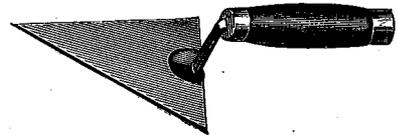
N° 16. Truelle pointue à queue soudée,
manche ordinaire.



N° 17. Truelle pointue à queue rivée,
manche ordinaire.



N° 18. Truelle pointue à queue rivée,
Lyonnaise.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m.....

A queue soudée

Au Lion 

- N° 19. Grecques, rondes..... la pièce. fr.
- N° 20. » pointues effilées.. » »
- N° 21. » » à bout rond » »
- N° 22. De couvreurs, manche noir. » »
- N° 23. Façon Havre » » » »
- N° 24. » Orléans..... » »
- N° 25. Ovaies, pour mouleurs,
manche noir..... » »
- N° 27. Langue de chat.. » »

Au Cerf 

- N° 29. Américaines bout rond..... » »
- N° 30. » » pointu... » »

A la Main 

- N° 28 A. A joints de briques, noires » »
- N° 28 B. » » col de Cygne » »

A queue rivée

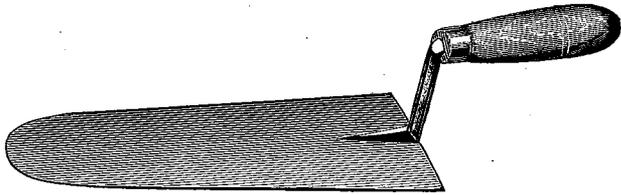
Au Lion 

- N° 26. Façon Melbourne, pointues. » »

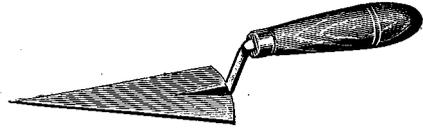
	10	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
N° 19. Grecques, rondes..... la pièce. fr.	—	—	—	—	—	—	—	—	2.70	2.90	—	—
N° 20. » pointues effilées.. » »	—	—	—	1.90	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 21. » » à bout rond » »	—	—	—	—	1.90	2.—	2.20	2.40	2.55	2.70	—	—
N° 22. De couvreurs, manche noir. » »	—	—	—	1.85	1.90	2.—	2.20	—	—	—	—	—
N° 23. Façon Havre » » » »	—	—	—	—	2.—	2.25	2.40	2.40	—	—	—	—
N° 24. » Orléans..... » »	—	—	—	—	1.75	1.90	2.05	2.25	—	—	—	—
N° 25. Ovaies, pour mouleurs, manche noir..... » »	—	—	—	0.90	1.—	—	—	—	—	—	—	—
N° 27. Langue de chat.. » »	—	—	1.20	1.25	1.30	1.35	—	—	—	—	—	—
N° 29. Américaines bout rond..... » »	—	—	—	—	—	1.50	1.60	1.70	1.75	1.85	2.—	2.20
N° 30. » » pointu... » »	—	—	—	1.20	1.30	1.45	1.50	1.65	1.70	1.75	1.85	2.05
N° 28 A. A joints de briques, noires » »	0.60	—	—	0.60	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 28 B. » » col de Cygne » »	—	—	—	0.75	0.75	—	—	—	—	—	—	—
N° 26. Façon Melbourne, pointues. » »	—	—	—	—	1.40	—	—	—	—	—	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

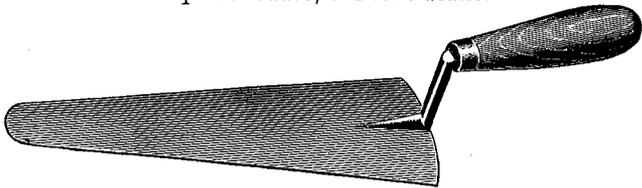
N° 19. Truelle Grecque ronde, à queue soudée, manche blanc.



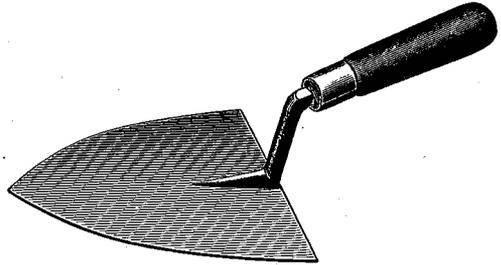
N° 20. Truelle Grecque pointue, effilée pour joints, à queue soudée, manche blanc.



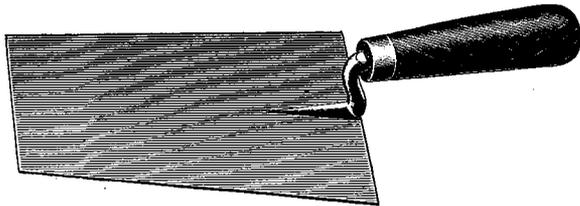
N° 21. Truelle Grecque pointue, bout rond, à queue soudée, manche blanc.



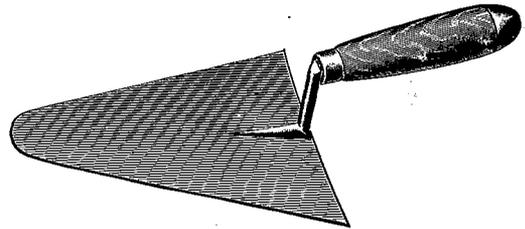
N° 22. Truelle de couvreur à queue soudée, manche noir.



N° 23. Truelle carrée, façon Havre pour maçons, à queue soudée, manche noir.



N° 24. Truelle façon Orléans pour maçons, à queue soudée, manche ordinaire.



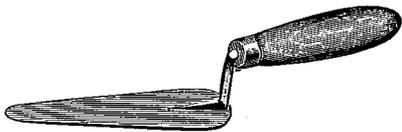
N° 25. Truelle ovale pour mouleurs à queue soudée, manche noir.



N° 26. Truelle pointue, façon Melbourne, à queue rivée, manche ordinaire.

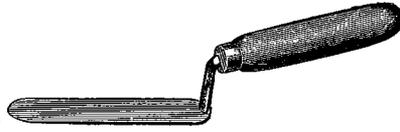


N° 27. Truelle langue de chat, à queue soudée, manche ordinaire.

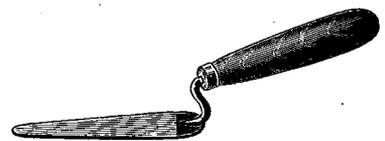


Truelles à joints de briques.

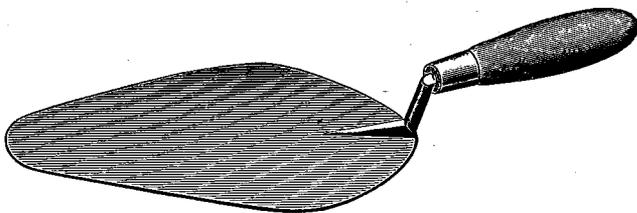
N° 28 A, noire, manche blanc.



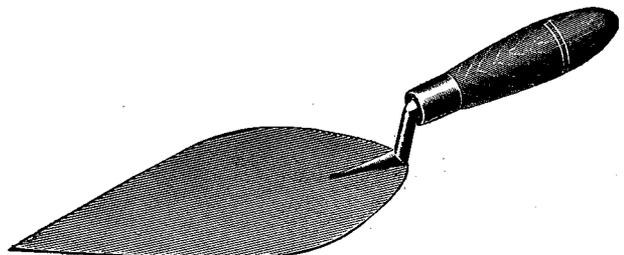
N° 28 B, à col de cygne.



N° 29. Truelle Américaine, bout rond, à queue soudée, manche ordinaire.



N° 30. Truelle Américaine, bout pointu, à queue soudée, manche ordinaire.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

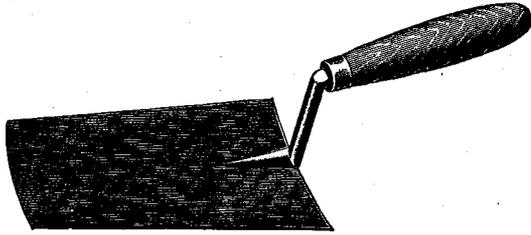
avec manches blancs.

Longueurs en c/m.....

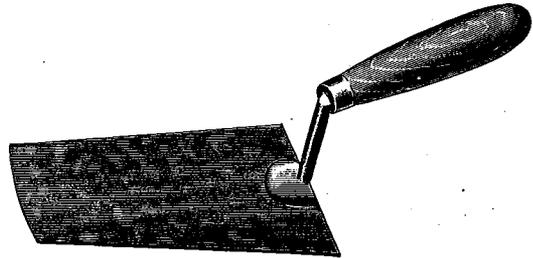
	12	14	16	17	18	19	20	22	24	26	28
A queue soudée											
A la Main 											
N° 31. Creuses, noires..... la pièce fr.	—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	—	—
N° 33. Carrées..... » »	1.—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	1.75	—
N° 34. Rondes..... » »	1.—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	1.75	—
N° 35. Façon Bayonne..... » »	1.—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	—	—
N° 36. » Limoges..... » »	1.—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	—	—
N° 37. » Marseille..... » »	—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	1.75	1.90
Au Cerf 											
N° 38. Catalanes, pour maçons..... » »	—	—	1.60	1.60	1.60	—	—	—	—	—	—
N° 39. » » platriers..... » »	1.—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 40. Façon Madrid..... » »	—	—	1.60	1.60	1.60	—	—	—	—	—	—
N° 41. » Séville..... » »	—	—	—	—	1.60	1.70	1.80	1.95	—	—	—
A queue rivée											
A la Main 											
N° 32. Creuses, noires..... la pièce fr.	—	1.05	1.15	—	1.25	—	1.35	1.50	1.60	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

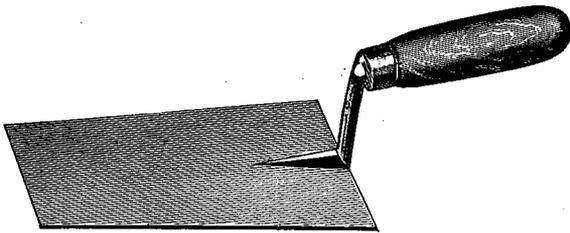
N° 31. Truelle creuse à queue soudée, noire,
manche blanc



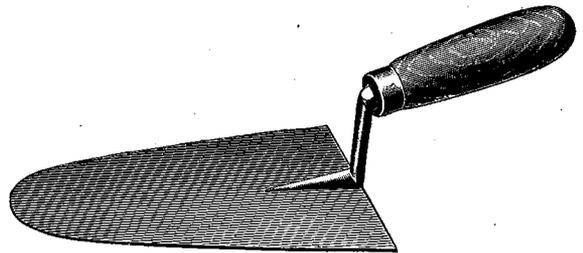
N° 32. Truelle creuse à queue rivée, noire,
manche blanc.



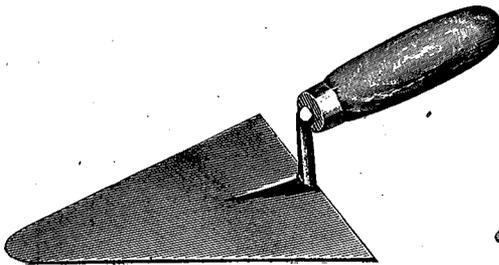
N° 33. Truelle carrée à queue soudée, manche blanc.



N° 34. Truelle ronde à queue soudée, manche blanc.

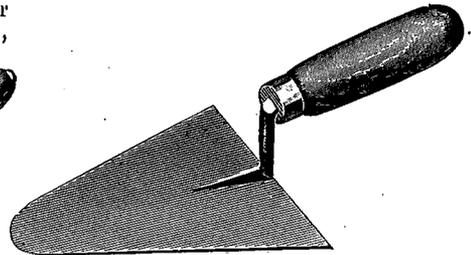
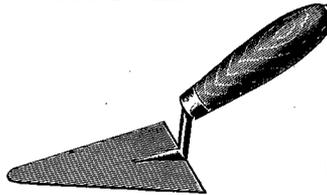


N° 35. Truelle façon Bayonne à queue soudée,
manche blanc.

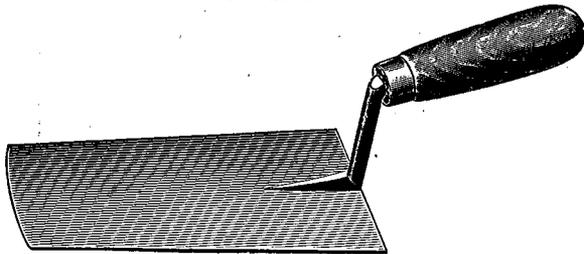


N° 36. Truelle façon Limoges à queue soudée,
manche blanc.

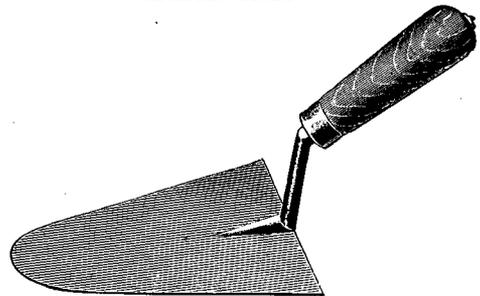
N° 39. Truelle Catalane pour
plâtrier, à queue soudée,
manche blanc.



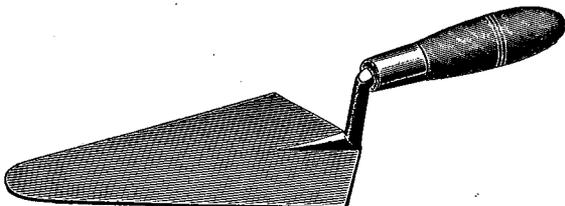
N° 37. Truelle façon Marseille à queue soudée,
manche blanc.



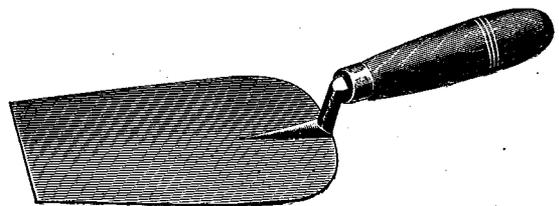
N° 38. Truelle Catalane pour maçon, à queue soudée,
manche blanc.



N° 40. Truelle façon Madrid. à queue soudée,
manche blanc.



N° 41. Truelle façon Séville à queue soudée,
manche blanc.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m.....

Forgées d'une seule pièce

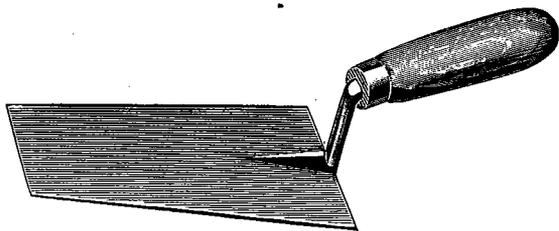
A 2 Lions



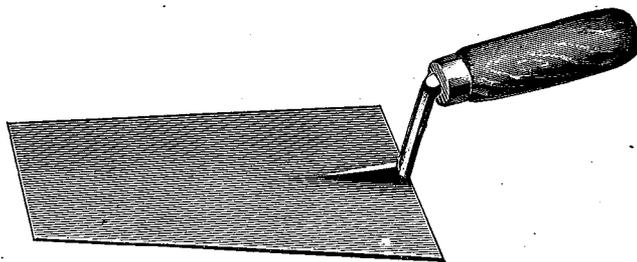
	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
N° 42. Carrées, pour maçons..... la pièce fr.	1.40	1.40	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.-	2.20	2.40	2.60	—	—
N° 43. » pour plâtriers.... » »	1.40	1.40	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.-	2.20	2.40	2.60	2.80	3.-
N° 44. » Lyonnaises, bi-seautées, à culot cuivre. » »	—	—	—	—	—	—	—	2.45	2.60	2.85	3.15	3.45	3.70	4.-
N° 45. Rondes..... » »	1.40	1.40	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.-	2.20	2.40	2.60	—	—
N° 46. Narbonnaises, manche noir..... » »	—	—	—	—	—	1.75	1.85	1.95	2.10	2.30	2.50	2.70	2.90	—
N° 47. Façon Toulouse, manche noir.. » »	—	—	—	—	—	1.70	1.80	1.90	2.05	2.25	2.45	2.65	2.85	—
N° 48. Marseillaises, manche buis..... » »	—	—	—	—	—	1.90	2.-	2.10	2.30	2.55	2.80	3.-	3.20	—
N° 49. Façon Bayonne..... » »	—	—	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.-	2.20	2.40	—	—	—
N° 50. Pointues..... » »	1.15	1.20	1.20	1.25	1.25	1.30	1.35	1.45	1.60	—	—	—	—	—
N° 51. » Lyonnaises, bi-seautées, à culot cuivre. » »	1.70	1.75	1.75	1.80	1.85	1.90	2.-	2.10	2.20	—	—	—	—	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

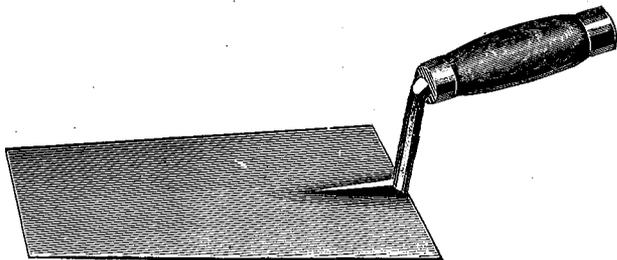
N° 42. Truelle carrée forgée d'une seule pièce,
manche ordinaire, pour maçons.



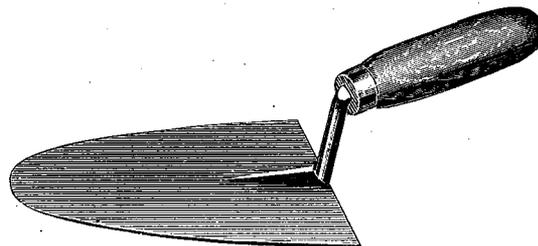
N° 43. Truelle carrée forgée d'une seule pièce,
manche ordinaire, pour plâtriers.



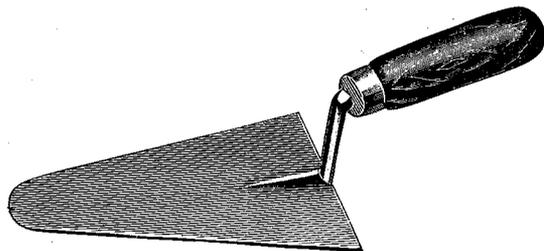
N° 44. Truelle carrée forgée d'une seule pièce,
Lyonnaise, pour plâtriers.



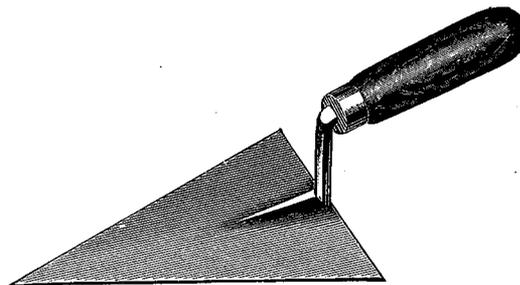
N° 45. Truelle ronde forgée d'une seule pièce,
manche ordinaire.



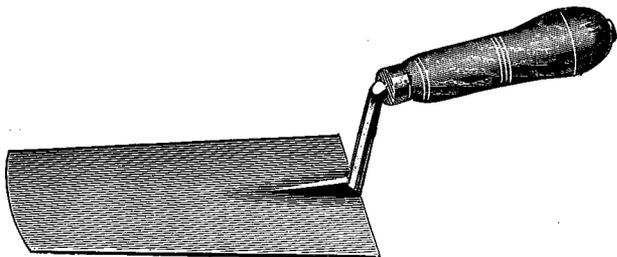
N° 46. Truelle Narbonnaise forgée d'une seule pièce,
manche noir.



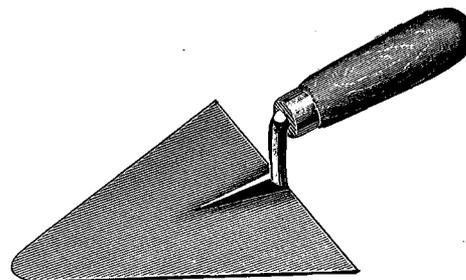
N° 47. Truelle Toulousaine forgée d'une seule pièce,
manche noir.



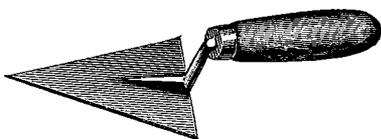
N° 48. Truelle Marseillaise forgée d'une seule pièce,
manche buis.



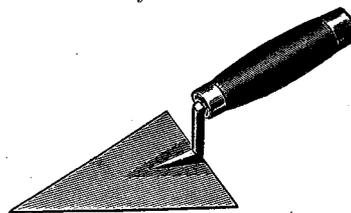
N° 49. Truelle façon Bayonne, forgée d'une seule pièce,
manche ordinaire.



N° 50. Truelle pointue forgée d'une seule pièce,
manche ordinaire.



N° 51. Truelle pointue forgée d'une seule pièce,
Lyonnaise.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m.....

	12	14	16	18	19	20	21	22	24
N° 52. Parisiennes..... la pièce fr.	—	—	—	2.30	2.35	2.45	2.60	2.70	3.—
N° 53. Picardes, façon anglaise..... » »	—	—	—	—	—	—	3.20	—	—
N° 59. » n° 2..... » »	—	—	—	3.35	—	—	—	—	—
Au Cerf 									
N° 54. Belges. n° 1..... » »	—	—	—	—	—	2.90	—	—	—
N° 55. » n° 2..... » »	—	—	—	2.40	2.40	2.40	2.40	2.40	—
N° 56. Nord-Belge..... » »	—	2.40	2.40	2.50	—	2.50	—	—	—
N° 57. Façon Saint-Quentin..... » »	—	—	—	—	2.75	—	2.75	—	—
N° 58. Picardes, n° 1..... » »	—	—	2.75	2.75	—	—	—	—	—

Forgées d'une seule pièce

A 2 Lions

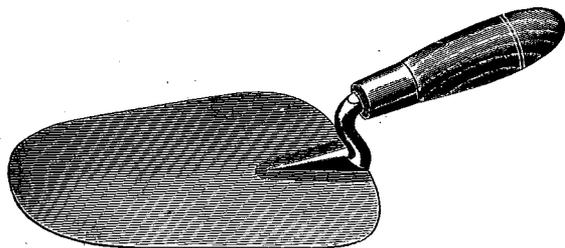


Au Cerf

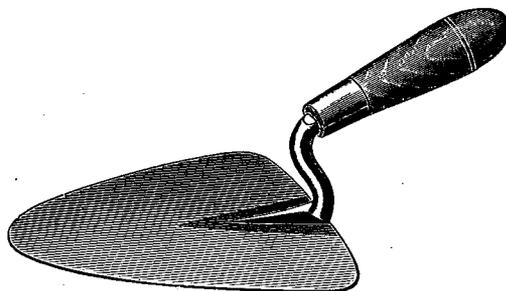


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

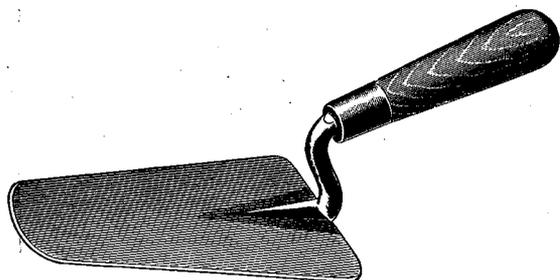
N° 52. Truelle Parisienne, forgée d'une seule pièce.



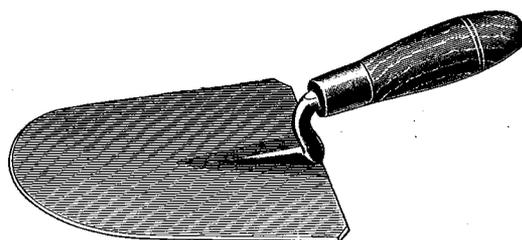
N° 53. Truelle Picarde façon anglaise forgée d'une seule pièce.



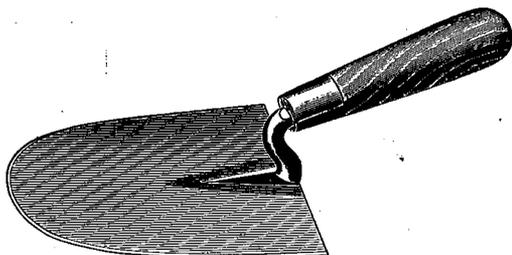
N° 54. Truelle Belge n° 1, forgée d'une seule pièce.



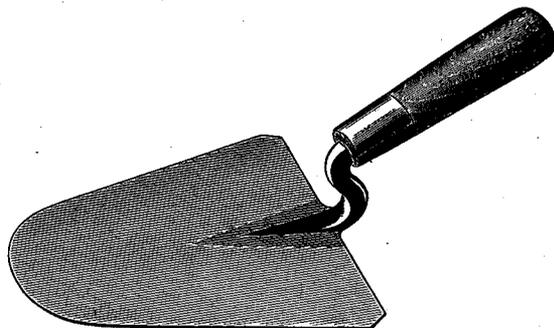
N° 55. Truelle Belge n° 2, forgée d'une seule pièce.



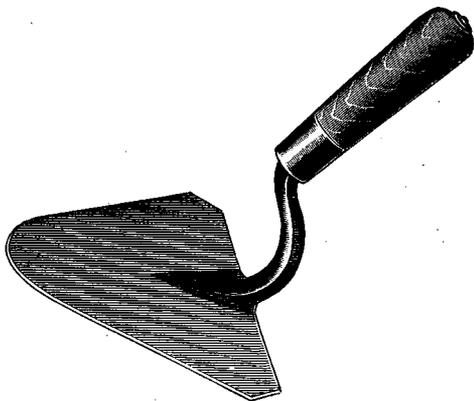
N° 56. Truelle Nord-Belge, forgée d'une seule pièce.



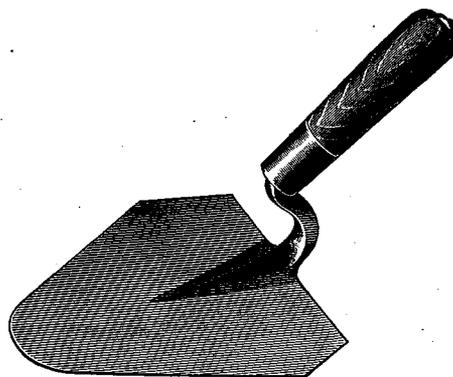
N° 57. Truelle façon St-Quentin, forgée d'une seule pièce.



N° 58. Truelle Picarde n° 1, forgée d'une seule pièce.



N° 59. Truelle Picarde n° 2, forgée d'une seule pièce.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m

	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
N° 60. Façon Amiens..... la pièce fr.	—	—	—	3.05	3.05	—	—	—	—	—	—
N° 61. Façon Beauvais..... la pièce fr.	—	—	—	—	—	3.—	—	—	—	—	—
N° 62. A briques, dites à l'anglaise, bout rond... » »	—	—	1.95	2.05	2.20	2.40	2.55	2.70	2.90	3.05	3.20
N° 63. A briques, dites à l'anglaise, bout pointu.. » »	1.80	1.85	1.90	1.95	2.05	2.20	2.40	2.55	2.70	2.90	3.05
N° 64. Façon Melbourne n° 1..... » »	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.—	—
N° 65. » n° 2..... » »	—	1.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 66. A gâcher le ciment..... » »	—	—	—	—	2.45	2.70	2.95	—	—	—	—

Forgées d'une seule pièce

Au Cerf



N° 60. Façon Amiens..... la pièce fr.

A 2 Lions



N° 61. Façon Beauvais..... la pièce fr.

N° 62. A briques, dites à l'anglaise, bout rond... » »

N° 63. A briques, dites à l'anglaise, bout pointu.. » »

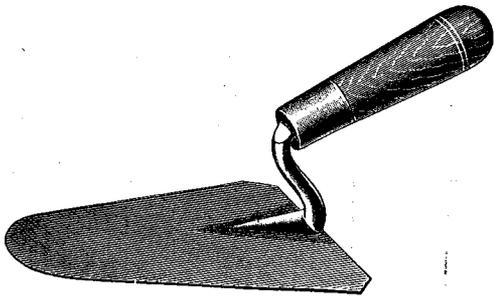
N° 64. Façon Melbourne n° 1..... » »

N° 65. » n° 2..... » »

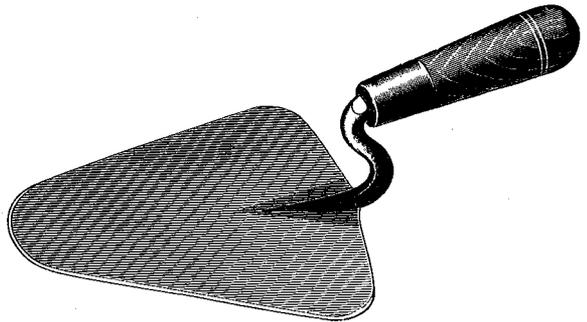
N° 66. A gâcher le ciment..... » »

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

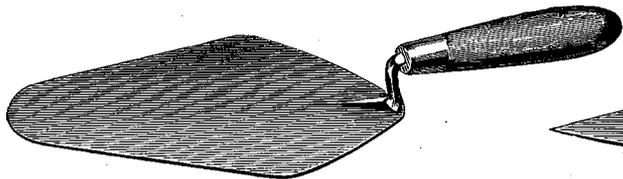
N° 60. Truelle façon Amiens, forgée d'une seule pièce.



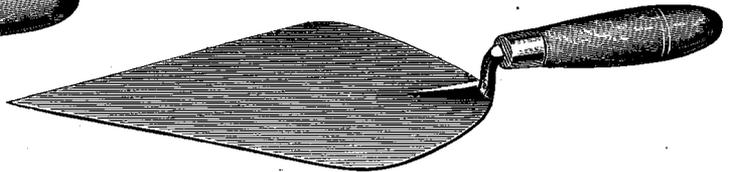
N° 61. Truelle façon Beauvais, forgée d'une seule pièce.



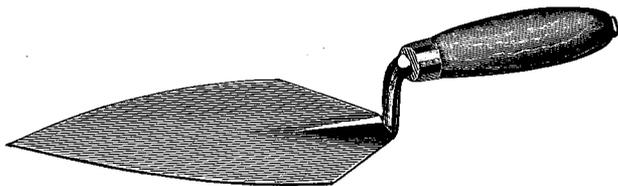
N° 62. Truelle à briques, dite Anglaise, forgée d'une seule pièce, bout rond.



N° 63. Truelle à briques, dite Anglaise, forgée d'une seule pièce, bout pointu.



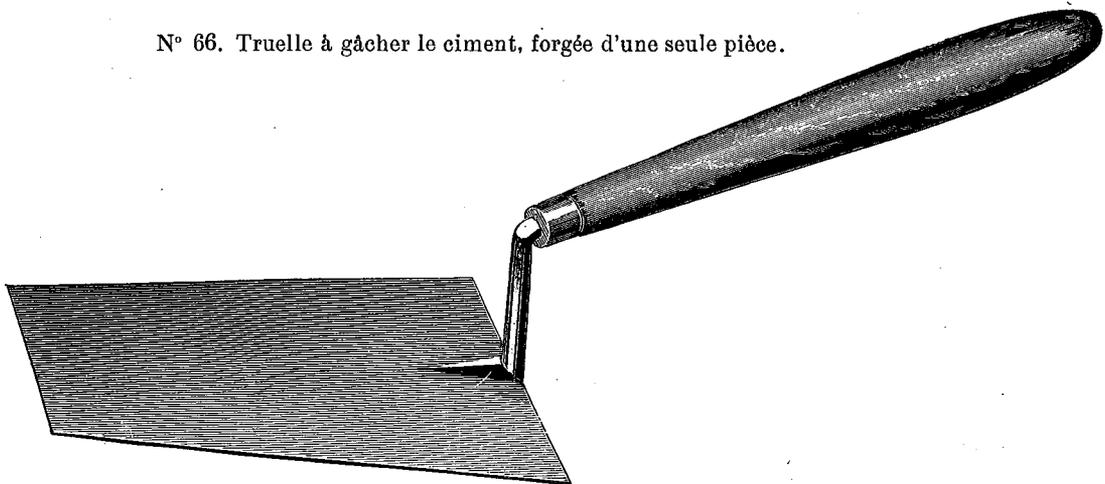
N° 64. Truelle façon Melbourne n° 1, forgée d'une seule pièce.



N° 65. Truelle façon Melbourne n° 2, forgée d'une seule pièce.



N° 66. Truelle à gâcher le ciment, forgée d'une seule pièce.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

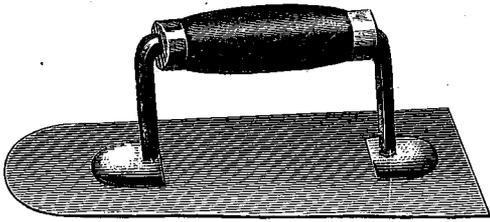
TRUELLES

Longueurs en c/m.....

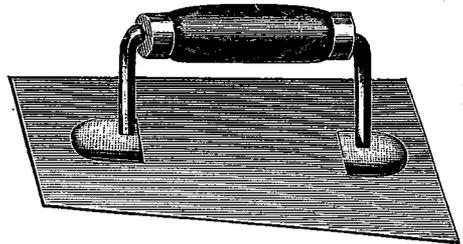
	20	22	24	26	28	30	32	35
Platoirs								
Au Lion 								
N° 67. Façon Flandre..... la pièce. fr.	—	—	—	—	2.70	2.75	2.80	2.90
N° 68. » Limoges..... » »	—	2.70	2.80	—	—	—	—	—
N° 69. » Nord n° 1..... » »	—	—	—	—	—	2.80	—	—
N° 70. » » n° 2..... » »	—	—	—	—	—	2.80	—	—
N° 71. » » n° 3..... » »	—	—	—	—	—	2.80	—	—
N° 73. » Melbourne..... » »	—	—	—	—	3.25	—	—	—
Platoirs								
Au Cerf 								
N° 72. Façon Madrid..... la pièce. fr.	—	—	—	2.10	2.10	2.10	2.10	—
Truelles à queue rivée								
Au Lion 								
N° 74. Façon Normandie..... la pièce. fr.	—	—	2.35	2.50	2.65	2.80	2.95	—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

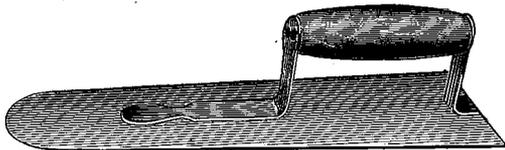
N° 67. Façon Flandre, bout rond.



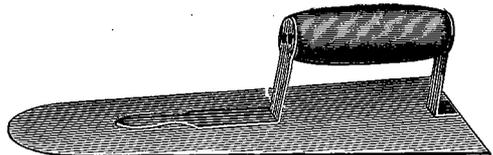
N° 68. Platoir façon Limoges, bout carré.



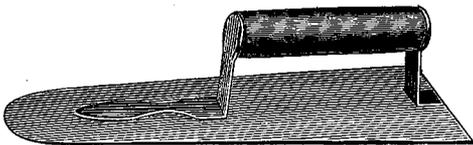
N° 69. Platoir façon Nord, bout rond n° 1.



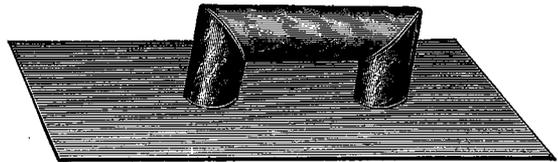
N° 70. Platoir façon Nord, bout rond n° 2.



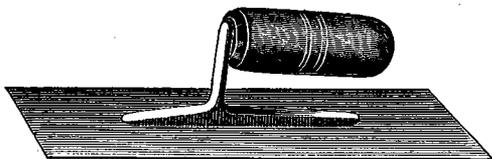
N° 71. Platoir façon Nord, bout rond n° 3.



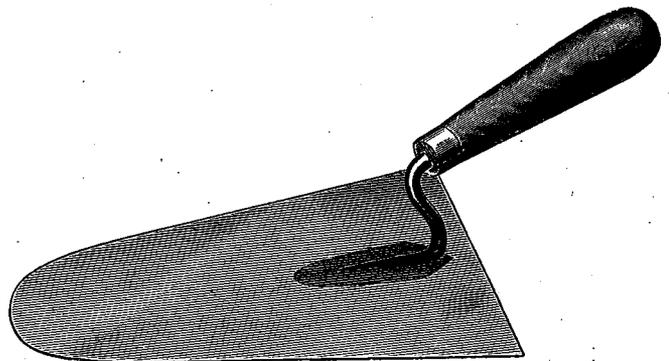
N° 72. Platoir façon Madrid, bout carré.



N° 73. Platoir façon Melbourne, bout carré.



N° 74. Truelle à queue rivée, façon Normandie, bout rond.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES

Longueurs en c/m.	8	9	10	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30
N° 75. Riflards de plâtriers n° 1... la pièce fr.	—	—	—	—	—	0.85	—	—	—	—	—	—	—	—
N° 76. » » n° 2... » »	—	—	—	—	—	1.45	—	—	—	—	—	—	—	—
Truelles Berthelé, manche bois														
N° 77 A. Dentées d'un côté..... la pièce fr.	1.80													
N° 77 B. » des deux côtés. » »	2.—													
Lames seules..... » »	1.10													
Lames de Truelles														
N° 78. Pointues la pièce fr.	0.45	0.45	0.45	0.50	0.50	0.50	0.55	0.60	0.70	—	—	—	—	—
N° 79. Carrées..... » »	0.50	0.50	0.50	0.55	0.55	0.60	0.70	0.75	0.80	0.85	0.95	1.05	1.15	1.25
N° 80. Rondes..... » »	0.50	0.50	0.50	0.55	0.55	0.60	0.70	0.75	0.80	0.85	0.95	1.05	—	—
Transplantoirs														
N° 81. Pour jardiniers, lames bleuies..... la pièce fr.	—	—	—	0.80	0.80	0.85	0.90	0.95	1.—	1.05	1.15	1.25	—	—
Se paient en plus par pièce :														
Les truelles avec manche à culot cuivre que celles avec manche ordinaire.....				0.45				0.50				0.50		0.55
Les truelles avec manche en bois que celles avec manche ordinaire.....				0.20				0.25				0.25		0.25
Se paient en moins par pièce :														
Les truelles sans manche que celles avec manche ordinaire.....				0.10				0.15				0.20		0.20

Les truelles de plus de 15/10 d'épaisseur seront augmentées de 2 0/0 pour chaque 1/10 de millimètre d'épaisseur en plus pour les n° 1 à 18, 22, 24 à 27, 29 à 37, 40 à 51, 78 à 80.

Les truelles biseautées se paient fr. 0.10 en plus par pièce.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

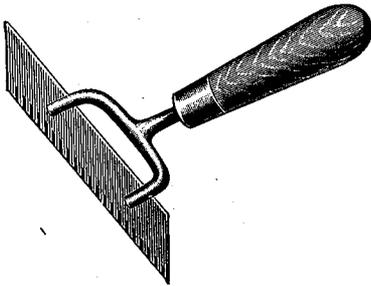
N° 75. Riffard de plâtrier n° 1,
manche ordinaire.



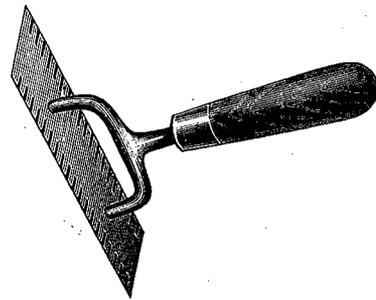
N° 76. Riffard de plâtrier n° 2, manche façon buis,
virole cuivre.



N° 77 A. Truelle Berthelé,
dentée d'un côté.



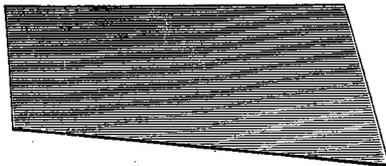
N° 77 B. Truelle Berthelé,
dentée des deux côtés.



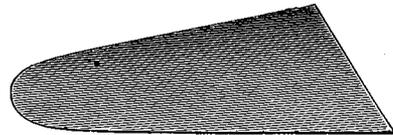
N° 78. Lame de truelle pointue.



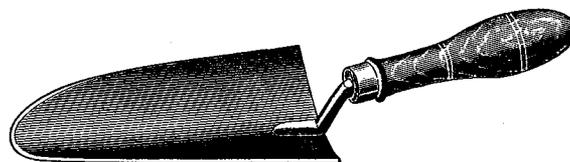
N° 79. Lame de truelle carrée.



N° 80. Lame de truelle ronde.



N° 81. Transplantoir.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES FINES

Spéciales pour Plâtriers

Longueurs en c/m.....

A queue rivée

Au Lion 

	25	26	27	28
N° 90. Carrées, manche rond ébène, culot et virole cuivre..... la pièce fr.	7.45	7.60	7.80	8.—
N° 91. » » » garniture maillechort..... » »	10.—	10.20	10.40	10.60
N° 92. » manche à 8 pans ébène, garniture maillechort..... » »	11.80	12.—	12.20	12.40
N° 93. » » » » » avec filets.... » »	13.60	13.80	14.—	14.20

Toutes ces truelles sont livrées **avec gaine.**

Longueurs en c/m.....

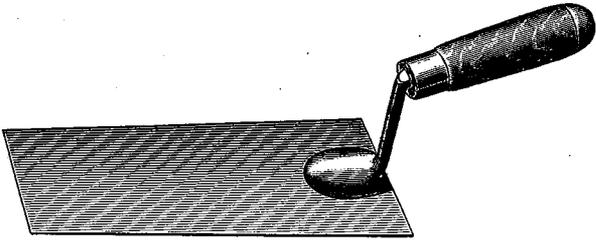
	12	13	14	15
N 94. Pointues, manche bois..... la pièce fr.	1.50	1.55	1.90	1.95
N° 95. » » ébène..... » »	1.90	1.95	2.35	2.40
N° 96. » » » culot et virole cuivre..... » »	2.35	2.40	2.80	2.85
N° 97. » » » rond, garniture maillechort..... » »	4.30	4.40	4.70	4.80
N° 98. » » » à 8 pans, garniture maillechort..... » »	5.20	5.30	5.60	5.70
N° 99. » » » à 8 » » » avec filets.... » »	7.—	7.10	7.40	7.50

Les truelles *pointues*, **forgées d'une seule pièce**, sont facturées aux mêmes prix que celles à queue rivée.

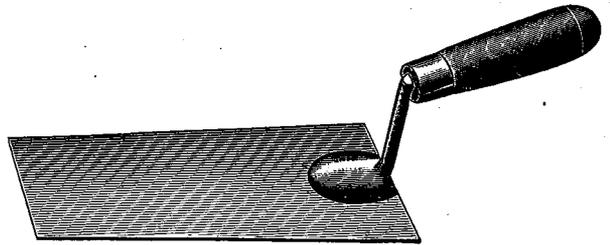
Les truelles avec manche *palissandre* sont vendues aux mêmes prix que celles avec manche *ébène*.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES.

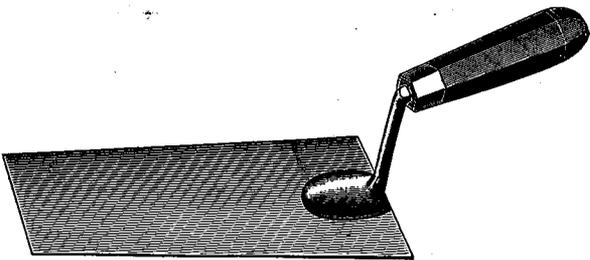
N° 90



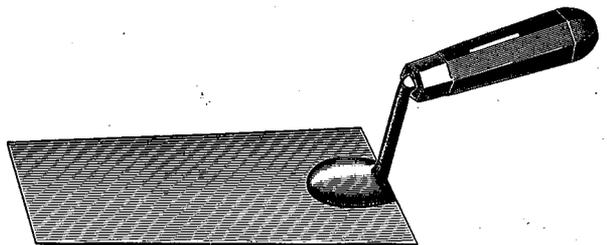
N° 91



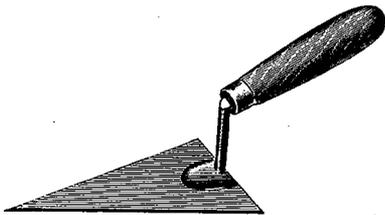
N° 92



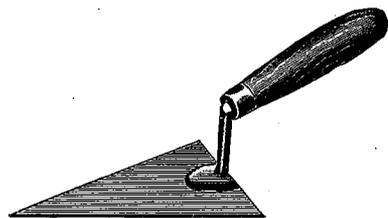
N° 93



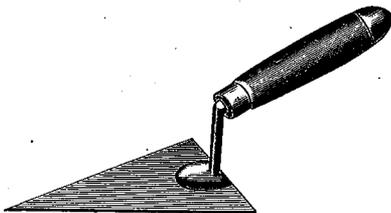
N° 94



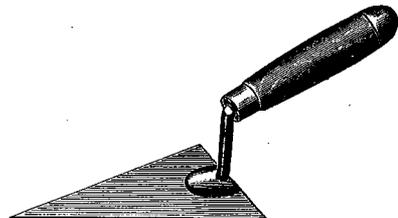
N° 95



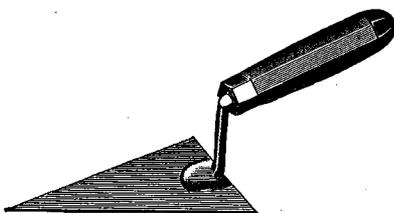
N° 96



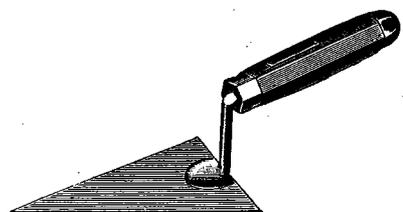
N° 97



N° 98



N° 99



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TRUELLES FINES

Spéciales pour Plâtriers

A queue rivée au Lion

N° 100.	A profiler, manche buis.....	la pièce fr.	1.30
N° 101.	» » ébène.....	» »	1.75
N° 102.	» » culot et virole cuivre.....	» »	2.15
N° 103.	» » rond, garniture maillechort.....	» »	3.50
N° 104.	» » à 8 pans, garniture maillechort.....	» »	4.40
N° 105.	» » à 8 » » avec filets.....	» »	6.20

LAMES DE TRUELLES FINES

<i>Longueurs en c/m.....</i>		12	13	14	15	25	26	27	28
N° 106. Carrées, biseautées.....	la pièce fr.	—	—	—	—	2.90	3.—	3.10	3.20
N° 107. Pointues ».....	» »	1.05	1.05	1.10	1.10	—	—	—	—

Forgées d'une seule pièce

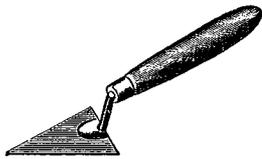
A 2 Lions

<i>Longueurs en c/m.....</i>		18	20	23	24	25	26	27	28
N° 108. Carrées à dégrossir, manche buis.....	la pièce fr.	3.60	3.70	4.20	4.30	4.40	5.10	5.20	5.30
N° 109. » » ébène, culot et virole cuivre.....	» »	4.50	4.60	6.—	6.10	6.20	6.80	6.90	7.—

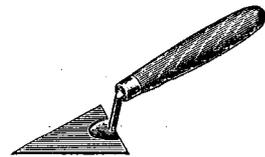
Les truelles *pointues*, **forgées d'une seule pièce**, sont facturées aux mêmes prix que celles à queue rivée.
 Les truelles avec manche *palissandre* sont vendues aux mêmes prix que celles avec manche *ébène*.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

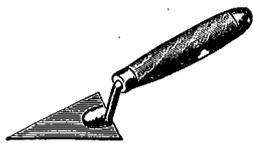
N° 100.



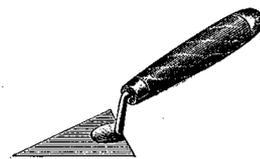
N° 101.



N° 102.



N° 103.



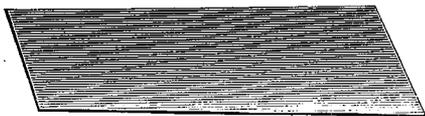
N° 104.



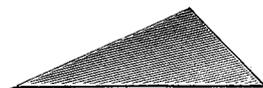
N° 105.



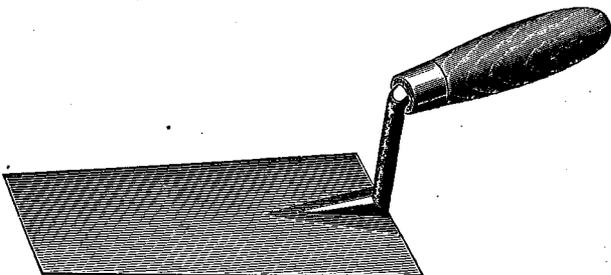
N° 106.



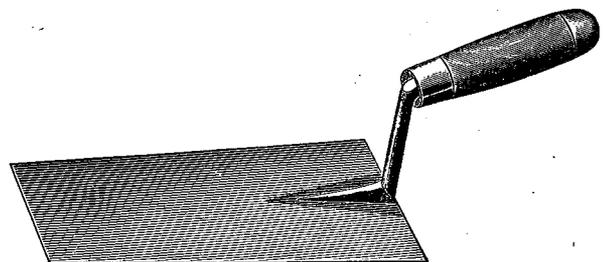
N° 107.



N° 108.



N° 109.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Tournevis

Numéros.....	Largeurs en m/m.....	0	1	2	3	4
		6	8	10	12	14
N° 965. Tournevis pour vilebrequins.....	la pièce fr.	0.46	0.46	0.52	0.57	—
N° 966. Tournevis, au Croissant , à 2 bouts de rechange polis.....	» »	0.57	0.63	0.69	0.75	0.85
N° 966. » à la Main , » » noirs, manche non poli.....	» »	0.30	0.34	0.40	0.46	0.53
N° 969. Au Lion  pour horlogers, petit, manche à pans....	» »	0.32	—	—	—	—
N° 968. Tournevis à 3 branches.....	» »	1.60	—	—	—	—

NOTA. — Nous fabriquons sur échantillons tous les modèles de tournevis qui nous sont demandés.

Numéros.....	Longueur de la lame en c/m.....	00 et 0	1	2	3	4	5	6	7
		8	9	11	13	16	19	22	25
N° 967. Tournevis longs, au Lion  la pièce fr.		0.63	0.69	0.75	0.87	1.03	1.32	1.60	1.80
Manches pour tournevis	{ à la Main	» »	0.15	0.15	0.15	0.15	—	—	—
	{ au Croissant	» »	0.18	0.18	0.19	0.20	0.21	—	—
	{ au Lion	» »	0.23	0.23	0.24	0.26	0.28	0.34	0.43

N° 780. **Tire-fonds pour tonneliers**

A embase, nouveau modèle..... la pièce fr. —.70

Tourillons de scies

N° 783. Façon ordinaire..... le cent fr. 25.50

N° 782. Tête à la romaine..... » » 32.—

Troussequins

N° 972. Ordinaire, à pointe ronde, cormier..... la pièce fr. 1.—

» » plate, » » » 1.15

» à filet, » » » 8.20

N° 1015. **Viroles embouties**

Diamètre en m/m.....	12 et 14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
En fer..... les cent pièces fr.	2.20	2.40	2.70	2.95	3.15	3.45	3.80	4.—	4.20	4.75	5.40	6.15	6.55	8.35
Cuivrées..... » » »	3.05	3.45	3.85	4.25	4.60	5.—	5.50	5.95	6.15	—	—	—	—	—

Les viroles *bouts coupés* se paient fr. 0.20 en plus par cent pièces.

N° 746. **Vrilles**

Numéros.....	10/0 à 6/0	5/0 à 2/0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
	24 à 28/10	30 à 36/10	38/10	4	4½	5	5½	6	6½	7	7½	8	8½	9	10	11
Polies, filets bleus... le cent fr.	14.—	14.—	14.—	15.—	18.—	22.—	22.—	27.—	27.—	31.—	37.—	43.—	50.—	60.—	75.—	90.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TOURNEVIS

N° 965. Tournevis pour vilebrequins.

N° 1



N° 2.



N° 3.



N° 967. Tournevis longs au Lion.



N° 1. 9 c/m.



N° 2. 11 c/m.



N° 3. 13 c/m.



N° 4. 16 c/m.



N° 5. 19 c/m.



N° 6. 22 c/m.



N° 7. 25 c/m.



Echelle 1/5.

N° 966. Tournevis à 2 bouts de rechange.

N° 3.



N° 2.



N° 1.



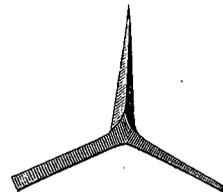
N° 0.



N° 969. Pour horlogers.



N° 968. Tournevis à 3 branches.



N° 746. VILLE POLIE, filets bleus.



N° 780. Tirefond pour tonneliers.



TOURILLONS DE SCIE

N° 783.

Façon ordinaire.

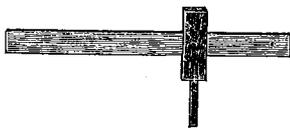


N° 782.

A la romaine.



N° 972. Troussequin ordinaire.



N° 1015. Viroles.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Vastringues

<i>Longueurs de la lame en c/m.....</i>		6-7-8	9-10-11	12-13	
Lames seules, au Lion 	{ Force ordinaire.....	la pièce. fr.	—,98	1.03	1.10
	{ Renforcées.....	» »	1.10	1.15	1.20
A montures ordinaires.....	{ N° 1000, sans garniture.....	» »	1.80	1.85	1.90
	{ N° 1001, garnies de cuivre.....	» »	2.20	2.25	2.30
	{ N° 1002, garnies d'os.....	» »	2.40	2.45	2.55
A montures à écrou.....	{ N° 1003, garnies de cuivre.....	» »	3.55	3.70	3.85
	{ N° 1004, garnies d'os.....	» »	3.85	3.95	4.10

Vilebrequins

N° 1006.	{ Demi-forts, bois et fer non polis.....	la pièce. fr.	1.65
	{ Demi-forts, bois et fer polis.....	» »	1.90
N° 1007.	{ Forts, bois et fer non polis.....	» »	2.—
	{ Forts, bois et fer polis.....	» »	2.30
N° 1008.	{ Très forts, bois et fer non polis.....	» »	2.70
	{ Très forts, bois et fer polis.....	» »	2.90
N° 1009.	Très forts, à pans, polis.....	» »	3.55
N° 1014.	Pour enfants, polis.....	» »	1.90

Les vilebrequins profonds se paient 0 fr. 30 de plus par pièce.

La monture à crapaudine peut s'appliquer à tous nos modèles.

L'augmentation est de 0 fr. 65 par pièce.

Vilebrequins à engrenages

N° 1011.	Au Croissant , verni.....	la pièce. fr.	5.10
N° 1010.	Au Lion , poli.....	» »	6.40

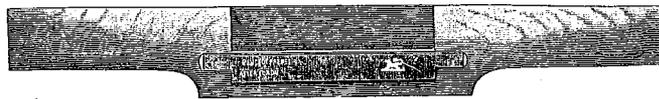
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

VASTRINGUES

N° 1003. Vastringue à monture à écrou, au Lion,
garnie de cuivre.



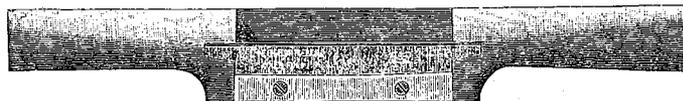
N° 1000. Vastringue à monture ordinaire, au Lion,
sans garniture.



N° 1001. Vastringue à monture ordinaire, au Lion,
garnie de cuivre.



N° 1002. Vastringue à monture ordinaire, au Lion,
garnie d'os.

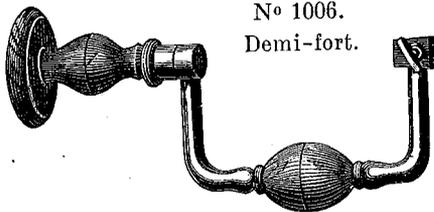


N° 1004. Vastringue à monture à écrou, au Lion,
garnie d'os.



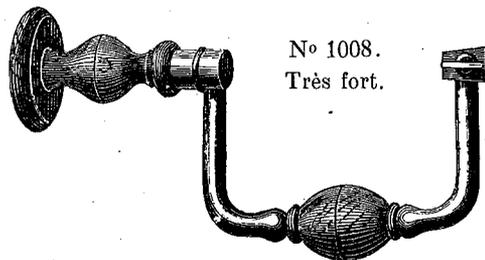
VILEBREQUINS

N° 1006.
Demi-fort.



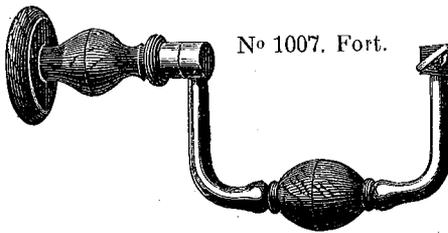
Têtes carrées.

N° 1008.
Très fort.

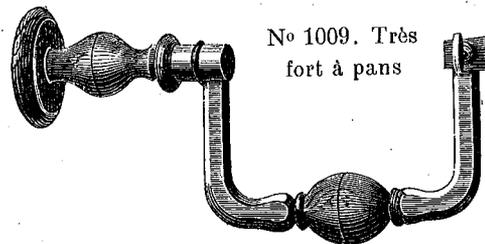


Têtes doubles.

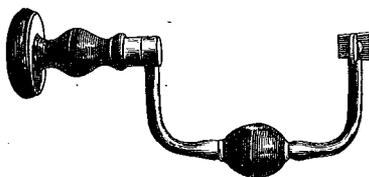
N° 1007. Fort.



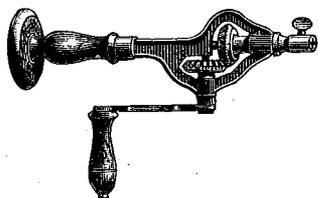
N° 1009. Très
fort à pans



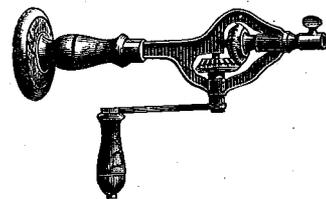
N° 1014.
Pour enfants.



N° 1010.
Vilebrequin à engrenages, poli,
au Lion.



N° 1011.
Vilebrequin à engrenages, verni,
au Croissant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FERS DE RABOTS ET MOULURES

Fers de rabots

<i>Largeurs en m/m.....</i>	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	65	70	75
N° 1070 à 1072. Droits. ou N° 1074. Ronds, dits riflards.	PRIX PAR CENT EN FRANCS :																			
A la Main 	—	—	38	39	41	43	44	46	48	51	53	55	58	61	—	—	—	—	—	—
Au Croissant 	—	—	—	44	46	48	51	53	55	58	60	61	64	67	—	—	—	—	—	—
Au Lion 	48	51	53	55	57	60	62	66	69	73	77	82	85	91	95	100	105	115	125	—
N° 1073. A dents. Au Lion 	—	—	—	—	—	—	69	72	76	78	83	88	—	—	—	—	—	—	—	—
Fers à rais et de jets d'eau																				
N° 1076. Au Lion 	—	—	—	—	—	—	67	70	74	78	82	87	92	97	103	110	118	127	138	155
Id. doubles à courtes vis	—	—	—	—	—	—	140	—	—	—	—	—	—	—	—	—	210	230	240	270
Gueules de Loup																				
N° 1075. Demi-rondes. Au Lion	90	96	102	108	115	121	127	133	140	150	155	160	165	170	180	185	190	—	—	—
Rabots doubles																				
N° 1080. A longues vis. Au Lion	—	—	—	141	143	146	148	152	156	160	165	170	176	184	191	198	210	223	243	—
N° 1082. A courtes vis. Au Lion	—	—	—	120	123	125	128	130	134	138	143	148	154	162	170	177	188	202	220	—
N° 1081. A courtes vis, écrou saillant, contre-fer poli. Au Lion	—	129	131	133	136	138	141	143	147	151	156	162	167	175	183	191	202	215	233	—
Contre-fers seuls pour rabots simples.	—	—	23	24	25	26	27	27	28	29	30	31	32	33	34	36	37	38	39	—

NOTA. — Les **Rabots percés**, n° 1083 à 1086, se vendent 2 fr. en plus par cent ; en nous les demandant, il faut avoir soin de nous dire à quel genre de monture ces rabots sont destinés, afin que nous puissions donner à la fente les dimensions nécessaires.

Sauf avis contraire, les **Rabots percés** pour longues vis sont livrés avec une fente de 90 m/m de longueur.

Les **Rabots plate-bande** se vendent 3 fr. de plus par cent que les rabots droits.

» **creux** se vendent 0 fr. 25 en plus par pièce.

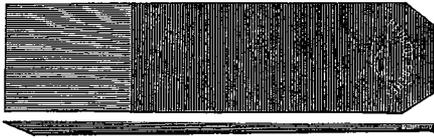
» d'égale épaisseur de 50 m/m de largeur et au-dessous, se vendent 5 fr. de plus par cent.

» » de 51 » — et au-dessus, » 10 » » »

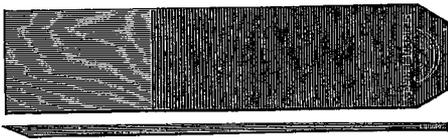
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RABOTS

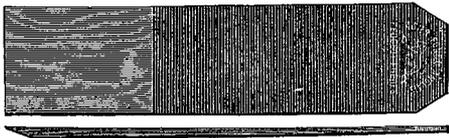
N° 1070. Rabot simple, à la Main.



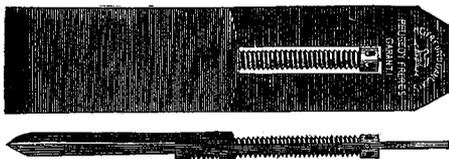
N° 1071. Rabot simple, au Croissant.



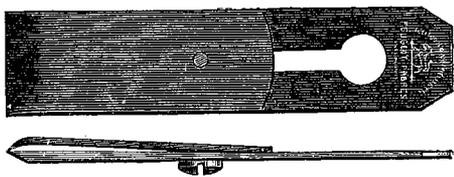
N° 1072. Rabot simple, au Lion.



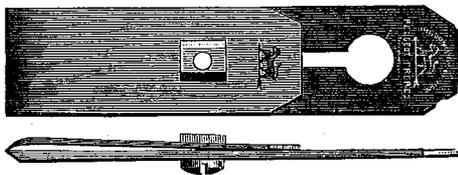
N° 1080. Rabot double longue vis, au Lion.



N° 1082. Rabot double courte vis, au Lion.



N° 1081. Rabot double courte vis écrou saillant contrefer poli, au Lion.



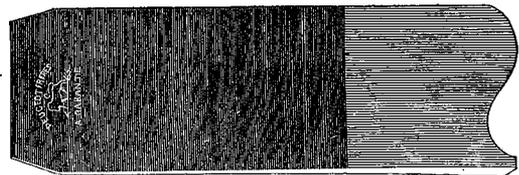
N° 1074. Rabot rond dit Riflard, au Lion.



N° 1073. Rabot à dents, au Lion.



N° 1076. Fer de jet d'eau, au Lion.



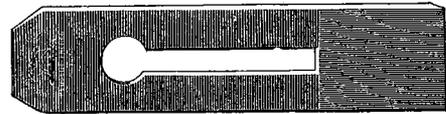
N° 1075. Rabot gueule de loup, au Lion.



N° 1083. Rabot percé pour courte vis.



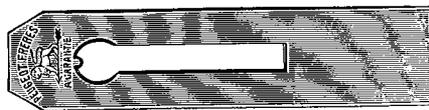
N° 1084. Rabot percé pour courte vis, façon anglaise, au Lion.



N° 1085. Rabot percé pour longue vis, au Lion.



N° 1086. Rabot percé pour courte et longue vis.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fers de Colombes

Largeurs en m/m.	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160	165										
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :																																
N° 1060 Au Croissant 	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.10	2.25	2.35	2.45	2.60	2.80	3.00	3.15	3.45	3.70	3.95	4.25	4.60	5.00	5.35	5.75	6.40										
N° 1061 Au Lion 	1.90	1.95	2.00	2.10	2.25	2.35	2.45	2.60	2.80	3.05	3.35	3.55	3.85	4.15	4.45	4.75	5.10	5.45	5.90	6.25	6.60	7.40										
LES COLOMBES DOUBLES A CONTRE-FERS SE PAYENT EN SUS :																																
N° 1062 Couvrant tout le fer à une longue vis...											2.70										3.15			3.85								
N° 1064 Couvrant tout le fer à courtes vis.....											2.20										2.70										3.15	
N° 1063 Couvrant la moitié du fer à courtes vis											1.65										2.20										2.70	

OUTILS DIVERS

Nous nous chargeons en outre, de la fabrication de tous autres Outils notamment :

Des couteaux mécaniques droits ou circulaires, acérés ou tout acier, trempés ou non, bruts, polis, dressés, percés ou mortaisés, pour manufactures de Papiers, de Chapellerie, de Tabacs, de Placages, etc.

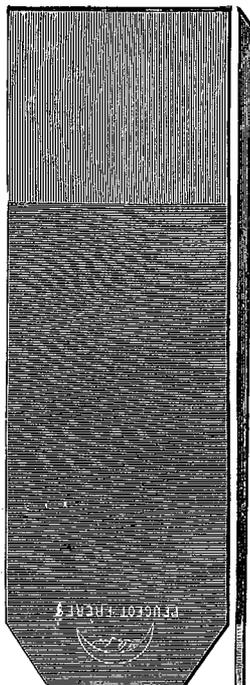
De Rabots mécaniques, de bouvets mécaniques simples et doubles et en général d'outils de tout genre pour la fabrication mécanique des Parquets et autres objets de menuiserie, charonnage, etc. (Voir planches 125 et 126).

Les prix en seront fixés par correspondance, d'après les modèles ou les dessins rigoureusement cotés, qu'on nous aura fournis pour les Outils spéciaux qui ne figurent pas aux pages 125 et 126 du présent tarif.

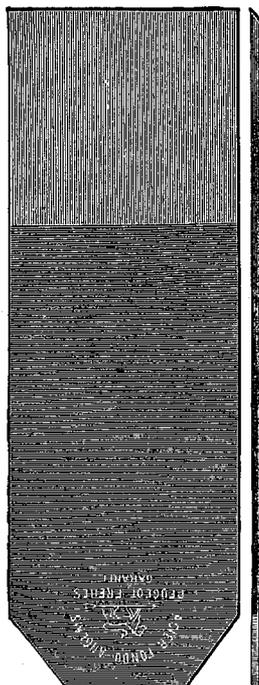
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FERS DE COLOMBES

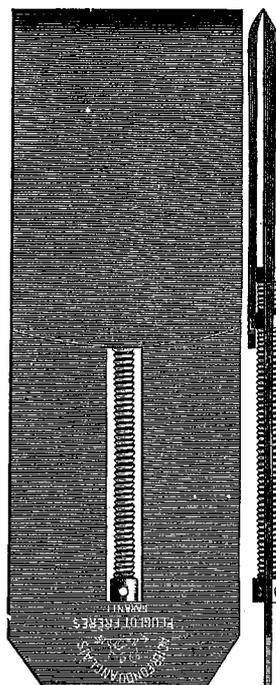
N° 1060. Colombe au Croissant.



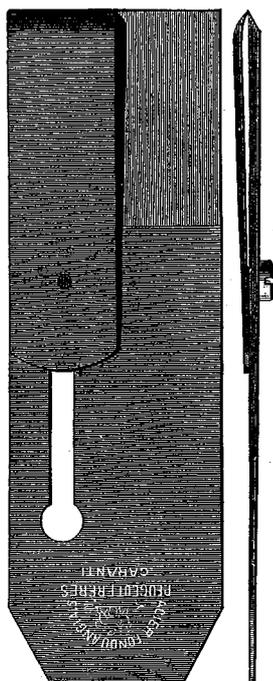
N° 1061. Colombe au Lion.



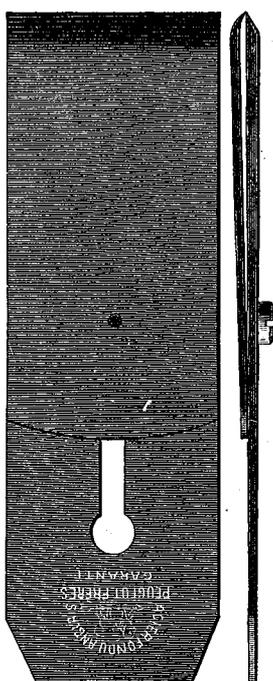
N° 1062. Colombe au Lion, double longue vis.



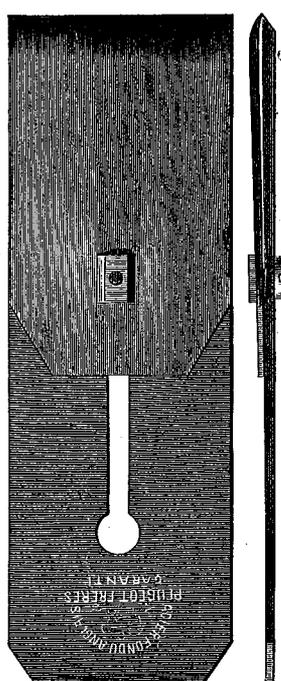
N° 1063. Colombe double CV au Lion, contrefer couvrant la moitié de la largeur.



N° 1064. Colombe double CV au Lion, contrefer couvrant toute la largeur.



N° 1065. Colombe double CV au Lion, écrou saillant, contrefer poli couvrant toute la largeur.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Bouvets

N° 1024. A approfondir au Lion  la pièce fr. 0.64 ; le jeu de 6 pièces assorties, de 4-14 $\frac{m}{m}$ fr. 3.85

Les Bouvets à approfondir échantonnés d'un côté, n° 1025, se vendent aux mêmes prix que les ordinaires.

Bouvets doubles. — Largeurs en m/m.....

6 à 12	14 et 16	18 et 20	22 et 24	26 et 28	30 et 32	34 et 36	38 et 40	42	44
--------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----	----

PRIX PAR CENT EN FRANCS :

Au Lion 	N° 1026. Façon ordinaire.....	55.—	60.—	67.—	72.—	77.—	83.—	89.—	95.—	100.—	105.—
	N° 1028. Renforcés.....	61.—	67.—	72.—	78.—	85.—	93.—	101.—	108.—	115.—	121.—
	Extra renforcés.....	67.—	74.—	77.—	84.—	93.—	103.—	113.—	121.—	130.—	137.—

Les Bouvets doubles à l'anglaise, n° 1029, et façon Brabant, n° 1030, se vendent fr. 0.06 de plus par pièce.

N° 1020. **Bouvets simples.**

Largeurs en m/m.....

1 et 2	3 et 4	5 et 6	7 et 8	9	10	11	12	14	16	18	20
--------	--------	--------	--------	---	----	----	----	----	----	----	----

PRIX PAR CENT EN FRANCS :

Au Lion 	Force ordinaire.....	25.—	25.—	26.—	28.—	30.—	30.—	31.—	32.—	34.—	37.—	41.—	45.—
	Renforcés.....	32.—	33.—	35.—	36.—	37.—	38.—	39.—	41.—	42.—	45.—	49.—	54.—
	Pour Parqueteurs....	38.—	39.—	41.—	42.—	44.—	45.—	46.—	47.—	48.—	51.—	54.—	57.—

Les Bouvets simples façon Brabant, n° 1021, se payent fr. 0.06 de plus par pièce.

Pour les Bouvets simples pour parqueteurs, n° 1022, on est prié de nous dire s'ils doivent être dégagés, soit des deux côtés, soit à droite, soit à gauche.

Nos 1035 à 1052. **Fers pour outils de moulures au Croissant** 

Largeurs en m/m.....

6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

PRIX PAR CENT EN FRANCS :

Guillaumes et Guillaumes plate-bande.....	—	—	—	—	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	47	48	50	—	—	—	—	—	—	
Guillaumes pour Carrossiers.....	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	69	72	74	77	79	82	87	90	92	96
Doucines, Mouchettes, Fers obliques.....	20	21	22	23	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	47	48	50	53	55	—	—	—	—	
Boudins à baguettes, Talons à baguettes.....	—	—	—	—	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	47	48	50	53	55	—	—	—	—	
Doucines à baguettes.....	—	—	—	—	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	47	48	50	—	—	—	—	—	—	
Tarabiscos, Pestumes.....	20	21	22	23	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Quarts de rond.....	—	—	22	23	25	27	30	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Talons, Grains d'orge.....	—	—	22	23	25	27	30	32	34	36	38	40	42	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Gouchettes.....	—	21	22	23	25	27	30	32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Fers à couvre-joints.....	—	—	—	—	25	27	30	32	34	36	38	40	42	44	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Congés.....	20	21	22	23	25	27	30	32	34	36	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Feuillerets, Rabots ronds.....	17	18	19	21	23	25	27	28	30	32	34	36	37	38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Les Feuillerets renforcés.....	23	24	25	27	30	32	33	35	37	39	42	44	46	48	51	53	55	58	60	61	64	67	69	72	77
Les Moulures renforcées.....	25	27	28	30	32	34	37	39	43	45	47	50	53	55	57	60	61	64	67	69	70	73	76	77	83

Les Outils de moulures à l'anglaise ou façon Brabant se vendent fr. 0.04 de plus par pièce.

Pour éviter toute erreur, nous prions nos clients de désigner, dans leurs commandes, les fers pour moulures par les noms donnés ci-dessus.

Les Outils de moulures, qualité **au Lion**, sont facturés aux prix ci-dessus augmentés de 30 %.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Bouvets

N° 1020. Bouvet simple ordinaire.



N° 1021. Bouvet simple façon Brabant.



N° 1022. Bouvet simple de parqueteur.



N° 1023. Bouvet de parqueteur à crochet.



N° 1024. Bouvet à approfondir.



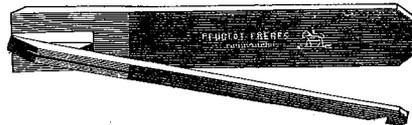
N° 1025. Bouvet à approfondir, échancré d'un côté.



N° 1026. Bouvet double, façon ordinaire.



N° 1028. Bouvet double, renforcé.



N° 1029. Bouvet double, façon anglaise.



N° 1030. Bouvet double, façon Brabant.

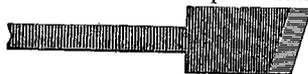


Fers pour outils de moulures

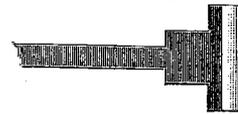
N° 1035. Guillaume carré.



N° 1036. Guillaume plate-bande.



N° 1034. Guillaume pour carrossiers.



Feuillerets, façon Brabant.

N° 1038. B.

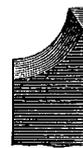


N° 1038. C.



N° 1037. Fer à couvre-joints, façon ordinaire.

N° 1038. Feuilleret ordinaire. N° 1039. Feuilleret renforcé. N° 1040. Fer oblique. Grain d'orge. N° 1041. Rabet rond. N° 1042. Mouchette. N° 1043. Quart de rond. N° 1044. Tarabisco. N° 1045.



N° 1046. Pestume.

N° 1047. Gouchette.

N° 1048. Gouchette double.

N° 1049. Gouchette simple.

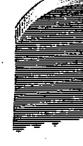
N° 1050. Doucines simple. à baguette.

N° 1051. Boudins à baguettes. à nez rond.

N° 1052. Boudin. à nez carré.

N° 1053. Boudin.

N° 1053. Congé.



NOTA. Pour éviter toute erreur nous prions nos Clients de désigner dans leurs commandes les fers de moulures par les noms donnés ci-dessus, et indiquer en outre si on les désire **façon ordinaire** ou **façon Brabant**.

« Nous fabriquons sur **dessins** ou **échantillons** tous les modèles de fers pour outils de moulures qui nous sont demandés. »

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RABOTS MÉCANIQUES

Nos 1, 3 et 6.

Prix des Rabots mécaniques au 

Formes courantes, sans trous ni entrées.

PRIX DU mètre DE LONGUEUR DU taillant.

Hauteurs en m/m....	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Épaisseur 4 millimètres...	14.—	14.60	15.20	15.80	16.40	17.—	17.60	18.20	18.80	19.50	20.20	20.90	21.60	22.30	23.—
» 5 » ...	15.—	15.75	16.50	17.25	18.—	18.75	19.50	20.25	21.—	21.80	22.65	23.50	24.30	25.15	26.—
» 6 » ...	16.—	16.90	17.80	18.70	19.60	20.50	21.40	22.30	23.20	24.10	25.10	26.10	27.—	28.—	29.—
» 7 » ...	17.—	18.05	19.10	20.15	21.20	22.25	23.30	24.35	25.40	26.45	27.55	28.70	29.70	30.85	32.—
» 8 » ...	18.—	19.20	20.40	21.60	22.80	24.—	25.20	26.40	27.60	28.80	30.—	31.30	32.40	33.70	35.—
» 9 » ...	19.—	20.35	21.70	23.05	24.40	25.75	27.10	28.45	29.80	31.15	32.50	33.90	35.20	36.60	38.—
» 10 » ...	20.—	21.50	23.—	24.50	26.—	27.50	29.—	30.50	32.—	33.50	35.—	36.50	38.—	39.50	41.—
» 11 » ...	21.—	22.65	24.30	25.95	27.60	29.25	30.90	32.55	34.20	35.85	37.50	39.10	40.80	42.40	44.—
» 12 » ...	22.—	23.80	25.60	27.40	28.20	31.—	32.80	34.60	36.40	38.20	40.—	41.70	43.60	45.30	47.—
Les entrées et trous taraudés sont facturés, chaque entrée	0.20			0.30				0.40							

L'affûtage se paie 1 fr. 50 par mètre de taillant.

Nos 2, 4, 7. Fers à raboter avec leurs contre-fers, boulons compris : Prix : le double des fers simples au tarif ci-dessus.

Nos 5, 7, 8. Fers à raboter de formes diverses : Prix ci-dessus majorés selon l'augmentation de main-d'œuvre.

Nos 9 à 13. Fers à débriber et à triturer les bois de teinture } Prix
Nos 14 et 15. Couteaux à trancher le placage, à papier, etc. } selon les commandes.

NOTA. Les largeurs 101 à 103 $\frac{m}{m}$ se paient comme 100 $\frac{m}{m}$; les 104 à 109 $\frac{m}{m}$ comme 110 $\frac{m}{m}$.

» 121 à 123 » » » 120 » les 124 à 129 » » 130 »

Les épaisseurs 71-72/10 » » » 70/10 » les 73 à 79/10 » » 80/10 »

» 91-92/10 » » » 90/10 » les 93 à 99/10 » » 100/10 »

et toutes les autres dimensions intermédiaires sont facturées d'après ces mêmes bases.

Pour la bonne exécution des ordres de « Rabots mécaniques », il est utile de nous envoyer des modèles ou des croquis bien cotés indiquant exactement les longueur, largeur et épaisseur, les dimensions et emplacements des trous ou entrées, ainsi que la largeur et le côté du biseau.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

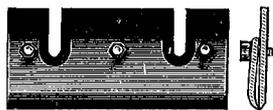
FERS A RABOTER & COUTEAUX POUR MACHINES A TRAVAILLER LE BOIS

Nos 1 à 8. Fers à raboter ordinaires et avec contre-fers

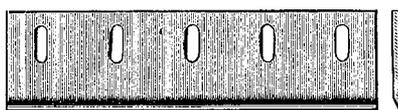
N° 1



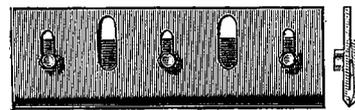
N° 2



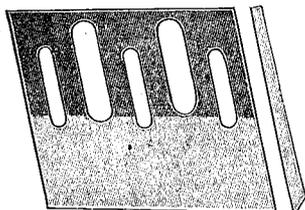
N° 3



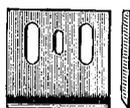
N° 4



N° 5



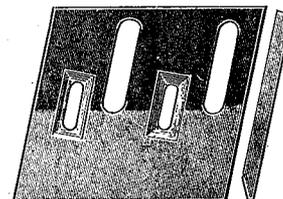
N° 6



N° 7

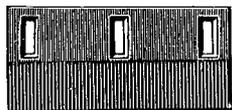


N° 8



Nos 9 à 13. Fers à défibrer et à triturer les bois de teinture

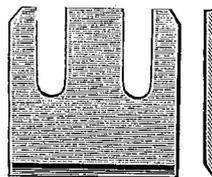
N° 9



N° 10



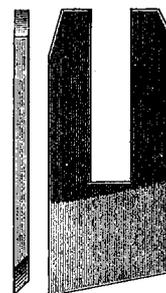
N° 11



N° 12



N° 13



N° 14. Couteau à trancher le placage.



N° 15. Couteau à trancher le placage.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Nos 20 et 21.

Fers mécaniques à dresser le bois

La pièce.

<i>Hauteurs des fers en m/m.....</i>	100	110	120	130	140	150
Longueur au taillant 35 millimètres — Épaisseurs 6 à 10/10	1.30	1.40	1.50	1.60	1.70	1.80
» » 40 » » »	1.50	1.60	1.70	1.80	1.90	2.—
» » 45 » » »	1.70	1.80	1.90	2.—	2.10	2.20
» » 50 » » »	1.90	2.—	2.10	2.20	2.30	2.40

N° 21. Ceux avec encoche ou boutonnière se comptent fr. 0.35 de plus par pièce.

Nos 22 à 28.

Fers à bouveter

La paire.

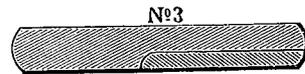
<i>Hauteurs des fers en m/m..</i>	80	90	100	110	120	130	140	150	
N ^{os} 22 à 26 {	Épaisseurs 10 à 12 m/m	6.—	6.25	6.50	6.75	7.—	7.25	7.50	7.75
	» 13 à 16 m/m	6.50	6.75	7.—	7.25	7.50	7.75	8.—	8.25
N ^{os} 27 et 28 {	» 10 à 12 m/m	7.20	7.50	7.80	8.10	8.40	8.70	9.—	9.30
	» 13 à 16 m/m	7.80	8.10	8.40	8.70	9.—	9.30	9.60	9.90

Ceux avec encoche ou boutonnière se comptent fr. 0.70 de plus par paire.

Nos 29 à 32. Fers à moulures et fers spéciaux finis, trempés, sur tracés } Prix, fr. 0.75 par centimètre
ou échantillons. Hauteurs 10 à 15 centimètres. } de largeur au taillant.

Acier et fer acéré pour fers de rabots, fers à moulures, etc.

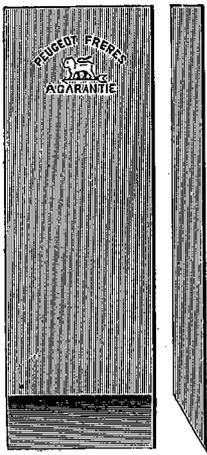
N° 1. Acier qualité extra en bandes brutes de 1 mètre environ, épaisseur 6 à 12 millimètres, les 100 kilogrammes, fr. 250.—
 N° 1. Acier première qualité » 1 » » » » » » » 125.—
 N° 2 et 3. Fer acéré » 1 » » » » » » » 150.—
 Aiguisage des bords en bandes de 1 mètre environ, le mètre en plus..... » 3.—
 Barres coupées de forme, aiguisées sur les bords et plats, le mètre en plus..... » 6.—



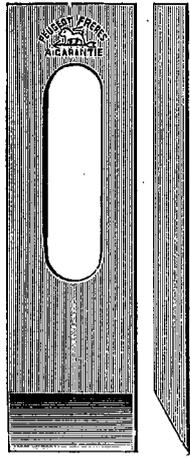
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FERS POUR MACHINES A DRESSER, BOUVETER ET MOULURER LE BOIS

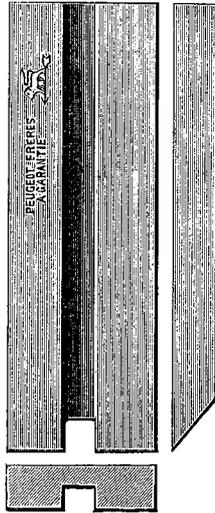
N° 20.



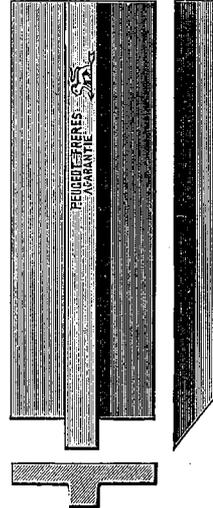
N° 21.



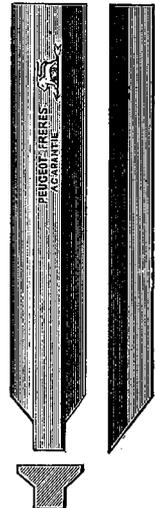
N° 22.



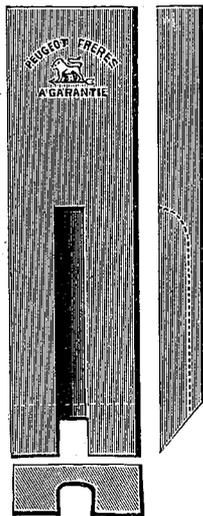
N° 23.



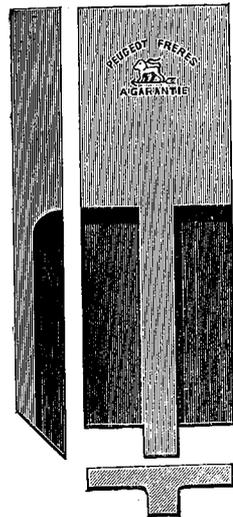
N° 24.



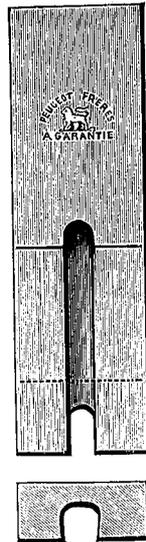
N° 25.



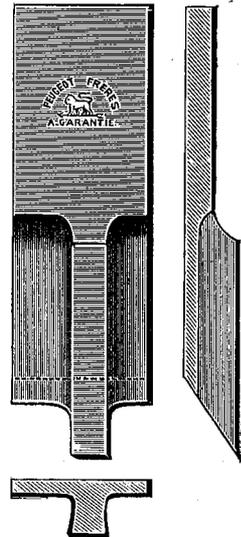
N° 26.



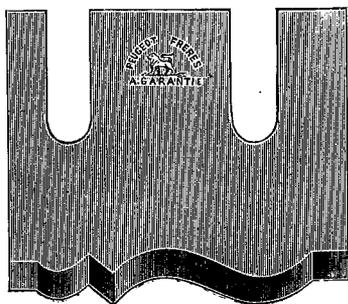
N° 27.



N° 28.



N° 29.



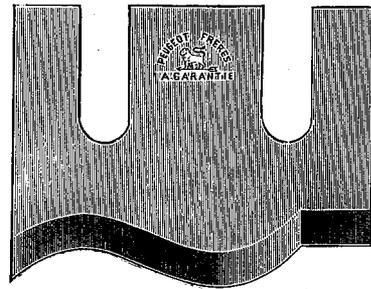
N° 30.

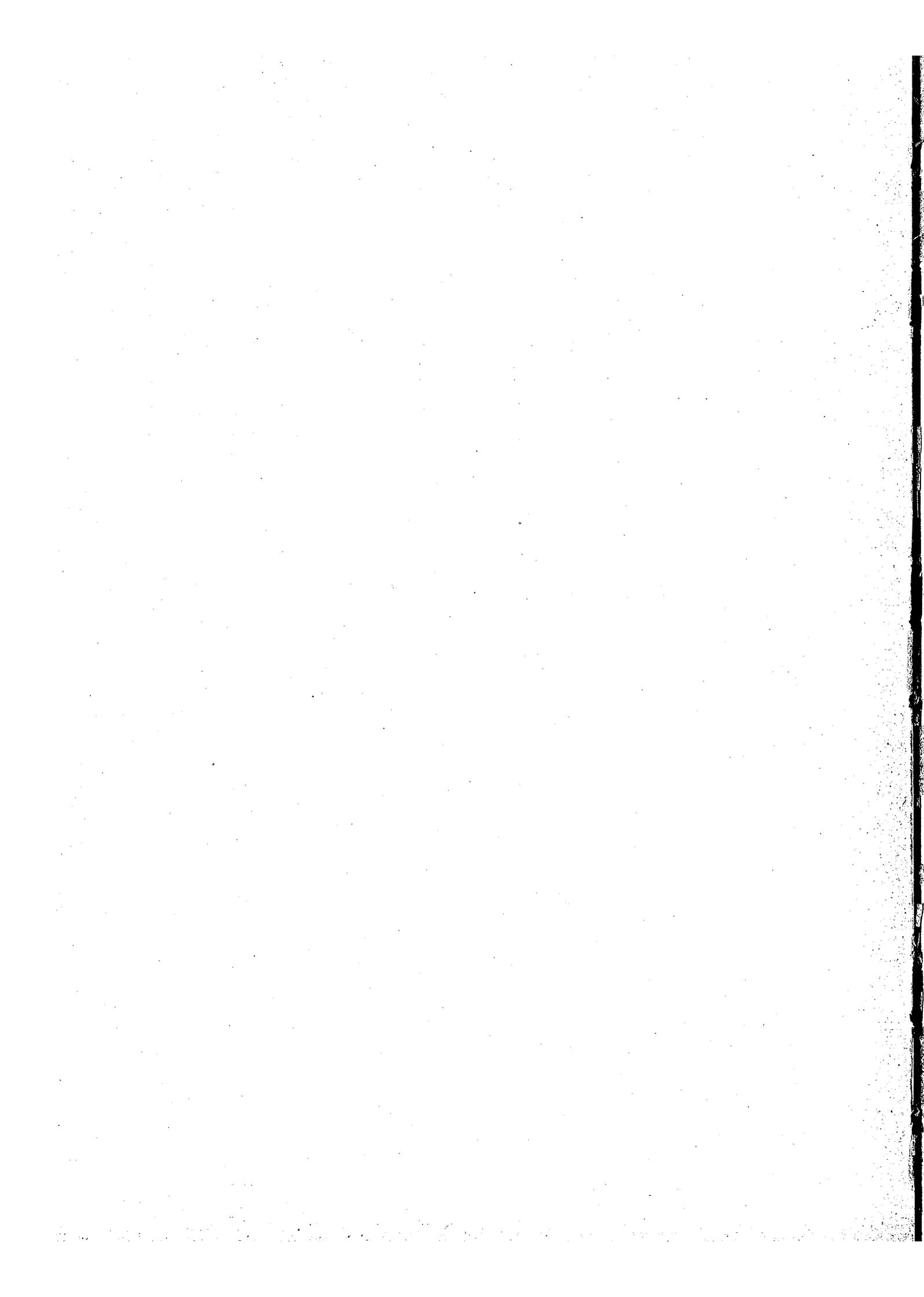


N° 31.



N° 32.





LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

OUTILS MONTÉS



AVIS IMPORTANT



Nous ne livrons pas de montures sans lames ou fers.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Varlopes, Riflards et Rabots

	A LA MAIN CONTRE FER SIMPLE			AU LION CONTRE FER SIMPLE			AU LION CONTRE FER LONGUE VIS		
	Charme	Fruittier et Chêne vert	Cormier	Charme	Fruittier et Chêne vert	Cormier	Charme	Fruittier et Chêne vert	Cormier
Varlope..... de 48—50 m/m, la pièce fr.	4.80	5.90	6.60	5.15	6.20	6.95	6.05	7.—	7.85
» » 52—54 » » »	4.90	6.10	6.85	5.30	6.40	7.25	6.20	7.20	8.20
Riflard..... » 40—42 » » »	4.10	4.85	5.35	4.45	5.15	5.70	5.30	6.05	6.70
» » 44—48 » » »	4.35	5.20	5.75	4.70	5.50	6.10	5.60	6.40	7.10
Rabot ordinaire..... » 36—38 » » »	2.05	2.35	2.55	2.20	2.50	2.70	3.20	3.50	3.75
» » 40—42 » » »	2.15	2.45	2.65	2.35	2.65	2.85	3.35	3.70	3.95
» » 44—46 » » »	2.30	2.70	2.95	2.55	2.95	3.20	3.60	4.—	4.25
» » 48—50 » » »	2.45	2.95	3.20	2.80	3.30	3.55	3.95	4.40	4.70
» » 52—54 » » »	2.60	3.20	3.45	2.90	3.50	3.80	4.20	4.75	5.10
» à corne..... » 36—38 » » »	3.—	3.20	3.40	3.10	3.40	3.60	4.10	4.40	4.60
» » 40—42 » » »	3.10	3.30	3.50	3.20	3.55	3.75	4.25	4.60	4.80
» » 44—46 » » »	3.25	3.55	3.80	3.40	3.85	4.10	4.45	4.95	5.15
» » 48—50 » » »	3.40	3.80	4.05	3.65	4.20	4.45	4.80	5.30	5.60
» » 52—54 » » »	3.55	4.05	4.30	3.75	4.40	4.70	5.05	5.70	6.—
» à dents au Lion... » 40—42 » » »	—	—	—	2.85	3.15	3.35	—	—	—
» » ... » 44 » » »	—	—	—	3.—	3.30	3.50	—	—	—
» d'onglet à poignée ou Galère. » » »	—	—	—	—	—	5.30	—	—	6.30
» à éléger..... » » »	—	—	3.40	—	—	3.70	—	—	4.70

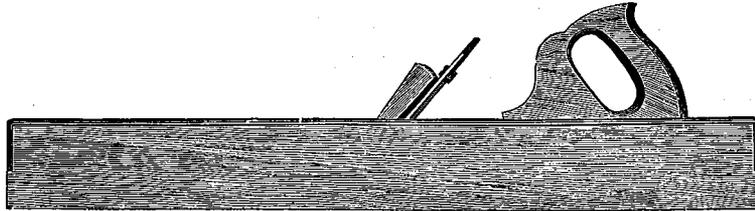
Rabots ronds

Monture Cormier.

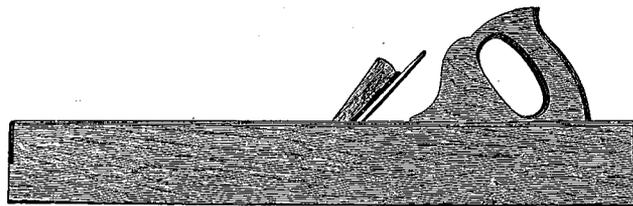
Largeur du fer en m/m.....	6-8-10	12-14	16-18	20-22-24	26-28	30-32-34
	Rabot rond ordinaire..... la pièce fr.	1.90	2.05	2.25	2.50	—
» élégi..... » » »	—	—	—	—	2.75	3.20

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

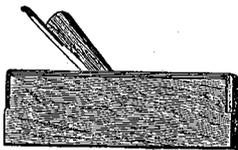
OUTILS MONTÉS



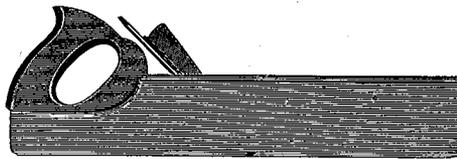
Varlope.



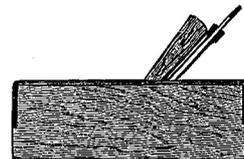
Riflard.



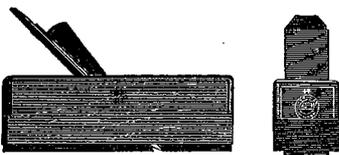
Rabot
(sans vis).



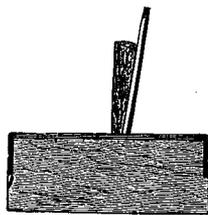
Rabot d'onglet à poignée ou galère.



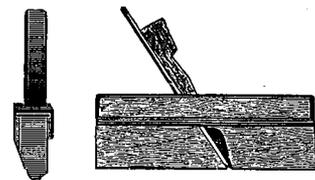
Rabot
(longue vis).



Rabot à élévir.



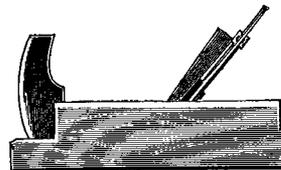
Rabot à dents.



Rabot rond.



Rabot à corne
(sans vis).



Rabot à corne
(longue vis).

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Guillaumes

Fer au Croissant

	Fruitier et Chêne vert				Fruitier et Chêne vert		
	Charme	Fruitier et Chêne vert	Cormier		Charme	Fruitier et Chêne vert	Cormier
Guillaume de fil, fer de 16-18 m/m. la pièce fr.	1.55	1.85	2.05	Guillaume 1/2 de bout, fer de 24-26 m/m. la pièce fr.	1.70	2.—	2.25
» » » 20-22 » » »	1.60	1.90	2.10	» de bout » 16-18 » » »	1.55	1.75	1.90
» » » 24-26 » » »	1.75	2.05	2.30	» » » 20-22 » » »	1.65	1.90	2.05
» » » 28-30 » » »	1.85	2.25	2.50	» » » 24-26 » » »	1.75	2.10	2.30
» » » 32-34 » » »	2.—	2.45	2.70	» à contre-fer » } 24-26 » » »	3.40	3.70	4.—
» à araser, à poignée » » »	5.40	6.15	6.65	» et à coulisse » } » » »	3.55	3.90	4.25
Guillaume 1/2 de bout, fer de 16-18 m/m. » » »	1.50	1.75	1.90	» » » 28-30 » » »	3.75	4.20	4.55
» » » 20-22 » » »	1.55	1.85	2.05	» » » 32-34 » » »			

Guillaumes à plate-bande

	la pièce fr.	Charme	Fruitier et Chêne vert	Cormier
A poignée, joue mobile, à grain d'orge.....	7.70	8.45	8.95	
Ordinaire, joue fixe, » »	5.65	6.40	6.90	

Bouvets à joindre

	la pièce fr.	Charme	Fruitier et Chêne vert	Cormier
En un morceau languette fer de 8-10 m/m	2.55	2.95	3.25	
» » » » » 12-14-16 »	2.90	3.30	3.60	
» » » » » 18-20-22 »	2.95	3.40	3.70	
En deux morceaux » » » 22-24 »	3.90	4.35	4.70	
» » » » » 26-30 »	4.20	4.65	5.—	
» » languette bois » 22-24 »	3.35	3.80	4.10	
» » » » » 26-28 »	3.40	3.90	4.25	
» » » » » 30-32 »	3.45	4.—	4.35	
» » » » » 34-40 »	3.85	4.35	4.75	

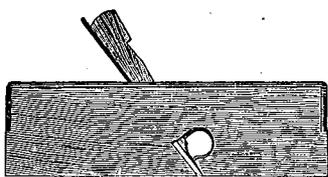
Bouvets de 2 pièces à approfondir, au Lion, tige à vis de 7 m/m, pour ébénistes (monture cormier) la pièce fr. 14.—

NOTA. — Avec chaque bouvet, il n'est fourni qu'un seul fer, les 5 autres formant le jeu de 4 à 14 m/m seront comptés en plus fr. 3.20.

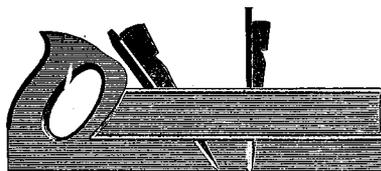
Mouleurs (Monture Cormier)

Largueur du fer en m/m.....	6	8-10	12	14-16	18-20	22-24	26-28	30-32	34
Feuilleter ordinaire..... la pièce fr.	—	2.05	2.10	2.20	—	—	—	—	—
Mouchette » sans joue..... » »	1.85	1.90	2.—	2.10	2.25	2.50	—	—	—
» » élégie..... » »	—	—	—	—	—	—	2.70	3.—	3.35
» » à joue..... » »	1.90	2.—	2.10	2.20	2.30	—	—	—	—
Doucine » » »	2.—	2.05	2.15	2.25	2.45	2.70	—	—	—
» » élégie..... » »	—	—	—	—	—	—	2.95	3.25	3.60
» » à baguettes..... » »	—	—	—	2.50	2.80	3.05	3.35	3.70	4.25

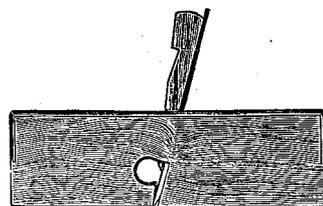
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES



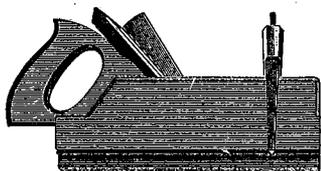
Guillaume de fil.



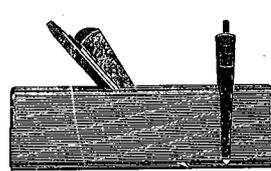
Guillaume à araser à poignée.



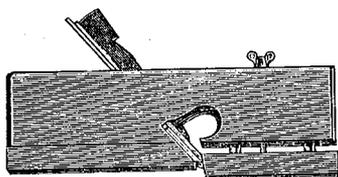
Guillaume debout.



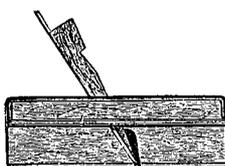
Guillaume à plate-bande, à poignée, joue mobile.



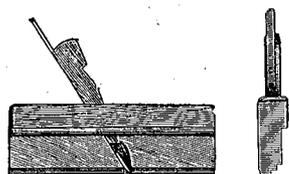
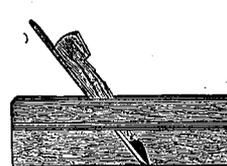
Guillaume à plate-bande, ordinaire, joue fixe.



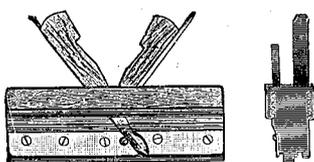
Guillaume à contrefer et à coulisse



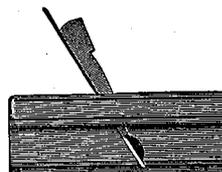
Bouvet à joindre en 2 morceaux, languette bois.



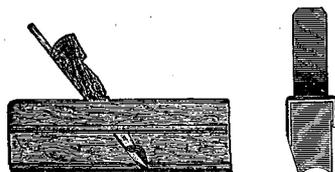
Feuilleteret ordinaire.



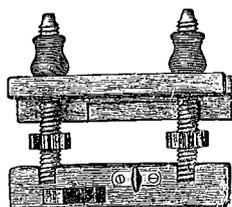
Bouvet à joindre en 1 morceau, languette fer.



Feuilleteret ordinaire.



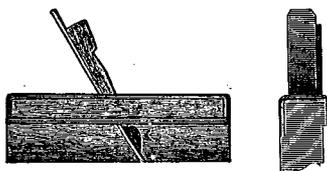
Mouchette ordinaire sans joue.



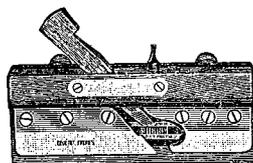
Bouvet à approfondir (plan).



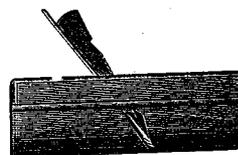
Mouchette ordinaire à joue.



Doucine ordinaire.



Bouvet à approfondir (profil).



Doucine à baguettes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Gueules de loup

à un ou à deux côtés.

<i>Largeur du fer en m/m</i>	27 à 30	34	40
A poignée, monture charme..... la pièce fr.	10.65	11.10	11.90
» » cormier..... » »	12.05	12.70	13.70
Sans poignée, » charme..... » »	8.60	8.85	9.10
» » cormier..... » »	9.85	10.25	10.50

Noix

<i>Largeur du fer en m/m</i>	27 à 30	34	40
Ordinaire à poignée, monture charme..... la pièce fr.	10.10	10.20	10.65
» » » cormier..... » »	11.55	11.65	11.90
» sans poignée, » charme..... » »	8.35	8.45	8.65
» » » cormier..... » »	9.60	9.80	10.05

Pestums

Ordinaire, monture cormier..... la pièce fr.	2.30	2.30	2.30
A feuillure à verre {	Sans poignée..... » »	9.25	9.25
	A poignée..... » »	11.10	11.10

Congés

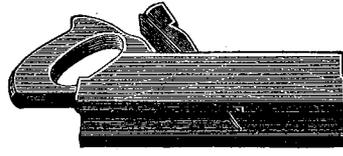
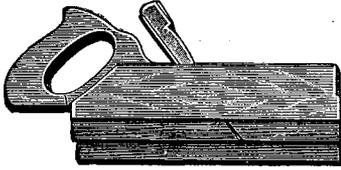
<i>Largeur du fer en m/m</i>	6, 8, 10	12, 14, 16	18, 20
Monture cormier..... la pièce fr.	2.05	2.25	2.50

Entailles pour persiennes

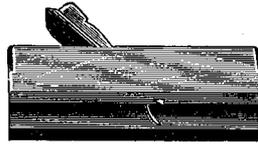
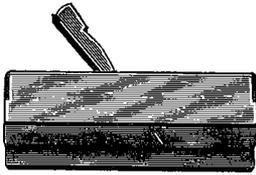
<i>Largeur du fer en m/m</i>	8, 9, 10	11, 12, 13	14, 15, 16
Monture cormier..... la pièce fr.	3.15	3.35	3.60

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

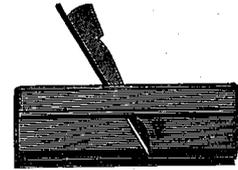
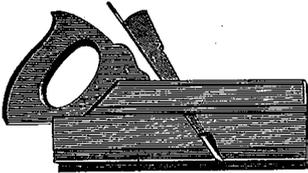
OUTILS MONTÉS



Gueules de loup à poignée.

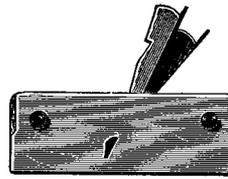
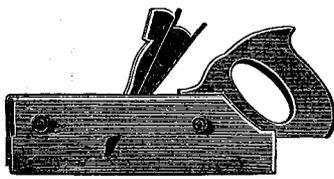


Gueules de loup sans poignée.



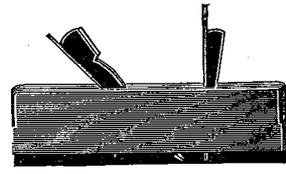
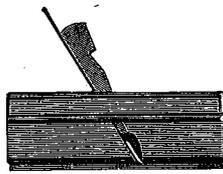
Noix ordinaire à poignée.

Noix Chanteau sans poignée.



Pestum
à feuillure à verre à poignée.

Pestum
à feuillure à verre sans poignée.



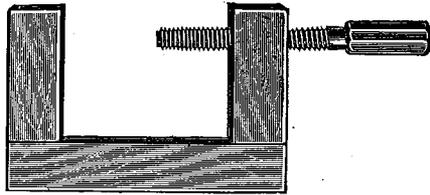
Pestum ordinaire.

Congé.

Entailles pour persiennes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Presse en charme



<i>Ouverture en m/m</i>	400	150	200	250	300
La pièce..... fr.	1.40	1.55	1.80	2.10	2.40

Établis

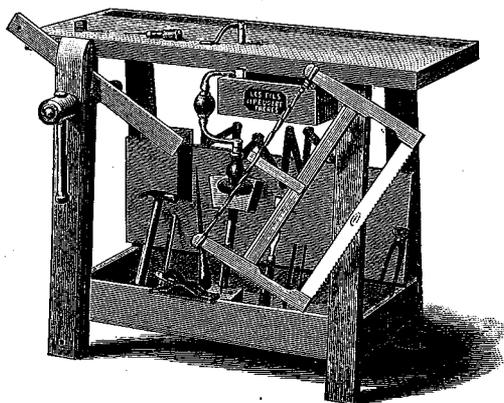
Nous fabriquons, sur commande, des établis de toutes tailles et de toutes dimensions, mais nous avons cru bien faire en portant au présent tarif les quatre modèles qui nous sont le plus généralement demandés.

Le N° 1 que sa forme réduite permet de placer partout est, avant tout, un meuble de ménage.

Les N° 2 et 3, de dimensions plus importantes, répondent à tous les besoins du menuisier-amateur. Ils renferment, comme le N° 1, un assortiment complet d'outils de choix.

Nous livrons le N° 4 **sans outils**, mais avec chariot, maillet, valet et grappes.

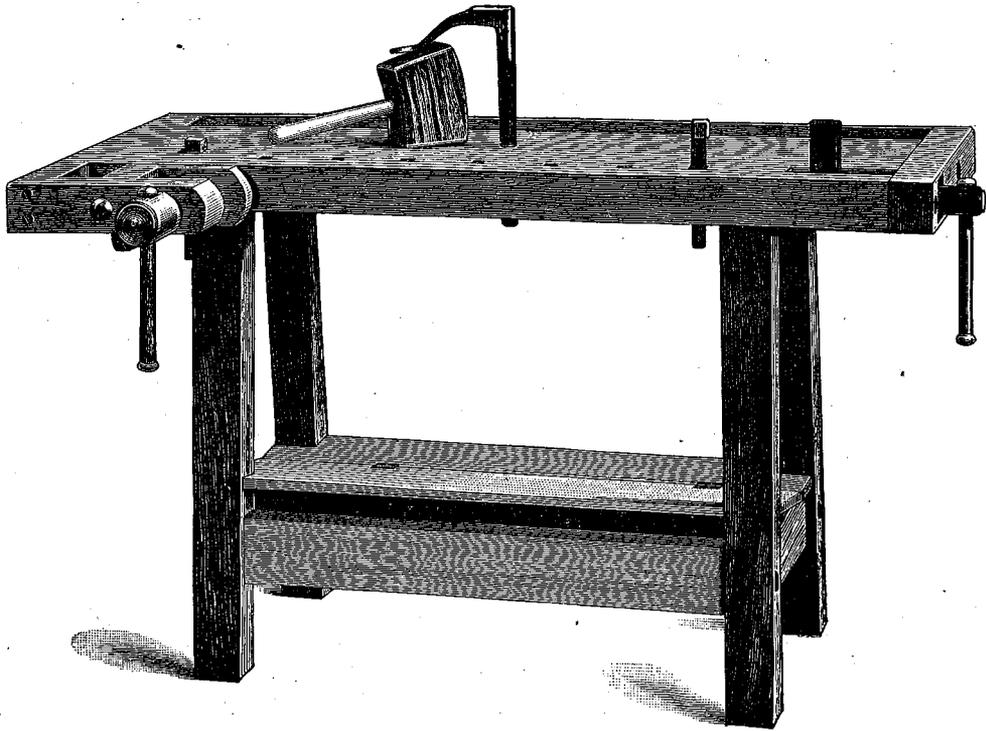
	LONGUEUR	LARGEUR	HAUTEUR	PRIX
Établi N° 1 avec outils.....	0 ^m .85	0 ^m .32	0 ^m .67	la pièce fr. 19.—
» » 2 »	1 ^m .15	0 ^m .41	0 ^m .70	» » 27.—
» » 3 »	1 ^m .30	0 ^m .43	0 ^m .81	» » 37.—
» » 4 sans outils.....	1 ^m .31	0 ^m .44	0 ^m .81	» » 40.—



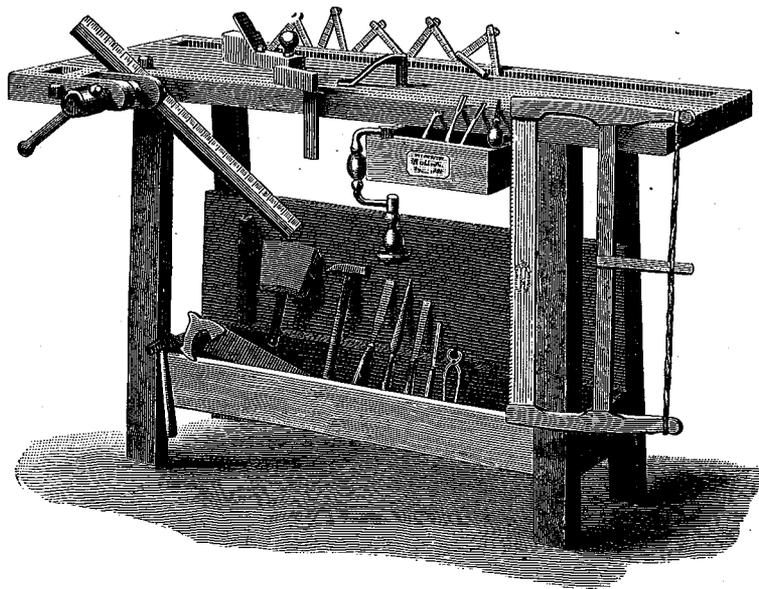
Établi N° 1.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Etablis



Établi No 4



Établi No 2

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

NOMENCLATURE

DES

Outils et accessoires qui garnissent nos Établis nos 1, 2 et 3

Établi N° 1.

1 Scie montée à rasoir..... de	40 c/m.
1 Marteau bourgeois, tête ronde..... »	18 m/m.
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants, emmanché..... »	20 m/m.
1 Tournevis au Croissant..... »	N° 0.
1 Tenaille »	14 c/m.
3 Mèches à ferrer, noires..... »	16/5, 7 et 9 m/m.
1 Vilebrequin d'enfant, verni..... »	
1 Râpe à bois et 1 rabot en fonte.	
1 Mètre, 1 crayon, 1 règle plate, 1 équerre.	
1 Maillet et 1 valet.	

Établis Nos 2 et 3.

1 Scie montée à rasoir..... de	60 c/m.
1 Marteau bourgeois, tête ronde..... »	18 m/m.
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants, emmanché..... »	20 m/m.
1 Tournevis au Croissant..... »	N° 0.
1 Tenaille »	16 c/m.
1 Rabot bois.	
3 Mèches à ferrer, noires.. .. »	16/5, 7 et 9 m/m.
1 Vilebrequin d'enfant, verni.	
1 Marteau bourgeois, nouveau modèle..... »	25 m/m.
1 Ciseau à débaler, noir..... »	20 m/m.
1 Scie égoïne..... »	20 à 25 c/m.
1 Lime tiers-point et 1 râpe à bois.	
1 Mètre, 1 crayon, 1 règle plate, 1 équerre.	
1 Maillet et 1 valet.	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

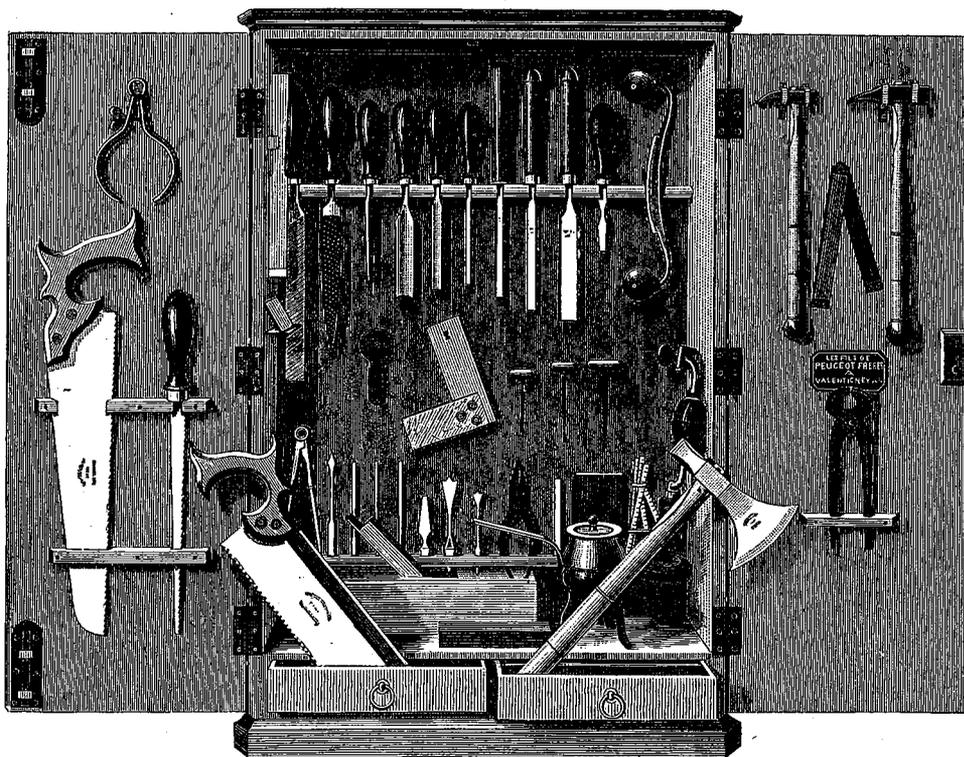
ASSORTIMENTS D'OUTILS

ARMOIRES — COFFRES — BOITES — PANOPLIES
ÉTABLIS — TOURS

ARMOIRES A OUTILS

NOYER MASSIF CIRÉ — OUTILS GARANTIS

ARMOIRE A DEUX PORTES : MODÈLE C



Hauteur, 0.82 — Largeur, 0.53 — Profondeur, 0.22.

PRIX : Fr. 109

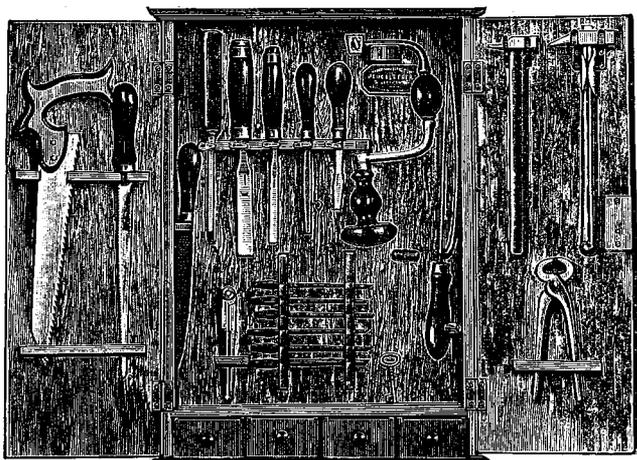
Ce meuble est très soigné, ses panneaux sont garnis de moulures élégantes, les rateliers d'outils sont en bois noir et toute la ferrure est nickelée avec soin.

TOUS LES OUTILS QUI GARNISSENT NOS ARMOIRES
sont revêtus de nos meilleures marques et choisis avec le plus grand soin.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ARMOIRES PEUGEOT

Armoire à 2 portes, Modèle A

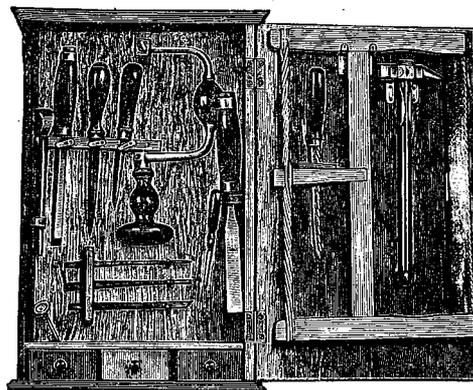


Hauteur..... 0^m60
 Largeur..... 0^m39
 Profondeur..... 0^m16

PRIX..... fr. 32. —

Armoire à 1 porte, Modèle B

TYPE COURANT



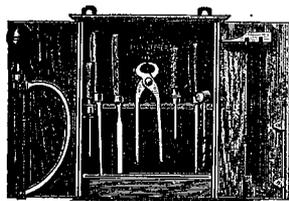
Hauteur..... 0^m49
 Largeur..... 0^m33
 Profondeur..... 0^m14

PRIX..... fr. 20.50

Modèle O

ARMOIRE DE DAME

Outils polis et choisis avec soin.



PRIX..... fr. 9.60

Modèle R

CONTENANT 2 TIROIRS

Pour pipes et fournitures de fumeurs.

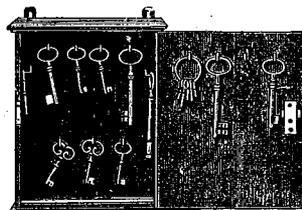


PRIX..... fr. 4.25

Modèle S

SPÉCIAL POUR MÉNAGES

Pouvant contenir une douzaine de clefs.

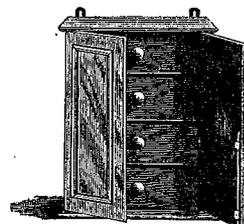


PRIX..... fr. 4.25

Modèle P

A HUIT TIROIRS

Pour clous, épices, etc.



PRIX..... fr. 4.25

BOIS DE CHOIX — OUTILS GARANTIS

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

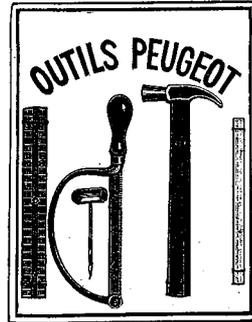
PANOPLIES PEUGEOT

Carton Modèle N° 1.



Hauteur..... 0^m42
Largeur..... 0^m31
PRIX..... fr. 3.80

Carton Modèle N° 2.



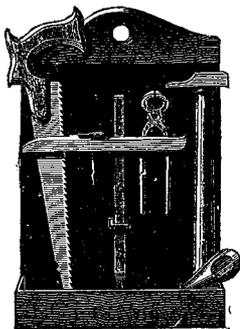
Hauteur..... 0^m36
Largeur..... 0^m27
PRIX..... fr. 2.50

Carton Marqueterie



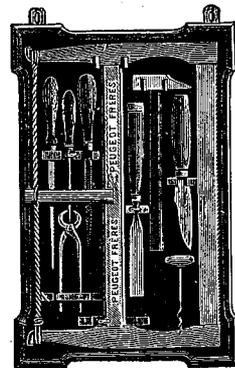
Hauteur..... 0^m37
Largeur..... 0^m25
PRIX..... fr. 4.50

Panoplie Modèle E.



Hauteur..... 0^m44
Largeur..... 0^m25
PRIX..... fr. 7.40

Panoplie Modèle H.



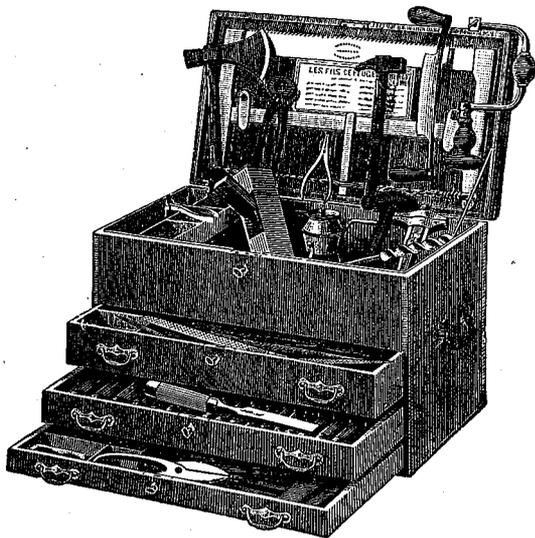
Hauteur..... 0^m45
Largeur..... 0^m29
PRIX..... fr. 12.—

BOIS DE CHOIX — OUTILS GARANTIS

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

COFFRES ET BOITES A OUTILS PEUGEOT

Modèle I.



Notre coffre I, modèle courant, a été spécialement étudié en vue de permettre aux explorateurs, colons et voyageurs au longs cours d'emporter, sous le volume le plus restreint, toute la collection des outils d'utilité quotidienne. Un arrimage spécial, maintenant strictement chaque objet à sa place, préserve les lames et les tranchants contre les chocs et secousses du voyage.

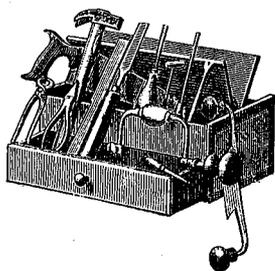
Le coffre proprement dit est en bois de noyer choisi, enduit de plusieurs couches de vernis imperméable. Avant d'être assemblés, les panneaux, les tiroirs et le couvercle sont en outre injectés à l'huile, précaution qui neutralise absolument l'action de l'eau de mer et garantit de la rouille les outils placés à l'intérieur.

L'assortiment du coffre I peut être varié au gré de l'acheteur et suivant l'usage auquel on le destine.

DIMENSIONS : Hauteur, 0^m44 ; longueur, 0^m67 ; largeur, 0^m37.

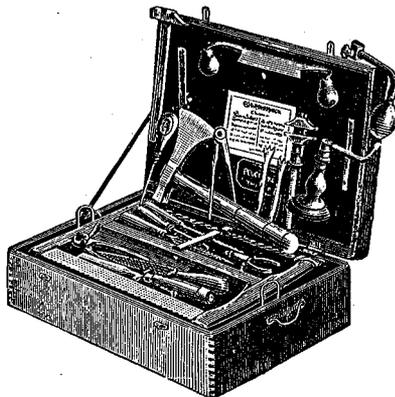
PRIX..... fr. 250.—

Modèle K.



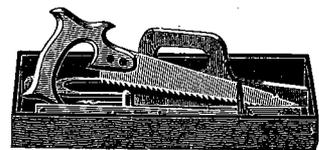
Longueur..... 0^m35
 Largeur..... 0^m23
 Hauteur..... 0^m15
 PRIX..... fr. 19.90

Modèle F.



Longueur..... 0^m47
 Largeur..... 0^m33
 Hauteur..... 0^m14
 PRIX..... fr. 38.40

Modèle D.



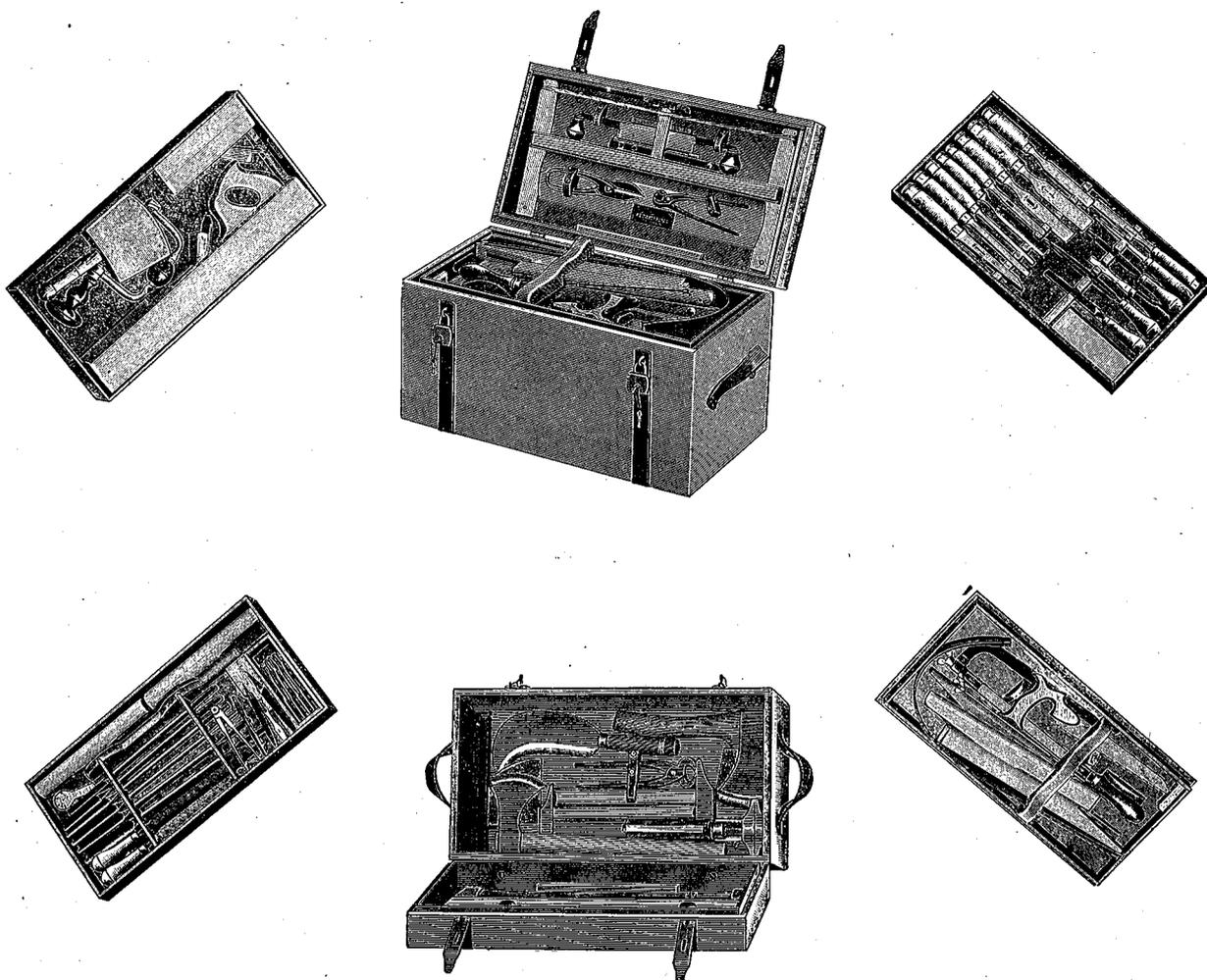
Longueur..... 0^m43
 Largeur..... 0^m15
 Hauteur..... 0^m12
 PRIX..... fr. 7.40

BOIS DE CHOIX — OUTILS GARANTIS

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Modèle T

pour Explorateurs et Colons



PRIX : Fr. 130 »

Longueur : 0^m63. — Largeur : 0^m34. — Hauteur : 0^m36.

Poids : vide, 16 kil., ; plein, 40 kil.

Moins volumineux et d'un prix plus abordable que notre modèle I, ce nouveau coffre renferme, solidement arrimés au couvercle, au fond et dans ses quatre compartiments mobiles, tous les outils de première utilité dont peuvent avoir besoin un explorateur ou un colon. Ses dimensions, aussi réduites que possible, le rangent au nombre des bagages les moins encombrants et les soins apportés à sa construction le rendent apte à supporter, sans avarie, les plus difficiles transports.

NOMENCLATURE DES OUTILS

assortissant

NOS ARMOIRES, PANOPLIES & COFFRES

Armoire modèle C

1 Vilebrequin demi-fort, poli	tête double
1 Tenaille au Croissant	19 c/m
1 Ciseau à tête pied-de-biche.	
1 Marteau bourgeois, poli, manche poli	22 m/m
1 » menuisier, » »	14 m/m
3 Ciseaux menuisiers, 2 Croissants, de 20, 10 et 4 m/m	
1 Bédane à la Main, manche poli	7 m/m
1 Gouge pour sculpteurs, 2 Lions, demi-creuse, manche poli	4 m/m
1 Gouge pour sculpteurs, 2 Lions, demi-creuse, manche poli	10 m/m
1 Tournevis au Croissant, manche poli.	N° 2
1 » à vilebrequin, carré	N° 2
1 Plane, 1 biseau au Croissant	12 c/m
1 Hache à marteau, manche poli	0 k. 500
1 Lime tiers-point et 1 râpe à bois	5 et 7 pouces
1 Lime plate, demi-douce	8 pouces
6 Mèches assorties.	
1 Compas au Croissant, tiges rondes	16 c/m
1 Pince plate de	14 c/m
1 Chasse-pointes	12/2 m/m
1 Racloir d'ébéniste	10 c/m
1 Mètre.	
2 Vrilles	N° 00-0
1 Tourne-à-gauche, manche acier, 4 encoches.	
1 Équerre et 1 fausse-équerre	19 et 16 c/m
1 Compas à ressort	14 c/m
1 Scie à guichet	35 c/m
1 » égoïne	35 c/m
1 » de bouchers, à dos	25 c/m
1 Pot à colle, 1 pierre à effiler, 1 maillet	
1 Rabot, monture charme	38 m/m
1 Poinçon emmanché.	

Armoire modèle A

1 Vilebrequin demi-fort, poli	tête double
1 Tenaille au Croissant	19 c/m

1 Marteau bourgeois, poli, emmanché.	20 c/m
1 » serrurier, » »	14 c/m
2 Ciseaux menuisiers, 2 Croissants, manche poli, de	20 et 10 m/m
1 Bédane à la main	7 m/m
1 Ciseau à déballer.	
1 Tournevis au Croissant, manche poli	N° 2
1 Scie à guichet, 1 scie égoïne, 1 scie à greffer	
1 Lime tiers-point, 1 râpe à bois	5 et 7 pouces
2 Vrilles	N° 00-0
6 Mèches à ferrer, assorties.	
1 Compas au Croissant, tiges rondes	16 c/m

Armoire modèle B

1 Vilebrequin demi-fort, poli	tête double
1 Marteau bourgeois, poli, emmanché.	20 m/m
1 Tenaille au Croissant	16 c/m
2 Ciseaux menuisiers, 2 Croissants, manche poli, de	20 et 10 m/m
1 Tournevis au Croissant	N° 2
1 Lime tiers-point	5 pouces
3 Mèches à ferrer, façon ordinaire, assorties.	
1 Scie à araser, 1 poinçon	
1 » à guichet, manche poli	15 c/m

Armoire modèle O

1 Marteau pour menuisier poli	14 m/m
1 Tenaille au Croissant, polie	14 c/m
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants	12 m/m
1 Gouge » 2 Lions, demi-creuse	8 m/m
1 Lime tiers-point	4 pouces
1 Tournevis d'horloger.	
1 Poinçon et 1 vrille.	
1 Scie à arc, petit modèle, manche poli.	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Boîte modèle D

1 Tenaille au Croissant.....	16 c/m
1 Ciseau à tête à déballer.....	20 m/m
1 Scie égoïne et 1 vrille.....	
1 Tournevis au Croissant.....	N° 1
1 Marteau menuisier, emmanché.....	20 m/m

Panoplie modèle E

1 Tenaille au Croissant.....	16 c/m
1 Ciseau à tête à déballer.....	20 m/m
1 Scie égoïne et 1 vrille.....	
1 Tournevis au Croissant.....	N° 1
1 Marteau menuisier, emmanché.....	20 m/m

Boîte modèle K

1 Vilebrequin d'enfant.....	
1 Plane, 1 biseau, au Croissant.....	14 c/m
1 Marteau bourgeois, nouveau modèle.....	22 m/m
1 Pince plate et 1 poinçon.....	
1 Scie égoïne et 1 scie à guichet.....	25 et 15 c/m
1 Tournevis au Croissant.....	N° 0
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants, emmanché.....	20 m/m
1 Ciseau à déballer.....	20 m/m
3 Mèches assorties.....	
1 Lime tiers-point et 1 vrille.....	
1 Décimètre.....	
1 Tenaille au Croissant.....	14 c/m

Boîte modèle F

1 Scie montée.....	
1 Ciseau sculpteur, manche verni.....	20 m/m
1 Lime tiers-point et 1 râpe à bois.....	
1 Ciseau à tête, à déballer.....	20 m/m
1 Tournevis au Croissant, manche verni.....	N° 0
1 Scie à guichet.....	15 c/m
1 Tenaille polie, au Croissant.....	14 c/m
1 Mètre et 1 crayon.....	
1 Rabot en fonte et 1 pince plate.....	
1 Clé à écrou « Peugeot frères ».....	18 c/m

1 Plane, 1 biseau, au Croissant, manche verni.....	12 c/m
1 Vilebrequin d'enfant.....	
1 Hache à main, manche verni.....	0 k. 500
1 Marteau bourgeois, manche verni.....	
1 Poinçon emmanché.....	
1 Compas, tiges rondes.....	16 c/m
5 Mèches assorties.....	
1 Tournevis et 1 équarrissoir à vilebrequin.....	

Panoplie modèle H

1 Scie à araser et 1 scie à guichet.....	40 et 15 c/m
1 Tenaille, au Croissant, polie.....	14 c/m
1 Tournevis, au Croissant.....	N° 0
1 Lime tiers-point et 1 vrille.....	
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants, emmanché.....	10 m/m
1 Marteau bourgeois, tête ronde.....	18 m/m
1 Couteau de menuisier, emmanché.....	

Carton n° 1

1 Scie égoïne.....	25 c/m
1 Ciseau sculpteur, 2 Croissants.....	20 m/m
1 Tournevis au Croissant.....	N° 0
1 Marteau bourgeois, tête ronde.....	18 m/m
1 Vrille.....	N° 0
1 Double-décimètre et 1 crayon.....	

Carton n° 2

1 Scie, petit modèle, à arc.....	
1 Marteau bourgeois, tête ronde.....	18 m/m
1 Double-décimètre, 1 crayon, 1 vrille.....	

Carton marqueterie

1 Arc à marqueterie.....	20 c/m
1 Serre-joint et 1 vrille.....	
1 Douzaine scies à marqueterie, 14 c/m de longueur, largeur 1 m/m.....	
1 Rifloir demi-doux, 1 dessin.....	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Coffre modèle T

- | | |
|----------------------------|--|
| 2 Haches emmanchées. | 1 Râpe à bois emmanchée. |
| 2 Marteaux. | 1 Lime bâtarde. |
| 1 Clé à double mâchoire. | 3 Limes tiers-point. |
| 1 Serpe à élaguer. | 2 Limes plates pour scies. |
| 1 Tenaille. | 1 Compas. |
| 1 Pince de treillageur. | 1 Tournevis à vilebrequin. |
| 1 Cisaille de ferblantier. | 1 Tourne-à-gauche. |
| 1 Plane. | 6 Mèches assorties. |
| 3 Bédanes. | 1 Maillet. |
| 1 Équarrissoir emmanché. | 1 Rabot. |
| 1 Tournevis. | 1 Riflard. |
| 5 Ciseaux. | 1 Scie égoïne montée. |
| 1 Gouge. | 1 Scie à araser montée. |
| 1 Vilebrequin. | 1 Scie à bûches montée. |
| 6 Tarières. | 1 Lame de scie à tenons, avec chaperons. |
| 2 Manches de tarières. | 1 Scie à métaux montée. |
| 1 Mètre à cinq branches. | 1 Lame de scie à métaux de rechange. |
| 1 crayon de charpentier. | 1 Pierre à effiler. |

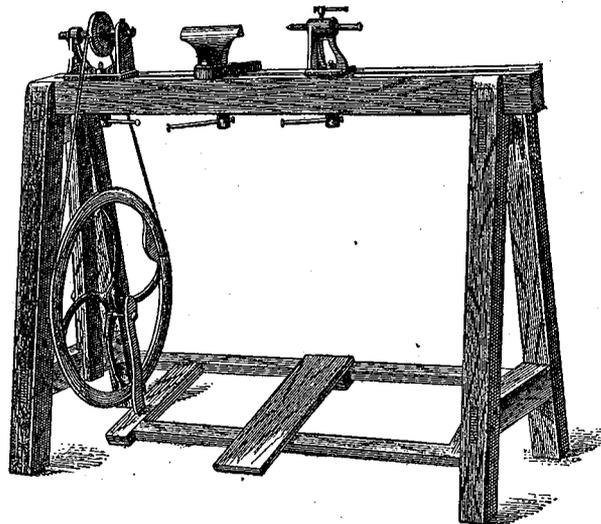


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

TOURS POUR AMATEURS

Nous livrons avec ce tour 1 tendeur pour la courroie, 1 poulie à deux vitesses et 4 mandrins, savoir : 1 mandrin à toc, 1 mandrin à trois pointes, 1 mandrin porte-scie circulaire et un mandrin à pointe carrée.

Son bon fonctionnement est absolument garanti.



Diamètre de la plus grande pièce qu'on peut tourner.....	0 ^m 18
Longueur extrême entre pointes.....	0 ^m 75
Diamètre du volant.....	0 ^m 74
Hauteur du bâti.....	0 ^m 95
Longueur.....	1 ^m 20

Prix : Fr. 55.—

CONSTRUCTION SOIGNÉE — SOLIDITÉ GARANTIE

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

OUTILS D'AGRICULTURE

Le présent chapitre renferme les dessins, d'après photographies, des principaux modèles courants, d'outils d'agriculture établis dans nos ateliers. Nous n'y avons fait figurer ni les types spéciaux en usage dans certaines régions seulement, ni les types destinés à l'exportation.

Les soins minutieux qui président à leur fabrication, la qualité des aciers dont ils sont faits, la sévérité des essais que tous subissent avant d'être revêtus de notre marque, nous permettent de garantir d'une façon absolue n'importe lequel de ces outils.

NOTA. — La durée de nos marchés de **Fourches** est d'une année, et les remises supérieures ne sont faites qu'après remise de la composition du marché.

Les *Fourches* "**au Cerf**" n'entrent pas dans la composition des marchés de *Fourches* "**au Lion**" et vice-versa.

*Les prix subissent une majoration de 5 % pour les ordres livrés par notre **Dépôt de Paris**.*



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES ET CROCS AU LION

Fourches à fumier emmanchées

Longueur des manches en c/m.....

		122	137	150	160	180
Courte ferrure vernie						
A 3 dents de 31 c/m longueur.....	la douz. fr.	27.90	28.75	30.15	30.95	31.70
3 » 35 »	» »	30.—	30.80	32.30	33.10	33.70
4 » 31 »	» »	31.20	32.—	33.50	34.30	35.—
4 » 35 »	» »	35.10	35.90	37.35	38.15	38.90
4 » 38 »	» »	37.70	38.40	39.95	40.75	41.40
4 » 40 »	» »	38.35	39.20	40.60	41.40	42.10
5 » 31 »	» »	41.80	42.60	44.10	44.90	45.60
5 » 35 »	» »	45.40	46.20	47.70	48.50	49.20
6 » 31 »	la pièce fr.	5.15	5.20	5.35	5.45	5.50
6 » 35 »	» »	5.50	5.55	5.70	5.75	5.80
Longue ferrure vernie						
A 3 dents de 31 c/m longueur.....	la douz. fr.	30.60	31.50	32.90	33.70	34.40
3 » 35 »	» »	32.75	33.55	35.—	35.80	36.40
4 » 31 »	» »	34.—	34.80	36.30	37.10	37.70
4 » 35 »	» »	37.95	38.70	40.30	41.10	41.70
4 » 38 »	» »	40.50	41.35	42.90	43.70	44.30
4 » 40 »	» »	41.20	42.—	43.50	44.30	44.90
5 » 31 »	» »	44.75	45.55	47.—	47.80	48.55
5 » 35 »	» »	48.35	49.15	50.60	51.40	52.15
6 » 31 »	la pièce fr.	5.35	5.40	5.55	5.65	5.70
6 » 35 »	» »	5.75	5.80	5.95	6.05	6.10

Les fourches à 4 dents de 35 et 38 c/m pour **Champignonistes** se paient fr. 2.50 de plus par douzaine.

Sur demande spéciale les fourches à fumier emmanchées sont livrées **entièrement polies**, et sans augmentation de prix. Les fourches à fumier emmanchées, à six dents, sont toujours montées avec **goupille** traversant le manche et la soie ; les fourches à trois, quatre et cinq dents, demandées **avec goupille**, subissent une majoration de 1 fr. par douzaine.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fourches à fumier à soie emmanchées

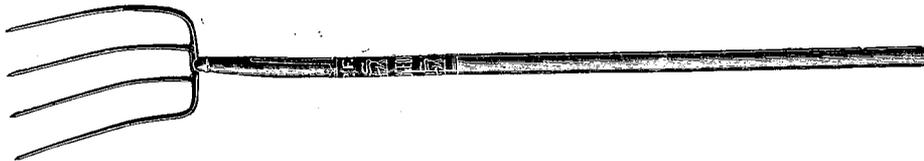
3 dents de 31 et 35 c/m.



4 dents de 31 c/m.



4 dents de 35, 38 et 40 c/m.



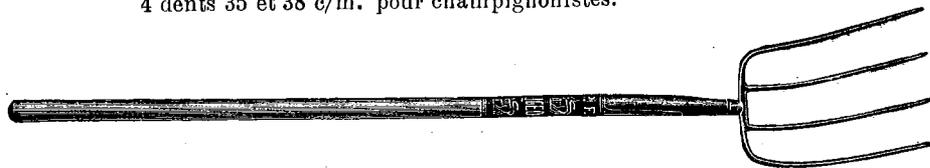
5 dents de 31 et 35 c/m.



6 dents 31 et 35 c/m.



4 dents 35 et 38 c/m. pour champignonistes.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CROCS AU LION

Crocs à fumier emmanchés

<i>Longueur des manches en c/m.....</i>	122	137	150	160	180	210	240
Courte ferrure vernie							
A 3 dents de 21 c/m longueur..... la douz. fr.	31.10	31.90	33.35	34.15	34.90	37.45	41.95
4 » 21 » » »	35.35	36.15	37.60	38.40	39.10	41.65	46.15
2 » 21 » extra renforcés » »	27.50	28.30	29.75	30.55	31.30	33.85	—
3 » 21 » » » »	35.90	36.70	38.15	38.95	39.60	42.15	46.45
4 » 21 » » » »	41.95	42.75	44.20	45.—	45.70	48.25	52.75
Longue ferrure vernie							
A 3 dents de 21 c/m longueur..... la douz. fr.	35.35	36.15	37.60	38.40	39.10	41.65	46.15
4 » 21 » » »	39.70	40.50	41.95	42.75	43.35	45.90	50.40
2 » 21 » extra renforcés » »	31.75	32.55	34.—	34.80	35.55	38.10	—
3 » 21 » » » »	40.15	40.95	42.40	43.20	43.90	46.45	50.65
4 » 21 » » » »	46.20	47.—	48.50	49.30	49.95	52.50	59.35

Crochets de sape emmanchés

1 dent ovale de 25 ou 27 c/m longueur..... la douz. **net** fr. 9.—

Crocs-Râteaux emmanchés

A 6 dents rondes de 13 c/m, longueur du manche 1°30 ou 1°37..... la pièce **net** fr. 2.50

Crocs à pommes de terre emmanchés

à soie droite ou à col de cygne

<i>Longueur des manches en c/m.....</i>	122	137	150	180
Courte ferrure vernie				
Dents ovales, 4 dents de 18 c/m longueur..... la douz. fr.	28.—	28.80	30.30	31.80
Dents plates, 4 » 18 » » »	32.20	33.—	34.50	36.—
Longue ferrure vernie				
Dents ovales, 4 dents de 18 c/m longueur.. la douz. fr.	32.30	33.10	34.55	36.10
Dents plates, 4 » 18 » » »	36.50	37.30	38.80	40.30

Crocs à botteler emmanchés

A 2 dents de 18 c/m longueur, manche de 28 c/m longueur, courte ferrure vernie..... la douz. fr. 19.15
 2 » 16 » » 24 » » » » 19.15

Crocs à tasser emmanchés

A 2 dents de 10 c/m longueur, manche de 16 c/m longueur, courte ferrure vernie..... la douz. fr. 18.—

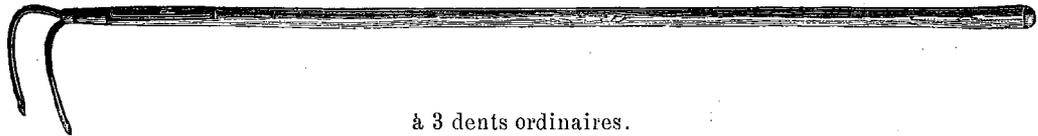
Crocs à cailloux emmanchés

<i>Longueur des manches en c/m.....</i>	137	150
Longue ferrure vernie		
A 7 dents de 12 c/m longueur extra renforcées..... Pièce fr.	6.75	6.90

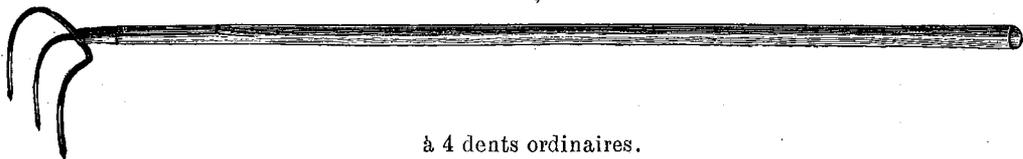
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Crocs à fumier à soie emmanchés

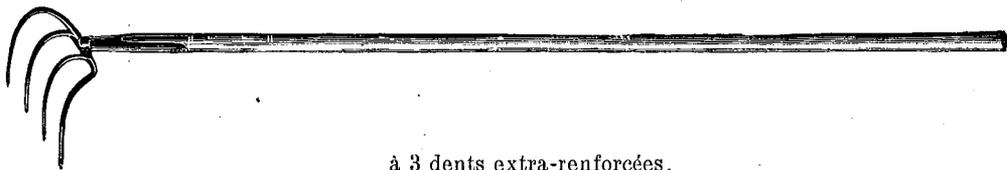
à 2 dents ordinaires.



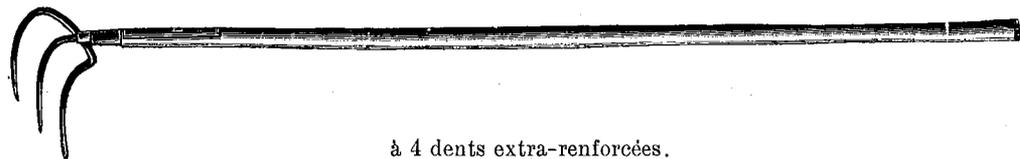
à 3 dents ordinaires.



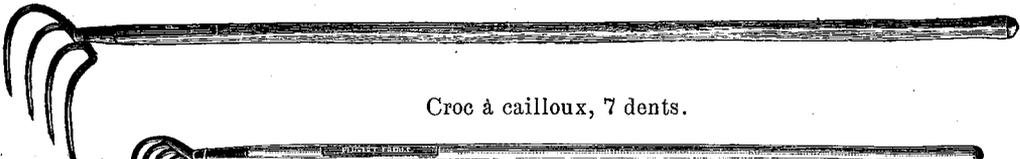
à 4 dents ordinaires.



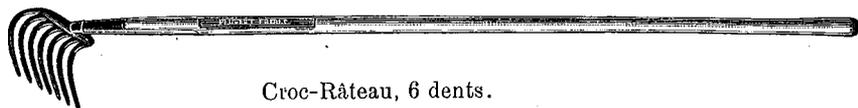
à 3 dents extra-renforcées.



à 4 dents extra-renforcées.



Croc à cailloux, 7 dents.



Croc-Râteau, 6 dents.



Croc à bottelet.



Croc à tasser.



Croc à pommes de terre, soie droite, 4 dents ovales.

Croc à pommes de terre, soie droite, 4 dents plates.

Croc à pommes de terre, soie col de cygne, 4 dents ovales.

Croc à pommes de terre, soie col de cygne, 4 dents plates.

Crochet de sape.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU LION

Fourches à fumier, à courte douille

Sans manche

<i>Longueur des dents en c/m</i>	31	33	35	38	40
A 3 dents..... la douz. fr.	16.—	17.25	18.50	20.50	21.35
4 » » »	19.60	21.50	23.35	26.—	26.70
5 » » »	30.20	31.95	33.70	35.75	37.15
6 » la pièce »	4.10	4.25	4.40	4.70	4.80

Fourches à fumier, à courte douille

Sans manche — Petit modèle

A 4 dents de 23 c/m longueur..... la douz. fr.	17.75
4 » 26 » » »	18.70

Fourches à fumier, à courte douille

Sans manche

<i>Longueur des dents en c/m</i>	31	35	38	40
A 4 dents renforcées la douz. fr.	22.80	25.35	28.—	28.70

<i>Longueur des dents en c/m</i>	31	35	40
A 3 dents crochet rapporté la douz. fr.	25.85	28.35	31.20

Les fourches à fumier **polies entièrement** se paient 18 % en sus des vernies.

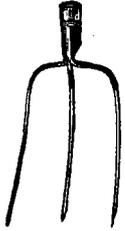
Manches de rechange pour fourches à fumier

<i>Longueur des manches en c/m</i>	122	137	150	180
Sans ferrure ni capuchon..... Net, la pièce fr.	— .65	— .70	— .75	— .85
Avec courte ferrure et capuchon..... » »	— .85	— .90	— .95	1.05
Avec longue ferrure et capuchon..... » »	1.05	1.10	1.15	1.25
Non fraisés pour fourches à douille..... » »	— .65	— .70	— .75	— .85

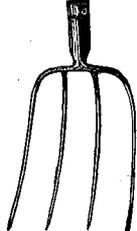
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fourches à fumier à courte douille

3 dents, 31 et 35 c/m.



4 dents, 31 c/m.



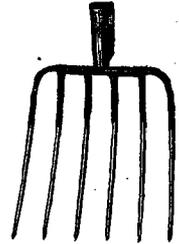
4 dents, 33 à 40 c/m.



5 dents, 31 à 40 c/m.



6 dents, 31 à 40 c/m.



Fourches à fumier à longue douille

3 dents, 31 c/m.



4 dents, 31 c/m.



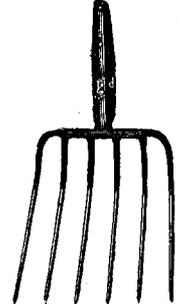
4 dents, 35 c/m.



5 dents, 31 c/m.



6 dents, 31 c/m.



Avec crochet rapporté.

Petit modèle,
à 3 dents, 23 c/m.



Petit modèle,
à 4 dents, 23 et 26 c/m.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CROCS AU LION

Crocs à fumier, à courte douille

Sans manche

				SANS BOULES	AVEC BOULES
A	2	dents de 21 c/m longueur.....	la douz.	fr. 12.40	—
	3	» » »	» »	16.80	—
	4	» » »	» »	20.50	—
	5	» » »	» »	31.70	—
	6	» » »	» »	50.40	—
	2	» » » extra renforcés.....	» »	15.30	20.10
	3	» » » »	» »	21.55	28.75
	4	» » » »	» »	26.60	36.20
	5	» » » »	» »	39.70	—

Crocs à fumier, à courte douille

Sans manche — Petit modèle

A	3	dents de 19 c/m longueur.....	la douz.	fr. 15.40
	4	» » »	» »	19.20

Crocs à pommes de terre, à courte douille

Sans manche

A	4	dents ovales de 18 c/m longueur.....	la douz.	fr. 19.20
		» » plates »	» »	23.40

Crocs à fumier s'emmanchant par devant

A	3	dents de 21 c/m longueur.....	la douz.	fr. 18.30
	4	» » »	» »	22.—

Crocs à douille renversée, dents droites

A	3	dents de 24 c/m longueur, ordinaires.....	la douz.	fr. 16.80
	3	» » » renforcés.....	» »	17.40
	4	» 25 » ordinaires.....	» »	20.50
	4	» » » renforcés.....	» »	21.10

Les fourches et les crocs à fumier à **longue douille** se paient fr. 2 de plus, par douzaine, que ceux à courte douille.

Les fourches et les crocs à fumier à **soie**, sans manche, se paient au même prix que ceux à courte douille.

La longueur des dents des différents crocs se mesure, en ligne droite, de leur naissance à leur extrémité.

Sur demande spéciale, les crocs de tous modèles sont livrés avec douille renversée, et sans augmentation de prix.

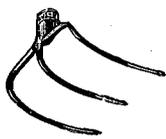
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Crocs à fumier à courte douille

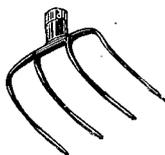
2 dents



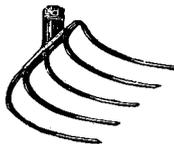
3 dents



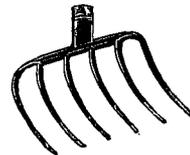
4 dents



5 dents



6 dents



Petit modèle

3 dents

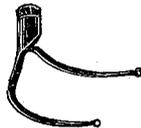


4 dents



Extra-renforcés avec ou sans boules

2 dents



3 dents



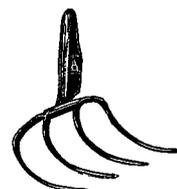
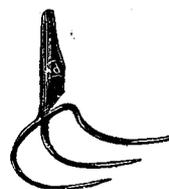
4 dents



A douille renversée



A longue douille



Crocs à pommes de terre

4 dents ovales



4 dents plates



Types de Crocs

s'emmanchant par devant.



à dents droites.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU LION

Fourches à betteraves et à pulpes

Dents rondes ou ovales

A	5	dents de 36 c/m longueur	à douille courte sans manche.....	la pièce	fr.	3.—
	5	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	4.40
	5	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	5.35
	6	» 36	» à douille courte, sans manche.....	»	»	4.70
	6	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	5.75
	6	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	6.60
	7	» 36	» à douille courte, sans manche.....	»	»	5.90
	7	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	6.95
	7	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	7.90

Fourches à betteraves et à pulpes

Dents rondes ou ovales

avec boules

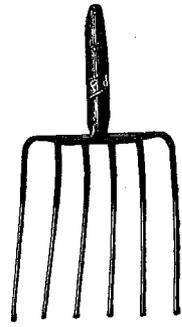
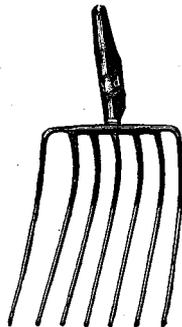
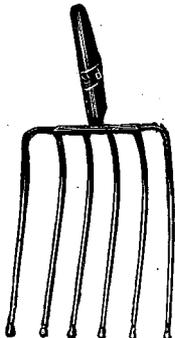
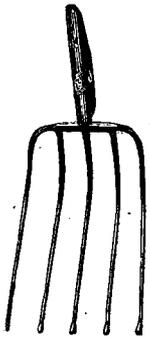
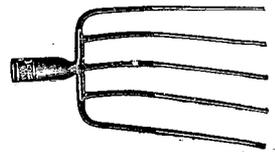
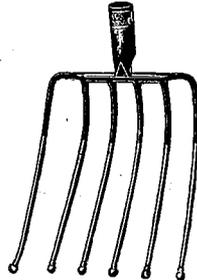
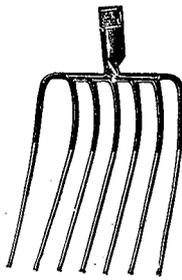
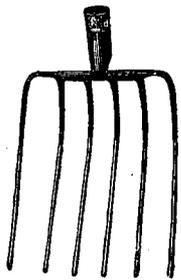
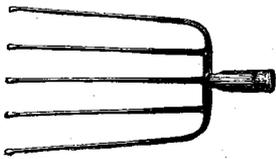
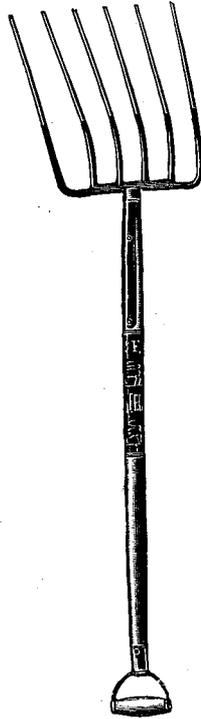
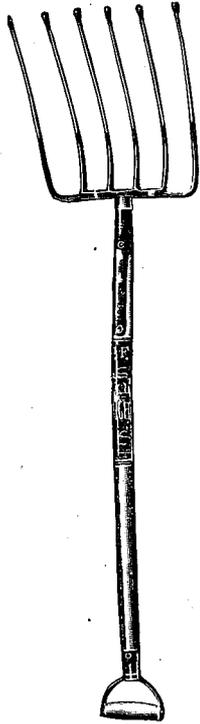
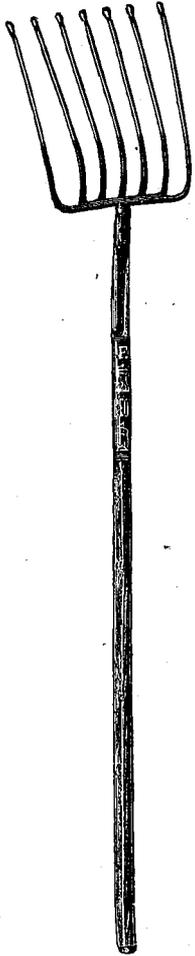
A	5	dents de 36 c/m longueur	à douille courte sans manche.....	la pièce	fr.	3.95
	5	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	5.35
	5	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	6.30
	6	» 36	» à douille courte, sans manche.....	»	»	5.80
	6	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	6.85
	6	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	7.70
	7	» 36	» à douille courte, sans manche.....	»	»	7.20
	7	» 36	» à soie, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	8.25
	7	» 36	» à soie, manche à poignée ou à béquille, longue ferrure vernie.....	»	»	9.20

La douzaine de boules seules se paie fr. 1.60

Les fourches à betteraves et à pulpes, dents rondes ou ovales, avec ou sans boules, à **longue douille**, se paient fr. 0.15 par pièce de plus que celles à courte douille.

Les fourches à betteraves et à pulpes, dents ovales ou rondes, avec ou sans boules, à **soie**, sans manche, sont livrées aux mêmes prix que celles à courte douille.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU LION

Fourches à gravier

A 8 dents de 36 c/m longueur, manche 122 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	la pièce	fr.	8.40
8 » » » » 137 » »	»	»	8.45
8 » » » » à poignée ou à béquille.....	»	»	9.30
9 » » » » 122 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	10.45
9 » » » » 137 » »	»	»	10.50
9 » » » » à poignée ou à béquille.....	»	»	11.35
9 » » » » à douille, sans manche.. ..	»	»	9.70

Fourches à huîtres

Type léger

A 9 dents de 31 c/m longueur, manche 137 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	la pièce	fr.	10.50
---	----------	-----	-------

Fourches à pommes de terre

Dents ovales

avec boules vissées

A 8 dents de 36 c/m longueur, manche 137 c/m longueur.....	la pièce	fr.	9.—
8 » » » » à poignée.....	»	»	9.85
9 » » » » 137 c/m longueur.....	»	»	12.20
9 » » » » à poignée.....	»	»	13.05

Fourches à arracher les pommes de terre

Dents ovales

A 4 dents de 33 c/m longueur, à douille courte, sans manche.....	la pièce	fr.	2.90
4 » » » » à soie, manche 105 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	4.30
4 » » » » à soie, manche à poignée ou à béquille.....	»	»	5.20
4 » 29 c/m » » à douille courte, sans manche.....	»	»	2.85
4 » » » » à soie, manche 105 c/m longueur, longue ferrure vernie.....	»	»	4.25
4 » » » » à soie, manche à poignée ou à béquille.....	»	»	5.15

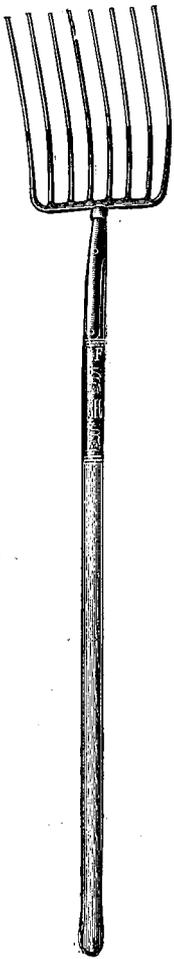
Fourches à arracher les betteraves

(Cette catégorie comprend plusieurs types)

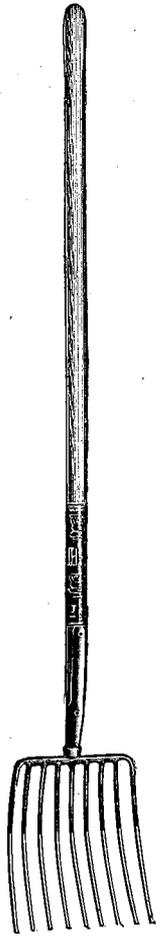
Les prix sont fixés d'après l'importance des commandes et le genre de fourches demandé.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

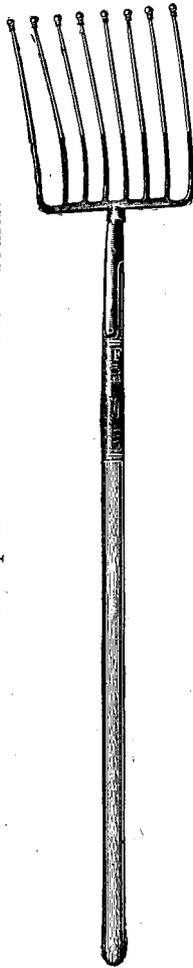
Fourche à gravier à 8 dents.



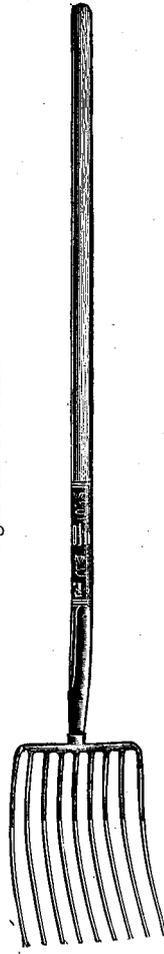
Fourche à huîtres à 9 dents.



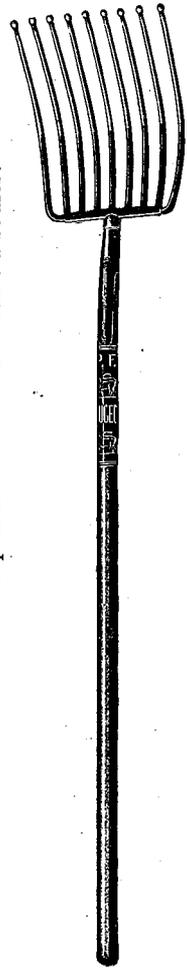
Fourche à pommes de terre 8 dents à boules.



Fourche à gravier à 9 dents.



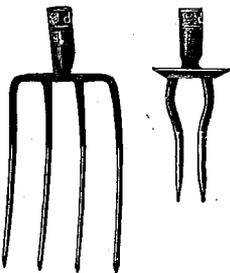
Fourche à pommes de terre à 9 dents à boules.



Fourche à arracher les pommes de terre.

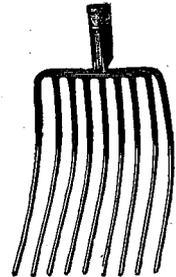


Arrache betteraves

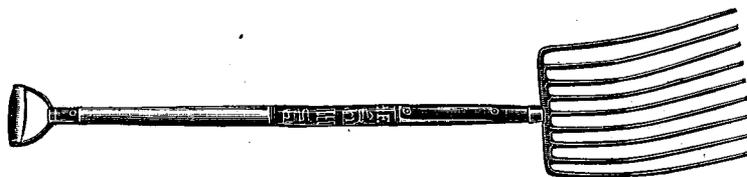


Arrache pommes de terre.

Fourche à gravier à 9 dents à douille.



Fourche à gravier, 9 dents, manche à poignée.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES ET CROCS AU LION

Fourches à bêcher ordinaires

Dents triangulaires ou plates

<i>Longueur des dents en c/m</i>		26	29	31	33	35
A 3 dents, à douille courte, sans manche	la pièce fr.	3.15	3.40	3.75	—	—
3 — à soie, manche 1 ^m 05 longueur, longue ferrure vernie..	» »	4.35	4.60	4.95	—	—
3 — — — à poignée ou à béquille de 0 ^m 80 ou 0 ^m 85	» »	4.95	5.20	—	—	—
4 — à douille courte, sans manche	» »	3.80	3.95	4.10	4.20	4.30
4 — à soie, manche 1 ^m 05 longueur, longue ferrure vernie..	» »	5.—	5.15	5.30	5.40	5.50
4 — — — à poignée ou à béquille de 0 ^m 80 ou 0 ^m 85	» »	5.60	5.75	5.90	6.—	6.10

Les fourches à bêcher à **douille fermée** se paient 0 fr. 95 en plus par pièce.

Fourches à bêcher renforcées

Dents triangulaires

<i>Longueur des dents en c/m</i>		26	29	31	33	35
A 3 dents, à douille courte, sans manche	la pièce fr.	3.55	3.70	—	—	—
3 — à soie, manche 1 ^m 05 longueur, longue ferrure vernie..	» »	4.75	4.90	—	—	—
3 — — — à poignée ou à béquille de 0 ^m 80 ou 0 ^m 85	» »	5.35	5.50	—	—	—
4 — à douille courte, sans manche	» »	4.35	4.50	4.75	5.—	5.25
4 — à soie, manche 1 ^m 05 longueur, longue ferrure vernie.	» »	5.55	5.70	5.95	6.20	6.45
4 — — — à poignée ou à béquille de 0 ^m 80 ou 0 ^m 85.	» »	6.15	6.30	6.55	6.80	7.05

Fourches à défoncer

Dents carrées

		Ordinaires de 29 c/m longueur	Ordinaires de 33 c/m longueur	Extra-renforcées de 35 c/m longueur
A 3 dents, à douille courte, sans manche	la pièce fr.	3.95	—	—
4 — — —	» »	—	4.75	5.15
4 — à soie, manche 1 ^m 05 longueur, longue ferrure vernie	» »	—	5.90	6.30
4 — à soie, manche à poignée ou à béquille...	» »	—	6.55	7.—

A ailettes, dents rectangulaires

A 3 dents, de 35 c/m longueur	la pièce fr.	4.35
4 — — —	» »	5.15

Crocs à bêcher

Dents triangulaires

<i>Longueur des dents en c/m</i>		27	29	32	35	
Douille droite. A 2 dents ..	la pièce fr.	—	3.—	—	—	Façon crocs à fumier. A 3 dents de 21 c/m... la pièce fr. 3.55 4 — — ... » » 4.35
3 — ..	» »	4.20	4.30	4.35	—	
4 — ..	» »	—	5.—	5.30	5.60	

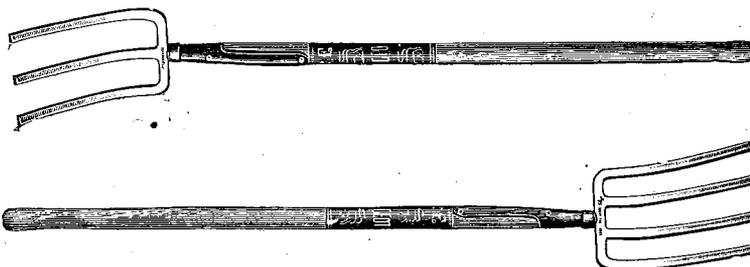
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fourches à bêcher à dents triangulaires

3 dents.



4 dents.



Dents carrées.

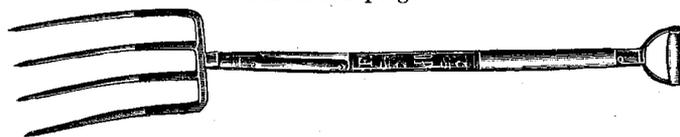


Dents plates.



Fourches à défoncer à dents carrées

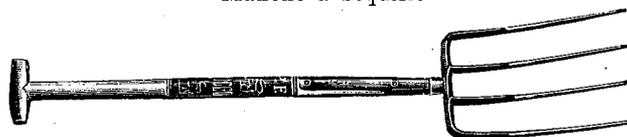
Manche à poignée.



Avec ailettes.

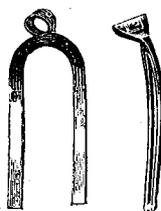


Manche à béquille.

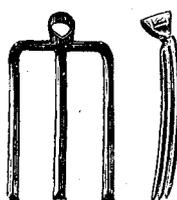


Crocs à bêcher, à douille droite

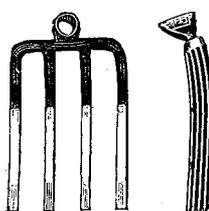
2 dents triangulaires.



3 dents triangulaires.

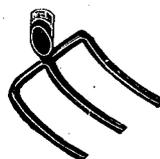


4 dents triangulaires.



Crocs à bêcher, dents triangulaires, façon crocs à fumier.

3 dents.



4 dents.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU LION

Fourches à foin emmanchées

<i>Longueur des manches en c/m...</i>		122	137	150	160	180	200	210	230	240
Courte ferrure vernie										
A 2 dents de 21 c/m longueur, la douz. fr.		20.60	21.—	23.—	23.90	24.55	26.20	27.—	29.95	31.35
2 » 23 » » »		20.70	21.15	23.20	24.—	24.70	26.35	27.10	30.—	31.50
2 » 26 » » »		21.—	21.50	23.50	24.35	25.—	26.65	27.50	30.35	31.80
2 » 29 » » »		21.30	21.70	23.80	24.70	25.20	26.85	27.75	30.60	32.10
2 » 31 » » »		21.55	21.95	24.—	24.80	25.50	27.15	27.95	30.90	32.30
2 » 33 » » »		21.90	22.20	24.35	25.20	25.75	27.40	28.30	31.15	32.70
2 » 36 » » »		22.55	22.95	25.—	25.90	26.50	28.15	29.—	31.90	33.30
2 » 40 » » »		25.10	25.50	27.55	28.35	29.—	30.65	31.50	34.40	35.80
3 » 21 » » »		23.35	23.75	25.90	26.60	27.30	28.95	29.75	32.70	34.10
3 » 23 » » »		23.40	23.80	25.95	26.70	27.35	29.—	29.90	32.75	34.20
3 » 26 » » »		23.75	24.15	26.15	27.—	27.70	29.35	30.15	33.10	34.50
3 » 29 » » »		24.20	24.60	26.60	27.50	28.15	29.80	30.60	33.55	34.95
3 » 31 » » »		24.70	25.15	27.20	28.—	28.70	30.35	31.10	34.—	35.50
3 » 33 » » »		25.20	25.60	27.75	28.55	29.15	30.80	31.70	34.55	36.—
3 » 36 » » »		26.20	26.60	28.70	29.55	30.15	31.80	32.70	35.55	37.—
3 » 40 » » »		27.20	27.55	29.70	30.50	31.10	32.75	33.60	36.50	38.—

Fourches à foin à crochet emmanchées

<i>Longueur des manches en c/m...</i>		122	137	150	160	180	200	210	230	240
Courte ferrure vernie										
A 2 dents de 21 c/m longueur, la douz. fr.		24.90	25.30	27.40	28.15	28.80	30.45	31.30	34.20	35.60
2 » 23 » » »		24.95	25.35	27.50	28.20	28.90	30.55	31.40	34.30	35.75
2 » 26 » » »		25.30	25.70	27.70	28.55	29.20	30.85	31.70	34.60	36.—
2 » 29 » » »		25.75	26.15	28.15	29.—	29.70	31.35	32.15	35.10	36.50
2 » 31 » » »		26.20	26.70	28.75	29.55	30.20	31.85	32.60	35.55	37.—
2 » 33 » » »		26.75	27.15	29.30	30.10	30.70	32.35	33.20	36.10	37.55
2 » 36 » » »		27.75	28.15	30.20	31.10	31.70	33.35	34.20	37.10	38.55
2 » 40 » » »		28.75	29.10	31.20	32.—	32.60	34.25	35.15	38.—	39.55
3 » 26 » » »		29.90	30.30	32.30	33.15	33.80	35.45	36.30	39.20	40.60
3 » 29 » » »		30.15	30.55	32.55	33.40	34.10	35.75	36.55	39.50	40.90
3 » 31 » » »		30.80	31.30	33.35	34.15	34.80	36.45	37.20	40.15	41.60

Les fourches à foin sans crochet et à crochet à **longue ferrure** se paient fr. 3.35 de plus par douzaine que celles à courte ferrure.

Grandes fourches à charger emmanchées

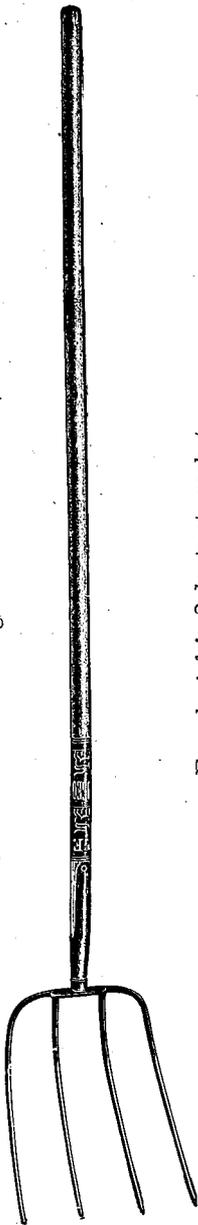
<i>Longueur des manches en c/m.....</i>		137	150	180	210	240
Longue ferrure vernie						
A 3 dents de 35 c/m longueur.....	la pièce fr.	3.35	3.50	3.60	3.90	4.30
3 » 40 »		3.50	3.60	3.75	4.—	4.40
4 » 35 »		3.95	4.10	4.20	4.50	4.90
4 » 40 »		4.10	4.20	4.35	4.60	5.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fourche à foin 2 dents



Grande fourche à charger 4 dents 35 et 40 c/m.



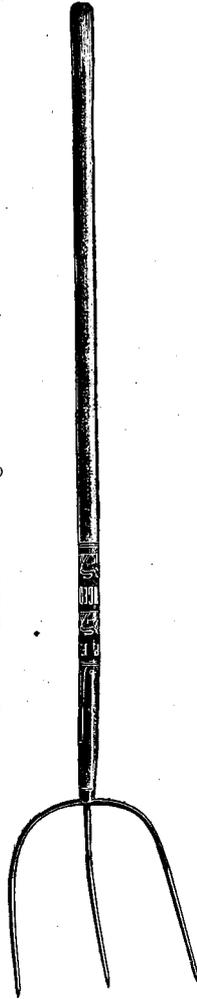
Fourche à foin 2 dents et crochet.



Fourche à foin 3 dents.



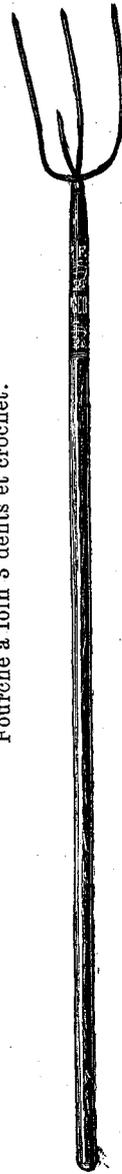
Grande fourche à charger 3 dents 35 c/m.



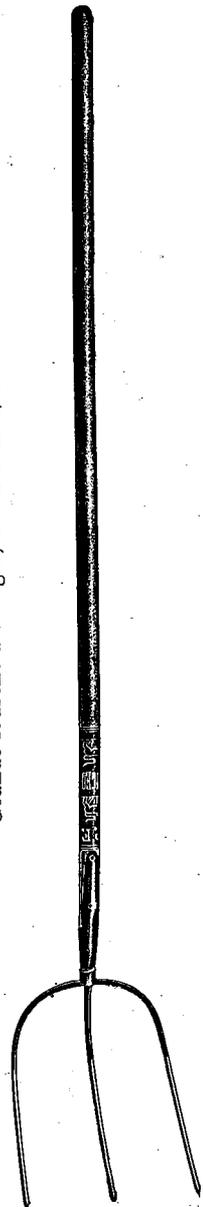
Fourche à foin 4 dents.



Fourche à foin 3 dents et crochet.



Grande fourche à charger, 3 dents 40 c/m.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU LION

Fourches à foin à courte douille

Sans manche

Longueur des dents en c/m.....	21	23	26	29	31	33	36	40	45	50	55	60
A 2 dents..... la douz. fr.	10.90	10.95	11.30	11.60	12.20	12.90	13.60	15.75	18.60	19.55	21.—	23.40
3 » » »	13.55	13.60	13.75	14.40	14.70	15.30	17.40	18.40	22.70	25.90	—	—

Les fourches à foin **polies entièrement** se paient 18 % en sus des vernies.

» **percées d'un trou carré** pour recevoir un crochet, subissent une majoration de fr. 1.50 par douz.

Fourches à foin à 2 dents et à crochet à courte douille

Sans manche

Longueur des dents en c/m.....	21	23	26	29	31	33	36	40	45
La douzaine..... fr.	14.90	14.95	15.10	15.75	16.—	16.60	18.75	19.75	24.10

Fourches à foin à crochet rapporté à courte douille

Sans manche

Longueur des dents en c/m.....	21	23	26	29	31	33	36	40
A 2 dents..... fr.	15.90	15.95	16.10	16.75	17.—	17.60	19.75	20.75
3 » » »	19.75	19.90	20.20	21.20	21.55	22.15	24.70	26.70

Grandes fourches à charger à courte douille

Sans manche

A 3 dents de 35 c/m longueur..... la pièce fr.	2.10
3 » 40 » » »	2.20
4 » 35 » » »	2.70
4 » 40 » » »	2.80

Les fourches à foin sans crochet et à crochet à **longue douille** se paient fr. 2. — de plus par douzaine que celles à courte douille.

Les fourches à foin sans crochet et à crochet à **soie** sans manche se paient au même prix que celles à courte douille.

Manches de rechange pour fourches à foin

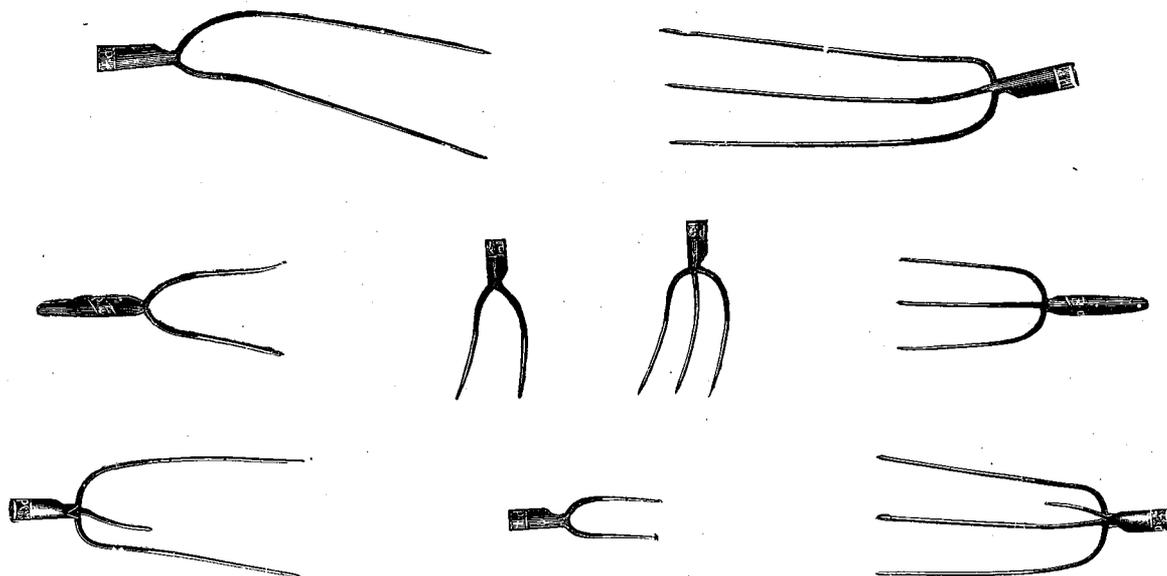
Longueur des manches en c/m.....	122	137	150	160	180	200	210	230	240
Sans ferrure ni capuchon Net la pièce fr.	-.55	-.60	-.70	-.75	-.80	-.85	-.90	1.05	1.15
Avec courte ferrure et capuchon » »	-.75	-.80	-.90	-.95	1.—	1.05	1.10	1.25	1.35
Avec longue ferrure et capuchon » »	-.95	1.—	1.10	1.15	1.20	1.25	1.30	1.45	1.55
Non fraisés pour fourches à douille » »	-.55	-.60	-.70	-.75	-.80	-.85	-.90	1.05	1.15

Ferrures et capuchons pour fourches à fumier et à foin

	NON VERNIS	VERNIS
Courtes ferrures le cent net fr.	13.75	15.40
Longues ferrures..... » » »	28.40	31.40
Capuchons... » » »	7.—	7.40

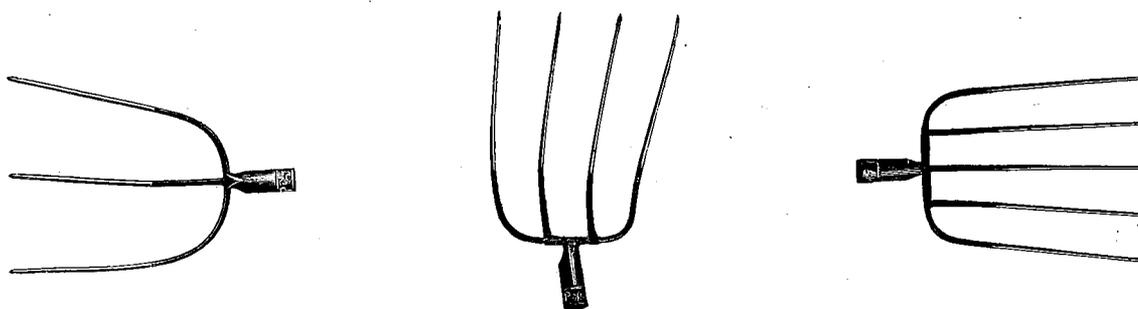
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Fourches à foin

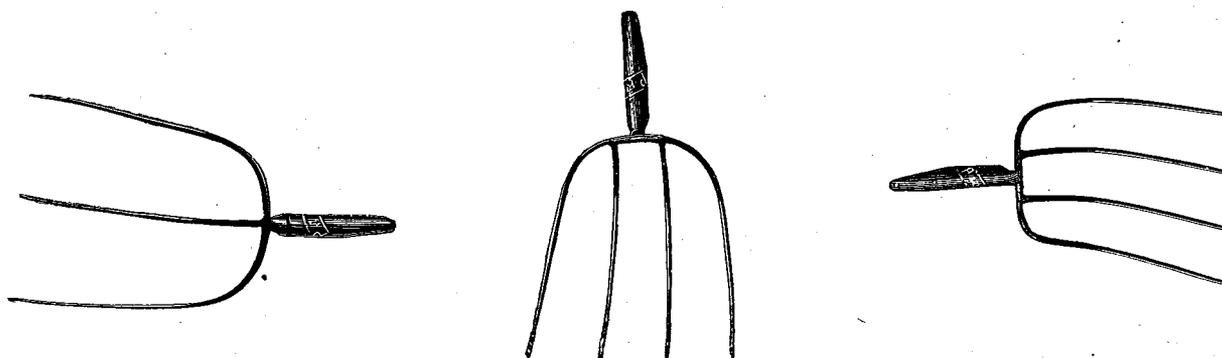


Grandes fourches à charger

A courte douille



A longue douille



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU CERF

Fourches à fumier emmanchées



<i>Longueur des manches en c/m.....</i>		122	137	150	160	180
Courte ferrure vernie						
A 3 dents de 31 c/m.....	la douz. fr.	15.75	15.75	18.—	18.—	19.75
3 » 35	» »	19.75	19.75	21.—	21.—	22.75
4 » 31	» »	16.75	16.75	19.—	19.—	20.75
4 » 35	» »	20.50	20.50	22.—	22.—	23.75
4 » 38	» »	22.50	22.50	24.—	24.—	25.75
4 » 40	» »	23.75	23.75	25.—	25.—	26.75
5 » 31	» »	24.75	25.75	26.—	26.50	27.50
5 » 35	» »	26.50	27.50	27.75	28.25	29.25
Longue ferrure vernie						
A 3 dents de 31 c/m.....	la douz. fr.	16.—	16.—	18.25	18.25	20.—
3 » 35	» »	20.—	20.—	21.25	21.25	23.—
4 » 31	» »	17.—	17.—	19.25	19.25	21.—
4 » 35	» »	20.75	20.75	22.25	22.25	24.—
4 » 38	» »	22.75	22.75	24.25	24.25	26.—
4 » 40	» »	24.—	24.—	25.25	25.25	27.—
5 » 31	» »	25.75	26.50	27.—	27.50	28.50
5 » 35	» »	27.50	28.25	28.75	29.25	30.25

Entièrement polies, ces fourches se paient fr. 0.50 de plus par douzaine.
Goupillées » » 0.60 » »

Fourches à fumier à courte douille



Sans manche

<i>Longueur des dents en c/m.....</i>		31	35	38	40
A 3 dents.....	la douz. fr.	8.50	9.50	10.50	11.50
4 »	» »	9.75	10.75	11.75	12.70
5 »	» »	16.50	18.50	—	—
4 » renforcées.....	» »	11.75	12.75	13.75	—

Les fourches à fumier **au Cerf à longue douille**, se paient fr. 1.50 en plus par douzaine que celles à courte douille.
Entièrement polies, ces fourches se paient 18 % en sus des vernies.

Crocs à fumier à courte douille



Sans manche

A 3 dents de 21 c/m longueur.....	la douz. fr.	10.25
4 » 21 »	» »	11.75
5 » 21 »	» »	18.50
4 » 19 » petit modèle.....	» »	11.—

Les crocs **emmanchés**, courte ferrure, jusqu'à 1 m. 80, sont facturés fr. 12.— en plus par douzaine.
 » » longue » » 1 m. 80, » » 14.— » »

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

FOURCHES AU CERF

Grandes fourches à charger emmanchées

Longueur des manches en c/m.....

137	150	180	210	240
Longue ferrure vernie				
A 3 dents de 35 c/m longueur..... la pièce fr.				
		2.35		2.65
3	» 40	»	»	2.70
4	» 35	»	»	3.05
4	» 40	»	»	3.10

Grandes fourches à charger à courte douille

Sans manche

A 3 dents de 35 c/m longueur.....	la pièce fr.	1.25
3 » 40 »	» »	1.30
4 » 35 »	» »	1.65
4 » 40 »	» »	1.70

Fourches à foin à courte douille

Sans manche

Longueur des dents en c/m.....

	21	23	26	29	31	33	36	38	40	45
A 2 dents..... la douz. fr.	6.50	6.50	6.50	6.50	7.—	8.—	9.—	9.35	9.75	10.75
3 »	8.—	8.—	8.—	8.—	8.25	9.—	9.50	10.25	11.50	—

Entièrement polies, ces fourches se paient 18 % en sus des vernies.

Fourches à foin emmanchées

Longueur des manches en c/m.....

	122	137	150	160	180	200	210	230	240
Courte ferrure vernie									
A 2 dents de 21 c/m longueur..... la douz. fr.	11.75	12.75	13.25	13.75	14.25	15.—	15.75	17.—	18.25
» » 23 »	11.75	12.75	13.25	13.75	14.25	15.—	15.75	17.—	18.25
» » 26 »	11.75	12.75	13.25	13.75	14.25	15.—	15.75	17.—	18.25
» » 29 »	12.—	13.—	13.50	14.—	14.50	15.25	16.—	17.25	18.50
» » 31 »	12.—	13.—	13.50	14.—	14.50	15.25	16.—	17.25	18.50
» » 33 »	12.50	13.50	14.—	14.50	15.—	15.75	16.50	17.75	19.—
» » 36 »	13.—	14.—	14.50	15.—	15.50	16.25	17.—	18.25	19.50
Courte ferrure vernie									
A 3 dents de 21 c/m longueur..... la douz. fr.	14.—	14.75	15.25	15.75	16.50	17.25	18.—	19.25	20.50
» » 23 »	14.—	14.75	15.25	15.75	16.50	17.25	18.—	19.25	20.50
» » 26 »	14.—	14.75	15.25	15.75	16.50	17.25	18.—	19.25	20.50
» » 29 »	14.50	15.50	15.75	16.50	17.—	17.75	18.50	20.—	21.25
» » 31 »	14.50	15.50	15.75	16.50	17.—	17.75	18.50	20.—	21.25
» » 33 »	16.—	16.50	16.75	17.25	18.—	19.—	19.75	20.75	22.25
» » 36 »	16.50	17.—	17.25	17.75	18.50	19.50	20.25	21.25	22.75

Les fourches à foin au Cerf à longue ferrure, se paient fr. 1.60 en plus par douzaine que celles à courte ferrure.

» » » **goupillées** » » 0.60 » »

Entièrement polies, ces fourches se paient fr. 0.50 de plus par douzaine.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Râteaux de jardiniers

Tout acier

Longueur des dents : 77 m/m. — Écartement des dents : 25 m/m

Nombre de dents.....	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
A douille, sans manche..... la pièce fr.	1.50	1.60	1.75	1.95	2.30	2.50	2.70	2.90	3.15	3.40
A soie, manche de 180 c/m..... » »	2.55	2.70	2.80	2.95	3.30	3.50	3.70	3.90	4.15	4.40
Manches sans ferrure..... Net » »						-.80				
» avec ferrure courte... » »						-.95				

Râteaux de jardiniers, dents serrées

Tout acier

Longueur des dents : 77 m/m. — Écartement des dents : 16 m/m.

Nombre de dents.....	9	11	13	15	17	19	21
A douille, sans manche..... la pièce fr.	1.75	1.90	2.15	2.40	2.60	2.80	3.—
A soie, manche de 180 c/m..... » »	2.80	2.90	3.15	3.40	3.60	3.80	4.05

Râteaux tout acier en tôle emboutie

Nombre de dents.....	6	8	10	12	14
Sans manche..... la pièce fr.	-.60	-.70	-.80	-.90	1.—

Outils de jardinage pour enfants

Non polis, manches blancs.....	le jeu fr.	2.35
Polis, » polis.....	» »	3.40

Composition du jeu : 1 bêche, 1 râteau et 1 binette.

Racloirs pour cantonniers

Modèle adopté par l'Administration des Ponts et Chaussées.

Emmanchés.....	la pièce fr.	3.70
A douille, sans manche.....	» »	2.90
Lames seules.....	» »	1.05

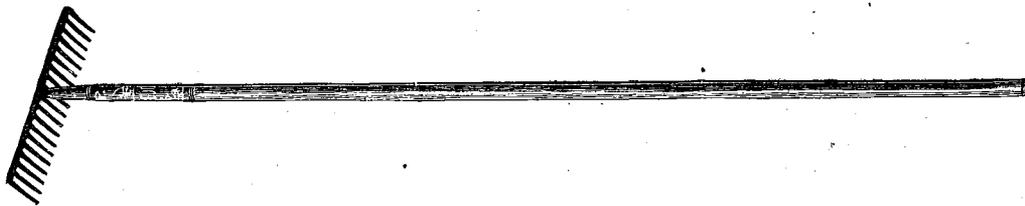
Serfouettes acier fondu

à taillants et dents trempés

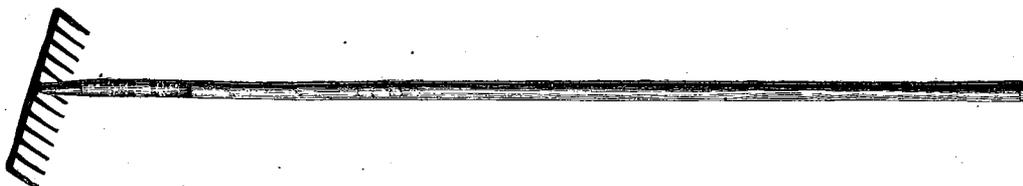
Numéros.....	1	2	3	4	5	6
Longueur en c/m.....	23	26	29	32	37	41
Serfouettes sans manche						
Modèle A à houe et langue..... le cent, fr.	56.—	67.—	84.—	95.—	106.—	117.—
» B à houe et fourche..... » »	62.—	73.—	90.—	100.—	112.—	130.—
» C à langue et fourche..... » »	62.—	73.—	90.—	100.—	112.—	130.—
Longueur en c/m.....	13	14	16	18	20	
Demi-Serfouettes sans manche						
Modèle D à langue..... le cent, fr.	50.—	62.—	78.—	90.—	100.—	—
» E à fourche..... » »	56.—	67.—	84.—	95.—	106.—	—
» F à houe..... » »	50.—	62.—	78.—	90.—	100.—	—
Manches en frêne pour les dites de 1 ^m de longueur..... » »	26.—	26.—	31.—	37.—	37.—	42.—
» » 1 ^m 40..... » »	47.—	47.—	52.—	58.—	58.—	63.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Râteau à dents serrées.



Râteau à dents ordinaires.



Râteaux à douille

dents ordinaires.

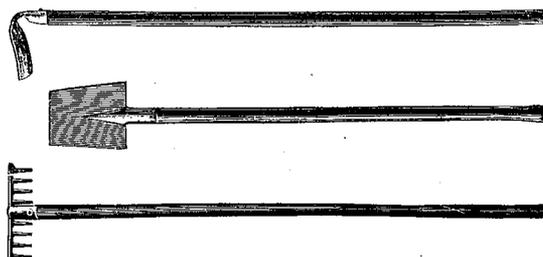
dents serrées.

dents ordinaires.

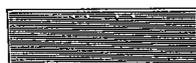
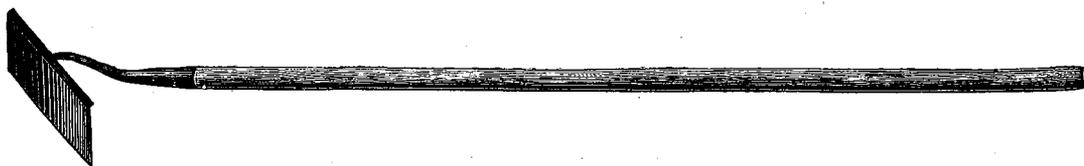
Râteaux en tôle.



Outils de jardinage pour enfants.

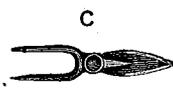
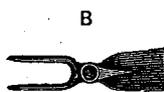
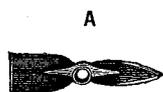


Racloir pour cantonniers.



Serfouettes

Demi-serfouettes



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Serpes à betteraves

A queue forgée..... la pièce fr. —.75 | A queue rapportée..... la pièce fr. —.60

Gratte-mousses

La pièce..... fr. 1.05

Echardonnoirs

La pièce..... fr. —.70

Pioches à désoucher

Emmanchées..... la pièce fr. 2.80
 Sans manches..... » » 2.15

Binettes forgées d'une seule pièce, trempées

Emmanchées

Largeur en m/m	80	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200	210
	N° 1. Française, à soie..... la pièce fr.	2.55	2.60	2.65	2.70	2.75	2.80	2.85	2.90	2.95	3.—	3.25
N° 2. Parisienne, à douille..... » »	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.—	2.15	2.25	2.40	2.55	2.65	2.80
N° 3. » à soie..... » »	1.75	1.80	1.85	1.90	1.95	2.—	2.15	2.25	2.40	2.55	2.65	2.80
N° 4. Façon Saint-Quentin, à soie..... » »	1.45	1.60	1.65	1.75	1.80	1.85	1.95	2.05	2.20	2.35	2.65	2.80
N° 5. » Soissons, à soie..... » »	1.45	1.60	1.65	1.75	1.80	1.85	1.95	2.05	2.20	2.35	2.65	—
N° 6. » Compiègne, à douille..... » »	1.45	1.60	1.65	1.75	1.80	1.85	1.95	2.05	2.20	2.35	2.65	—
N° 7. » Bourgogne, » » »	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3.65

Les Binettes emmanchées avec manche de un mètre de longueur et plus se paient fr.—20 de plus par pièce, à l'exception du n° 1.

Binettes forgées d'une seule pièce, trempées

Sans manches

N° 8. Façon Auvergne, à douille, grande.....	la pièce fr.	2.95
N° 9. » » » moyenne.....	» »	2.65
N° 10. » » » petite.....	» »	2.55
N° 11. » Bordeaux, » grande.....	» »	2.20
N° 12. » » » petite.....	» »	2.—

Celles emmanchées se paient en plus par pièce :

Avec manche de moins de 1 mètre de longueur.....	fr.	— .35
» de 1 mètre à 1 ^m 25.....	»	— .45
» de 1 ^m 30 à 1 ^m 40.....	»	—
» de 1 ^m 50.....	»	—

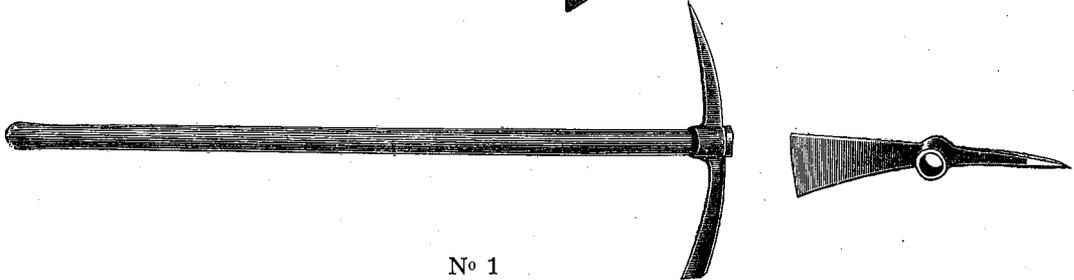
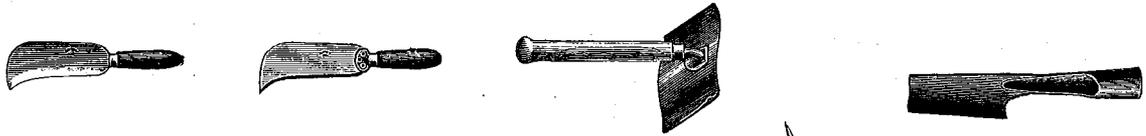
A DOUILLE		A SOIE AVEC VIROLE	
Manche peuplier	Manche frêne	Manche peuplier	Manche frêne
— .35	— .65	— .45	— .75
— .45	— .80	— .55	— .90
—	— .95	—	1.05
—	1.10	—	1.20

Nous fabriquons sur échantillons tous les modèles de binettes qui nous sont demandés par quantités.

Machettes, Coupe-Coupe

Les prix sont fixés d'après les commandes.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES



N° 1



N° 3

N° 5



N° 2

N° 4



N° 7

N° 6



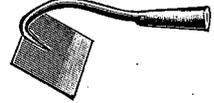
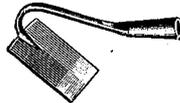
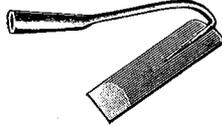
N° 11

N° 12

N° 8

N° 10

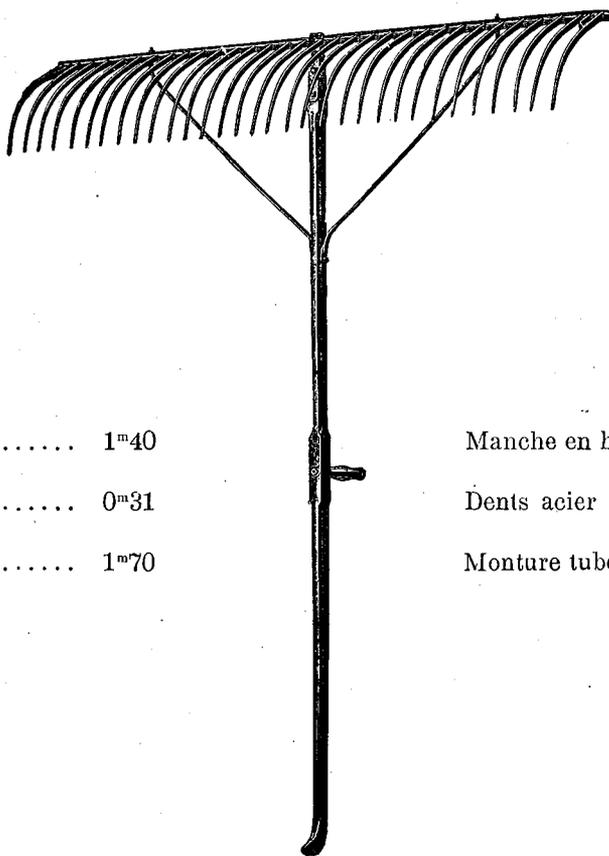
N° 9



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

GRANDE RATELEUSE

à bras



Largeur du râteau..... 1^m40

Longueur des dents..... 0^m31

Longueur du manche..... 1^m70

Manche en hêtre ou frêne, à poignée.

Dents acier forgé trempées.

Monture tube d'acier ou bois dur armé.

Avec monture tube d'acier (32 dents)

PRIX : Fr. 12.80

Avec monture bois dur armé (24 dents)

PRIX : Fr. 10.90

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

A CAFÉ, A POIVRE, ETC.

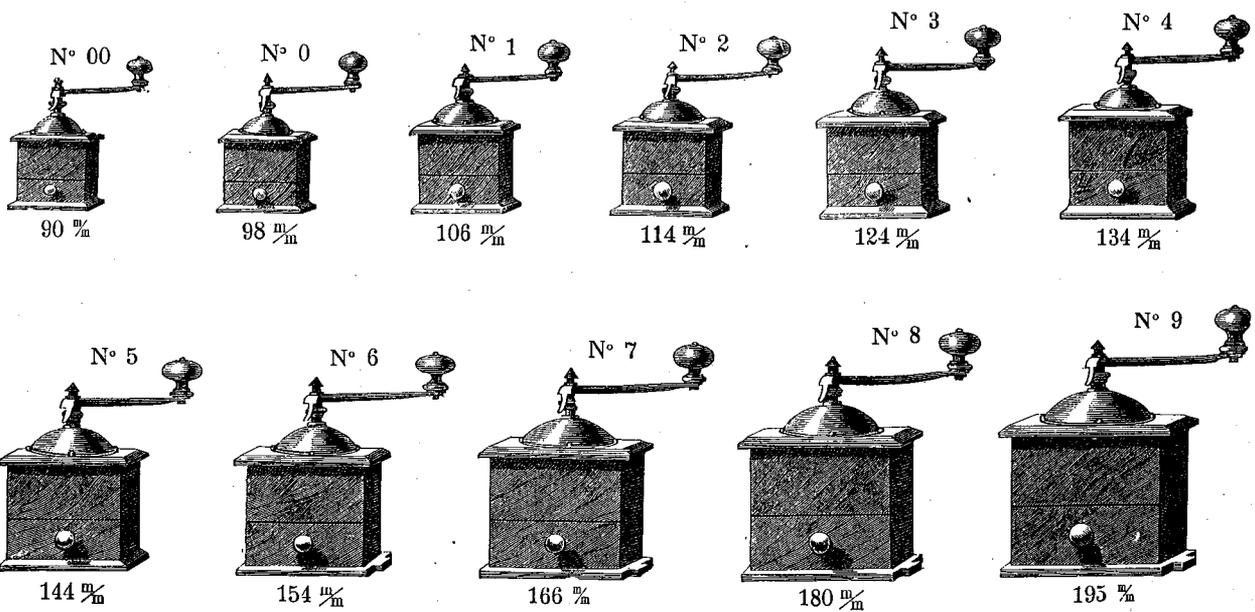
CONCASSEURS POUR GRAINES

OBSERVATION

Le tableau ci-dessous détermine les dimensions exactes de nos divers modèles de moulins en bois et en tôle

DIMENSIONS DES MOULINS

Du N° 00 au N° 9



Échelle 1/10

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros

	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS											
Modèle I , en bois verni copal, calotte peinte.....	1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.95	2.05	»	»	»	»
— P , en bois ordinaire coloré, calotte peinte.....	1.55	1.60	1.65	1.75	1.90	2.10	2.20	»	»	»	»
— R , bois hêtre coloré, calotte bronzée.....	1.65	1.70	1.75	1.90	2.—	2.25	2.40	3.15	3.30	3.70	4.—
— S , bois verni, calotte laiton.....	1.90	1.95	2.—	2.20	2.30	2.60	2.75	3.55	3.80	4.30	4.60
— S , » » nickelée.....	2.40	2.45	2.50	2.70	2.80	3.10	3.25	4.05	4.30	4.80	5.10
— T , bois poli, à support.....	»	3.10	3.20	3.45	3.60	4.05	4.25	5.45	5.80	6.40	6.85
— T , » à pans, support nickelé....	»	3.60	3.70	3.95	4.10	4.55	4.75	5.95	6.30	6.90	7.35
— T , » calotte nickelée.....	»	3.20	3.30	3.55	3.70	4.15	4.35	5.55	5.90	6.50	6.95
— O , bois verni, trémie laiton extérieure....	2.25	2.40	2.50	2.75	3.—	3.50	3.80	»	»	»	»

Se paient en plus par pièce :

Les Moulins à trémie porcelaine.....	la pièce	fr.	0.30
» » émaillée.....	»	»	0.30

Les Moulins en bois taillés pour produire la mouture extra-fine, usitée en Orient, se paient en plus.	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.20	0.20	0.30	0.30	0.30	0.40
---	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Moulins décorés émail

Boîtes à pans, montées sur pieds

N° 2 . En noyer, garnitures dessins bleus sur fond blanc, manivelle nickelée, avec calotte nickelée.....	la pièce	fr.	6.90
» trémie extérieure nickelée.....	»	»	7.50
N° 3 . En hêtre, garnitures dessins couleur, manivelle polie, avec calotte laiton.....	la pièce	fr.	5.70
» trémie extérieure laiton.....	»	»	6.85

Moulins modèle belge

Mouvements en acier fondu forgé. — Trémies extérieures laiton

Numéros

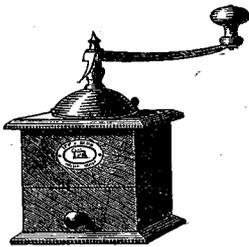
	2	3	4
En noyer, polis, avec colonnes.....	4.95	5.25	5.85
En hêtre, vernis, ».....	3.85	4.10	4.55
En noyer, polis, sans colonnes.....	4.45	4.70	5.30
En hêtre, vernis, ».....	3.60	3.80	4.25
Taillés pour mouture extra-fine	0.50	0.50	0.50

Les Moulins modèle belge avec trémie et manivelle **nickelées** se paient 0 fr. 65 de plus par pièce.

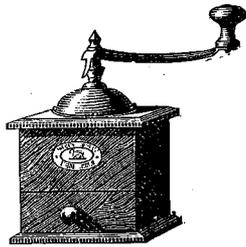
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN BOIS

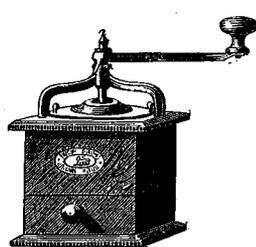
Modèle R. Calotte bronzée
bois coloré.



Modèle S. Calotte laiton,
bois verni.



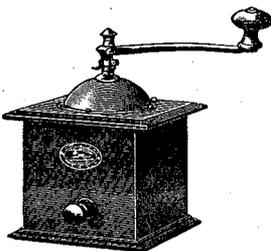
Modèle T. Bois poli
à support



Modèle T. A pans, bois
poli, support nickelé.



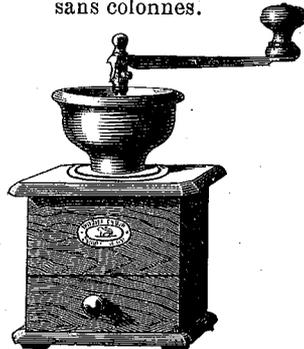
Modèle T.
Bois poli,
calotte nickelée.



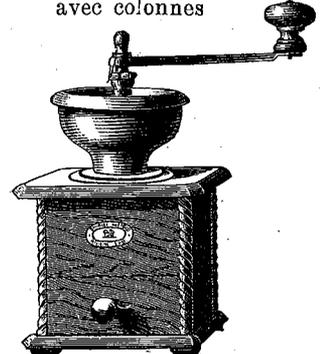
Modèle O.
Trémie extérieure en laiton,
bois verni.



Modèle belge. Trémie extérieure laiton
sans colonnes.



avec colonnes



Modèles décorés émail

En noyer,
Trémie extérieure nickelée.



En noyer,
Calotte nickelée.



En hêtre,
Trémie extérieure laiton.



En hêtre,
Calotte laiton.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS										
Moulins en tôle <i>A trémie intérieure en bois</i>											
Modèle K , en tôle façon bois, calotte peinte.....	1.75	1.80	1.90	2.05	2.20	2.50	2.85	»	»	»	»
» M , calotte bronzée, boîte façon chêne....	1.85	1.95	2.05	2.20	2.30	2.70	3.05	»	»	»	»
» N , calotte laiton, boîte façon noyer.....	2.30	2.45	2.55	2.75	2.90	3.30	3.70	»	»	»	»
» G, rond , calotte bronzée, boîte vernie façon chêne	»	1.70	1.80	2.—	2.25	2.60	»	»	»	»	»
» GN, rond , calotte laiton, boîte façon noyer	»	»	2.60	2.90	3.40	3.90	»	»	»	»	»
» G, de voyage , à manivelle mobile...	»	1.80	»	»	»	»	»	»	»	»	»

Se paient en plus, par pièce .

Les Moulins à trémie porcelaine..... la pièce fr. —.30

» » émaillée..... » » —.30

Les moulins en tôle, taillés pour produire la mouture
extra-fine, usitée en Orient, se paient en plus....

	-.10	-.10	-.10	-.20	-.20	-.20	-.20	-.30	-.30	-.40	-.40
--	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Moulins à café en bois à engrenages

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

Modèle F. Calotte laiton, boîte vernie..... la pièce fr.

» **FT.** » » » noyer poli..... » »

Taillés pour **mouture extra-fine**..... En plus par pièce »

	0	1	2	3
	4.45	5.—	6.55	9.45
	5.20	6.—	7.90	11.15
	-.50	-.50	-.50	-.50

Moulins à café en tôle à engrenages

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

Modèle FM. Calotte bronzée, boîte façon chêne... la pièce fr.

» **FN.** » laiton » » noyer... » »

Taillés pour **mouture extra-fine**..... En plus par pièce »

	0	1	2	3
	4.65	5.20	6.75	9.05
	5.—	5.80	7.30	9.80
	-.50	-.50	-.50	-.50

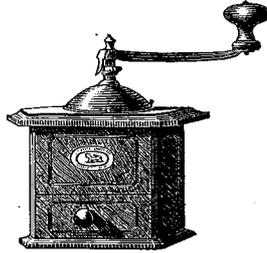
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN TOLE

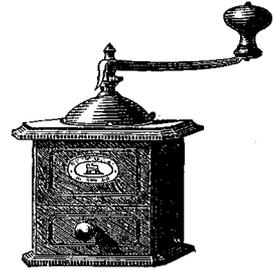
Modèle K. Calotte peinte,
façon bois.



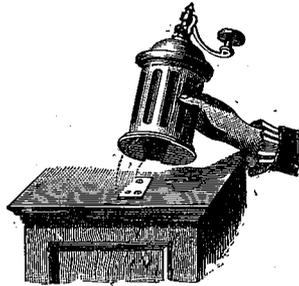
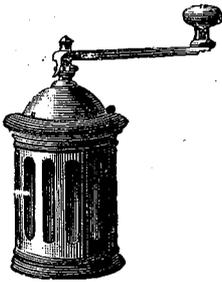
Modèle M. Calotte bronzée,
façon chêne.



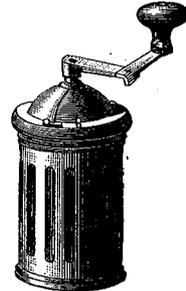
Modèle N. Calotte laiton,
façon noyer.



Modèle G. Boite tôle façon chêne, fermant à baionnette,
planche mobile.



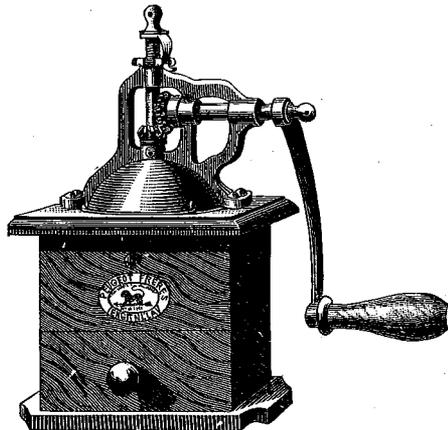
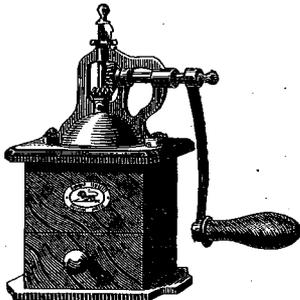
Modèle G. De voyage, à mani-
velle mobile.



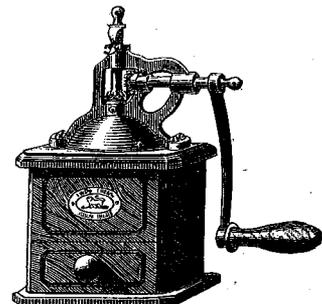
MOULINS A ENGRENAGES

Modèle F. N° 3. Bois verni.

Modèle FT. N° 1. Noyer poli.



Modèles FM et FN. N° 1.
Boite tôle, façon bois.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café H dit "Turc"

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle H. Boîte en tôle bronzée, mouture orientale.....	la pièce, fr.	3.95
» » en cuivre, » »	» »	6.—
» » nickelée, » »	» »	6.60

Moulins à poivre ou pour enfants

Mouvements en acier fondu forgé

Ordinaire. Modèle U	la pièce, fr.	1.05
Fin » V	» »	1.80
» » VO . Trémie extérieure cuivre.....	» »	2.20

Moulins de table ou poivrières

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle Z en noyer poli, à manivelle.....	la pièce, fr.	1.60
» » » » sans manivelle, grand modèle.....	» »	1.25
» » » » » petit »	» »	1.25
» » en hêtre poli, sans manivelle, grand »	» »	1.10
» » » » » petit »	» »	1.10
» » » verni, sans manivelle.....	» »	1.—
» » en métal, argenture ordinaire.....	» »	5.90
» » » » garantie.....	» »	7.40
» » » » garantie, guilloché.....	» »	9.15
» » » » » (petit modèle) dite " Mignonnette ".....	» »	6.50
» » » nickelé (petit modèle).....	» »	3.70
» » cristal, monture bois.....	» »	1.85
» X en noyer poli, avec ou sans verre.....	» »	2.—
» C cylindre cristal, bois noir.....	» »	1.90
» A cristal noyer poli.....	» »	1.70

Modèle cristal, tête mobi

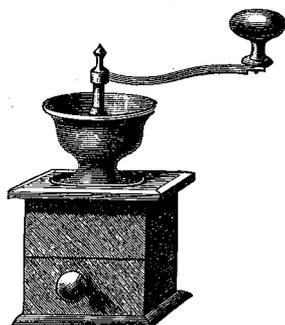
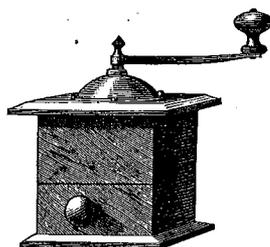
Capsule nickelée, pied nickelé, Modèle Y³	la pièce, fr.	3.75
» » pied en bois » Y⁴	» »	3.10
» et pied argentés.....	» »	9.60
» » » mouvement argenté.....	» »	11.20
» » » » avec initiales.....	» »	13.20

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

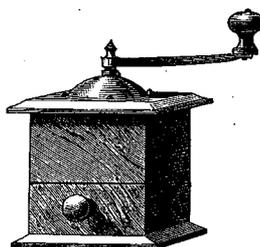
MOULINS à POIVRE ou pour ENFANTS

Modèle VO, trémie extérieure cuivre.

Modèle U, ordinaire.



Modèle V, fin.



Modèle H, dit "Ture".



MOULINS de TABLE ou POIVRIÈRES

Modèle Z, en bois,
à manivelle.



Modèle Z,
en bois.



Modèle Z,
en métal argenté,
uni.



Modèle Z,
en métal argenté
guilloché.



Modèle Y cristal
monture bois.



Modèle X.



Modèle C cylindre
cristal
bois noir.



Modèle A.



Modèle cristal métal
à tête mobile.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à Café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

	00	0	1	2	3	4	5	6
PRIX PAR PIÈCE EN FRANCS :								
Modèle A								
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée.....	5.30	7 »	9.50	11.80	14.80	21.55	—	—
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée avec volant.....	—	10.80	13.40	16.90	22.05	31.50	—	—
A engrenages, trémie polie, calotte bronzée avec poulies.....	—	—	—	—	—	55 »	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton.....	5.90	7.80	11.05	14.15	18.20	26.40	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte nickelée, avec poulies.	—	—	—	—	—	60 »	—	—
A engrenages, trémie émaillée, calotte laiton, avec volant....	—	11.60	14.95	19.25	25.45	36.35	—	—
A trémie émaillée à 2 volants et à colonne, spécial p ^r comptoir	—	—	—	30.75	—	46.50	—	—
Modèle AB , dit américain, à deux volants.....	—	—	—	38 »	—	50.75	—	—
Modèle B pour la mouture du sucre								
Avec boîte en bois..... la pièce, fr.	—	—	—	—	—	—	—	—
Sans boîte..... » »	—	—	—	—	—	—	—	—
Modèle C (sans pieds)								
A trémie émaillée sans volant.....	—	—	11.60	14.90	20.35	26.95	—	—
A trémie » avec ».....	—	—	16.05	20.95	28.90	37.90	78 »	112.80
A trémie laiton » ».....	—	—	16.70	21.60	29.50	40.65	84.25	121 »
A trémie » sans ».....	—	—	12.25	15.55	20.95	29.70	65 »	91.90
Les mêmes avec pieds en fonte								
A trémie émaillée et volant.....	—	—	—	—	—	—	111.80	153.90
A trémie laiton et volant.....	—	—	—	—	—	—	118.15	161.65
Les moulins A, B, C , taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient se payent en plus.....	0.50	0.50	0.50	0.85	1.15	1.40	2.20	2.75
Pièces détachées								
Mouvements avec arbre..... l'assort. fr.	1.05	1.40	2 »	2.40	3.30	4.95	10.55	13.15
Noix et cuvettes..... » »	0.70	0.95	1.35	1.60	2.30	3.50	7 »	8.90
Engrenages bronzés pour moulins A..... la paire, »	0.40	0.50	0.60	0.65	0.80	1 »	—	—

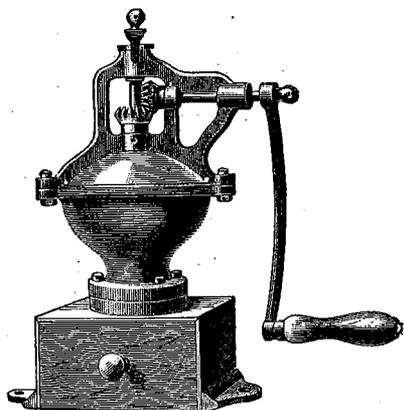
Indiquer si les mouvements avec arbre sont pour Moulins à volant ou sans volant.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

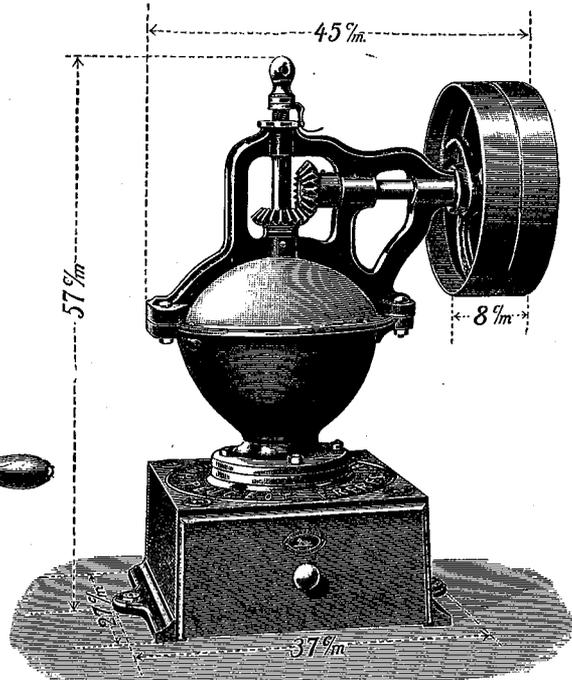
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier

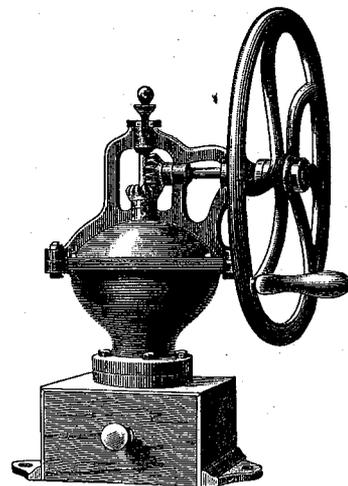
Modèle A, N° 1.



Modèle A, N° 4, avec poulies.



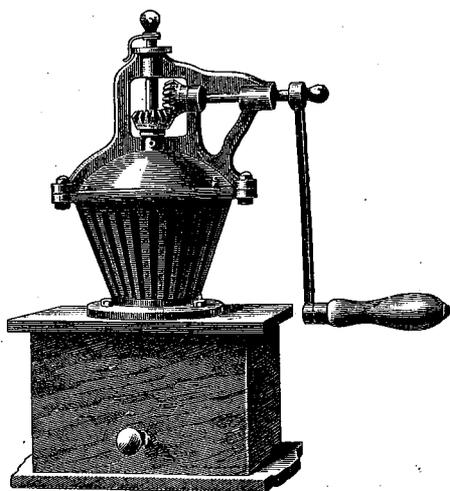
Modèle A, N° 1, à volant



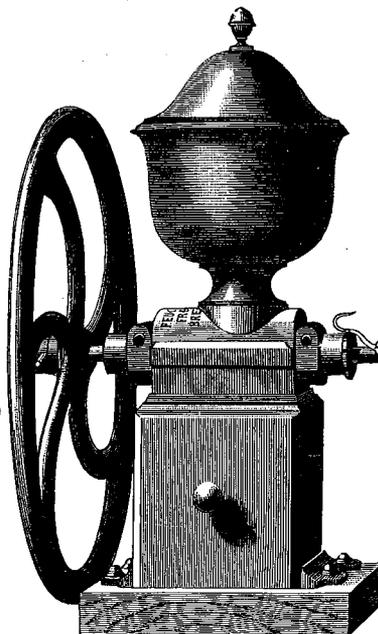
Poids K^{os} 25

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

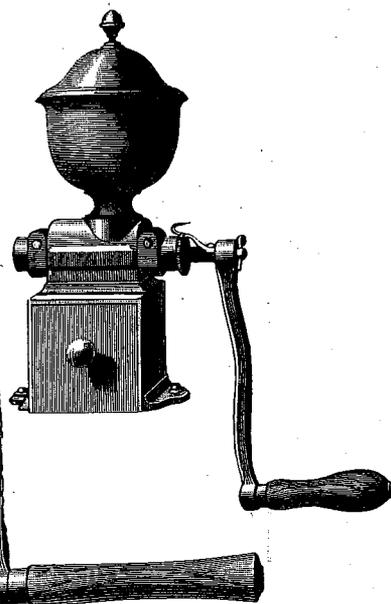
Modèle B, spécial pour le sucre.



Modèle C, N° 4 avec volant



Modèle C, N° 1, sans volant.

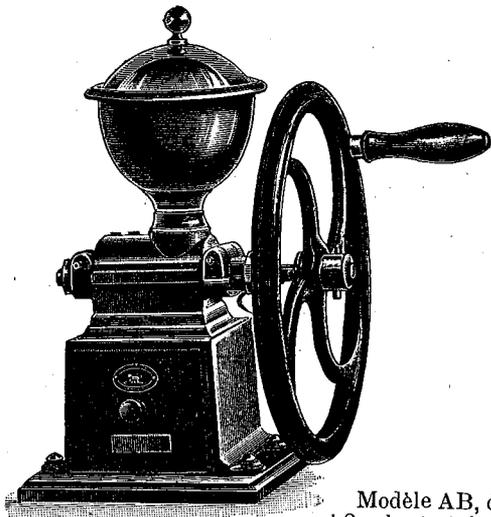


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

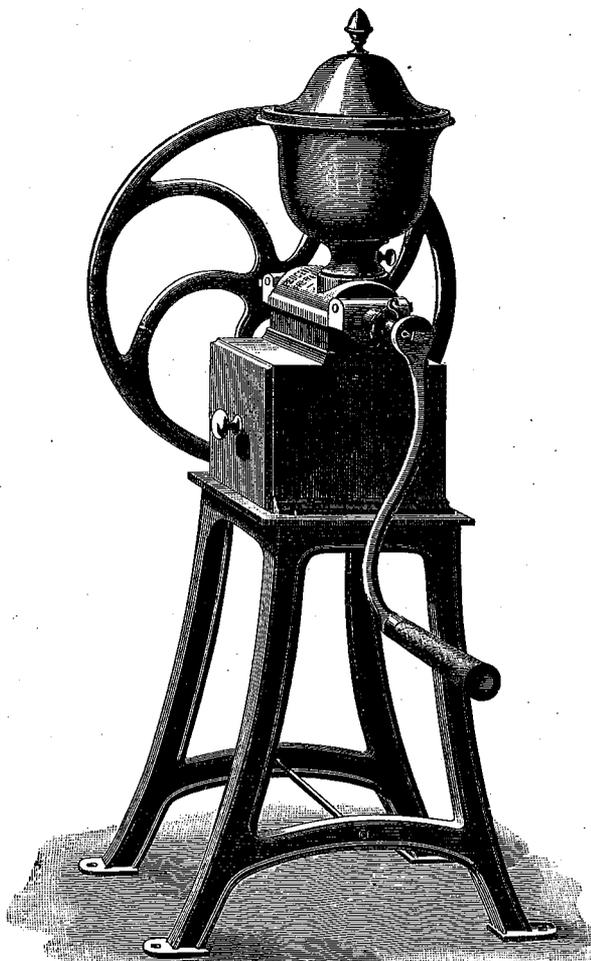
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier avec trémie en laiton

Modèle C, N° 3, manivelle sur le volant.

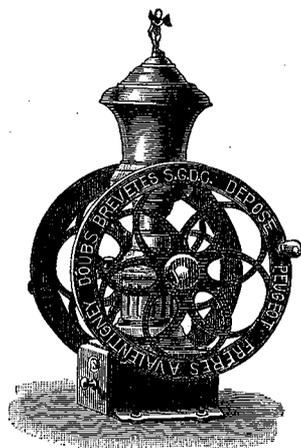


Modèle C, N° 5, avec volant sur pieds en fonte.

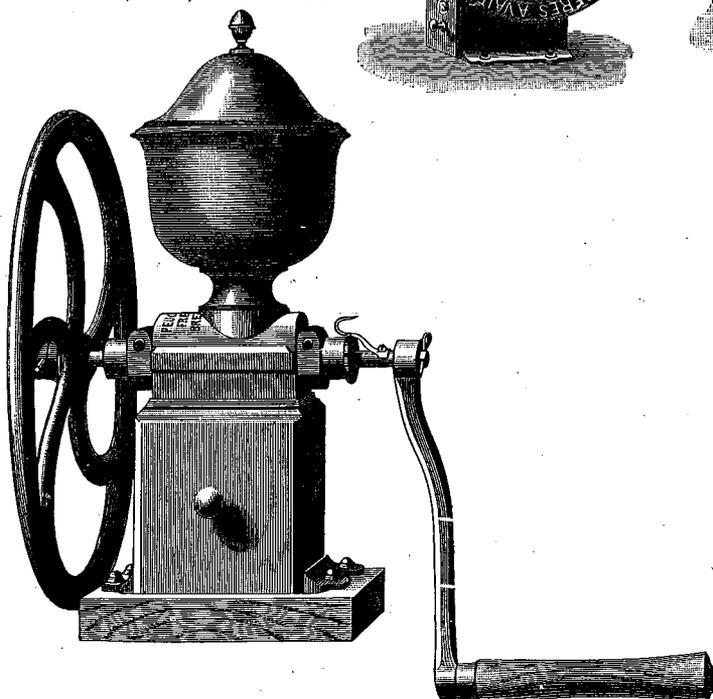


Echelle 1/12.

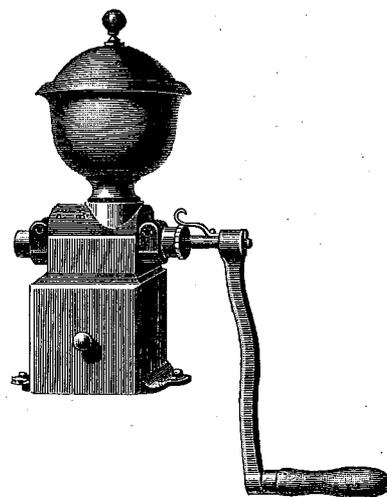
Modèle AB, dit Américain,
à 2 volants, trémie laiton nickelée



Modèle C, N° 4, avec volant.



Modèle C, n° 1, sans volant.



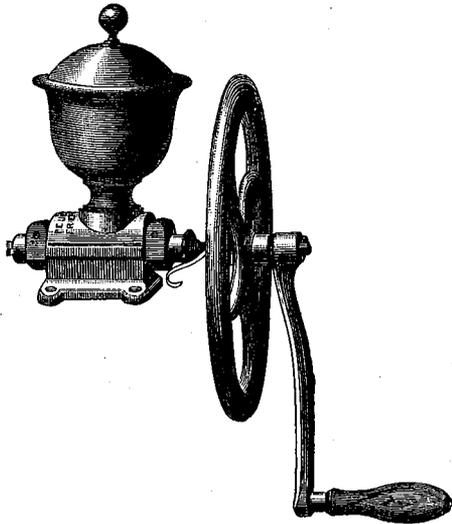
LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

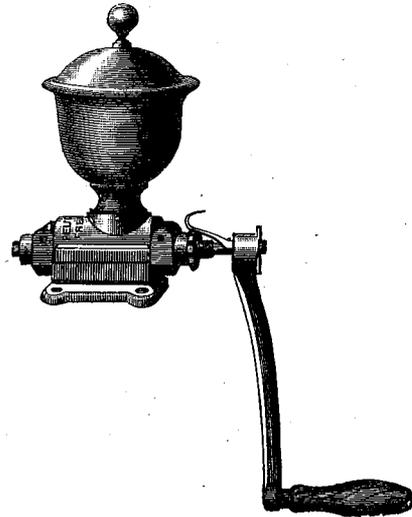
Noix et cuvette en acier

AVEC TRÉMIE ÉMAILLÉE

Modèle D, N° 1, avec volant.

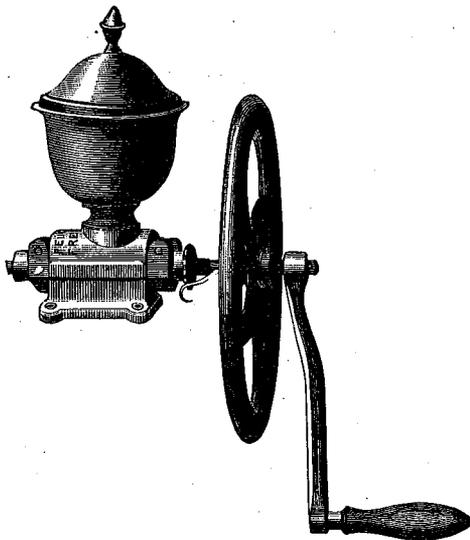


Modèle D, N° 1, sans volant.

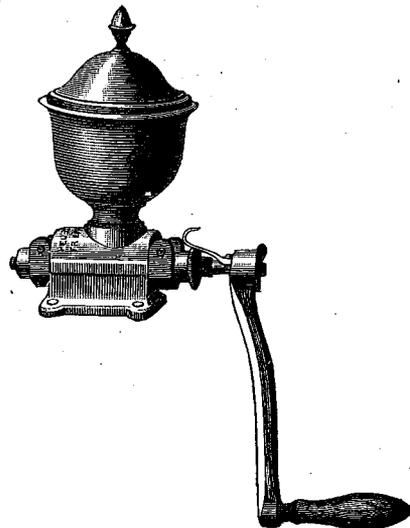


AVEC TRÉMIE EN LAITON

Modèle D, N° 1, avec volant.



Modèle D, N° 1, sans volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Moulins à café en fonte

Mouvements en acier fondu forgé

Numéros.....

	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8
PRIX PAR PIÈCE, EN FRANCS										
Modèle D										
Sans trémie ni volant.....	3.65	4.65	6.35	7.95	10.40	14.50	28.70	36.40	—	—
Trémie fer-blanc, sans volant.....	4.25	5.20	—	—	—	—	—	—	—	—
A trémie émaillée, sans volant.....	—	—	8.75	11.35	15.40	20.75	43.70	63.40	—	—
» » avec volant.....	—	—	12.60	16.65	23.30	30.95	59.50	88.60	—	—
A trémie laiton, avec volant.....	—	—	14.30	18.30	25.25	35.05	65.80	96.40	—	—
» » sans volant.....	—	—	10.45	13.—	17.35	24.85	50.—	71.20	—	—
Pour moteur à vapeur, 2 poulies et 1 manivelle										
A trémie émaillée.....	—	—	—	—	—	—	64.—	86.—	—	—
» tôle noire.....	—	—	—	—	—	—	49.—	60.—	—	131.—
Modèle E										
Trémie fonte émaillée, godet fer-blanc.....	—	—	8.60	10.35	12.70	18.45	—	—	—	—
Avec trémie et godet en fer-blanc, sans volant.....	4.25	5.35	6.95	8.50	10.40	15.40	31.70	38.60	—	—
» » » avec volant.....	—	—	10.75	13.75	18.20	25.60	47.50	63.80	—	—
Les moulins D, E , taillés pour produire la mouture extra-fine usitée en Orient, se paient en plus.....	0.50	0.50	0.50	0.85	1.15	1.40	2.20	2.75	—	—
Pièces détachées										
Mouvements avec arbre..... l'assort'. fr.	1.05	1.40	2.—	2.40	3.30	4.95	10.55	13.15	—	48.—
Noix et cuvettes..... » »	0.70	0.95	1.35	1.60	2.30	3.50	7.—	8.90	—	36.—

Indiquer si les mouvements avec arbre sont pour Moulins avec volant ou sans volant.

NOTA. — Tous les N° des **Modèles A, C, D, E** peuvent être disposés pour la mouture du **Poivre** et celle de **Moutarde**

Il seront vendus en plus pour le **Poivre**..... la pièce, fr. 0.30

» » la **Moutarde**..... » » 0.30

Ils peuvent être aussi disposés, sur demande, pour moudre la canelle et toutes sortes d'épices.

Moulins à cochenille

Mouvements en acier fondu forgé

Modèle C, N° 4, à trémie émaillée, sans volant.....	la pièce, fr.	27.60
Modèle C, N° 4, » avec volant.....	» »	38.95
Modèle D, N° 4, » sans volant.....	» »	21.80
Modèle D, N° 4, » avec volant.....	» »	32.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

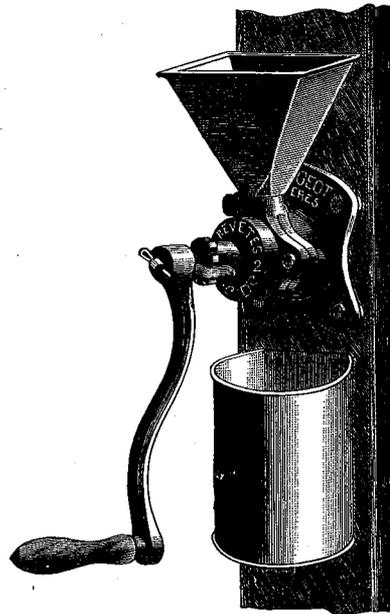
MOULINS EN FONTE

Noix et cuvette en acier pour parois verticales

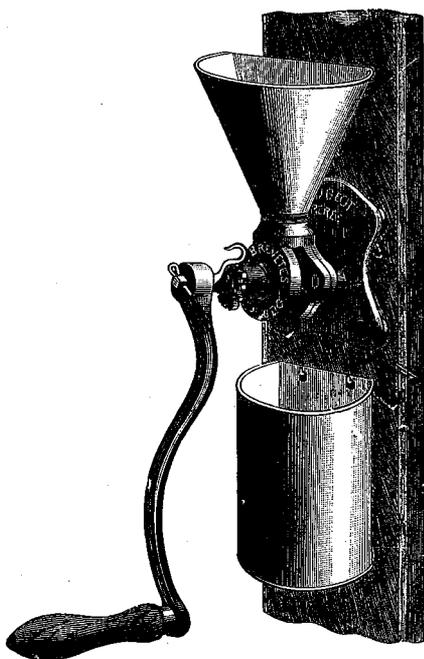
Modèle E. N° 2



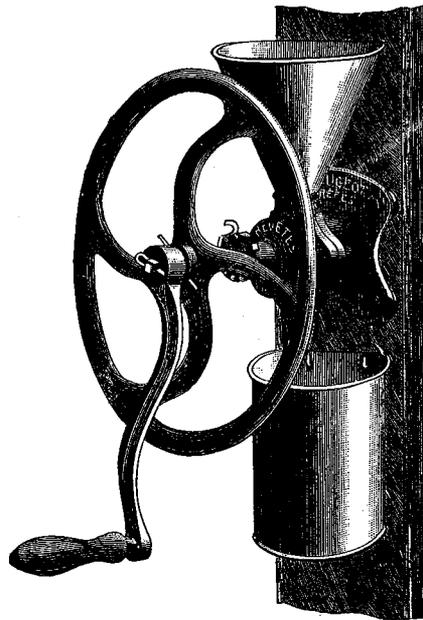
Modèle E.
Avec trémie fonte émaillée, godet fer-blanc



Modèle E. N° 2.
Avec trémie et godet en fer blanc.



Modèle E.
Avec trémie et godet en fer blanc et volant.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEURS POUR GRAINES DIVERSES

Mouvements en acier fondu forgé.

Série D N° 4 à 1 manivelle.....	la pièce fr.	16.15
Série D N° 4 à 1 » pour maïs fin.....	» »	16.15
Série D N° 5 à 2 manivelles.....	» »	32.90
Série D N° 6 à 2 »	» »	41.75
Série D N° 5 à 2 » avec volant.....	» »	47.70
Série D N° 6 à 2 »	» »	65.40
Série D N° 5 à 1 manivelle	» »	45.80
Série D N° 6 à 1 »	» »	63.50
Série D N° 5 à 1 » sans pied, avec 2 poulies pour manège à 1 cheval.....	» »	48.65
Série D N° 6 à 1 »	» »	59.80
Série D N° 8 à 1 »	» »	124.45
Série E N° 4 à 1 »	» »	14.05'
Série E N° 5 à 1 »	» »	26.55
Série E N° 5 à 1 » avec volant.....	» »	41.35
Série E N° 6 à 1 »	» »	33.50
Série E N° 6 à 1 » avec volant.....	» »	57.15

N. B. — Lorsque ces concasseurs sont spécialement destinés à l'avoine, on est prié de l'indiquer en remettant les commandes.

Pieds en fonte pour concasseurs

Numéros.....		5	6	8
La pièce..... fr.		29.80	38.45	47.15

Pièces détachées pour concasseurs

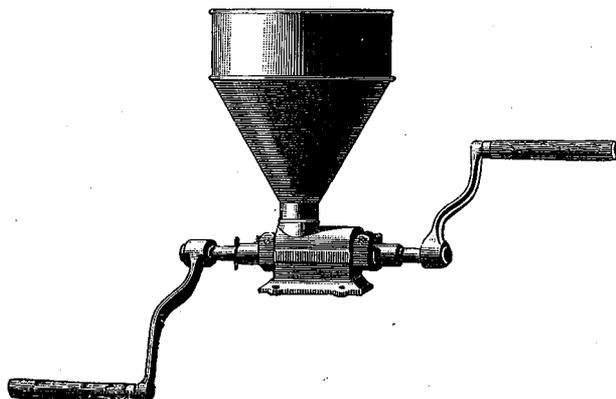
Numéros.....		4	5	6	8
Mouvements avec arbre..... l'assortiment fr.		4.70	10.—	12.60	45.25
Noix et cuvette de rechange..... la paire »		3.30	6.55	8.50	33.95

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

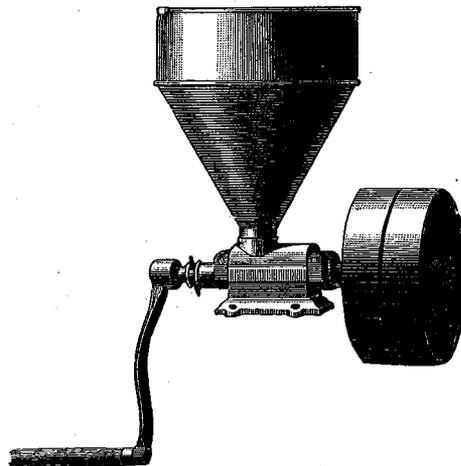
CONCASSEURS POUR GRAINES

Noix et Cuvette en acier

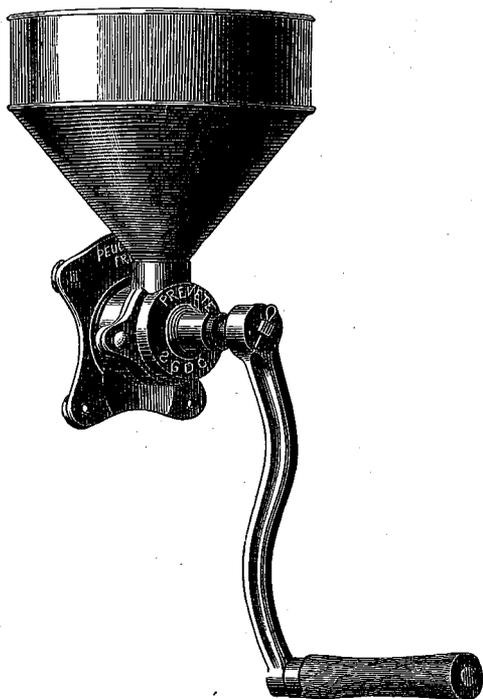
Modèle D, N° 5, à 2 manivelles.



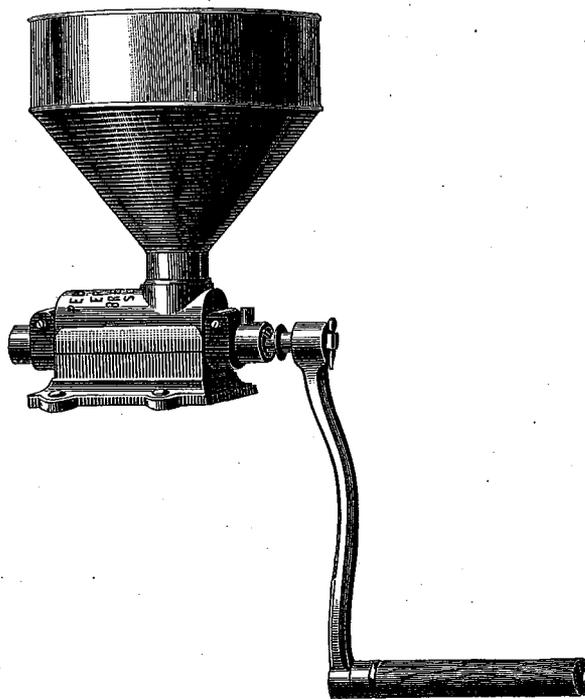
Modèle D, N° 5, à 2 poulies et manivelle.



Modèle E, N° 4.



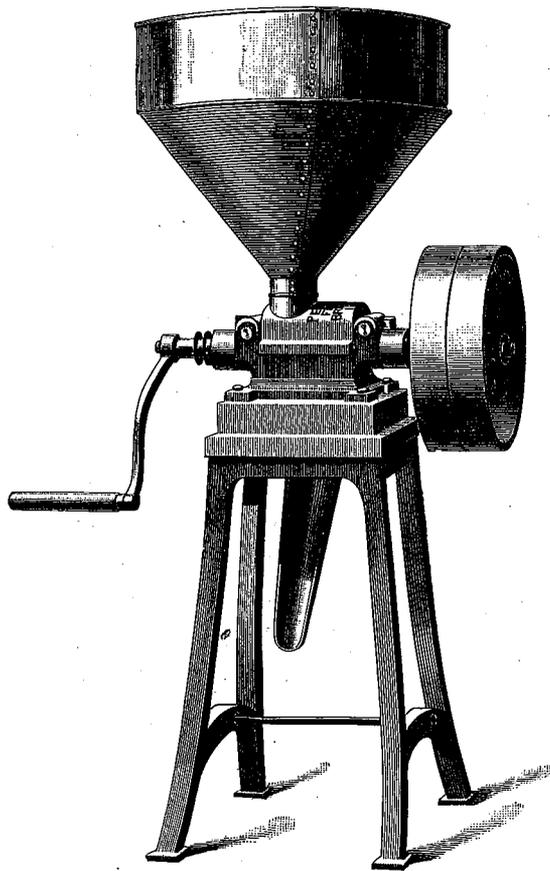
Modèle D, N° 4.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CONCASSEUR

Modèle D, N° 8, à 2 poulies et sur pieds en fonte.

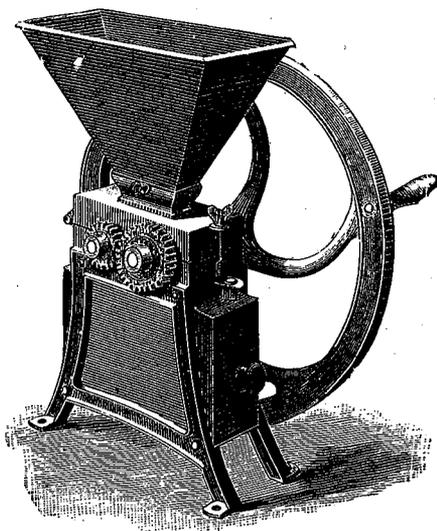


LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

MOULINS EN FONTE

A cylindres cannelés en acier fondu forgé

Pour Pharmaciens et Droguistes



Numéros

Vernis gris, filets argent.

A trémie tôle et volant..... la pièce fr.

1	2
24.35	51.65

NOTA. — Ce Moulin est établi pour moudre les graines oléagineuses, telles que : graines de lin, de pavots, etc., etc.

Grand Moulin sur pied fonte

Diamètre des cylindres 60 millimètres..... la pièce fr. 206.—
 » » 100 » » » 247.—

Spécial pour pavots

Numéros

Vernis gris, filets argent.

A trémie tôle, sans volant..... la pièce fr.
 A trémie tôle, avec volant..... » »

0
16.65
19.40

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

RENDEMENT

Des Moulins et Concasseurs

Numéros.....	00	0	1	2	3	4	5	6
Série A pour café								
Par heure en mouture ordinaire..... kil.	4.200	7.200	9.300	10.800	15.000	20.400	»	»
Nombre de tours par minute.....	134	128	110	100	96	90	»	»
Par heure en mouture Midi..... kil.	3.900	6.000	7.500	8.400	9.300	10.200	»	»
Nombre de tours par minute.....	134	120	110	95	95	86	»	»
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.500	2.100	3.000	3.600	4.500	4.800	»	»
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	»	»
Par heure en mouture Egyptienne..... kil.	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.200	»	»
Nombre de tours par minute.....	115	110	105	100	75	65	»	»
Contenance de la trémie en café torréfié... kil.	0.080	0.170	0.215	0.390	0.570	0.950	»	»
Série A pour poivre								
Par heure..... kil.	3.000	5.000	7.000	9.000	11.000	13.000	»	»
Nombre de tours par minute.....	120	120	110	90	90	85	»	»
Séries C D E pour café								
Par heure en mouture ordinaire..... kil.	»	»	10.800	14.000	17.400	20.000	27.000	40.000
Nombre de tours par minute.....	»	»	113	100	80	67	63	60
Par heure en mouture Midi..... kil.	3.300	6.000	7.800	9.300	12.000	15.000	17.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	130	120	110	95	70	67	60	60
Par heure en mouture Italienne..... kil.	1.800	2.000	3.000	4.200	5.100	6.000	9.000	11.000
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	56	50
Par heure en mouture Egyptienne..... kil.	1.500	1.700	2.100	3.000	3.600	4.000	6.000	7.500
Nombre de tours par minute.....	110	110	104	94	74	65	50	50
Contenance des trémies émaillées C. D., en café torréfié..... kil.	»	»	0.230	0.405	0.680	0.920	2.450	4.550
Contenance des trémies laiton C. D..... »	»	»	0.300	0.450	0.670	1.150	2.800	4.900
» » fer-blanc E..... »	0.095	0.180	0.250	0.335	0.490	1.050	2.000	3.500
» » émaillées E..... »	»	»	0.180	0.290	0.400	0.600	»	»

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Numéros.....	00	0	1	2	3	4	5	6
Séries C D E pour poivre								
Par heure..... kil.	3.000	4.500	6.000	7.500	9.000	12.000	16.000	21.000
Nombre de tours par minute.....	115	110	110	105	75	73	60	60

Moulins à poulies Série D

Numéros.....	5	6	8
Pour Café			
Rendement par heure mouture ordinaire..... kil.	40.000	54.000	130-000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Midi..... kil.	28.000	35.000	75-000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110
Rendement par heure mouture Italienne..... kil.	16.000	22.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	—
Rendement par heure mouture Egyptienne..... kil.	12.000	15.000	—
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	—
Contenance des trémies en tôle ou en fer-blanc.....	Suivant la demande		
Pour Poivre			
Rendement par heure..... kil.	28.000	36.000	54.000
Nombre de tours par minute.....	100-110	100-110	100-110

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

**Rendement à l'heure, des Moulins en fonte à cylindres cannelés,
pour Pharmaciens et Droguistes**

Numéros.....	0	1	2
Pour Pavot			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... kil.	8.—	—	—
En deux passes, » » fine..... »	4.—	—	—
Pour Graine de lin et moutarde			
En une passe, 60 tours à la minute, mouture ordinaire..... kil.	—	18.—	30.—
En deux passes, » » fine..... »	—	9.—	15.—

**Pour Graine de lin et moutarde, montés sur pieds en fonte, marchant à la vitesse de 110 tours
à la minute**

Diamètre des poulies en c/m.....	0.35	0.40
Largeur » en m/m.....	0.070	0.090
Ayant des cylindres de largeur : m/m.....	0.060	0.100
En une passe, mouture ordinaire..... kil.	120.—	165.—
En deux passes, » fine..... »	60.—	82.—

La mouture ordinaire s'obtient en un seul passage et la mouture fine en passant une deuxième fois cette première mouture, après avoir eu soin de rapprocher les cylindres au moyen de la vis de réglage.

Les peignes nettoyeurs placés de chaque côté du moulin, doivent toujours être légèrement adhérents aux cylindres pour en éviter l'empâtement.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Concasseurs pour Avoines et pour Graines

telles que Blé, Orge, Seigle, Sarrazin, Maïs, Pois, Fèves, Haricots, etc., etc.

Ces concasseurs, d'un agencement simple et solide, sont de deux modèles différents : l'un, le modèle **D**, destiné à être vissé sur une table, sur un coffre, ou monté sur un pied spécial ; l'autre, le modèle **E**, à être fixé contre un mur ou contre un poteau.

		MODE DE FONCTIONNEMENT	DÉBIT MOYEN				CONTENANCE DE LA TRÉMIE		
SANS PIEDS OU NON MONTÉS	Modèle D N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.				Litres 5		
	» N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50	»	»	50	»	»	15
	» N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75	»	»	50	»	»	25
	» N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110	»	»	110	»	»	20
	» N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160	»	»	110	»	»	40
	» N° 8	Deux poulies, pour manège à 3 chevaux.	240	»	»	110	»	»	80
TOUT MONTÉS SUR PIEDS EN FONTE	Modèle D N° 5	Deux manivelles, pour 2 hommes.	50 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.				15		
	» N° 6	Deux manivelles, pour 2 hommes.	75	»	»	50	»	»	25
	» N° 5	Deux poulies, pour manège à 1 cheval.	110	»	»	110	»	»	20
	» N° 6	Deux poulies, pour manège à 2 chevaux.	160	»	»	110	»	»	40
	» N° 8	Deux poulies pour manège à 3 chevaux.	240	»	»	110	»	»	80
SE FIXANT CONTRE UN MUR OU CONTRE UN POTEAU	Modèle E N° 4	Une manivelle, pour 1 homme.	25 litres à l'heure, à raison de 50 tours par minute.				5		
	» N° 5	Une manivelle, pour 1 homme.	50	»	»	50	»	»	15
	» N° 6	Une manivelle, pour 1 homme.	75	»	»	50	»	»	25

Tous ces concasseurs peuvent également être disposés pour moudre les graines ci-dessus en mouture fine à l'exception de l'avoine qu'il ne faut pas moudre dans ces derniers. — Désigner les premiers qui donnent simplement un concassage ou mouture grossière : **concasseurs pour graines et avoine** et les derniers qui donnent une mouture beaucoup plus fine : **concasseurs pour graines mouture fine**. — Nous livrons aussi un numéro plus petit, **E**, n° 1, pour ménage, à maïs fin.

Les moulins à manège peuvent être aussi mus par la vapeur ou tout autre moteur.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ACIERS TRÉFILÉS

Aciers ronds en pieds et en tringles de toutes longueurs, polis

Le kilogramme

Diamètres
en m/m et 1/100 de m/m

N^{os} Jauge Stubs.....

Acier fondu

Qualité extra sup^{re} p^r outils.
» supérieure.....
Première qualité.....
Qualité ordin^{re} p^r horlogerie.

5	4.90	3.45	2.90	2.50	2.15	1.95	1.70	1.50	1.30	1.07	0.90	0.77	0.57	0.47	0.38
et plus	à 3.60	à 3.—	à 2.55	à 2.20	à 2.—	à 1.80	à 1.60	à 1.40	à 1.10	à 0.94	à 0.80	à 0.60	à 0.50	à 0.39	à 0.30
10 et plus	11-27	28-32	33-38	39-43	44-46	47-49	50-51	52-54	55-57	58-62	63-66	67-71	72-75	76-79	80-87
4.10	4.20	4.60	4.90	5.20	5.50	5.80	6.30	6.70	7.20	8.40	10.—	13.—	16.—	20.—	—
3.10	3.20	3.40	3.80	4.20	4.40	4.70	5.20	5.50	6.—	6.80	8.—	10.—	12.—	15.—	—
2.40	2.50	2.60	2.80	3.—	3.20	3.40	3.60	3.90	4.40	5.—	5.60	7.50	9.—	11.—	—
1.45	1.50	1.55	1.65	1.75	1.85	2.10	2.40	2.70	3.10	3.60	4.40	5.—	6.20	8.—	—

Aciers ronds en couronnes

Qualité extra supérieure....	3.60	3.80	3.90	4.—	4.10	4.20	4.30	4.50	4.70	5.10	6.—	7.—	8.50	12.—	16.—	22.—
» supérieure.....	2.65	2.70	2.80	3.—	3.20	3.30	3.40	3.50	3.70	4.—	4.60	5.20	6.—	7.50	11.—	14.—
1 ^{re} qualité, p ^r ressorts se trempant.	2.—	2.10	2.20	2.40	2.50	2.70	2.80	2.90	3.—	3.20	3.50	3.80	4.50	6.—	8.—	12.—
Qualité ordin ^{re} p ^r horlogerie.	1.15	1.20	1.25	1.30	1.40	1.50	1.60	1.80	2.—	2.10	2.40	3.—	3.50	4.60	6.—	10.—
» spéciale p ^r ressorts ne prenant pas la trempe.	0.85	0.90	1.—	1.10	1.20	1.30	1.40	1.50	1.60	1.75	2.—	2.40	3.50	—	—	—

Les aciers *qualité spéciale*, ne sont pas livrés *en tringles*.
Les aciers *carrés* sont facturés 10 % en plus que les ronds.

La mise en bottes de 1 à 5 kilos est facturée : { fr. 5.— par 100 kil. pour les aciers de 20/10 et plus.
» 10.— » » de 19/10 et au-dessous.

Fers et aciers doux, ronds en tringles et en couronnes

Les 100 kilogrammes.

Diamètre en 1/10 de m/m...

Fer en tringles, clair pour arbres.
» en couronnes.....
Acier doux en tringles poli pour emboutissages.....
Acier doux en couronnes, poli, pour emboutissages.....

120 et plus	50 à 119	36 à 49	30 à 35	25 à 29	22 à 24	20 & 21	18 & 19	16 & 17	15
65.—	65.—	68.—	76.—	85.—	95.—	105.—	115.—	125.—	140.—
58.—	58.—	63.—	68.—	72.—	82.—	90.—	100.—	106.—	120.—
80.—	85.—	90.—	95.—	102.—	115.—	125.—	130.—	142.—	160.—
75.—	80.—	85.—	88.—	92.—	100.—	108.—	115.—	125.—	140.—

Ces mêmes aciers recuits sont facturés frs. 4.— en plus par 100 k.

Acier extra-doux ne prenant pas la trempe

Les 100 kilogrammes.

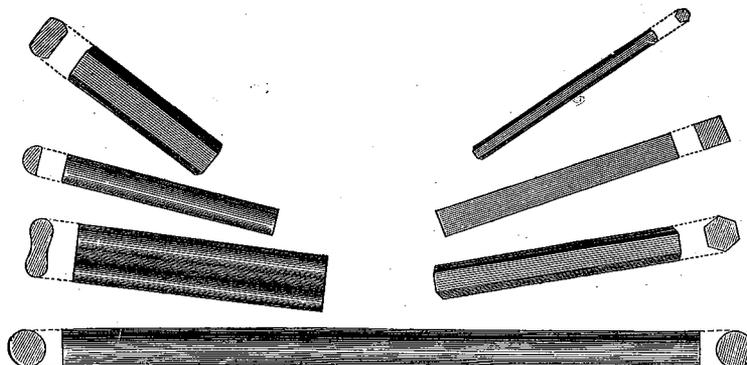
Diamètres d'un pan à l'autre en m/m.....

Hexagonal, tréfilé, poli, pour écrous, en tringles droites de 3 à 4 m. long

8 à 12	13 à 18	19 à 26
88.—	84.—	80.—

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

ACIERS TRÉFILÉS



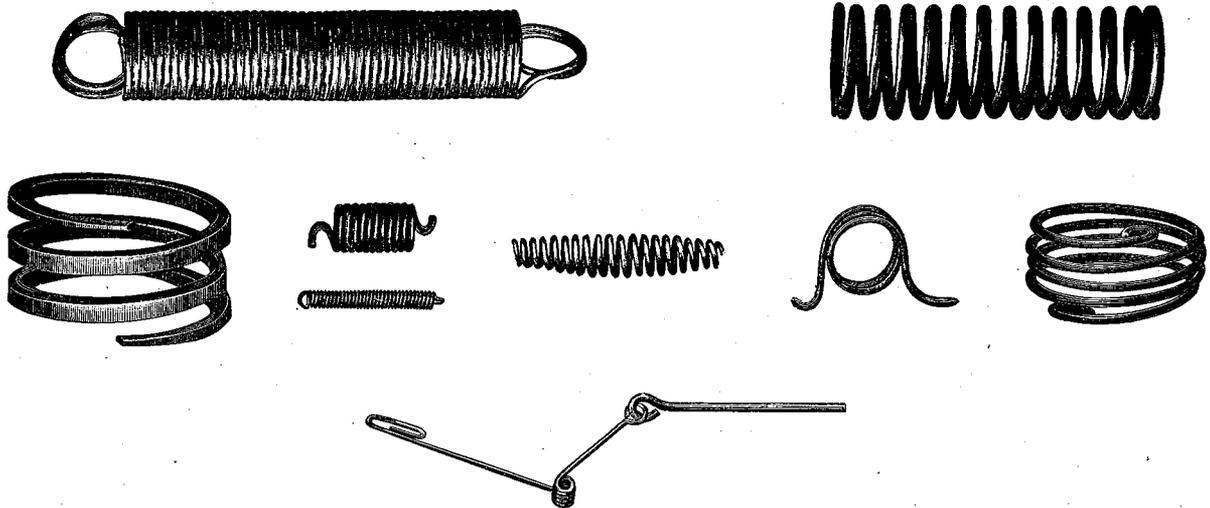
TABLEAU

indiquant les numéros de la jauge Stubs, correspondant à ceux de la jauge de Paris et leur valeur en millimètres et centièmes de millimètres

NUMÉROS DE LA JAUGE STUBS	VALEUR en MILLIMÈTRES et 100 ^e DE MILLIMÈTRES	NUMÉROS CORRESPONDANTS JAUGE DE PARIS	NUMÉROS DE LA JAUGE STUBS	VALEUR en MILLIMÈTRES et 100 ^e DE MILLIMÈTRES	NUMÉROS CORRESPONDANTS JAUGE DE PARIS	NUMÉROS DE LA JAUGE STUBS	VALEUR en MILLIMÈTRES et 100 ^e DE MILLIMÈTRES	NUMÉROS CORRESPONDANTS JAUGE DE PARIS	NUMÉROS DE LA JAUGE STUBS	VALEUR en MILLIMÈTRES et 100 ^e DE MILLIMÈTRES	NUMÉROS CORRESPONDANTS JAUGE DE PARIS
Z	10 ^m / _m 40		4	5 ^m / _m 50		33	2 ^m / _m 90		62	0 ^m / _m 94	
Y	10 » 00		5	5 » 40	22	34	2 » 80		63	0 » 90	4
X	9 » 90	30	6	5 » 30		35	2 » 75		64	0 » 87	
W	9 » 50		7	5 » 25		36	2 » 70	16	65	0 » 84	
V	9 » 30	29	8	5 » 20		37	2 » 60		66	0 » 80	3
U	9 » 10		9	5 » 10		38	2 » 55		67	0 » 77	
T	9 » 00		10	5 » 00		39	2 » 50		68	0 » 74	
S	8 » 70	28	11	4 » 90	21	40	2 » 45		69	0 » 70	2
R	8 » 50		12	4 » 80		41	2 » 35	15	70	0 » 65	
Q	8 » 30		13	4 » 70		42	2 » 30		71	0 » 60	1
P	8 » 00	27	14	4 » 60		43	2 » 20	14	72	0 » 57	
O	7 » 90		15	4 » 50		44	2 » 15		73	0 » 55	
N	7 » 70		16	4 » 40		45	2 » 10		74	0 » 53	
M	7 » 60		17	4 » 35	20	46	2 » 00	13	75	0 » 50	
L	7 » 30	26	18	4 » 30		47	1 » 95		76	0 » 47	
K	7 » 20		19	4 » 25		48	1 » 90		77	0 » 44	
J	7 » 10	25	20	4 » 20		49	1 » 80	12	78	0 » 40	
I	6 » 90		21	4 » 10		50	1 » 70		79	0 » 39	
H	6 » 80		22	4 » 00		51	1 » 60	11	80	0 » 38	
G	6 » 70		23	3 » 90	19	52	1 » 50	10	81	0 » 36	
F	6 » 60		24	3 » 80		53	1 » 45		82	0 » 35	
E	6 » 50		25	3 » 75		54	1 » 40	9	83	0 » 34	
D	6 » 40	24	26	3 » 70		55	1 » 30	8	84	0 » 33	
C	6 » 30		27	3 » 60		56	1 » 20	7	85	0 » 32	
B	6 » 15		28	3 » 45		57	1 » 10	6	86	0 » 31	
A	5 » 90	23	29	3 » 30	18	58	1 » 07		87	0 » 30	
1	5 » 80		30	3 » 20		59	1 » 04		88	0 » 29	
2	5 » 70		31	3 » 10		60	1 » 00	5	89	0 » 28	
3	5 » 60		32	3 » 00	17	61	0 » 97		90	0 » 27	

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

Ressorts à boudins

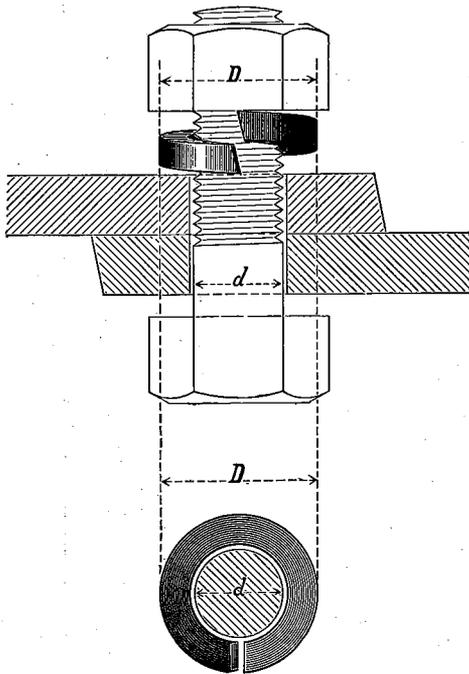


Ressorts à boudins pour filatures, tissages et métiers divers

Les prix seront fixés par correspondance.

Rondelles de sûreté pour boulons

Systeme Grover



DIAMÈTRE extérieur en millimètres	Pour boulons de :	LE MILLE Fr.	DIAMÈTRE extérieur en millimètres	Pour boulons de :	LE MILLE Fr.
8	5 $\frac{m}{m}$	13.—	28	18 $\frac{m}{m}$	33.—
10	6 »	14.—	31	20 »	37.—
12	7 »	15.—	36	22 »	42.—
14	8 »	16.—	38	25 »	48.—
16	10 »	19.—	41	28 »	58.—
19	12 »	22.—	45	30 »	72.—
21	14 »	25.—	50	35 »	86.—
24	15 »	28.—	57	40 »	120.—
26	16 »	30.—			

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES

AVIS

Tous les prix portés au présent Tarif s'entendent pour marchandises prises en nos usines.

Les emballages de nos Charrettes sont combinés de façon à assurer leur transport à la série la plus économique.

Les expéditions sont faites aux risques et périls des destinataires ; nos envois sont toujours contrôlés au départ, aussi ne pourrions-nous jamais être rendus responsables des arrivages détériorés ou incomplets. Les compagnies de chemins de fer répondant des colis emballés, nous conseillons à nos clients de visiter les leurs avec soin avant d'en prendre livraison.

En principe, nous ne nous chargeons pas d'établir d'autres Charrettes que celles décrites au présent Album. Toutefois, nous ne nous refusons pas à étudier la construction de certains modèles spéciaux, différant peu de nos types courants, lorsqu'ils nous sont demandés par quantités.

Les Charrettes, Brouettes, Chariots et Fauteuils-Tables pris à notre **Dépôt de Paris** subissent une majoration de **15 0/0**.



LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

DIMENSIONS

DES CHARRETTES N° 1 ET 1 BIS :

	NUES	EMBALLÉES
Longueur ...	1 ^m 45	0 ^m 85
Largeur....	0 ^m 60	0 ^m 60
Hauteur....	0 ^m 70	0 ^m 70

Diamètre des roues : 0^m62

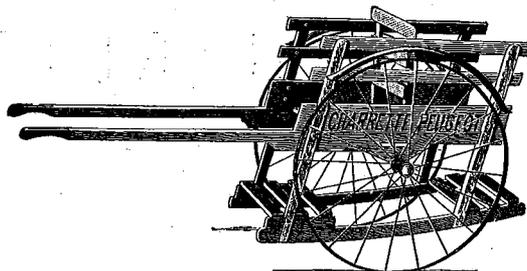
POIDS :

Nues..... 12 kil.
Emballées..... 16 —

CHARGE MAXIMA :

80 kilos

N° 1 & 1^{bis}
Transformables en traîneaux



PRIX :

Fr. 24.50 franco emballage

Glissières spécialement ferrées

pour la neige :

Fr. 2 net la paire.

La Charrette n° 1 bis a la même forme que la Charrette n° 1 ; elle a les mêmes dimensions, mais comporte deux sièges ; les brancards sont réglables ; l'un et l'autre modèles sont munis de garde-crotte en tôle, genre vélocipède, protégeant entièrement les bras des enfants.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE DOG-CART :

	NUE	EMBALLÉE
Longueur ...	1 ^m 51	1 ^m 05 et 0 ^m 50
Largeur....	0 ^m 61	0 ^m 61
Hauteur	0 ^m 74	0 ^m 67

Diamètre des roues : 0^m62

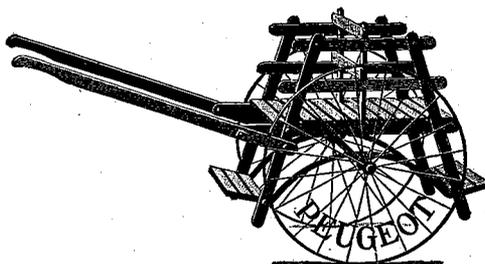
POIDS :

Nue..... 10 kil.
Emballée..... 14 —

CHARGE MAXIMA :

80 kilos

Dog-cart pour enfants



PRIX :

Fr. 17 franco emballage

La cheville qui fixe au cadre les brancards peut se déplacer à volonté, et permet d'en faire varier la hauteur.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 2 :

	NUE	EMBALLÉE
Longueur ...	1 ^m 10	0 ^m 88
Largeur....	0 ^m 65	0 ^m 62
Hauteur	0 ^m 70	0 ^m 70

Diamètre des roues : 0^m62

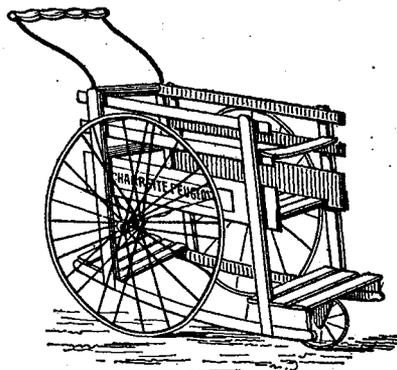
POIDS :

Nue..... 12 kil.
Emballée..... 17 —

CHARGE MAXIMA :

80 kilos

N° 2
Transformable en traîneau



PRIX :

Fr. 28.40 franco emballage

Glissières spécialement ferrées

pour la neige :

Fr. 2 net la paire

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 3 :

	NUE	EMBALLÉE
Longueur ...	1 ^m 40	0 ^m 78
Largeur.....	0 ^m 64	0 ^m 64
Hauteur	0 ^m 55	0 ^m 61

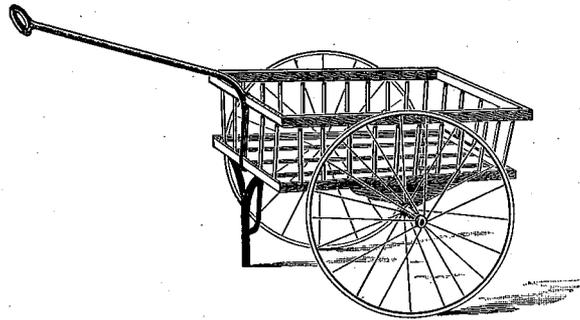
Diamètre des roues : 0^m55

POIDS :

Nue..... 9 kil.
Emballée..... 13 —

CHARGE MAXIMA :
80 kilos

N° 3



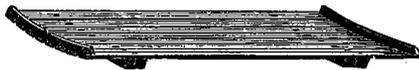
PRIX :

Fr. 23.40 franco emballage.

Garniture en tôle des rebords :
Fr. 7.50 net.

Plateau et Caisse à couvercle

Pour Charrette N° 3



PLATEAU BOIS

S'EMBOITANT ENTRE LES REBORDS DE LA CHARRETTE

Longueur.....	1 ^m 00
Largeur.....	0 ^m 54

Poids : 4 kilos 900



CAISSE TÔLE OU BOIS

GARNISSANT ENTièrement L'INTÉRIEUR

Poids de la caisse tôle avec couvercle bois.....	5 ^k 000
— bois — —	4 200

PRIX :

Plateau et caisse bois, couvercle bois fr. 23.55 net
Plateau bois, caisse tôle, couvercle bois..... fr. 29.85 —

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 3 bis

	NUE	EMBALLÉE
Longueur... ..	1 ^m 70	1 ^m 10
Largeur.....	0 ^m 85	0 ^m 85
Hauteur	0 ^m 74	0 ^m 74

Diamètre des roues : 0^m70

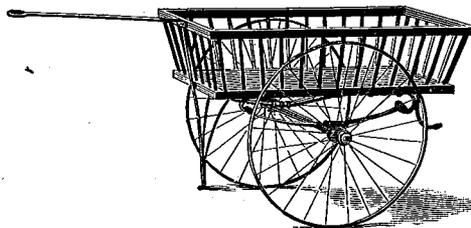
POIDS :

Nue..... 28 kil.
Emballée..... 34 —

CHARGE MAXIMA :
100 kilos

N° 3 bis

SUSPENDUE SUR RESSORTS



PRIX :

Fr. 64.20 franco emballage.

Garniture en tôle des rebords :
Fr. 9 net.

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 4 NUE :

Longueur du plateau.....	1 ^m 30
Largeur —	0 ^m 61
— aux moyeux.....	0 ^m 95
Roues de.....	0 ^m 80
Longueur totale.....	2 ^m 08

EMBALLÉE :

Longueur.....	1 ^m 50
Largeur.....	0 ^m 52
Hauteur.....	1 ^m 08

POIDS :

Nue.....	68 kil.
Emballée.....	85 —

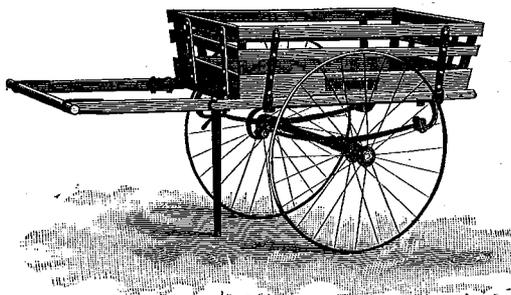
PRIX :

N° 4 : fr. 117

Emballage en caisse : fr. 5 net.

N°s 4 & 5

RENFORCÉES POUR UNE CHARGE MAXIMA
DE 250 KILOS



Double servante à l'avant. Servante à l'arrière.
Brancards à douille.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 5 NUE :

Longueur du plateau.....	1 ^m 30
Largeur —	0 ^m 75
— aux moyeux.....	1 ^m 15
Roues de.....	1 ^m 00
Longueur totale.....	2 ^m 08

EMBALLÉE :

Longueur.....	1 ^m 55
Largeur.....	0 ^m 55
Hauteur.....	1 ^m 20

POIDS :

Nue.....	80 kil.
Emballée.....	110 —

PRIX :

N° 5 : fr. 156

Emballage en caisse : fr. 10 net.

Les Charrettes n° 4 et 5 sont du même modèle et ne diffèrent que par leurs dimensions ; pour l'une et l'autre nous établissons, au prix de fr. 10 net la paire, des brancards sans traverses permettant d'atteler un âne ou un petit cheval.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 8

	NUE	EMBALLÉE
Longueur totale.	1 ^m 90	1 ^m 60
Largeur.....	0 ^m 80	1 ^m 15
Hauteur.....	0 ^m 83	0 ^m 58
Longueur du plateau.....	1 ^m 27	
Roues de.....	0 ^m 70	

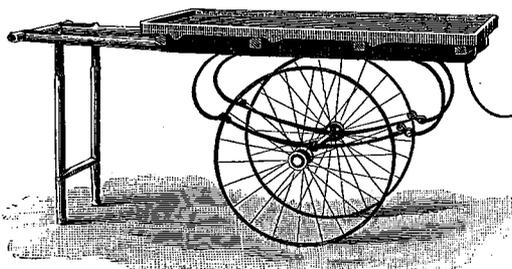
POIDS :

Nue.....	62 kil.
Emballée.....	83 —

CHARGE MAXIMA :
200 kilos.

N° 8

A PLATEAU A REBORDS



PRIX :

Francs 100

Emballage en caisse :
Fr. 5 net

Brancards
pour âne ou petit cheval :
Fr. 10 net la paire.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 8 BIS

	NUE	EMBALLÉE
Longueur.....	1 ^m 70	1 ^m 35
Largeur.....	0 ^m 90	0 ^m 98
Hauteur.....	1 ^m 15	1 ^m 12
Longueur du coffre.....	1 ^m 10	
Largeur.....	0 ^m 60	
Hauteur.....	0 ^m 64	
Roues de.....	0 ^m 70	

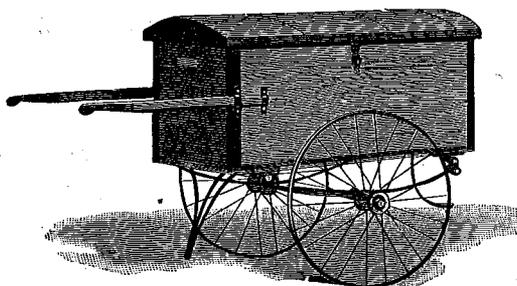
POIDS :

Nue.....	71 kil.
Emballée.....	96 —

CHARGE MAXIMA :
200 kilos.

N° 8 bis

A COFFRE ET COUVERCLE



PRIX :

Francs 145

Emballage en caisse :
Fr. 10 net

Inscriptions :
Fr. 0.25 net la lettre ou le chiffre

Le couvercle du Coffre
est entièrement garni en tôle.

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 9

	NUE	EMBALLÉE
Longueur du plateau.	1 ^m 05	1 ^m 13
Largeur »	0 ^m 60	0 ^m 70
Hauteur totale.....	0 ^m 90	0 ^m 39

Diamètre des roues : 0^m45

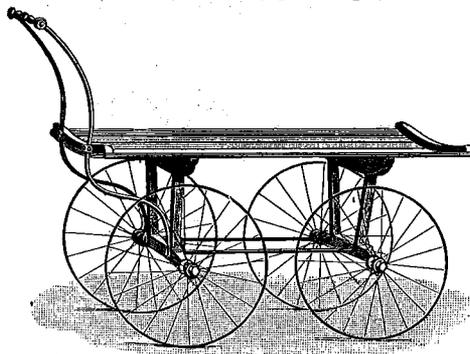
POIDS :

Nue..... 18 kil. 500
Emballée..... 26 »

CHARGE MAXIMA :
150 kilos

N° 9

A plateau, type léger



RIX :

Fr. 33.40

Emballage en caisse :
Fr. 2.50 net

Hausse mobile à claire-voie,
formant caisse,
montures à glissières :
Fr. 8 net

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 9 BIS

	NUE	EMBALLÉE
Longueur totale....	1 ^m 90	—
Longueur du plateau.	1 ^m 05	1 ^m 13
Largeur »	0 ^m 60	0 ^m 70
Hauteur totale....	0 ^m 60	0 ^m 39

Diamètre des roues : 0^m45

POIDS :

Nue..... 27 kil. »
Emballée..... 34 » 500

CHARGE MAXIMA :
150 kilos

N° 9 bis

A plateau avec timon
et avant-train



RIX :

Fr. 39.50

Emballage en caisse :
Fr. 2.50 net

Hausse mobile à claire-voie,
formant caisse,
montures à glissières :
Fr. 8 net.

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 13

	NUE	EMBALLÉE
Longueur du plateau.	1 ^m 28	—
Longueur totale....	1 ^m 92	1 ^m 95
Largeur du plateau.	0 ^m 68	0 ^m 71
Hauteur.....	0 ^m 74	0 ^m 42

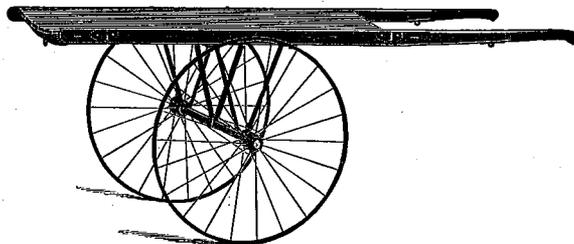
Voie : 0^m78

Diamètre des roues : 0^m70

CHARGE MAXIMA :
125 kilos

N° 13

Roues débordant le plateau



RIX :

Fr. 35.20

Emballage en caisse :
Fr. 1.50 net

POIDS

Nue..... 30 kil.
Emballée..... 35 »

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

DIMENSIONS

DE LA CHARRETTE N° 13 BIS

	NUE	EMBALLÉE
Longueur du plateau.	1 ^m 28	—
Longueur totale . . .	1 ^m 92	1 ^m 95
Largeur du plateau.	0 ^m 80	0 ^m 83
Hauteur	0 ^m 77	0 ^m 44

Voie : 0^m67

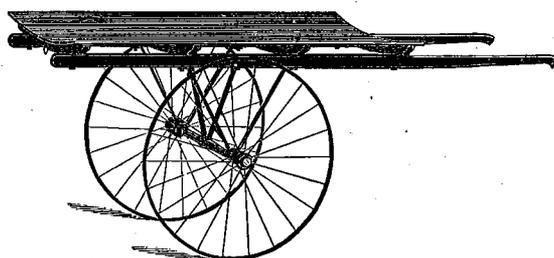
Diamètre des roues : 0^m70

CHARGE MAXIMA :

125 kilos

N° 13 bis

Plateau débordant les roues



PRIX :

Fr. 37.—

Emballage en caisse :

Fr. 1.50 net

POIDS

Nue 32 kil.

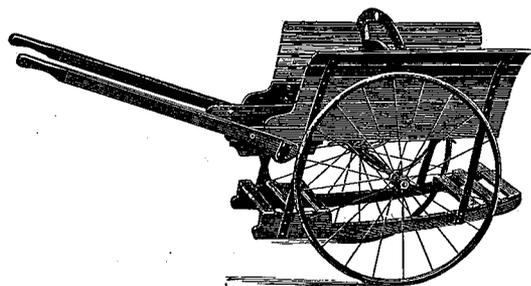
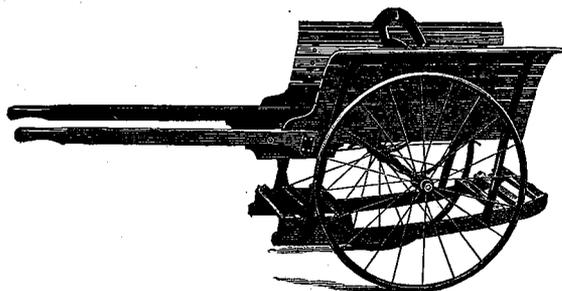
Emballée 37 »

Hausse mobile formant caisse pour modèles n° 13 ou 13 bis Fr. 3.— net

Charrette Russe

Transformable en traineau

Brancards ajustables, montage fer, roues garnies caoutchouc



DIMENSIONS :

Longueur totale, avec brancards	1 ^m 48	Largeur extérieure aux moyeux	0 ^m 61
» » sans »	0 ^m 86	» totale de la caisse	0 ^m 56
» » du siège double	0 ^m 44	» intérieure du siège	0 ^m 33
Hauteur totale sur roues	0 ^m 73	» des marchepieds	0 ^m 41
» sans les roues	0 ^m 61	Roues de	0 ^m 61

EMBALLAGE : longueur : 0^m90, largeur : 0^m65, hauteur : 0^m78

POIDS : nue : 14 kil. 500, emballée : 19 kil. 500.

CHARGE MAXIMA : 80 kilos.

PRIX : fr. 36.— franco emballage

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

PETITES CHARRETTES PEUGEOT

Charrette ménagère à transformations

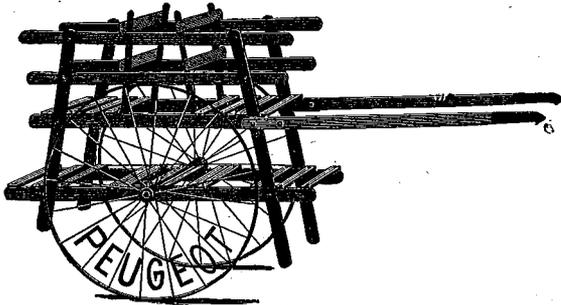


Fig. 1.

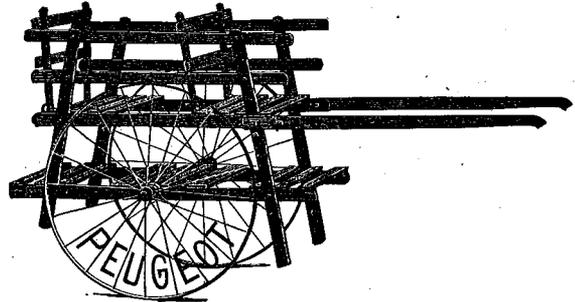


Fig. 2.

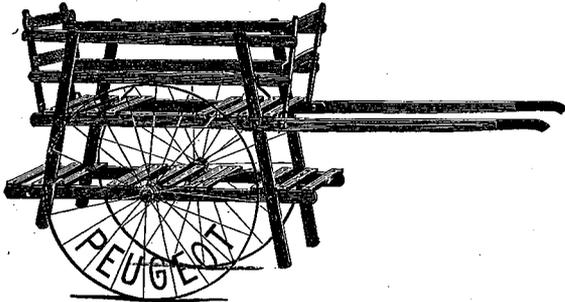


Fig. 3.

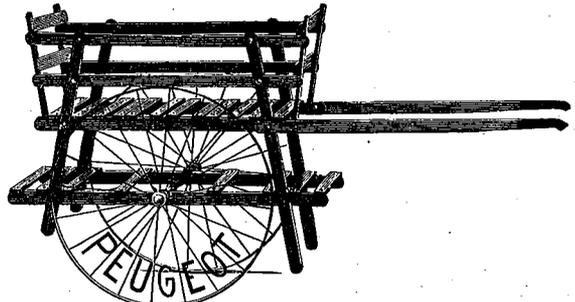


Fig. 4.

DIMENSIONS :

	NUE	EMBALLÉE
Longueur	1 ^m 53	0 ^m 95
Largeur.....	0 ^m 65	0 ^m 64
Hauteur.....	0 ^m 80	0 ^m 70

DIAMÈTRE des roues, 0^m62

POIDS : nue : 13 kilos, emballée : 17 kil. 500

CHARGE MAXIMA : 80 kilos

PRIX : fr. 25.— franco emballage

Quelques secondes à peine sont nécessaires pour faire subir à cette charrette une quelconque de ses transformations qui, n'exigeant l'emploi d'aucune pièce spéciale, telle que vis, pointe, écrou, peuvent être opérées par un enfant.

La figure 1, représente la charrette montée pour recevoir deux enfants dos à dos.

En changeant de place le dossier d'arrière, les enfants peuvent s'asseoir l'un devant l'autre (fig. 2).

Pour obtenir le vis-à-vis fermé (fig. 3), il suffit de reculer le dossier de devant.

Enfin, si l'on enlève les deux assemblages de lattes marchepieds pour les faire reposer sur le cadre supérieur, on a la véritable voiture ménagère formant panier (fig. 4).

Les brancards sont ajustables à la taille de la personne qui conduit; pour faire varier leur hauteur, il suffit de changer de place les boulons d'assemblage.

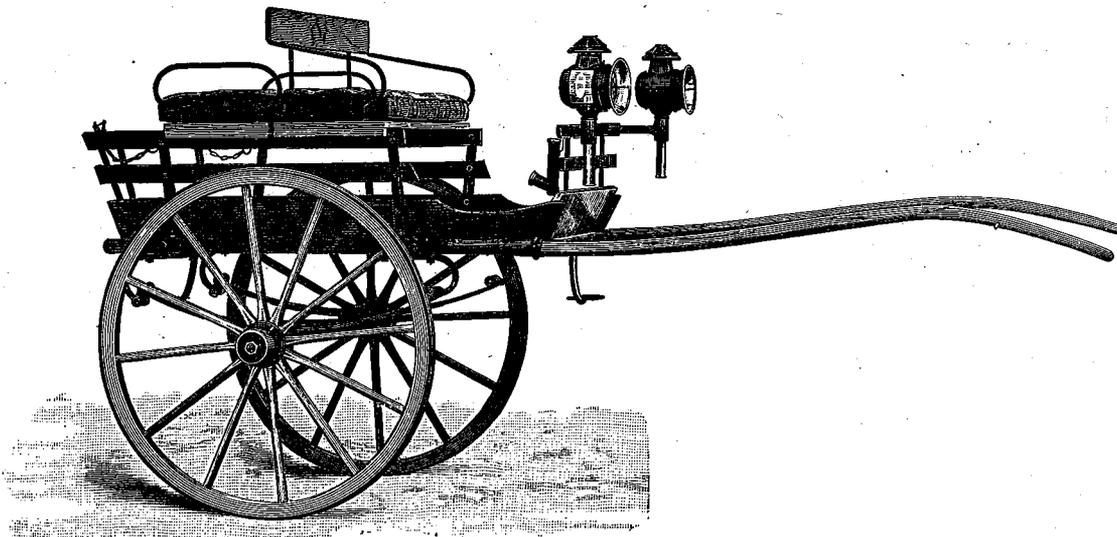
LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CHARRETTES PEUGEOT

Charrette pour petit âne



DIMENSIONS PRINCIPALES :

Longueur totale, brancards compris.....	2 ^m 70	Roues de.....	0 ^m 80
» de la caisse.....	1 ^m 30	Bandage de.....	0 ^m 036
Largeur » en haut.....	0 ^m 75	Largeur du siège.....	0 ^m 78
Hauteur du siège au-dessus du sol.....	0 ^m 96	Voie.....	0 ^m 94
Largeur extérieure aux moyeux.....	1 ^m 15		

POIDS : 125 kilos

Peinture : Caisse et brancards bois naturel foncé. — Essieu et ressorts noirs. — Roues plus foncées que la caisse, filets ou flammèches couleur.

Détails : Coussin de siège en drap. — Tabatière à chaînettes garnies, cuir noir ou fauve. — Siège mobile pouvant s'avancer ou se reculer pour assurer l'équilibre de la voiture. — Lanternes. — Essieu à graisse.

CHARGE MAXIMA : 200 kilos

PRIX : fr. 200

Emballage en caisse : fr. 10 net.

Suppléments : La même charrette établie pour porter quatre personnes, second siège dos à dos du premier, coussin, marchepieds à l'arrière, ressorts renforcés.....

fr. 15 net
Porte-guides et garde-crotte..... fr. 10 —
Frein à crémaillère et à levier..... fr. 20 —
Tapis parquet toutes nuances..... fr. 4 —
Coussin de guides, drap assorti..... fr. 10 —

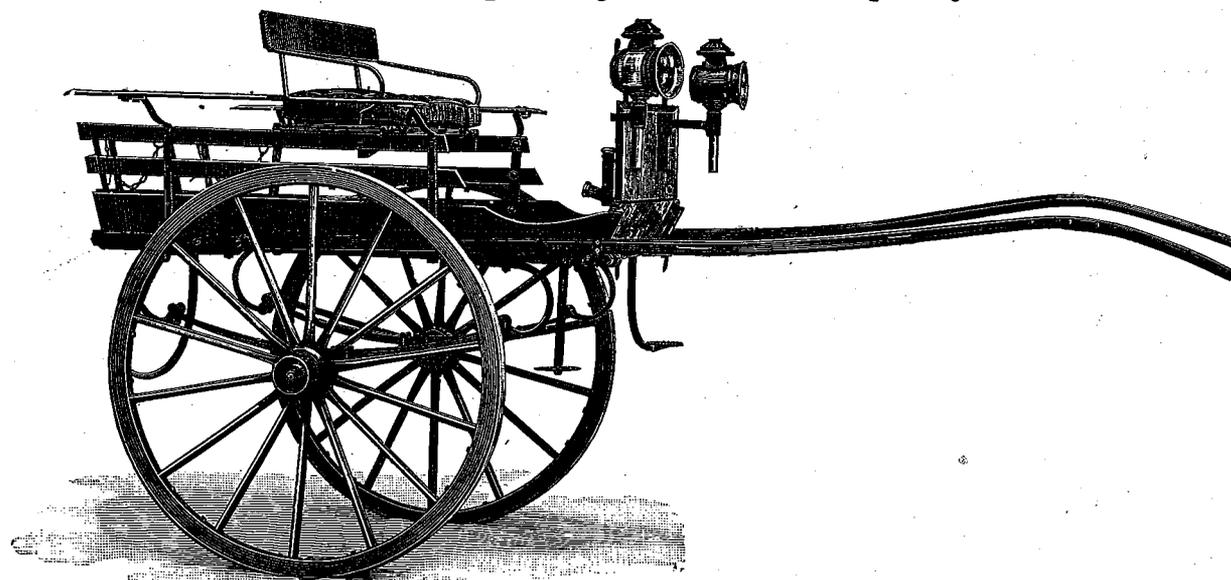
LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CHARRETTES PEUGEOT

Charrette pour grand âne ou poney



DIMENSIONS PRINCIPALES :

Longueur totale, brancards compris.....	3 ^m 05	Roues de	1 ^m 08
» de la caisse.....	1 ^m 47	Bandage de.....	0 ^m 036
Largeur »	0 ^m 83	Largeur du siège.....	0 ^m 87
Hauteur du siège au-dessus du sol	1 ^m 19	Voie.....	1 ^m 15
Largeur extérieure aux moyeux.....	1 ^m 37		

POIDS : 175 kilos

Peinture : Caisse et brancards bois naturel foncé. — Essieu et ressorts noirs. — Roues plus foncées que la caisse, flammèches et rechamps couleur.

Détails : Coussin de siège en drap. — Tabatière à chaînettes garnies cuir noir ou fauve. — Siège mobile pouvant s'avancer ou se reculer pour assurer l'équilibre de la voiture. — Lanternes. — Porte-guides. — Garde-crotte. — Brancards longs et ajustables à la taille de l'âne ou du poney. — Essieu à graisse.

CHARGE MAXIMA : 250 kilos

PRIX : fr. 250

Emballage en caisse : fr. 20 net

Suppléments : La même charrette établie pour porter quatre personnes, second siège dos à dos du premier, coussins, marchepieds à l'arrière, ressorts renforcés..... fr. 20 net

Frein à crémaillère et à levier.....	fr. 35 —
Tapis parquet toutes nuances.....	fr. 5 —
Essieu patent.....	fr. 20 —
Coussin de guides drap assorti.....	fr. 10 —

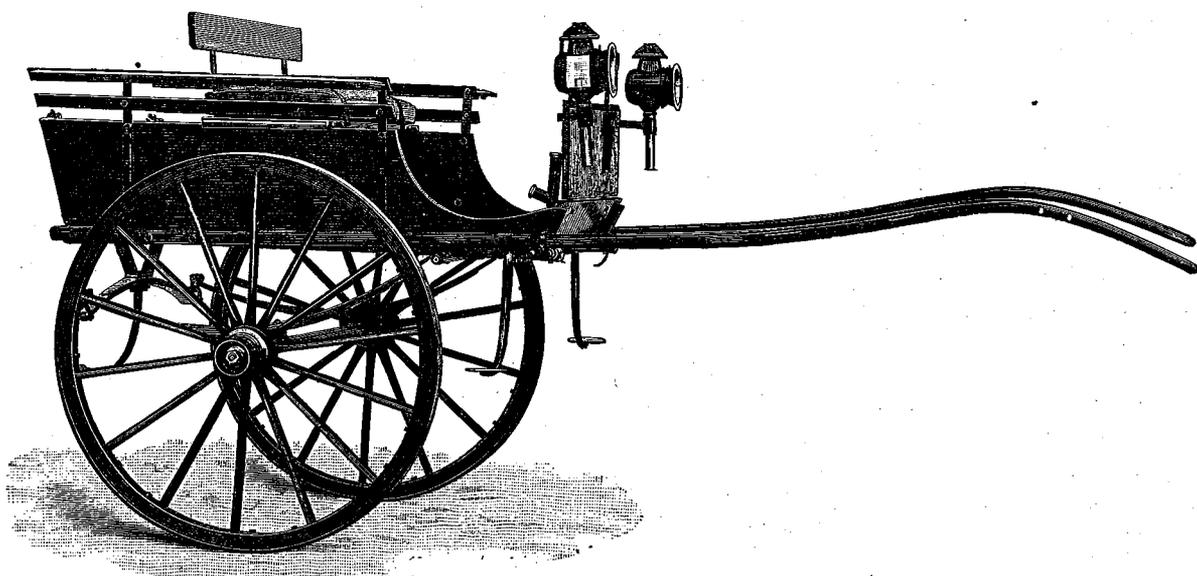
LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CHARRETTES PEUGEOT

Cart pour poney (Type Tonkinois)



DIMENSIONS PRINCIPALES :

Longueur totale, brancards compris.....	3 ^m 05	Roues de.....	1 ^m 08
» de la caisse.....	1 ^m 47	Bandage de.....	0 ^m 036
Largeur »	0 ^m 83	Largeur du siège	0 ^m 87
Hauteur du siège au-dessus du sol.....	1 ^m 16	Voie.....	1 ^m 15
Largeur extérieure aux moyeux.....	1 ^m 37		

POIDS : 185 kilos

Peinture : Caisse et brancards bois naturel foncé. — Essieu et ressorts noirs. — Roues plus foncées que la caisse, flammèches et rechampis couleur.

Détails : Coussin de siège en drap. — Tabatière à chaînettes garnie cuir noir ou fauve. — Siège mobile pouvant s'avancer ou se reculer pour assurer l'équilibre de la voiture. — Porte-guides. — Garde-crotte. — Lanternes. — Brancards longs et ajustables à la taille du poney. — Essieu à graisse.

CHARGE MAXIMA : 250 kilos

PRIX : fr. 280

Emballage en caisse : fr. 20 net.

» spécial : fr. 40 »

Suppléments : La même voiture établie pour porter quatre personnes, second siège dos à dos du premier,

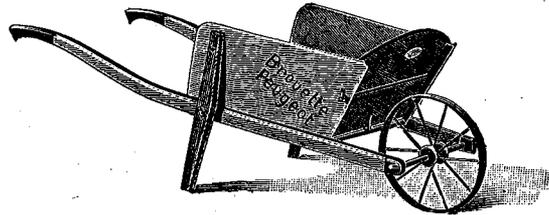
coussin, marchepied à l'arrière, ressorts renforcés.....	fr. 20 net
Frein à crémaillère et à levier.....	fr. 40 —
Tapis parquet toutes nuances.....	fr. 5 —
Essieu patent.....	fr. 20 —
Coussin de guides drap assorti.....	fr. 10 —

LES CHARRETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

BROUETTES PEUGEOT DÉMONTABLES



DIMENSIONS :

		N° 1	N° 2	N° 3	N° 4
MONTÉES :	Hauteur.....	0 ^m 31	0 ^m 34	0 ^m 46	0 ^m 59
	Longueur de la caisse.....	0 38	0 42	0 50	0 65
	Largeur d'entrée.....	0 31	0 39	0 45	0 50
	Brancards.....	0 95	1 00	1 20	1 42
	Roue de.....	0 22	0 28	0 33	0 40
EMBALLÉES :	Longueur.....	0 ^m 97	1 ^m 04	1 ^m 24	1 ^m 46
	Largeur.....	0 40	0 41	0 52	0 56
	Hauteur.....	0 06	0 07	0 10	0 13
	POIDS.....	3 ^k 500	3 ^k 775	10 ^k 200	19 ^k
LE COLIS DE 6 BROUETTES :	Longueur.....	0 ^m 97	1 ^m 04	1 ^m 24	
	Largeur.....	0 40	0 41	0 52	
	Hauteur.....	0 32	0 35	0 48	

PRIX :

Brouette N° 1..... fr.	5 »	Par colis de 6 pièces..... fr.	25.75
» N° 2..... »	5.75	» »..... »	28.60
» N° 3..... »	11 »	» »..... »	60 »
» N° 4..... »	20 »		

L'emballage ordinaire de nos brouettes, colis ficelé, est gratis, mais nous établissons un emballage plus soigné, en caisse, préservant complètement des détériorations et des chocs, aux prix nets de :

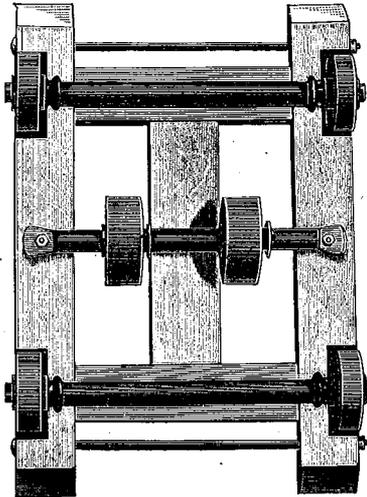
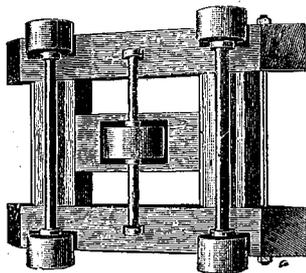
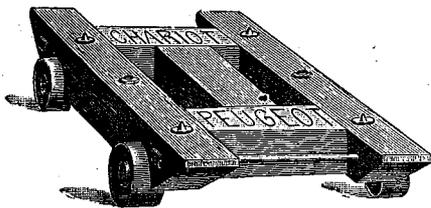
Brouettes N° 1 et 2..... fr.	1.50 pour 1 pièce.	fr. 2 » pour 6 pièces.
» N° 3..... »	3 »	» 5 »

LES BROUETTES PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIES

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

CHARIOTS PEUGEOT



N° 1. Longueur.....	0 ^m 57
Largeur.....	0 40
Charge.....	1.000 kilos
N° 2. Longueur.....	0 ^m 90
Largeur.....	0 55
Charge.....	1.500 kilos
N° 4. Longueur.....	0 ^m 92
Largeur.....	0 65
Charge.....	3.000 kilos

Les rouleaux placés au centre (un pour le N° 1, deux pour les N° 2 et 4) sont légèrement en saillie et permettent de faire pivoter le chariot en tout sens.

PRIX :

N° 1.....	fr. 20 »
N° 2.....	» 25 »
N° 4.....	» 46 »

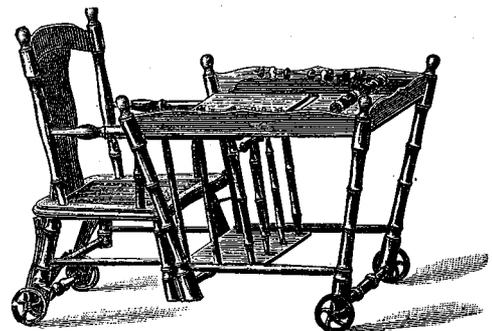
FAUTEUIL-TABLE POUR ENFANTS

Modèle déposé

PRIX :

N° 1.....	fr. 21 »
N° 2.....	» 25 »

Bois de choix
verni copal anglais
inaltérable.



LES CHARIOTS ET FAUTEUILS PEUGEOT SONT ABSOLUMENT GARANTIS

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

VÉLOCIPÈDES D'ENFANTS

Cadres en **bois** renforcé



BICYCLETTE

Fr. 55. — Emballage compris.
Hauteur d'entre-jambes : de 0^m62 à 0^m68.



TRICYCLE

Fr. 70. — Emballage compris.
Hauteur d'entre-jambes : de 0^m57 à 0^m63.

Selles ajustables à ressorts. — Garde-boue. — Roues de 0^m50 diamètre, garnies caoutchouc de 20 % épaisseur.
Chânes à rouleaux. — Manivelles de 0^m145. — Développement : 3 mètres 75.

LES VÉLOCIPÈDES PEUGEOT POUR ENFANTS SONT ABSOLUMENT GARANTIS

CONTRE TOUT VICE DE CONSTRUCTION.

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

VÉLOCIPÈDES

PIÈCES DÉTACHÉES

pour

CYCLES & AUTOMOBILES

(Voir Tarifs-Albums spéciaux)

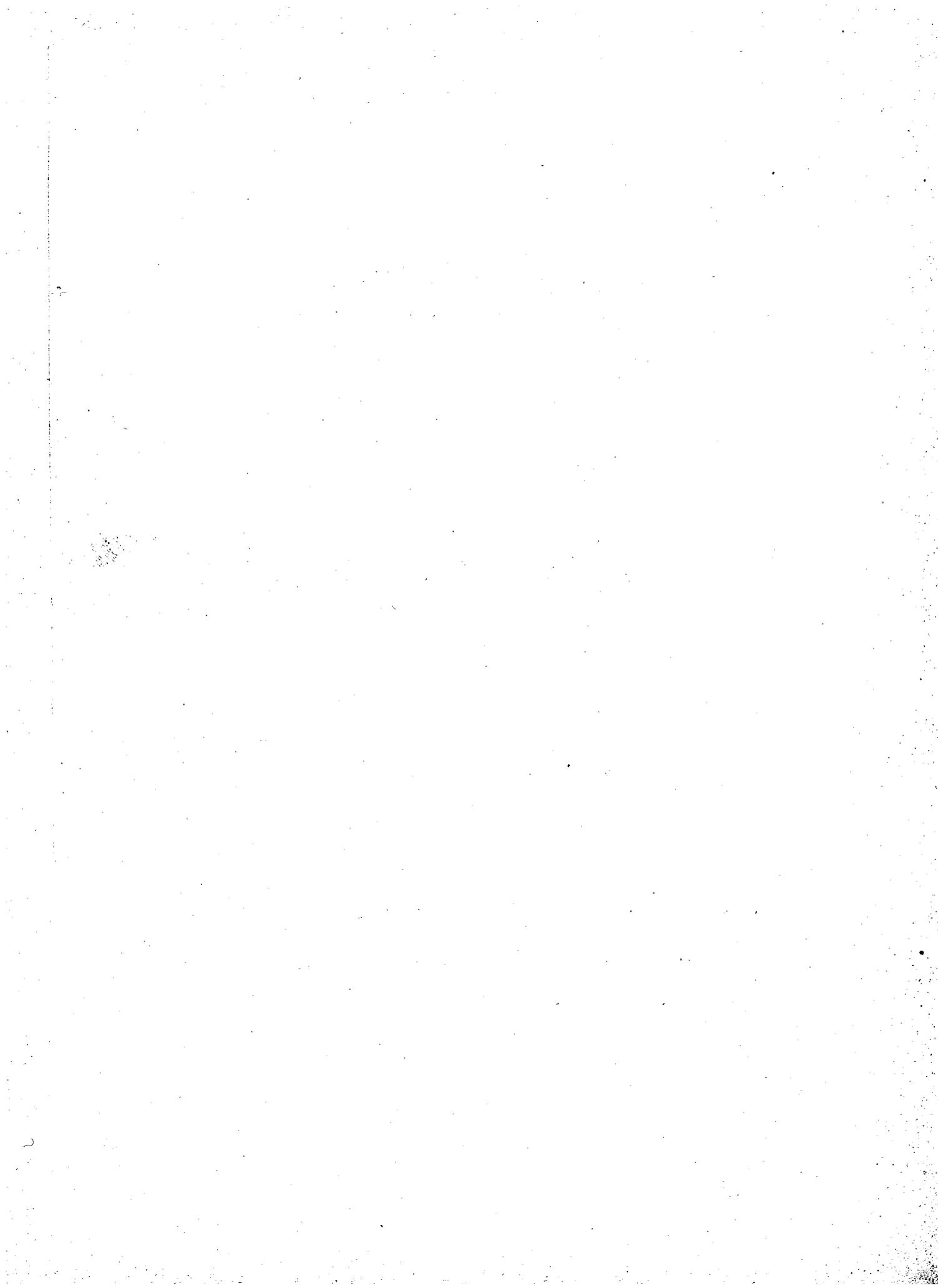


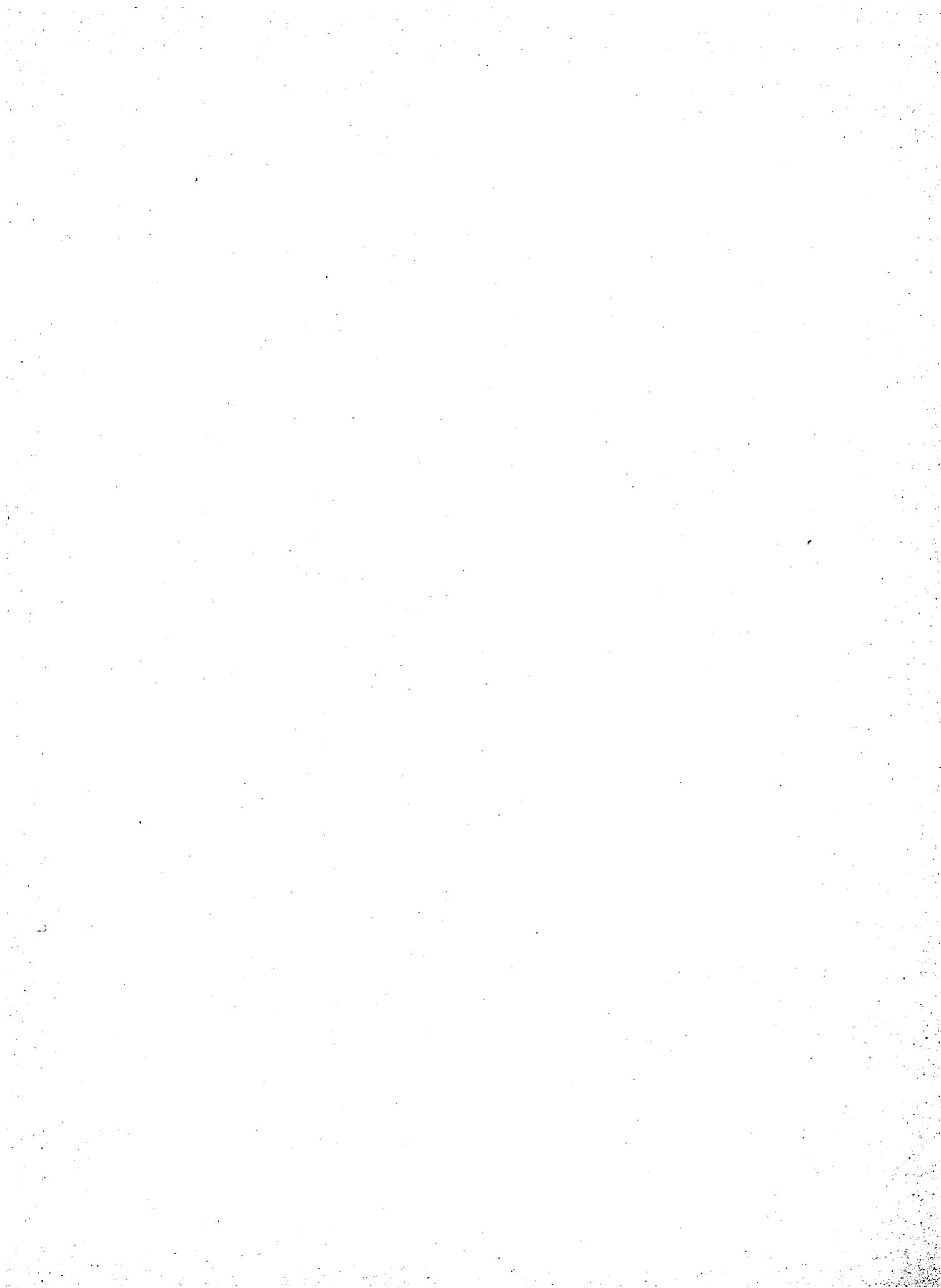
TABLE DES MATIÈRES

A	Planches	C (Suite)	Planches	E	Planches
Acier laminé.....	65	Ciseaux de tourneurs.....	74	Echardonnoirs.....	157
» pour fers de rabots et moulures.....	126	Clefs à écrous, manche bois.....	73	Enclumettes à battre les faux.....	89
» pour raclours et ressorts.....	67	» » à molette.....	73	Entailles pour persiennes montées.....	131
» tréfilé.....	174, 175	» pour vélocipèdes.....	73	Equarrissoirs.....	78
Affiloirs.....	71	Coffres à outils.....	137, 138 et 141	Equerres et fausses-équerres d'ébénistes.....	78
Agrafes de tabliers.....	67	Compas double calibre.....	77	Essettes.....	78
Anneaux de scieurs de long.....	16	» droits à tiges carrées.....	76	Etablis.....	132 et 133
Appareils à braser.....	39	» droits à tiges rondes.....	77	Etaux à agrafes.....	79
Armoires à outils.....	134, 135 et 139	» d'épaisseur.....	77	» à main.....	79
Arrache-clous à marteau.....	71	» d'intérieur.....	77	» » à agrafes.....	79
		» à ressort.....	77	» » à ressort.....	79
		» de tonneliers.....	77		
B		Concasseurs.....	167 et 168	F	
Bédanes de besaigues.....	71	» (rendement des).....	173	Fauteuil-table pour enfants.....	188
» de chaisiers.....	71	Congés montés.....	131	Ferme-portes.....	80
» à ferrer.....	71	Contre-fers de rabots.....	122	Ferrures pour fourches.....	153
» de menuisiers.....	71	Crochets de sape.....	146	Fer acéré pour fers mécaniques.....	126
» de tourneurs.....	71	Crocs à bêcher.....	151	Fers de bouvets.....	124
Binettes.....	157	» à bottelet.....	146	» » mécaniques.....	126
Boîtes à outils.....	137, 139 et 140	» à cailloux.....	146	» de colombes.....	123
Boutoirs de maréchaux.....	72	» à fumier au Lion emmanchés.....	146	» à gueule de loup.....	122
Bouts de besaigues.....	71	» » » sans manche.....	148	» de guillaumes.....	124
Bouvets montés.....	130	» » au Cerf emmanchés.....	154	» de jet d'eau.....	122
Brochoirs.....	72	» » » sans manche.....	154	» de machines.....	126
Brouettes démontables.....	187	» à pommes de terre.....	146 et 148	» de moulures.....	124 et 126
Burins creux pour gaziers.....	72	» à tasser.....	146	» de rabots.....	122
Buscs pour corsets.....	65	Crocs-râteaux.....	146	» » mécaniques.....	125
		Coupe-coupe.....	157	» à rais.....	122
C		Couperets.....	88	» à repasser.....	80
Capuchons pour fourches.....	153	Couteaux à asperges.....	78	Feuillerets montés.....	130
Cartons d'outils.....	136 et 140	» pour bouchonniers.....	66	Filières à bois.....	80
Chaperons de scies.....	72	» de chaleur.....	67	Force à tondre les moutons.....	87
Chariots.....	188	» circulaires.....	42	Forets à hélices.....	81 à 86
Charrettes.....	177 à 186	» à enduire.....	66	Fourches à arracher les betteraves.....	150
Chassepointes.....	72	» à fromage.....	66	» » pommes de terre.....	150
Chasses de tonneliers.....	73	» mécaniques.....	123 et 125	» à bêcher.....	151
Cisailles de ferblantiers.....	73	» à morue.....	78	» à betteraves.....	149
» modèle du Génie.....	73	» à papier.....	30	» pour champignonistes.....	145
Ciseaux bédanes.....	75	» sans fin.....	37	» à charger.....	152 et 153
» catalans.....	74	» à sucre.....	77	» » au Cerf.....	155
» à débaler.....	75	Couteaux-scies pour jambon.....	29	» à défoncer.....	151
» emmanchés.....	74 et 75			» à foin au Lion emmanchées.....	152
» à froid.....	74	D		» » » sans manche.....	153
» de menuisiers.....	74	Décamètres.....	78	» » au Cerf emmanchées.....	155
» de meubliers.....	74	Dentures de scies.....	46 à 64	» » » sans manche.....	155
» de sculpteurs.....	75	Doucines montées.....	130		
» à tête.....	74				

LES FILS DE PEUGEOT FRÈRES

R (Suite)	Planches	S (Suite)	Planches	S (Suite)	Planches
Ressorts de rappel ou de renvoi.....	67	Scies petites à ivoire.....	24	Scies circulaires pour métaux... 42 à	44
» de serrures.....	67	» largettes.....	26	» pour le sucre.....	42
» de sonnettes.....	67	» de layetiers.....	25	» à rainer.....	40
» pour télégraphes.....	65	» à marqueterie... 24 et	32	» à tan.....	40
» de tournebroches.....	65	» à merrain.....	25	Sécateurs pour fleurs et raisins.....	102
» de vasistas ou châssis.....	65	» à queues.....	25	» à lames rectilignes.....	102
Riflards montés.....	129	» de tabletiers.....	25	Serfouettes.....	156
» de plâtriers.....	117	» pour tailleurs de pierre.....	25	Serpes.....	102
Rogne-pieds.....	102	» à tenons.....	26	» à betteraves.....	157
Rondelles de sûreté pour boulons.....	176	Scies montées à araser.....	27	Serre-joints pour marqueterie... ..	102
S		» de bouchers.....	29	Sondes à farine et à fromage.....	102
Sarcoirs.....	102	» de boulangers.....	29	Soudure d'argent.....	39
Scies grandes à carriers..... 8 et	9	» à bûches.....	28	T	
» chaperonnées.....	11	» chaperonnées.....	28	Tarières.....	99
» à chariot..... 13 à	16	» pour charpentiers.....	17	Tenailles.....	103
» de charpentiers. 13 à 15 et	17	» à chantourner.....	27	Tirefonds.....	120
» à châssis.....	10	» à chevilles.....	29	Tondeuses pour chevaux.....	105
» à cran.....	10	» de chirurgie.....	30	» pour coiffeurs..... 106 et	107
» à cylindre..... 13 à	16	» à couteau pour vignes-	31	» à barbe.....	107
» à eau..... 11 et	12	rons.....	31	» pour moutons et chiens... ..	107
» à grume..... 13 à	16	» pour emballeurs.....	27	Tourillons de scies.....	120
» de long..... 13 à	16	» à greffer.....	31	Tourne-à-gauche.....	104
» mécaniques..... 13 à	15	» à guichets.....	30	Tournevis.....	120
» à panneaux..... 13 à	16	» à jambons.....	29	Tours.....	142
» passe-partout..... 18 à	20	» de jardiniers.....	31	Tranchets de cordonniers.....	102
» à pierre.....	21	» de long.....	16	Transplantoirs pour jardiniers.....	117
» à placage..... 13 à	17	» à main égoïnes.....	29	Tricoises.....	103
» à presse..... 13 à 15 et	17	» » façon		Trousse de maréchalerie.....	72
» à raquette.....	16	» américaine.....	20	Troussequins.....	120
» à refendre... 13 à 15 et	17	» à marqueterie... 24 et	32	Truelles Berthelé.....	117
» de sabotiers et de tra-		» de ménagères.....	29	» fines forgées d'une seule pièce.	119
vers..... 13 à 15 et	17	» à métaux.....	32	» fines à queue rivée... 118 et	119
» à taquet.....	21	» à placage.....	32	» forgées d'une seule pièce. 113 à	115
» tyroliennes..... 18 à	20	» à queues.....	28	» de jardiniers.....	117
Scies petites alternatives..... 24 et	37	» à refendre.....	31	» à queue rivée... 109 à 112 et	116
» à araser.....	22	» rides.....	32	» à queue soudée..... 109 à	112
» articulées.....	24	» à tenons.....	27	Lames seules.....	117 et 119
» à bois de fusils.....	25	» turques.....	32	V	
» à bûches.....	22	» de vigneron.....	31	Varlopes montées.....	129
» à chantourner.....	23	Scies-rubans pour bois..... 33 à	38	Vastringues.....	121
» chaperonnées.....	23	» pour métaux.....	37	Vélocipèdes d'enfants.....	189
» de charçons.....	24	Scies circulaires pour le bois. 41, 42 et	45	»	191
» de chemin de fer.....	25	» couteaux circulaires.....	42	Vilebrequins.....	121
» à découper ou à repercer.....	23	» pour le fer à chaud... ..	40	Viroles.....	120
» d'emballeurs.....	25	» pour ivoire, os, na-	40	Vrilles.....	120
		cre, etc.....	40		





IMPRIMERIE DU GRIFFON

MAISON FONDÉE EN 1659

G. ELLEAUME AINÉ

10, Rue de Bucl, 10

PARIS